



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 9225	修改版本:	B
	HK- 0945		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	生統	發件人:	細佬
工程項目:	後裝窗高層 70窗-加工圖	日期:	02/12/2025

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修改加工圖, 可以繼續加工  備注: J861-後裝窗高層 70窗拆圖 原EI9925, 依據EI9168F修改(2025.12.02林) .zip
完成上列要求日期: 16/12/2025

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署: 

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	己連拿利	年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)							
工程編號 Project No:	J 861									
分發予 Distributed To										

分發予 Distributed To		年 月 日	發出日期 Issued Date							
			25	25						
			11	12						
			19	02						

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	頁碼	修訂編號 Revision No.							
TW-06b	70后裝窗組裝圖	1	-	-						
TW-06b DT	DT窗节点圖	2	-	-						
TW-06d	70后裝窗組裝圖	3	-	A						
TW-06d DT	DT窗节点圖	4	-	-						
TW-06e	70后裝窗組裝圖	5	-	-						
TW-06e(1)	70后裝窗組裝圖	6	-	-						
TW-06e DT	DT窗节点圖	7	-	-						
UN-TW-21	窗玉多點鎖放樣	8	-	-						
UN-TW-22	窗玉多點鎖放樣	9	-	-						
UN-TW-23	窗玉多點鎖放樣	10	-	A						
UN-TW-24	窗玉多點鎖放樣	11	-	-						
UN-TW-25	窗玉多點鎖放樣	12	-	-						
UN-TW-26	窗玉多點鎖放樣	13	-	-						
X86565-A-01	70框中企	14	-	-						
X86565-B-01	70框中企	15	-	-						
X86565-A-02	70框中企	16	-	A						
X86565-B-02	70框中企	17	-	-						
X86565-A-03	70框中企	18	-	-						
X86565-B-03	70框中企	19	-	-						
X86564-A-01	70框中橫	20	-	A						
X86564-A-02	70框中橫	21	-	-						
X86570-A	70窗玉企	22	-	A						
X86570-B	70窗玉企	23	-	A						
X86570-C	70窗玉橫	24	-	-						

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)							
已連拿利		年							
工程編號 Project No: J 861		月							
		日							
分發予 Distributed To		發出日期 Issued Date							
		年	25	25					
		月	11	12					
		日	19	02					
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	頁碼	修訂編號 Revision No.						
X86570-D	70窗玉橫	25	-	-					
X86570-E	70窗玉橫	26	-	-					
X86570-F	70窗玉橫	27	-	-					
X86572-A	玻璃压线	28	-	A					
X86582-A-01	70框企	29	-	-					
X86582-B-01	70框企	30	-	-					
X86582-A-02	70框企	31	-	A					
X86582-B-02	70框企	32	-	A					
X86582-A-03	70框企	33	-	-					
X86582-B-03	70框企	34	-	-					
X86581-C-01	70框頂	35	-	-					
X86581-C-02	70框頂	36	-	-					
X86580-C	70框底	37	-	-					
X86575-A	歐標槽拉巴	38	-	-					
X86575-B	歐標槽拉巴	39	-	A					
X86575-C	不鏽鋼扣碼墊巴	40	-	-					
L00154-01	63x63x4.5鋁角	41	-	-					
L00154-02	63x63x4.5鋁角	42	-	-					
861-AB	扇撐墊巴(1.5mmm鋁板)	43	-	-					
861-ABL-01	欄河橫通封口片	44							
861-ABL-02	欄河橫通封口片	45							
M00041-01	30x30x3等邊鋁槽	46	-	-					
X86573-B	70百叶片	47	-	-					
B09581-A-01	3x65鋁条	48	-	-					

