



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8839	修改版本:	A
	HK- 0258		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	生統	發件人:	細佬
工程項目:	後裝窗-地盤用磨耳	日期:	27/03/2025

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input checked="" type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容:
附頁的資料, 請用鋁料測試舊工程倉存磨耳卡口的鬆緊度
完成上列要求日期: 22/04/2025


國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK0258	項目經理簽署: 

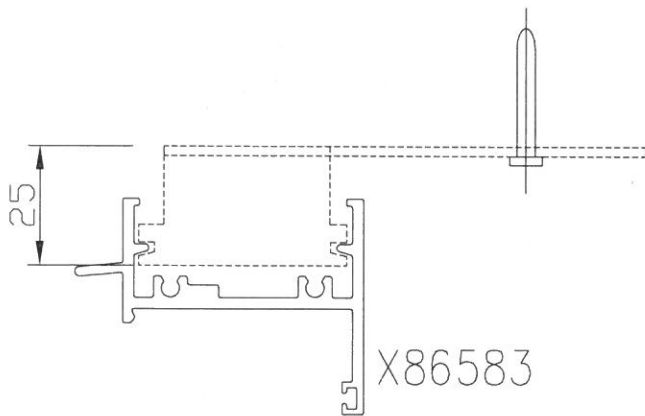
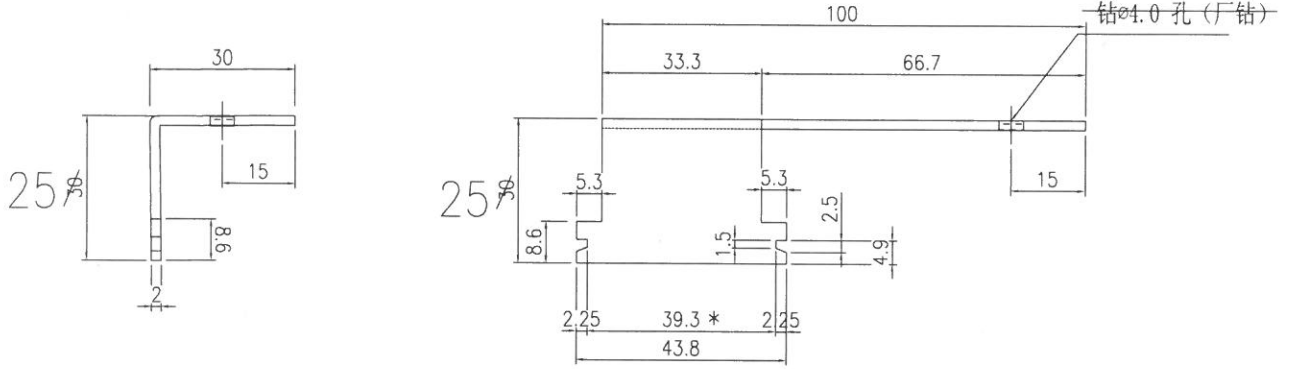
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	
修改		制圖	陈日强	圖號	J861-IS50-1
日期		復核	謝永林	數量	
		批准		位置	-

版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	J861-M50-11	-	-	-	-	-	-	-

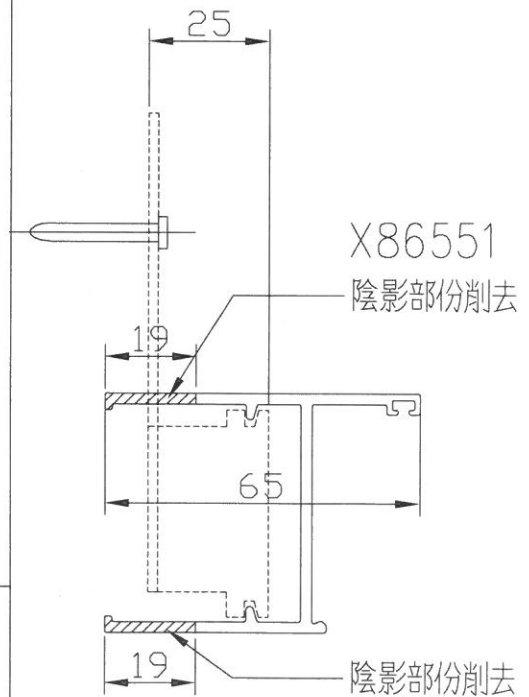
數量: 1370

用 783-H02代

装在50窗 两边框企
 装在50窗 顶横
 廠不用鑽孔
 钻 ϕ 4.0孔(厂钻)



