

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 9197	修改版本:	A
	HK- NIL		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	天面皇冠位铁件加工图, 地盤用	日期:	12/11/2025

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

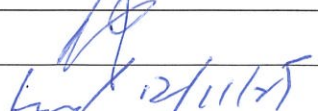
內容: 11月12日鐵廠發現問題, 之後林仁安更正了BM的數量 請看附件BM表
完成上列要求日期: 08/12/2025

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署: 

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-861	計算:	H	日期:	2025/10/29	送呈: 施哥				
地盤用鐵件BM表		地盤名稱: 已连拿利	核對:	LRA	日期:	2025/10/29	副本:				
BM編號:		項目類別: 裙樓項目	批准:		日期:						
修改版次: E19197A版次(2025.11.12)		A/C Code:	鐵件總重量KG:		2408.13		此BM依據最新施工圖資料計算				
序號	修改內容	鐵件圖號	图纸名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		J861-QL-TJ31-1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	63.554	63.554	
2		J861-QL-TJ31-2	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	54.289	108.578	
3		J861-QL-TJ31-3	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	40.621	81.242	
4		J861-QL-TJ31-4	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	11.333	11.333	
5		J861-QL-TJ31-5	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	39.664	79.328	
6	A改數量	J861-QL-TJ31-6	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	36.984	36.984	
7	A改數量	J861-QL-TJ31-7	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	55.361	110.722	
8	A改數量	J861-QL-TJ31-8	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	56.127	112.254	
9		J861-QL-TJ31-9	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	63.401	63.401	
10		J861-QL-TJ31-10	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	75.415	75.415	
11		J861-QL-TJ31-11	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	56.280	112.560	
12		J861-QL-TJ32-1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	4.358	4.358	
13		J861-QL-TJ32-2	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	9.220	9.220	
14		J861-QL-TJ32-3	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	1.870	3.741	
15		J861-QL-TJ32-4	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	4	0	4	件	10.193	40.772	
16		J861-QL-TJ32-5	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	9.922	19.844	
17		J861-QL-TJ32-6	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	2.768	2.768	
18		J861-QL-TJ32-7	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	4.358	4.358	
19		J861-QL-TJ32-8	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	9.295	9.295	
20		J861-QL-TJ32-9	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	18.420	18.420	
21		J861-QL-TJ33	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	40.900	81.800	
22		J861-QL-TJ34-1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	15.130	30.261	
23		J861-QL-TJ34-2	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	11.418	22.836	
24		J861-QL-TJ34-3	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	3.516	3.516	

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-861	計算:	H	日期:	2025/10/29	送呈: 施哥			
地盤用鐵件BM表		地盤名稱:	已连拿利	核對:	LRA	日期:	2025/10/29	副本:			
BM編號:		項目類別:	裙樓項目	批准:		日期:					
		修改版次:	E19197A版次(2025.11.12)	A/C Code :	鐵件總重量KG:	2408.13	此BM依據最新施工圖資料計算				
序號	修改內容	鐵件圖號	图纸名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
25		J861-QL-TJ34-4	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	11.184	22.368	
26		J861-QL-TJ34-5	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	10.156	10.156	
27		J861-QL-TJ34-6	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	15.392	30.785	
28		J861-QL-TJ34-7	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	15.205	30.411	
29		J861-QL-TJ34-8	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	21.039	21.039	
30		J861-QL-TJ34-9	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	15.617	31.234	
31		J861-QL-TJ35-1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	15.130	30.261	
32		J861-QL-TJ35-2	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	11.184	22.368	
33		J861-QL-TJ35-3	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	10.156	10.156	
34		J861-QL-TJ35-4	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	15.392	30.785	
35		J861-QL-TJ35-5	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	15.205	30.411	
36		J861-QL-TJ35-6	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	15.617	31.234	
37		J861-QL-TJ36	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	15.786	31.572	
38		J861-QL-TJ37	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	15.786	15.786	
39		J861-QL-TJ38	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	5	0	5	件	15.786	78.929	
40		J861-QL-TJ39	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	29	2	31	件	0.224	6.957	
41		J861-QL-TJ40-1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	10.412	10.412	
42		J861-QL-TJ40-2	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	11	0	11	件	12.242	134.666	
43		J861-QL-TJ40-3	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	8.581	8.581	
44		J861-QL-TJ41	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	1.802	1.802	
45		J861-QL-TJ42	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	4.805	4.805	
46		J861-QL-TJ43	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	1.696	3.391	
47		J861-QL-TJ44	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	13.172	13.172	
48		J861-QL-TJ45-1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	37.646	37.646	

BM編號:		工程號:	J-861	計算:	H	日期:	2025/10/29	送呈: 施哥		
地盤名稱:		地盤名稱:	已连拿利	核對:	LRA	日期:	2025/10/29	副本:		
項目類別:		項目類別:	裙樓項目	批准:		日期:				
修改版次:		修改版次:	EI9197A版次(2025.11.12)	A/C Code :		鐵件總重量KG:		2408.13		
鐵件圖號		圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
49	J861-QL-TJ45-2	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	30.833	30.833	
50	J861-QL-TJ45-3	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	26.958	26.958	
51	J861-QL-TJ46	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	37.646	37.646	
52	J861-QL-TJ47-1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	31.986	31.986	
53	J861-QL-TJ47-2	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	26.591	26.591	
54	J861-QL-TJ47-3	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	35.315	35.315	
55	J861-QL-TJ47-4	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	36.368	36.368	
56	J861-QL-TJ48	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	6.753	6.753	
57	J861-QL-TJ49-1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	5	0	5	件	8.841	44.205	
58	J861-QL-TJ49-2	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	10.991	10.991	
59	J861-QL-TJ49-3	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	10.883	10.883	
60	J861-QL-TJ49-4	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	6.309	12.618	
61	J861-QL-TJ49-5	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	2.930	5.861	
62	J861-QL-TJ50	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	11.631	11.631	
63	J861-QL-TJ52	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	16.990	16.990	
64	J861-QL-TJ53	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	7	0	7	件	16.990	118.927	
65	J861-QL-TJ54	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	16.990	16.990	
66	J861-QL-TJ55	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	5.011	5.011	
67	J861-QL-TJ56	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	2.534	2.534	
68	J861-QL-TJ57	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	29.968	29.968	
69	J861-QL-TJ58	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	14.144	14.144	
70	J861-QL-TJ59-1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	2	0	2	件	9.869	19.737	
71	J861-QL-TJ59-2	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	4	0	4	件	10.076	40.304	
72	J861-QL-TJ60	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	1	0	1	件	10.824	10.824	



美特鋁質有限公司
MTDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-861		計算: H		日期: 2025/10/29		送呈: 施哥					
地盤名稱: 已连拿利		核對: LRA		日期: 2025/10/29		副本:					
項目類別: 裙楼项目		批准:		日期:							
修改版次: EI9197A版次(2025.11.12)		A/C Code :		鐵件總重量KG: 2408.13		此BM依據最新施工圖資料計算					
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件重量(kg)	總重量(kg)	備注
73		J861-QL-TJ61	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+瀝清油	4	0	4	件	7.573	30.293	
74		J861-QL-TJZ01	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	334	30	364	件	0.050	18.287	
75					合計:		525	件	合計:	2408.134	KG
加工說明											