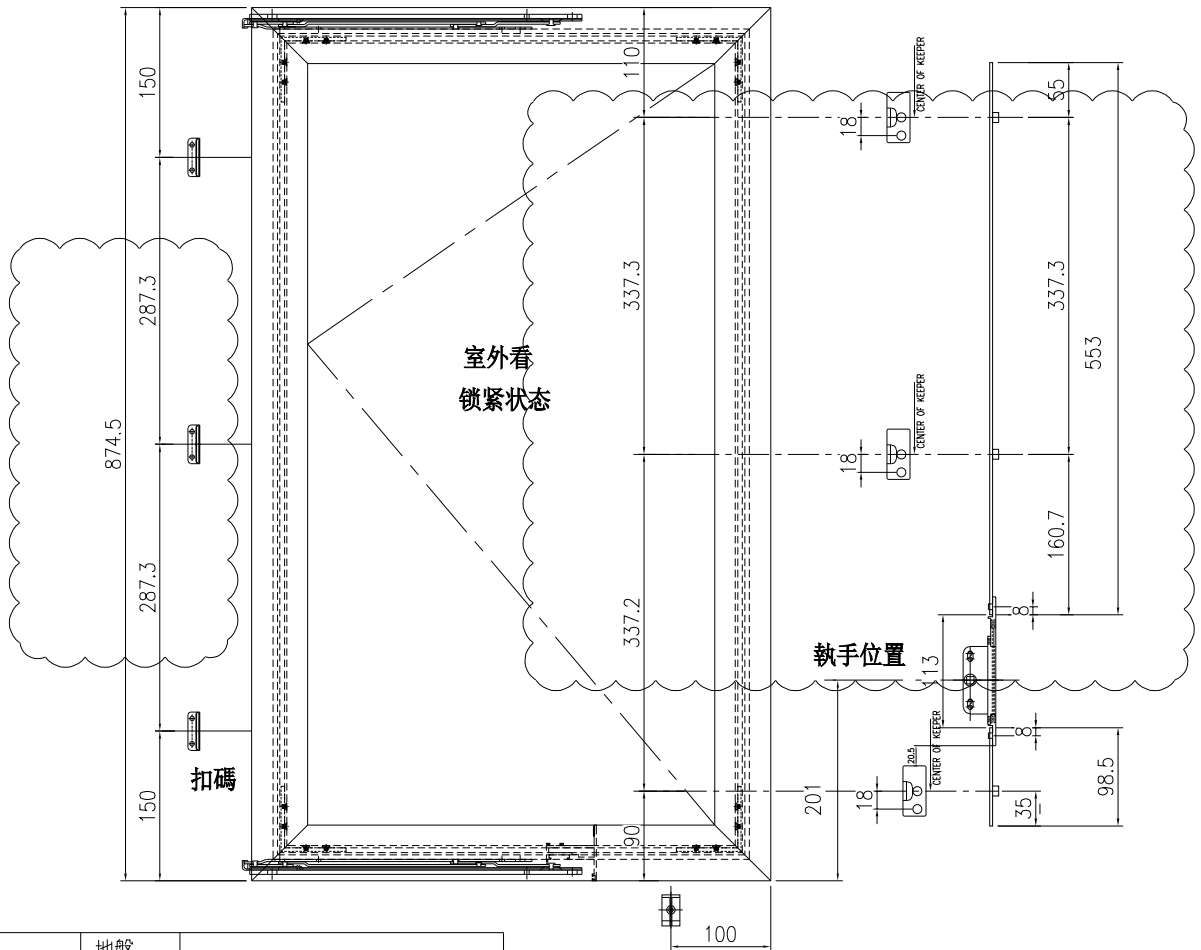
圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)						
己連拿利									
工程編號 Project No: J 861									
分發予 Distributed To		年 月 日	發出日期 Issued Date						
			25	25					
			11	12					
		19	02						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	頁碼	修訂編號 Revision No.						
B09581-B-01	3x65 鋁條		49	-	-				
B1502-A	3x20 鋁條	50	-	-					
X86043-A	批水條	51	-	-					
X86576-A-01	31x12.5 鋁通	52	-	-					
X86576-A-02	31x12.5 鋁通	53	-	-					
X86576-B-01	31x12.5 鋁通	54	-	-					



 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	
修改	A	制圖	謝永林	圖號	UN-W-23
日期	12.01	復核	謝永林	數量	
		批准		位置	-