安裝圖

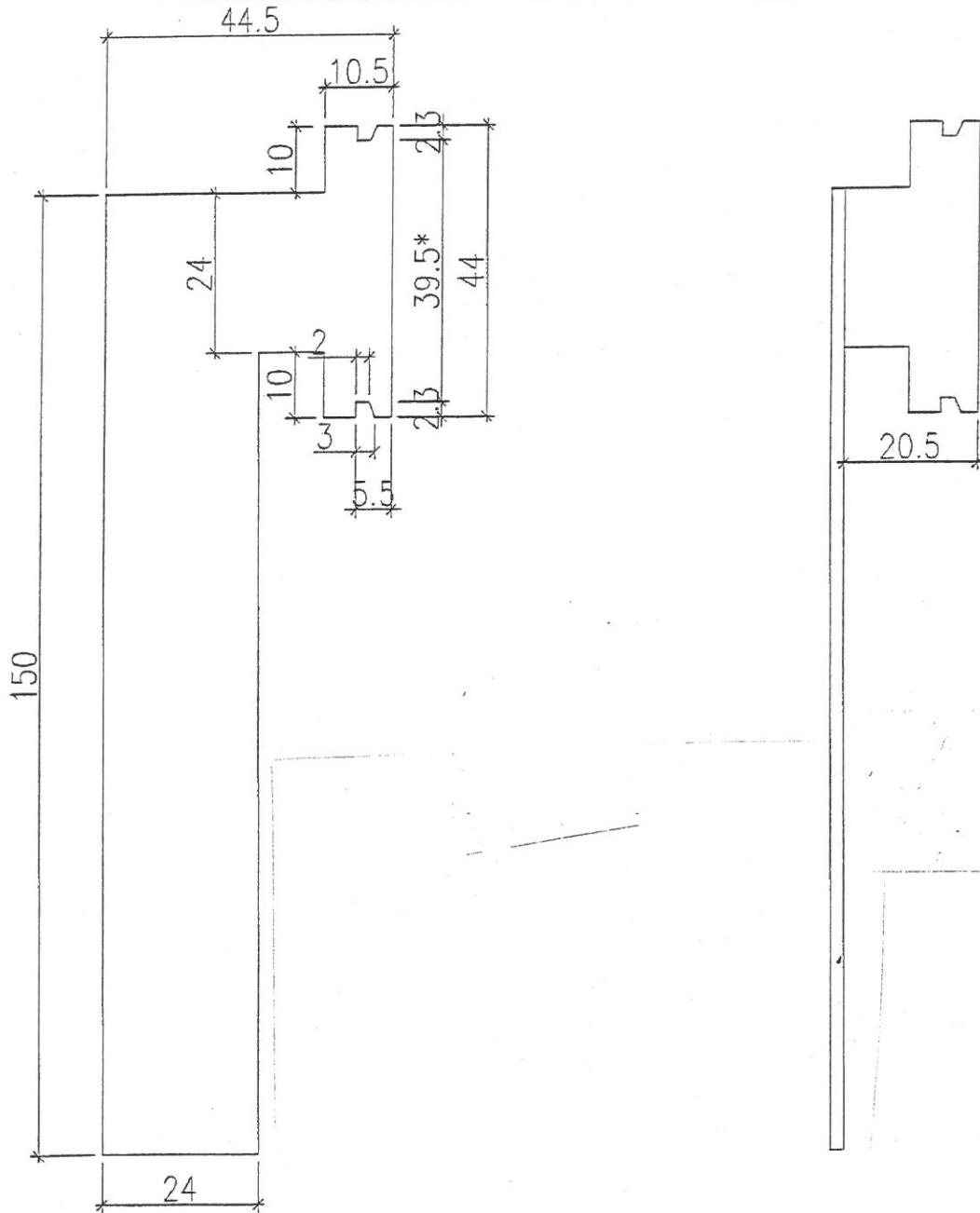


安裝圖

工程號		地盤	
名稱	50後裝窗磨耳加工圖	採用	
材料	2mm THK. G.M.S	地盤	
顏色	热浸锌	工廠	

EG-DWG4

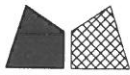
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料號	原編號為783-H02		
				制圖	陳正生	圖號	M-HF50-150	
修改				復核	王禮秋	2008-09-01	供應商	美特
日期				批准			描圖	



