



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 923 ³	修改版本:	-
	HK- 092 ⁶		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	幕牆(31F-32F)玻璃BM,	日期:	26/11/2025

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input checked="" type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
請訂附頁玻璃BM, 地盤用
不要印上熱浸標籤。只給「可移除」的標籤
標貼注明尺寸和位置
需做熱浸測試

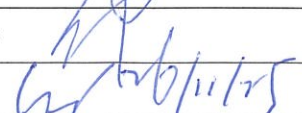
完成上列要求日期: 23/12/2025

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署: 

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J861	計算:	陳福慶	2025. 11. 21	送呈:	細佬	計算參考數值/所屬位置分格
	地盤名稱:	己連拿利	核對:			副本:		
地盤用玻璃B. M. 表	項目類別:	幕牆	批准:			A/C Code:		
修改版次:		總計玻璃面積 (平方米):			12. 06	正式數		

序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	使用位置	單位	樓層	分屬類型	分格寬度	分格高度	31F (1層)	32F(1層)	合計	每層	備註
					寬度 (W mm)	高度 (H mm)													
1		TG02-9	TG02	12.0	343.0	882.0	1	0.30	CW-3005	A	31F	生頂死梗	400.0	950.0	1		1	1	
2		TG02-9C	TG02	12.0	343.0	307.0	1	0.11	CW-3005	A	32F	生頂死梗	400.0	375.0		1	1	1	
3		TG02-126	TG02	12.0	1531.0	882.0	1	1.35	CW-3005	A	31F	梗頂死梗	1588.0	950.0	1		1	1	
4		TG02-126C	TG02	12.0	1531.0	307.0	1	0.47	CW-3005	A	32F	梗頂死梗	1588.0	375.0		1	1	1	
5						合計:	4	2.23								合計:	4		
6		G1A1-9	TG01A1	30.0	343.0	832.0	2	0.57	CW-3005	A	31F-32F	生底小梗	400.0	900.0	1	1	2	1	
7						合計:	2	0.57								合計:	2		
8		G1A4-126A	TG01A4	32.0	1531.0	2482.0	2	7.60	CW-3005	A	31F-32F	梗窗	1588.0	2550.0	1	1	2	1	寬度大于1100
9						合計:	2	7.60								合計:	2		
10		G1A2-9A	TG01A2	28.0	343.0	1593.0	2	1.58	CW-3005	A	SH生窗	31-32F	400.0	1650.0	1	1	2		
11						合計:	2	1.58								合計:	2		
12		LH-9	LH(欄河玻璃) 頂底需精磨邊	10.0	328.0	115.0	2	0.08	CW-3005	A	31F-32F	欄河	400.0	115.0	1	1	2	1	
13						合計:	2	0.08								合計:	2		
14						總計:	12	12.06								總計:	12		

加工注意事項/玻璃類型描述:	1).按玻璃樣板執行
	2).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過負2mm。
	3).本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角，而所有玻璃之入爐方向需保持一致。
	4).本表中所有玻璃成品均需做雙面保護，用透明靜電膠紙加四周一寸FK白膠紙做雙面加固保護處理。
	5).本表中所有玻璃成品均需注明室內外及其玻璃編號/使用位置/樓層，以便識別。
	(TG01A1: 玻璃樣板編號: R20241128026) 8mm HEAT STRENGTHENED GLASS+ 12mm AIR SPACE + 10mm TEMPERED GLASS (IGU)
	(TG01A3 : 玻璃樣板編號: R20240716047) 8mm HEAT STRENGTHENED GLASS+ 12mm AIR SPACE + 10mm TEMPERED GLASS Description:low-E,IGU,with frosted frit(#3)
	(TG01A4 : 玻璃樣板編號: R20241128030) 8mm HEAT STRENGTHENED GLASS+ 12mm AIR SPACE + 12mm TEMPERED GLASS (IGU)
(TG02: 玻璃樣板編號: R20241128031) 12mm HEAT STRENGTHENED GLASSW	
(TG01A2: 玻璃樣板編號: R20241128029) 8mm HEAT STRENGTHENED GLASS + 12mm AIR SPACE + 8mm TEMPERED GLASS (IGU)	
LH-欄河 (TG07: 玻璃樣板編號: R20250221006) 10mm CLEAR TEMPERED GLASS	