依據EI9168F修改



工程號	J861	地盤	
名稱	窗玉多點鎖放樣	採用	
材料		地盤	
顏色	UCT207124XL-3	工廠	

窗號/如圖	數量	窗號/相反	數量
W-06d #1	1	W-06d #2	1



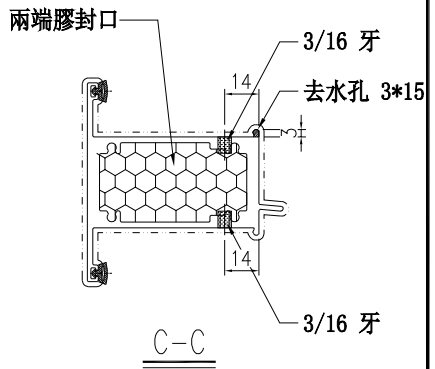
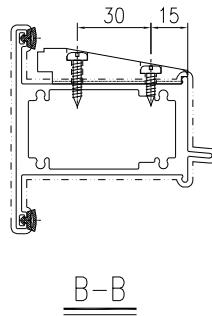
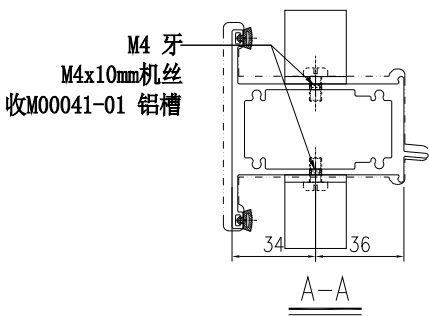
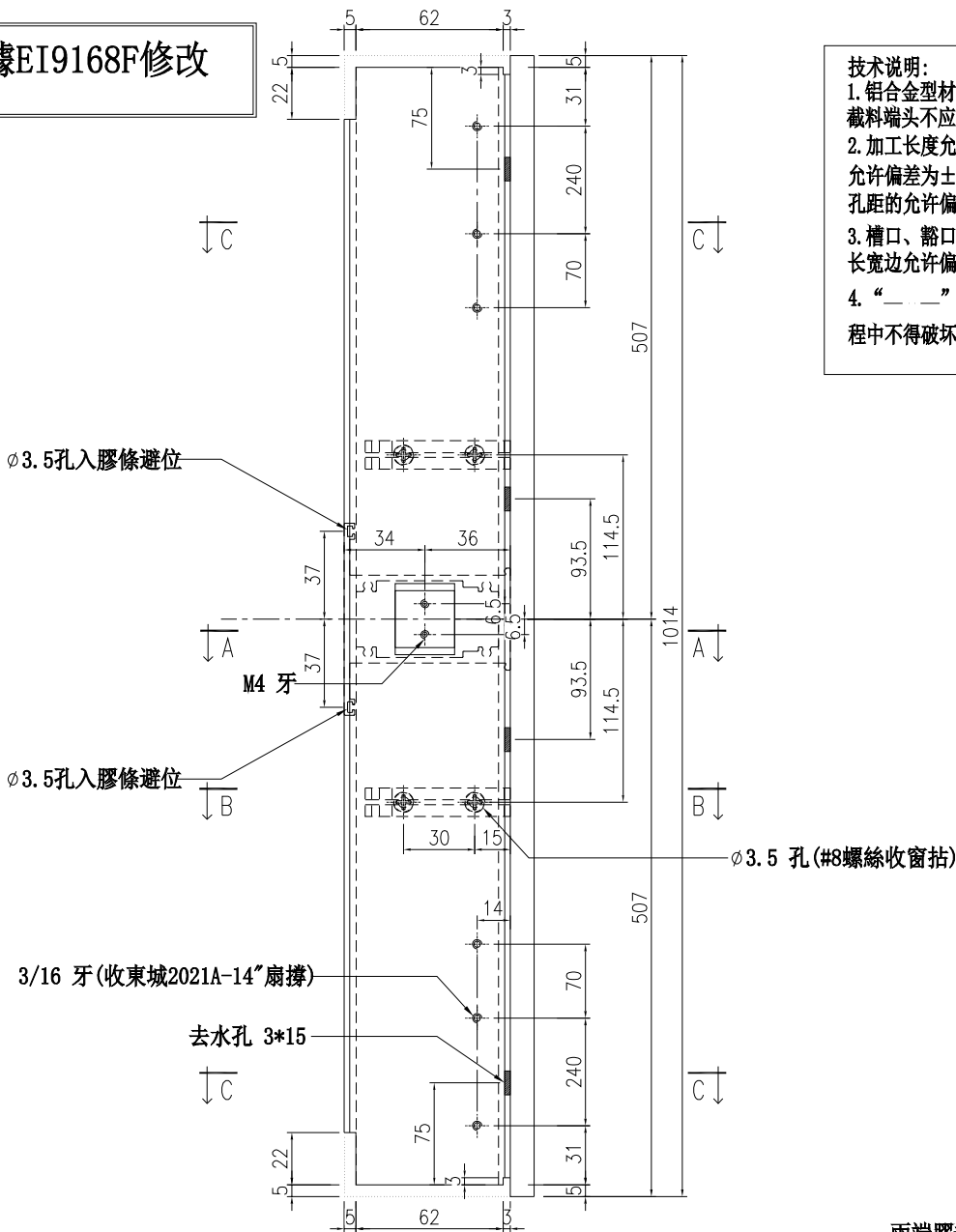
 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號		
修改	A	制圖	謝永林	25.11.12	圖號	X86564-A-01
日期	25.12.01	復核	謝永林		數量	
		批准			位置	-

版次	編號	長度DIM. A	DIM. B	DIM. C	DIM. D	DIM. E	數量	位置
0	X86564-A-01	1014	-	-			3	STAIRCASE TMR/F LR/F IR/F

依據EI9168F修改

**技術說明:**

1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整，截料端頭不應有加工變形，並應去除毛刺；
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm，端頭斜度的允許偏差為±0.25°，孔位的允許偏差為±0.3mm，孔距的允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm，榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm，中心線允許偏差都為±0.5mm；
4. “——”為外露噴塗裝飾面，應貼保護膜，加工過程中不得破壞裝飾面，加工完畢須標示代號及長度。