注：帶"*"號為重要尺寸

扭曲後圖樣

工程號	J-783	地盤	烏溪沙	附 件	
名稱	50窗磨耳加工圖	採用			
材料	1.5mm厚鐵板	地盤	✓		
顏色	熱浸鋅	工廠			



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

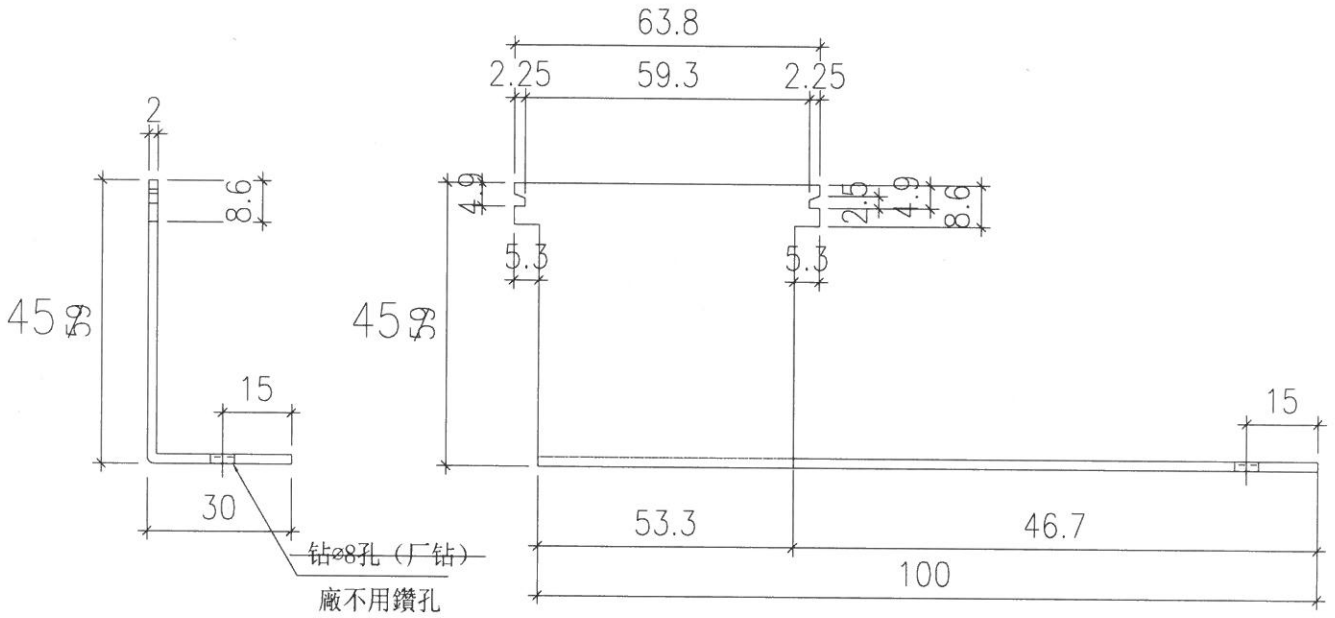
類別		物料號	
制圖	陈日强	圖號	J861-IS70-3
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	J861-M70-13	-						