訂貨用

	工程號:	J861	計算:	謝永林	2025. 11. 21	送呈:	細佬	計算參考數值/所屬位置分格
	地盤名稱:	己連拿利	核對:			副本:		
地盤用玻璃B. M. 表	項目類別:	幕牆	批准:			A/C Code:		
	修改版次:		總計玻璃面積 (平方米):	12. 06		正式數		

序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	使用位置	單位	樓層	分屬類型	分格寬度	分格高度	31F (1層)	32F(1層)	合計	每層	備註
					寬度 (W mm)	高度 (H mm)													
1		TG02-9	TG02	12.0	343.0	882.0	1	0.30	CW-3005	A	31F	生頂死梗	400.0	950.0	1		1	1	
2		TG02-9C	TG02	12.0	343.0	307.0	1	0.11	CW-3005	A	32F	生頂死梗	400.0	375.0		1	1	1	
3		TG02-126	TG02	12.0	1531.0	882.0	1	1.35	CW-3005	A	31F	梗頂死梗	1588.0	950.0	1		1	1	
4		TG02-126C	TG02	12.0	1531.0	307.0	1	0.47	CW-3005	A	32F	梗頂死梗	1588.0	375.0		1	1	1	
5						合計:	4	2.23								合計:	4		
6		G1A1-9	TG01A1	30.0	343.0	832.0	2	0.57	CW-3005	A	31F-32F	生底小梗	400.0	900.0	1	1	2	1	
7						合計:	2	0.57								合計:	2		
8		G1A4-126A	TG01A4	32.0	1531.0	2482.0	2	7.60	CW-3005	A	31F-32F	梗窗	1588.0	2550.0	1	1	2	1	寬度大于1100
9						合計:	2	7.60								合計:	2		
10		G1A2-9A	TG01A2	28.0	343.0	1593.0	2	1.58	CW-3005	A	SH生窗	31-32F	400.0	1650.0	1	1	2		
11						合計:	2	1.58								合計:	2		
12		LH-9	LH(欄河玻璃) 頂底需精磨邊	10.0	328.0	115.0	2	0.08	CW-3005	A	31F-32F	欄河	400.0	115.0	1	1	2	1	
13						合計:	2	0.08								合計:	2		
14						總計:	12	12.06								總計:	12		

加工注意事項/玻璃類型描述:	1).按玻璃樣板執行
	2).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過負2mm。
	3).本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角，而所有玻璃之入爐方向需保持一致。
	4).本表中所有玻璃成品均需做雙面保護，用透明靜電膠紙加四周一寸FK白膠紙做雙面加固保護處理。
	5).本表中所有玻璃成品均需注明室內外及其玻璃編號/使用位置/樓層，以便識別。
	(TG01A1: 玻璃樣板編號: R20241128026) 8mm HEAT STRENGTHENED GLASS+ 12mm AIR SPACE + 10mm TEMPERED GLASS (IGU)
	(TG01A3 : 玻璃樣板編號: R20240716047) 8mm HEAT STRENGTHENED GLASS+ 12mm AIR SPACE + 10mm TEMPERED GLASS Description:low-E,IGU,with frosted frit(#3)
	(TG01A4 : 玻璃樣板編號: R20241128030) 8mm HEAT STRENGTHENED GLASS+ 12mm AIR SPACE + 12mm TEMPERED GLASS (IGU)
(TG02: 玻璃樣板編號: R20241128031) 12mm HEAT STRENGTHENED GLASSW	
(TG01A2: 玻璃樣板編號: R20241128029) 8mm HEAT STRENGTHENED GLASS + 12mm AIR SPACE + 8mm TEMPERED GLASS (IGU)	
LH-欄河 (TG07: 玻璃樣板編號: R20250221006) 10mm CLEAR TEMPERED GLASS	