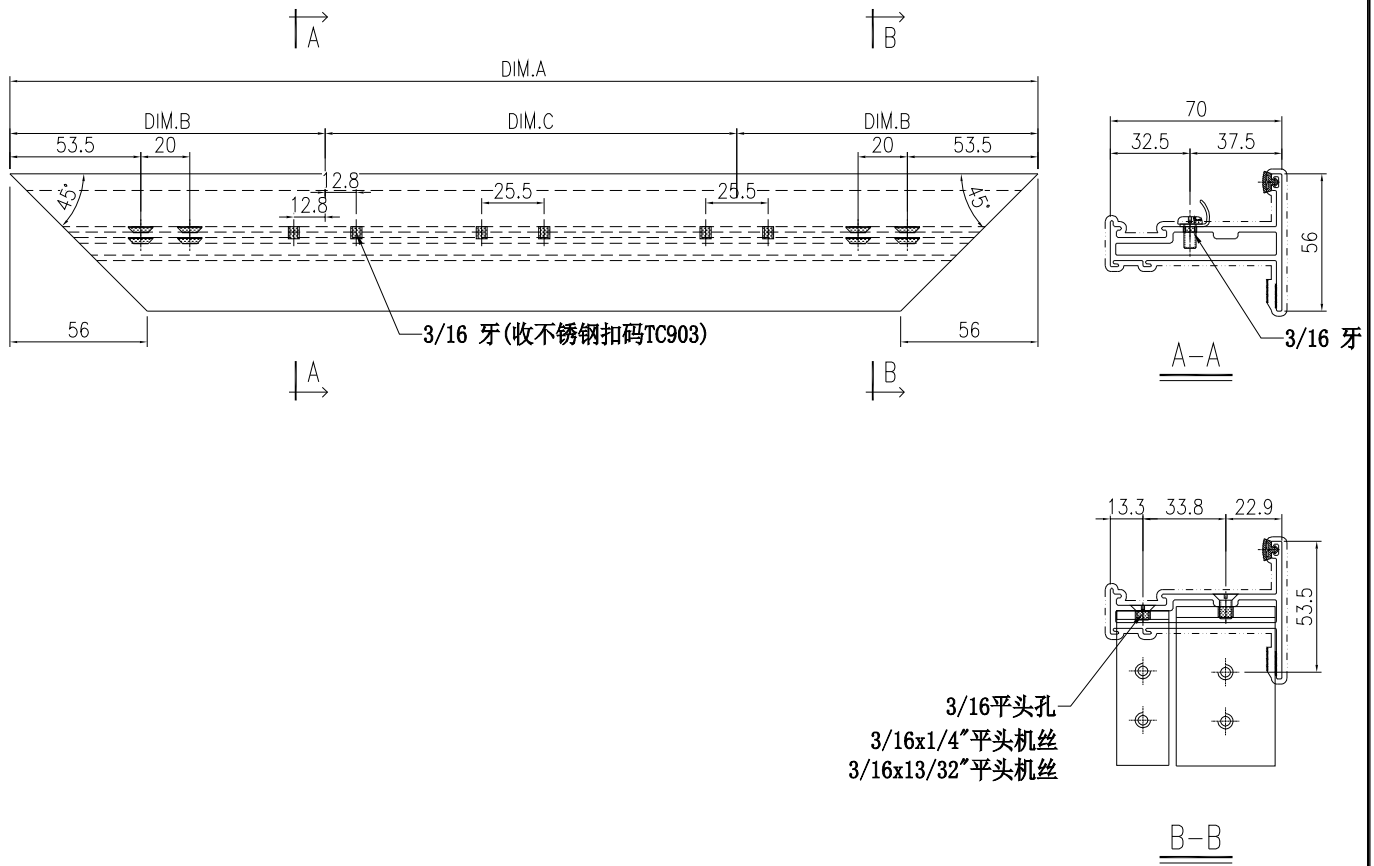


工程號	J861	地盤	
名稱	70框中橫	採用	
材料	X86564	地盤	
顏色	UCT207124XL-3	工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號		
修改	A			制圖	謝永林	25.11.12	圖號	X86570-A
日期	25.12.01			復核	謝永林		數量	
				批准			位置	-

版次	编号	长度DIM. A	DIM. B	DIM. C	DIM. D	DIM. E	数量	位置
0	X86570-A-01	1626.5	150	442.2X3			4	STAIRCASE TMR/F
0	X86570-A-02A	874.5	150	287.3X2			2	STAIRCASE LR/F
0	X86570-A-02B	1326.5	150	342.2X3			2	STAIRCASE LR/F
0	X86570-A-03A	1371	150	357X3			2	STAIRCASE IR/F
0	X86570-A-03B	1366.5	150	355.5X3			2	STAIRCASE IR/F

