



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 9035	修改版本:	-
	HK- 0598		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	繪畫模圖 - 平台GlassWall	日期:	16/07/2025

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
請按附頁圖紙, 安排繪畫模圖; 圖紙的CAD檔, 請見如下連結:

J:\midi_sharepoint\Public\to_hk\maggie\J861\EI9035_HK0598_CAD

完成上列要求日期: 20/08/2025

國內

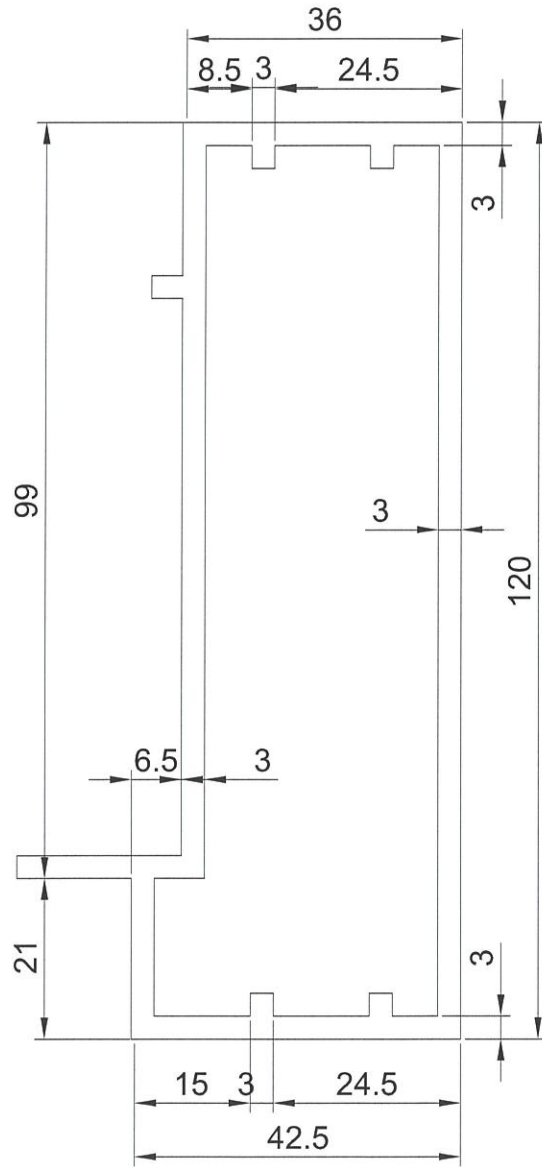
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署: 

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X86689
			SECTION NO.	-



SCALE 2:1

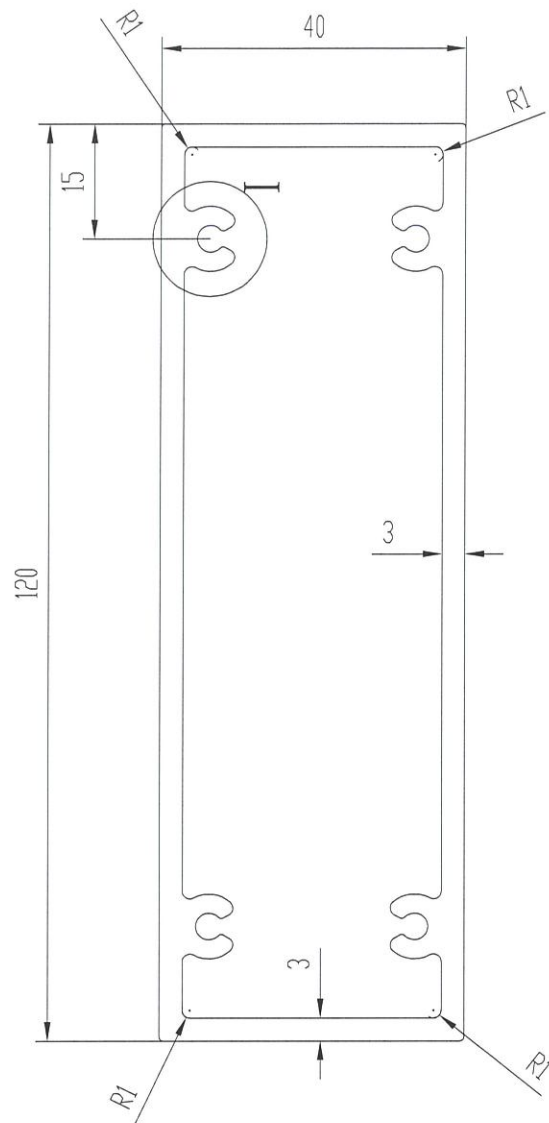


SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	UNSPECIFIED THICKNESS	3.0±0.2	PERIMETER (MM)	364	STANDARD	GB 5237.1-2004	SCALE	1:1
AREA (SQ MM)	957	UNSPECIFIED CORNERS	R0.3	SURFACE AREA	184	ALLOY	6063-T6	PAGE	OF
MASS (KG/M)	2.8								
		DRAWN	-	DATE	24/10/30	APPELLATION			
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN		DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