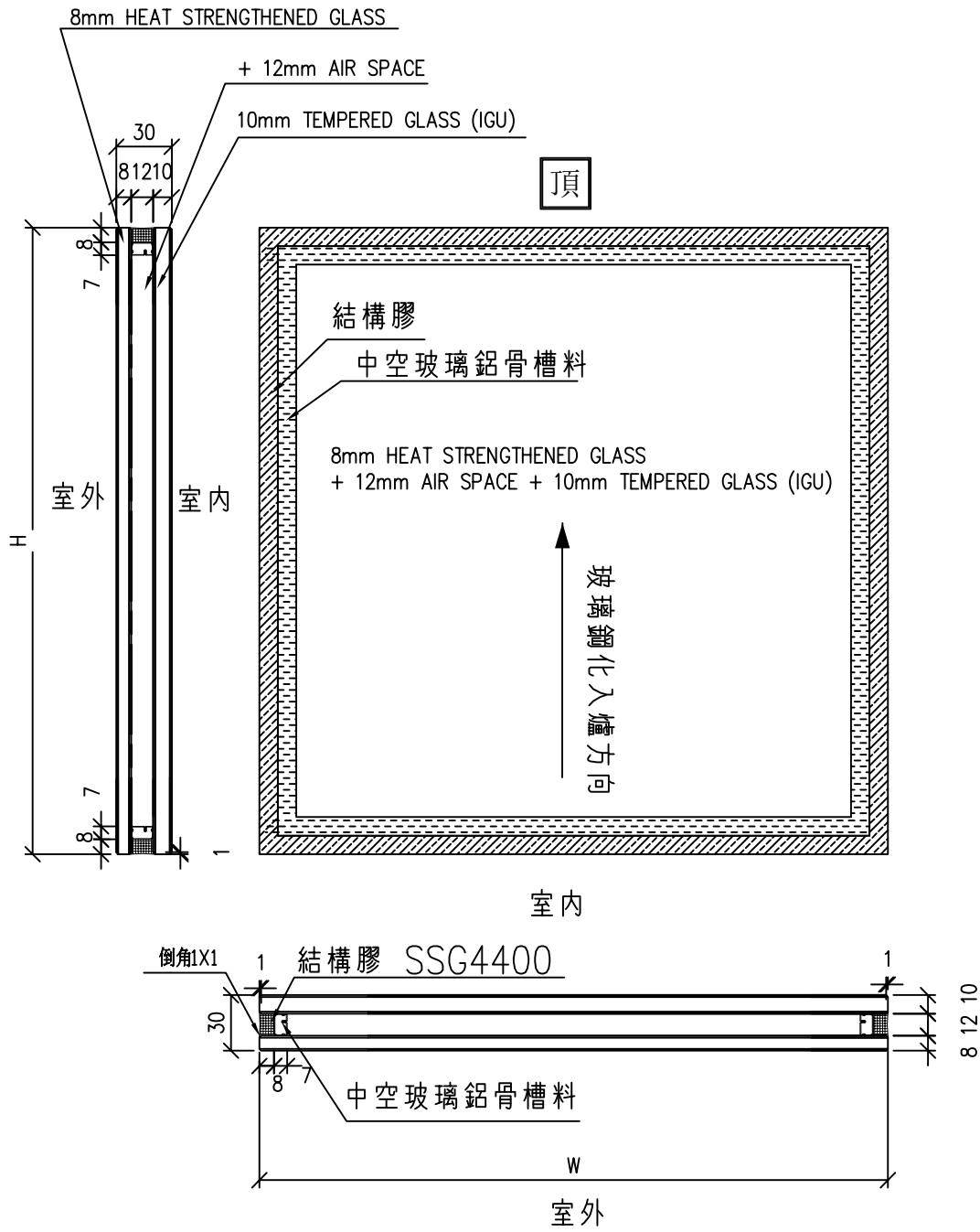
圖則登記表
DRAWING REGISTER

圖則登記表 DRAWING REGISTER		接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)									
工程名稱 Project Title:	己連拿利 (31F-32F)	年									
依據EI9168E新增/ 幕牆玻璃加工图		月									
工程編號 Project No:	J-861	日									
分發予 Distributed To		發出日期 Issued Date									
		年	25								
		月	11								
		日	25								
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	修訂編號 Revision No.									
G1A1	玻璃加工图	1	-								
G1A4	玻璃加工图	2	-								
TG02	玻璃加工图	3	-								
LH 欄河	玻璃加工图	4	-								
G1A2	玻璃加工图	5	-								
J861-CW-3005	玻璃位置图	6	-								