依據EI9168F修改



**技术说明:**

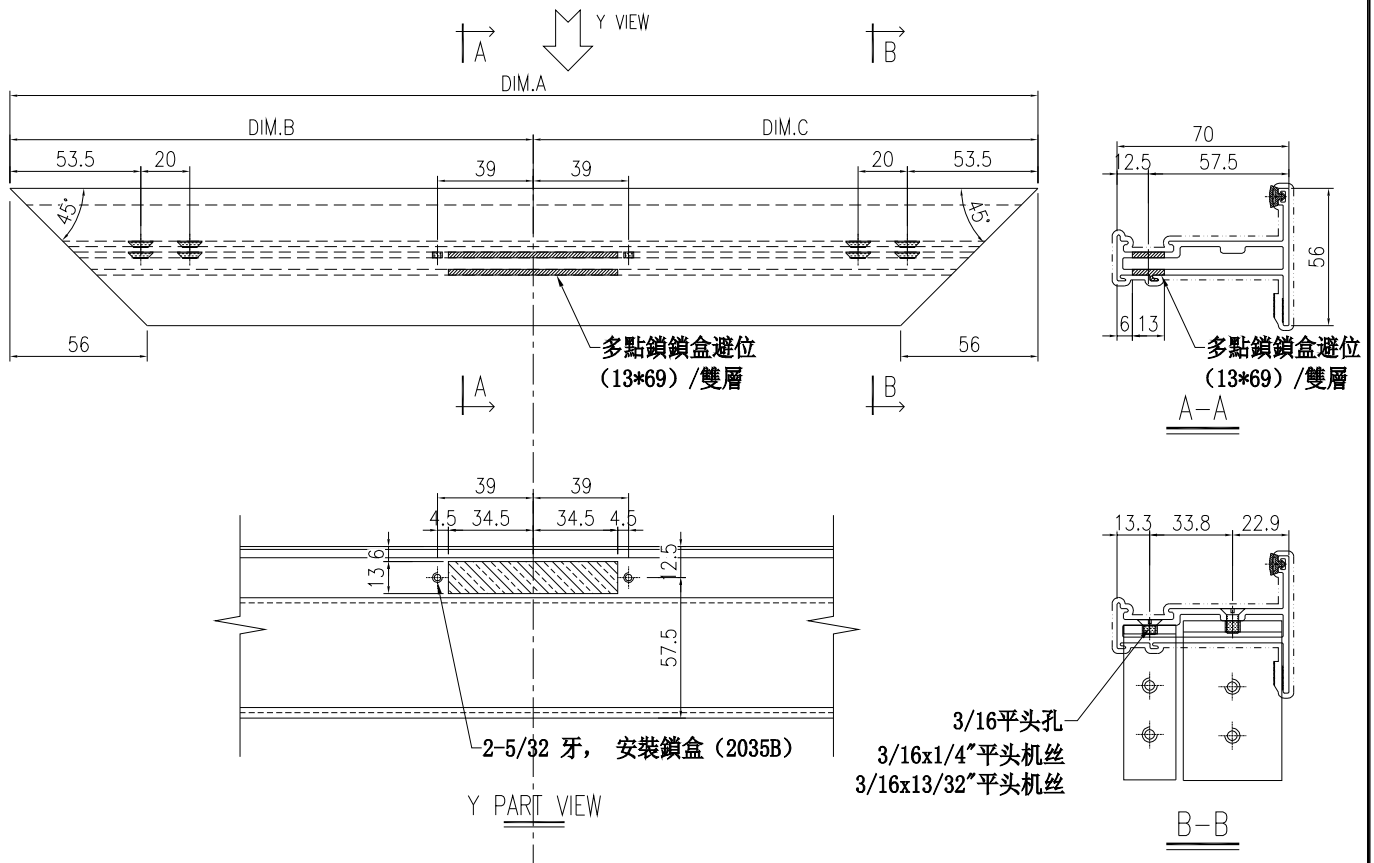
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉企	採用	
材料	X86570	地盤	
顏色	UCT207124XL-3	工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料號			
修改	A			制圖	謝永林	25.11.12	圖號	X86570-B
日期	25.12.01			復核	謝永林		數量	
				批准			位置	-

版次	编号	长度DIM. A	DIM. B	DIM. C	DIM. D	DIM. E	数量	位置
0	X86570-B-01	1626.5	1425.5	201			1	STAIRCASE TMR/F
0	X86570-B-02	1626.5	201	1425.5			1	STAIRCASE TMR/F
0	X86570-B-03	1626.5	1425.5	201			1	STAIRCASE TMR/F
0	X86570-B-04	1626.5	201	1425.5			1	STAIRCASE TMR/F
0	X86570-B-05	874.5	673.5	201			1	STAIRCASE LR/F
0	X86570-B-06	874.5	201	673.5			1	STAIRCASE LR/F
0	X86570-B-07	1326.5	1125.5	201			1	STAIRCASE LR/F
0	X86570-B-08	1326.5	201	1125.5			1	STAIRCASE LR/F
0	X86570-B-09	1371	1170	201			1	STAIRCASE IR/F
0	X86570-B-10	1371	201	1170			1	STAIRCASE IR/F
0	X86570-B-11	1366.5	1165.5	201			1	STAIRCASE IR/F
0	X86570-B-12	1366.5	201	1165.5			1	STAIRCASE IR/F

