



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 927 /	修改版本:	-
	HK-		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	欄河(Free Standing)玻璃BM 第二批	日期:	22/12/2025

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請訂附頁玻璃BM, 地盤用 不要印上熱浸標籤。只給「可移除」的標籤 標貼注明尺寸和位置 需做熱浸測試 需接近樓層包裝。 備注: 按12月19日復尺
完成上列要求日期: 08/12/2025

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

(Handwritten signatures and dates)
22/12/25

訂貨用

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-861 計算: WYY 日期: 2025/12/22	地盤名稱: 己連拿利 核對: 日期:	送呈: 施哥 副本:						
地盤用玻璃B.M.表		項目類別: 攔河第二批 批准: 日期:	A/C Code:							
BM編號:		修改版次:	總計玻璃面積 (平方米): 20.178 此BM依據							
序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	位置	備注
					寬度 (mm)	高度 (mm)				
2		J861-LH-GL01	19 mm強化 +2.28mmSGP+19mm 強化 LAMINATED TEMPERED GLASS 樣板編號 R20241010063	40.28	1434.0	1070.0	1	1.534	R/F	加工图见: J861-G1
3		J861-LH-GL06		40.28	1311.0	1070.0	1	1.403	R/F	加工图见: J861-G1
4		J861-LH-GL07		40.28	1333.0	1070.0	1	1.426	R/F	加工图见: J861-G1
5		J861-LH-GL10		40.28	1295.0	1070.0	1	1.386	R/F	加工图见: J861-G1
6		J861-LH-GL14		40.28	1267.0	1070.0	1	1.356	R/F	加工图见: J861-G1
16		J861-LH-GL16		40.28	395.0	1220.0	2	0.964	2/F	加工图见: J861-G1
17		J861-LH-GL19		40.28	1090.0	1220.0	2	2.660	2/F	加工图见: J861-G1
18		J861-LH-GL25		40.28	1349.0	1220.0	1	1.646	2/F	加工图见: J861-G1
19		J861-LH-GL28		40.28	1360.0	1220.0	1	1.659	2/F	加工图见: J861-G1
38		J861-LH-GL37		40.28	1042.0	1220.0	1	1.271	25/F	加工图见: J861-G1
39		J861-LH-GL38		40.28	1493.0	1220.0	1	1.821	25/F	加工图见: J861-G1
38		J861-LH-GL41		40.28	1460.0	1220.0	1	1.781	25/F	加工图见: J861-G1
39		J861-LH-GL42		40.28	1042.0	1220.0	1	1.271	25/F	加工图见: J861-G1
42						小计	15	20.178		
43						合计	15	20.178		
1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。 2).本表中所有玻璃要求倒棱角。 3).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。 4).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。 5).本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。 6).本表中所有玻璃成品送交地盤 7).本表中所有玻璃成品均需注明室內外面和位置及其玻璃編號，以便識別。										

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-861 計算: HHQ 日期: 2025/12/22	送呈: 施哥							
地盤名稱: 己連拿利		核對: 日期:	副本:							
地盤用玻璃B.M.表		項目類別: 攔河第二批 批准: 日期:	A/C Code:							
BM編號:	修改版次:	總計玻璃面積 (平方米): 20.178	此BM依據							
序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	位置	備注
					寬度 (mm)	高度 (mm)				
2		J861-LH-GL01	19 mm強化 +2.28mmSGP+19mm 強化 LAMINATED TEMPERED GLASS 樣板編號 R20241010063	40.28	1434.0	1070.0	1	1.534	R/F	加工图见: J861-G1
3		J861-LH-GL06		40.28	1311.0	1070.0	1	1.403	R/F	加工图见: J861-G1
4		J861-LH-GL07		40.28	1333.0	1070.0	1	1.426	R/F	加工图见: J861-G1
5		J861-LH-GL10		40.28	1295.0	1070.0	1	1.386	R/F	加工图见: J861-G1
6		J861-LH-GL14		40.28	1267.0	1070.0	1	1.356	R/F	加工图见: J861-G1
16		J861-LH-GL16		40.28	395.0	1220.0	2	0.964	2/F	加工图见: J861-G1
17		J861-LH-GL19		40.28	1090.0	1220.0	2	2.660	2/F	加工图见: J861-G1
18		J861-LH-GL25		40.28	1349.0	1220.0	1	1.646	2/F	加工图见: J861-G1
19		J861-LH-GL28		40.28	1360.0	1220.0	1	1.659	2/F	加工图见: J861-G1
38		J861-LH-GL37		40.28	1042.0	1220.0	1	1.271	25/F	加工图见: J861-G1
39		J861-LH-GL38		40.28	1493.0	1220.0	1	1.821	25/F	加工图见: J861-G1
38		J861-LH-GL41		40.28	1460.0	1220.0	1	1.781	25/F	加工图见: J861-G1
39		J861-LH-GL42		40.28	1042.0	1220.0	1	1.271	25/F	加工图见: J861-G1
42						小计	15	20.178		
43						合计	15	20.178		
1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。 2).本表中所有玻璃要求倒棱角。 3).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。 4).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。 5).本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。 6).本表中所有玻璃成品送交地盤 7).本表中所有玻璃成品均需注明室內外面和位置及其玻璃編號，以便識別。										