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	郭鈺南	2025.6.20	圖號 G1A1
修改		復核 謝永林	2025.07.16
日期		批准	
		數量	見BOM表
		位置	



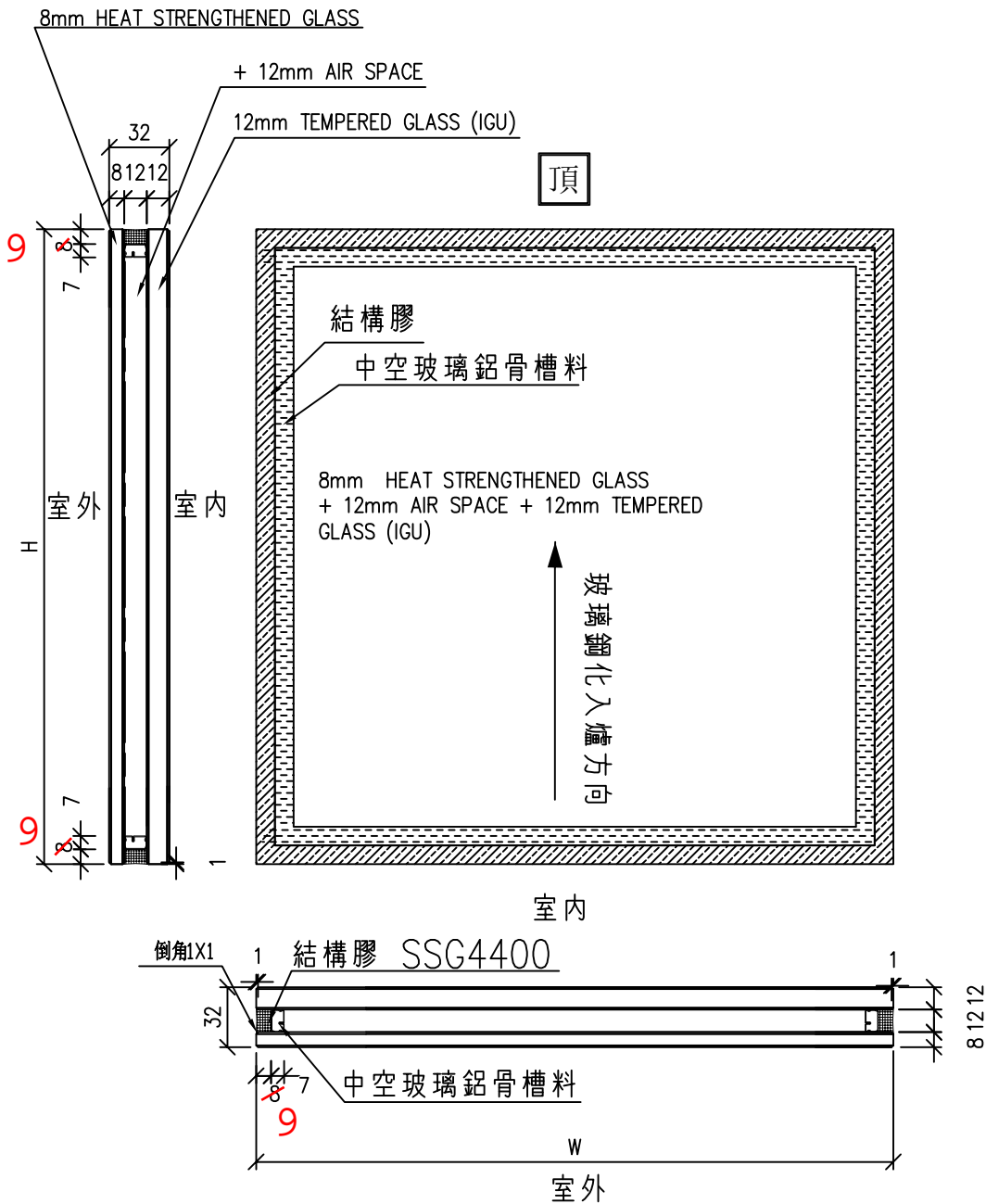
TG01A1: 玻璃樣板編號: R20241128026

工程號	J-861	地盤	己連拿利	附件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料			地盤	
顏色	8 HS+12A+10T中空玻璃		工廠	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	郭鈞南	2025.6.20	圖號 G1A4