依據EI9168F修改



**技术说明:**

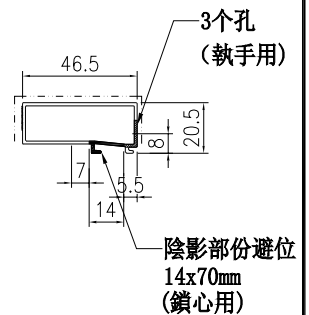
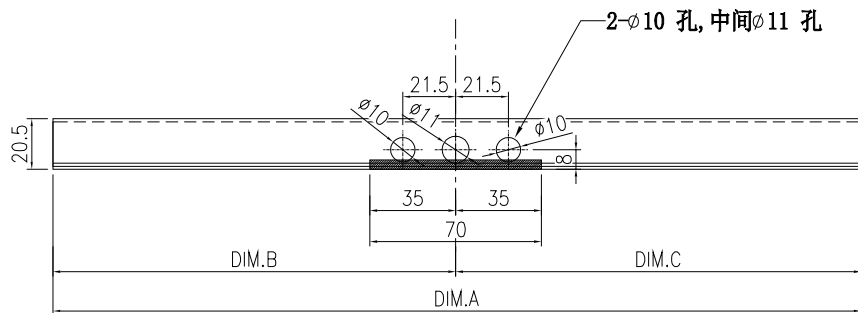
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉企	採用	
材料	X86570	地盤	
顏色	UCT207124XL-3	工廠	

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號			
修改	A			制圖	謝永林	25.11.12	圖號	X86572-A	
日期	25.12.01			復核	謝永林		數量		
				批准			位置	-	

版次	编号	长度DIM. A	DIM. B	DIM. C	DIM. D	DIM. E	数量	位置
0	X86572-A-01	1550.9	1387.7	163.2			1	STAIRCASE TMR/F
0	X86572-A-02	1550.9	163.2	1387.7			1	STAIRCASE TMR/F
0	X86572-A-03	1550.9	1387.7	163.2			1	STAIRCASE TMR/F
0	X86572-A-04	1550.9	163.2	1387.7			1	STAIRCASE TMR/F
0	X86572-A-05	798.9	635.7	163.2			1	STAIRCASE LR/F
0	X86572-A-06	798.9	163.2	635.7			1	STAIRCASE LR/F
0	X86572-A-07	1250.9	1087.7	163.2			1	STAIRCASE LR/F
0	X86572-A-08	1250.9	163.2	1087.7			1	STAIRCASE LR/F
0	X86572-A-09	1295.4	1132.2	163.2			1	STAIRCASE IR/F
0	X86572-A-10	1295.4	163.2	1132.2			1	STAIRCASE IR/F
0	X86572-A-11	1290.9	1127.7	163.2			1	STAIRCASE IR/F
0	X86572-A-12	1290.9	163.2	1127.7			1	STAIRCASE IR/F

依據EI9168F修改



加工顺序 1. 先避位 2. 再钻孔

**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	玻璃压线	採用	
材料	X86572	地盤	
顏色	UCT207124XL-3	工廠	

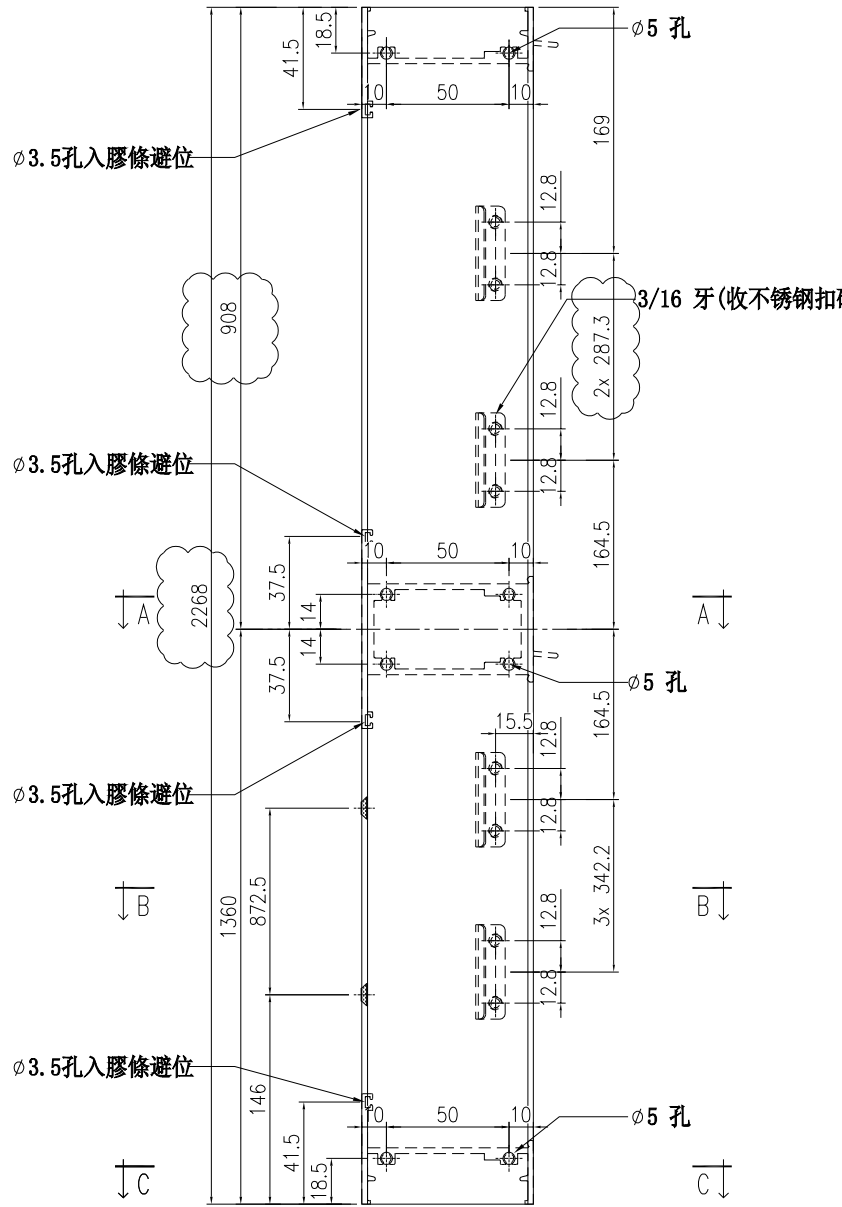
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號		
修改	A	制圖	謝永林	25.11.12	圖號	X86582-A-02
日期	25.12.01	復核	謝永林		數量	
		批准			位置	-