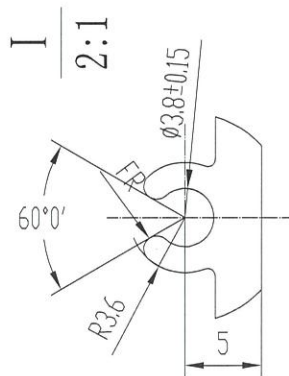
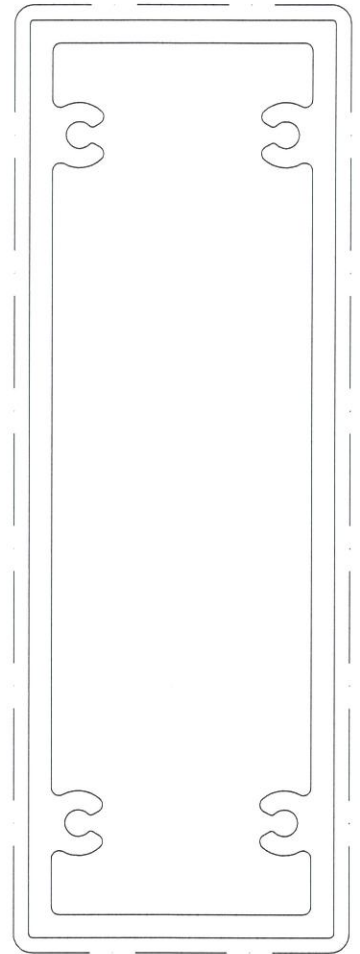



MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X86691
			SECTION NO.	-



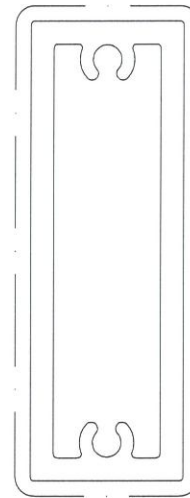
V.F



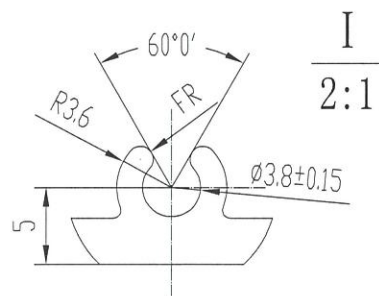
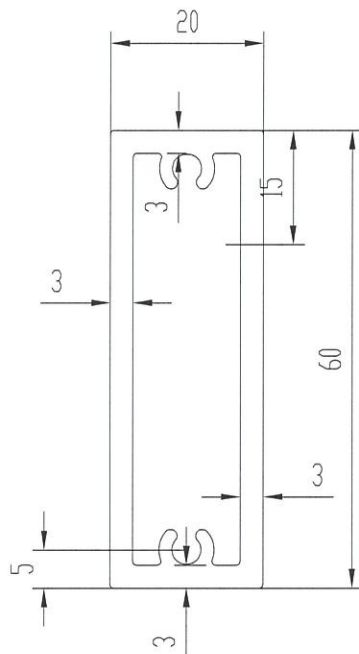
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	UNSPECIFIED THICKNESS	3.0±0.2	PERIMETER (MM)	319	STANDARD	GB 5237.1-2004	SCALE	1:1
AREA (SQ MM)		UNSPECIFIED CORNERS	R0.3	SURFACE AREA	319	ALLOY	6063-T6	PAGE	OF
MASS (KG/M)	2.9								
				DRAWN	-	DATE	24/10/30	APPELLATION	
				STANDARDIZATION		DATE			
				TO SIGN		DATE			
				AUDITING		DATE			
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X86690
			SECTION NO.	-




V.F



I
2:1



SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING								
AREA (SQ MM)		UNSPECIFIED THICKNESS	3.0±0.2	PERIMETER (MM)	159	STANDARD	GB 5237.1-2004	SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.29	UNSPECIFIED CORNERS	R0.3	SURFACE AREA	159	ALLOY	6063-T6	PAGE OF	
				DRAWN	-	DATE	24/10/30	APPELLATION	
				STANDARDIZATION		DATE			
				TO SIGN		DATE			
				AUDITING		DATE			
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE	MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.	