修改		復核 謝永林	數量 見BOM表
日期		批准	位置



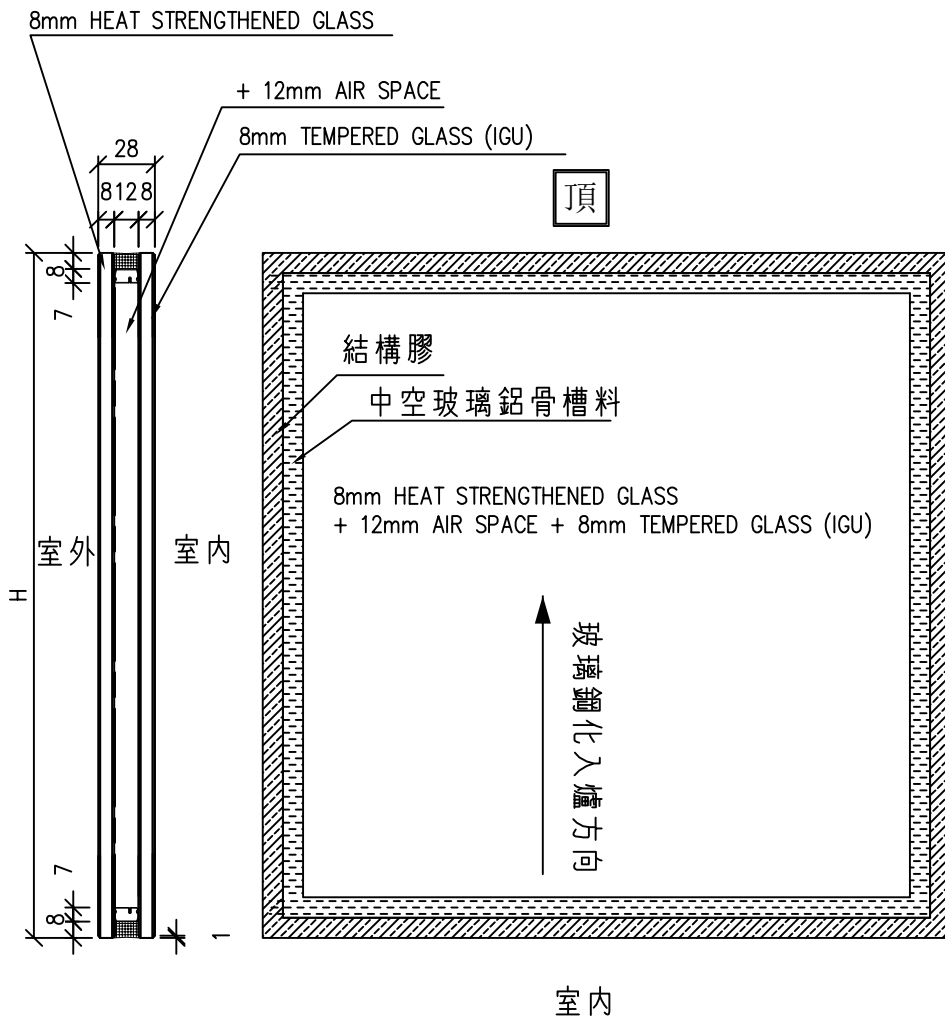
TG01A4: 玻璃樣板編號: R20241128030

工程號	J-861	地盤	己連拿利	附件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料			地盤	
顏色	8 HS+12A+12T中空玻璃		工廠	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	郭鈺南	2025.5.16	圖號 G1A2
修改		復核 謝永林	2025.6.3
日期		批准	數量 見BOM表
			位置