版次	編號	長度DIM. A	DIM. B	DIM. C	DIM. D	DIM. E	數量	位置
0	X86582-A-02	2450	-	-			1	STAIRCASE LR/F

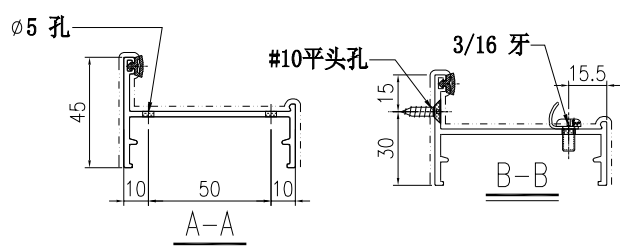
依據EI9168F修改

(TOP)

技術說明:  
 1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整, 截料端頭不應有加工變形, 並應去除毛刺;  
 2. 加工長度允許偏差為±0.5mm, 端頭斜度的允許偏差為±0.25°, 孔位的允許偏差為±0.3mm, 孔距的允許偏差為±0.3mm, 累計偏差為±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm, 榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm, 中心線允許偏差都為±0.5mm;  
 4. “——”為外露噴塗裝飾面, 應貼保護膜, 加工過程中不得破壞裝飾面, 加工完畢須標示代號及長度。



技術說明:  
 1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整, 截料端頭不應有加工變形, 並應去除毛刺;  
 2. 加工長度允許偏差為±0.5mm, 端頭斜度的允許偏差為±0.25°, 孔位的允許偏差為±0.3mm, 孔距的允許偏差為±0.3mm, 累計偏差為±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm, 榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm, 中心線允許偏差都為±0.5mm;  
 4. “——”為外露噴塗裝飾面, 應貼保護膜, 加工過程中不得破壞裝飾面, 加工完畢須標示代號及長度。



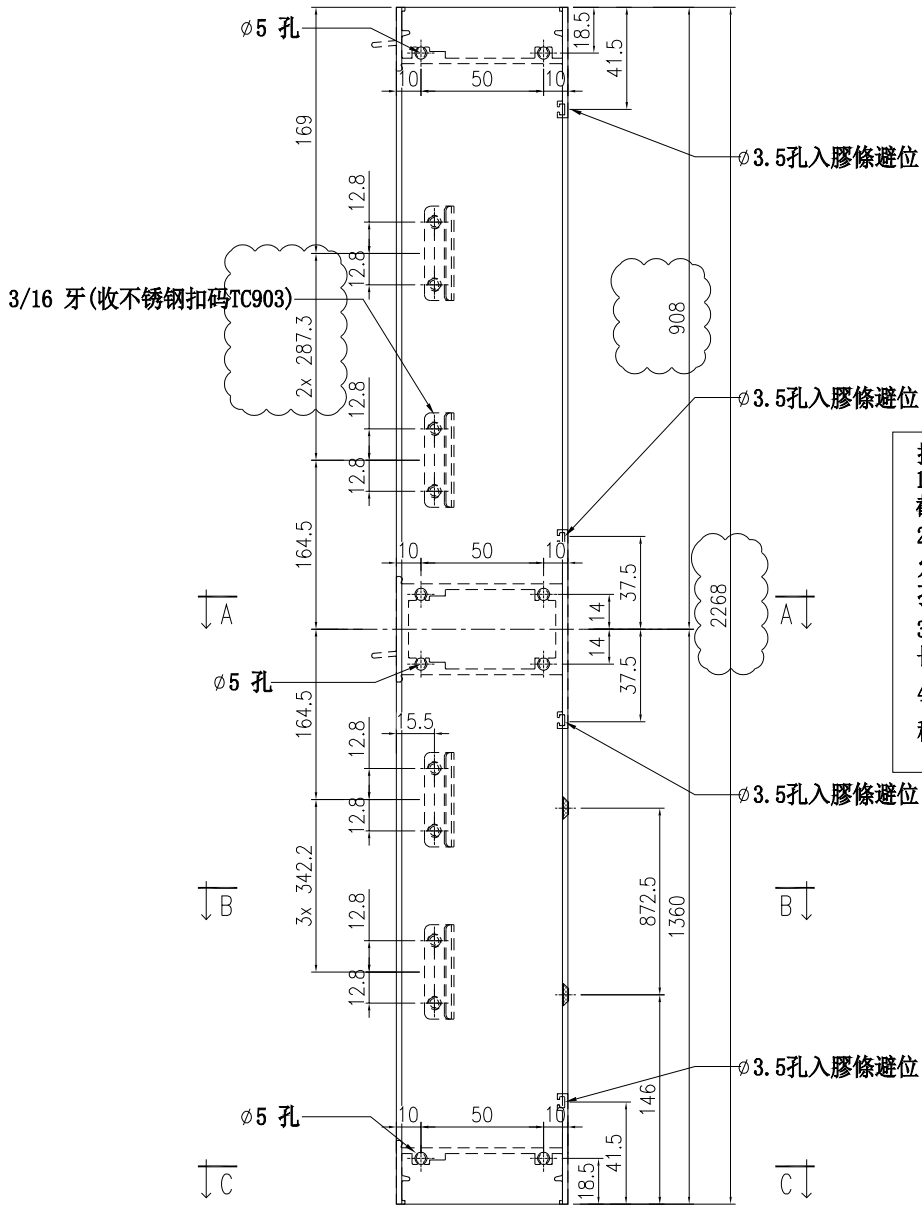
工程號	J861	地盤	
名稱	70框企	採用	
材料	X86582	地盤	
顏色	UCT207124XL-3	工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號		
修改	A	制圖	謝永林	25.11.12	圖號	X86582-B-02
日期	25.12.01	復核	謝永林		數量	
		批准			位置	-