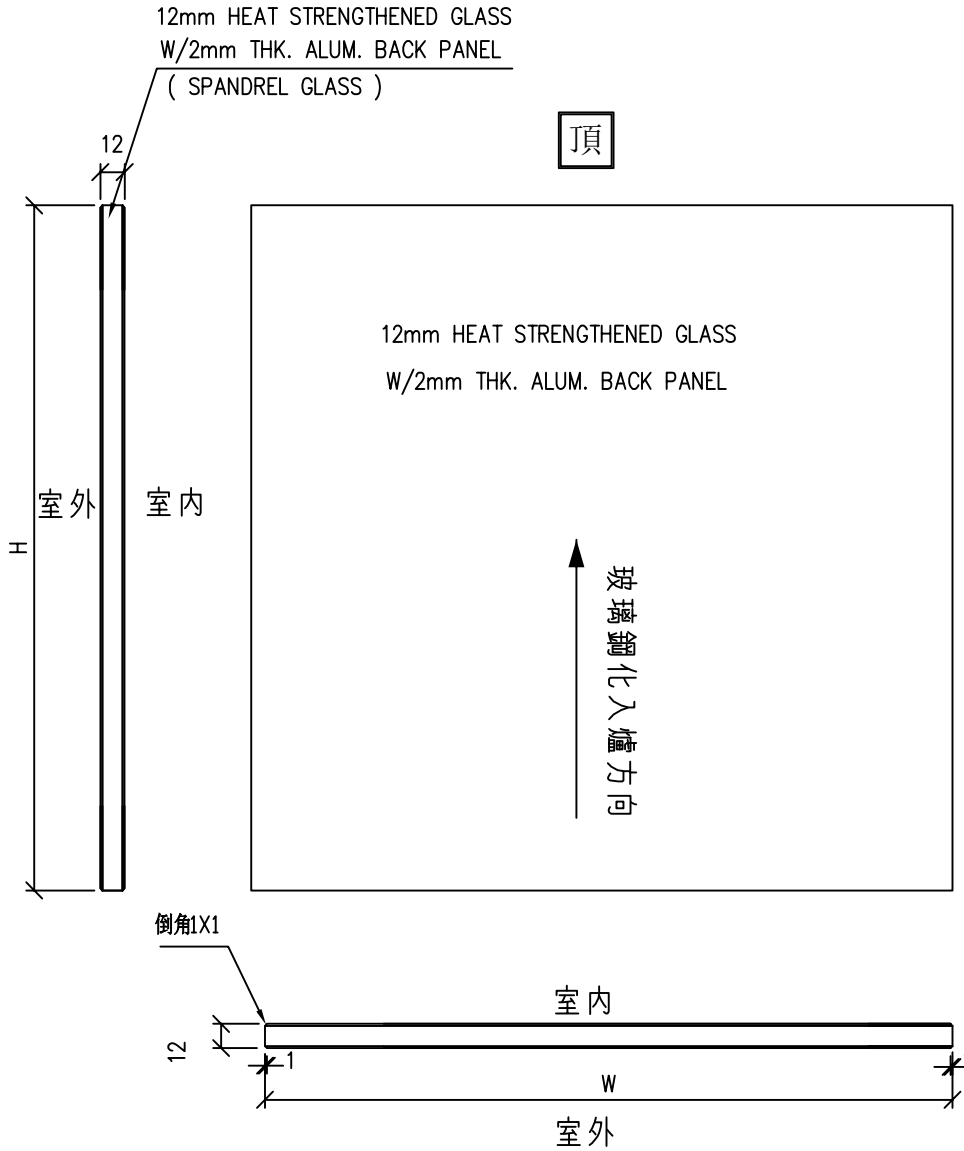
TG01A2玻璃樣板編號：R20241128029

工程號	J-861	地盤	己連拿利	附件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料			地盤	
顏色	8 HS+12A+8T中空玻璃		工廠	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	郭鈺南	2025.6.20	圖號 TG02
修改		復核	謝永林
日期		2025.07.16	數量 見BOM表
		批准	
			位置



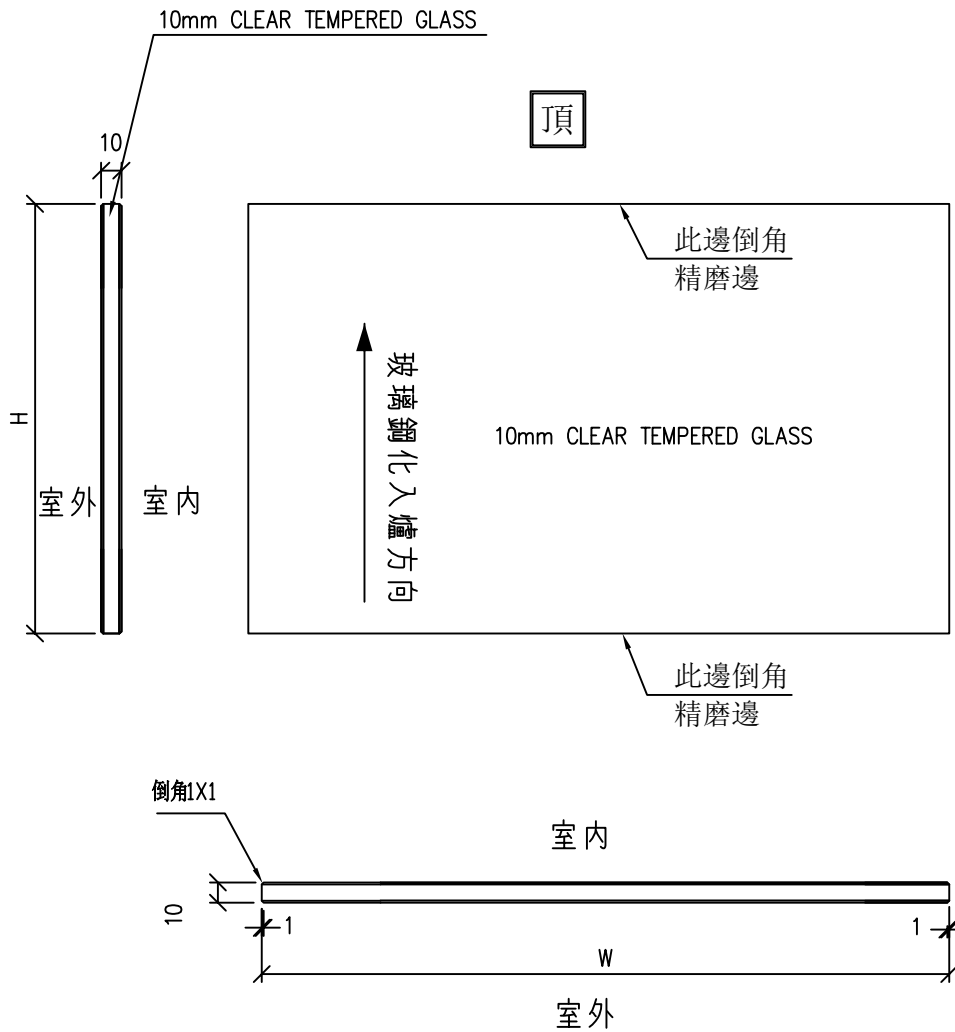
TG02: 玻璃樣板編號: R20241128031

工程號	J-861	地盤	己連拿利	附件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料		地盤		
顏色	12mm HEAT STRENGTHENED GLASS	工廠		