版次	编号	长度DIM. A	DIM. B	DIM. C	DIM. D	DIM. E	数量	位置
0	X86582-B-02	2450	-	-			1	STAIRCASE LR/F

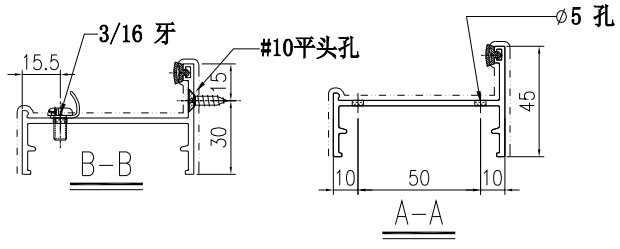
依據EI9168F修改

(TOP)



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

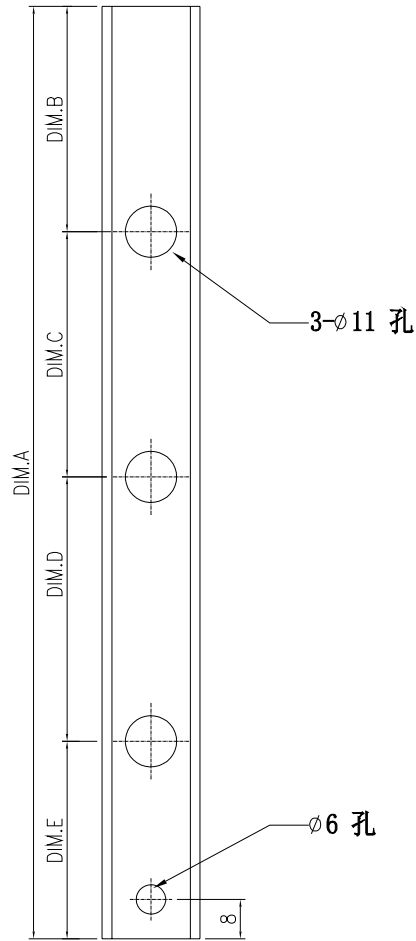


工程號	J861	地盤	
名稱	70框企	採用	
材料	X86582	地盤	
顏色	UCT207124XL-3	工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號		
修改	A			制圖	謝永林	25.11.12	圖號	X86575-B
日期	25.12.01			復核	謝永林		數量	
				批准			位置	-

版次	编号	长度DIM. A	DIM. B	DIM. C	DIM. D	DIM. E	数量	位置
0	X86575-B-101	1305	55	475.5	475.5	299	4	WT-06b
0	X86575-B-102A	553	55	337.3	0	160.7	2	WT-06d
0	X86575-B-102B	1005	55	375.5	375.5	199	2	WT-06d
0	X86575-B-103A	1049.5	55	400	400	194.5	2	WT-06e
0	X86575-B-103B	1045	55	400	400	190	2	WT-06e

依據EI9168F修改



工程號	J861	地盤	
名稱	歐標槽拉巴		採用
材料	X86575	地盤	
顏色	UCT207124XL-3	工廠	