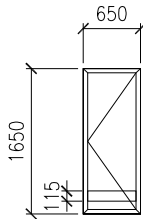
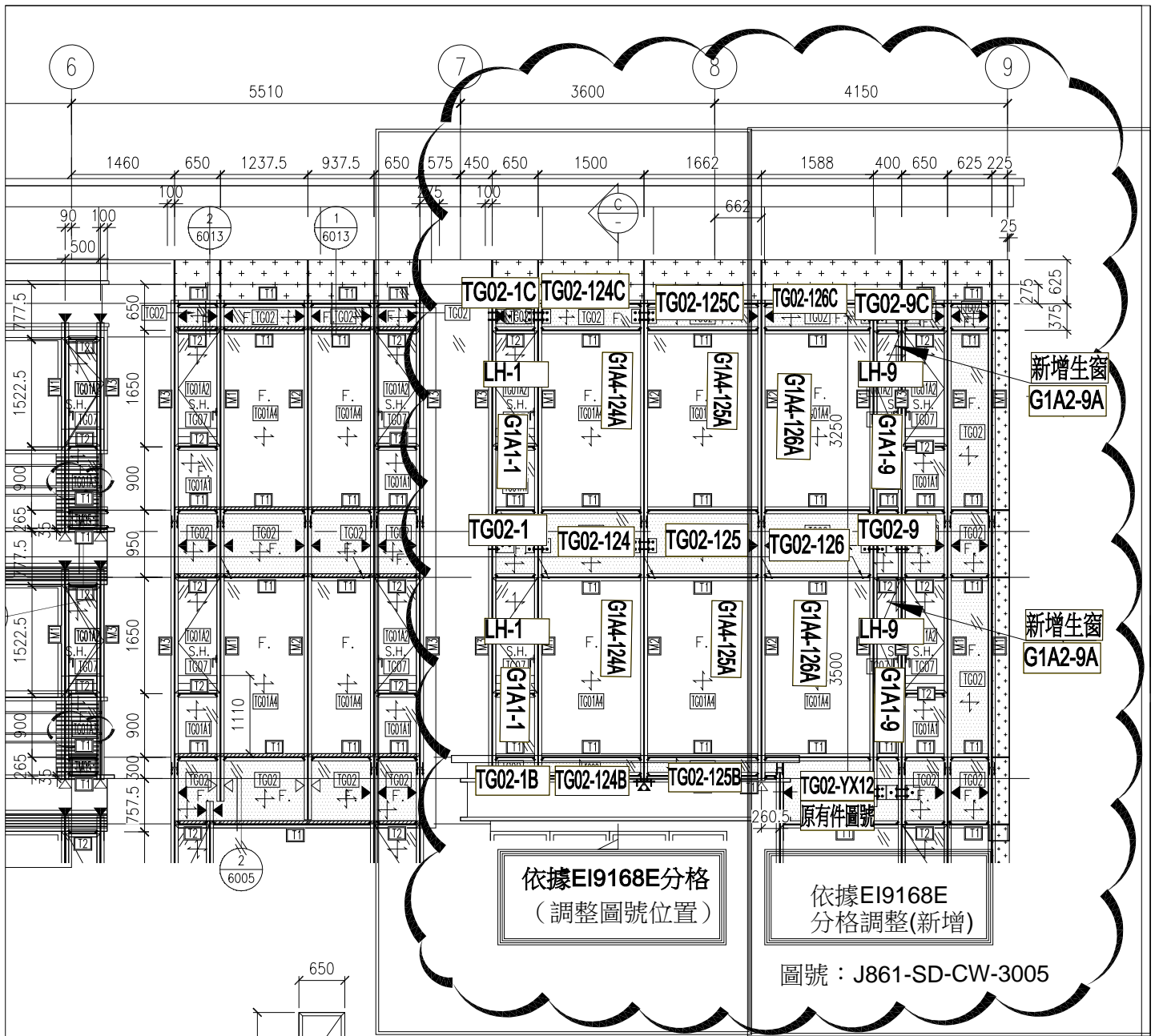
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	郭鈺南	2025.6.20	圖號 LH(欄河玻璃)
修改		復核 謝永林	數量 見BOM表
日期		批准	位置



TG07: 玻璃樣板編號: R20250221006

工程號	J-861	地盤	己連拿利	附件
名稱	玻璃加工圖		採用	
材料			地盤	
顏色	10mm CLEAR TEMPERED GLASS		工廠	



$OA = 0.853m^2 - 0.063m^2 = 0.789m^2$