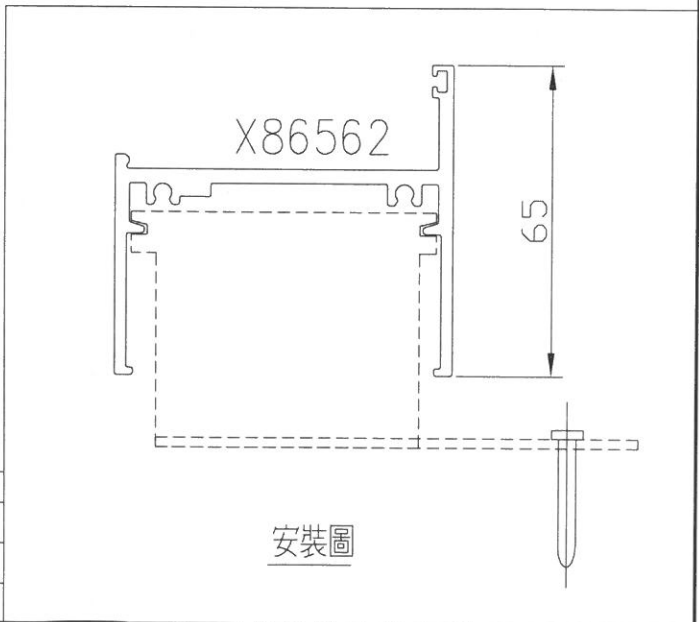
數量: 15

用853-MR1 L=160mm代

装在FDI门 底横



厂要按图折好



安裝圖

工程號		地盤	
名稱	70後裝窗磨耳加工圖		採用
材料	2mm THK. G.M.S		地盤
顏色	热浸锌		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

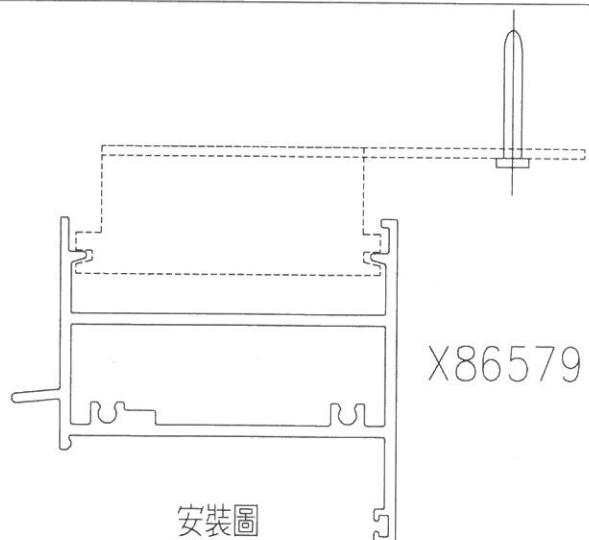
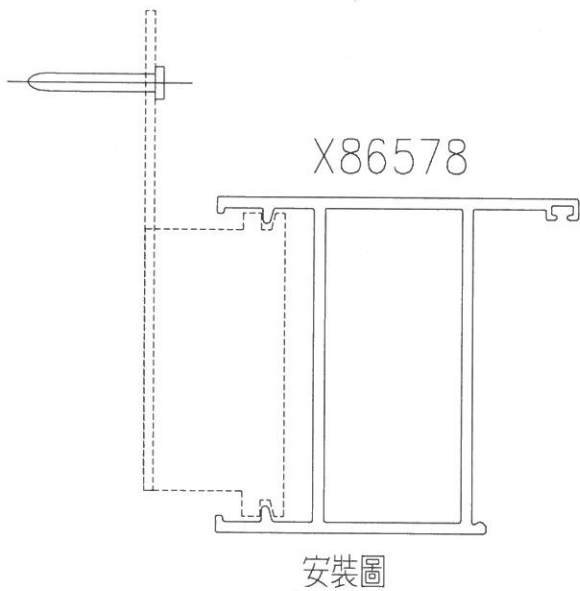
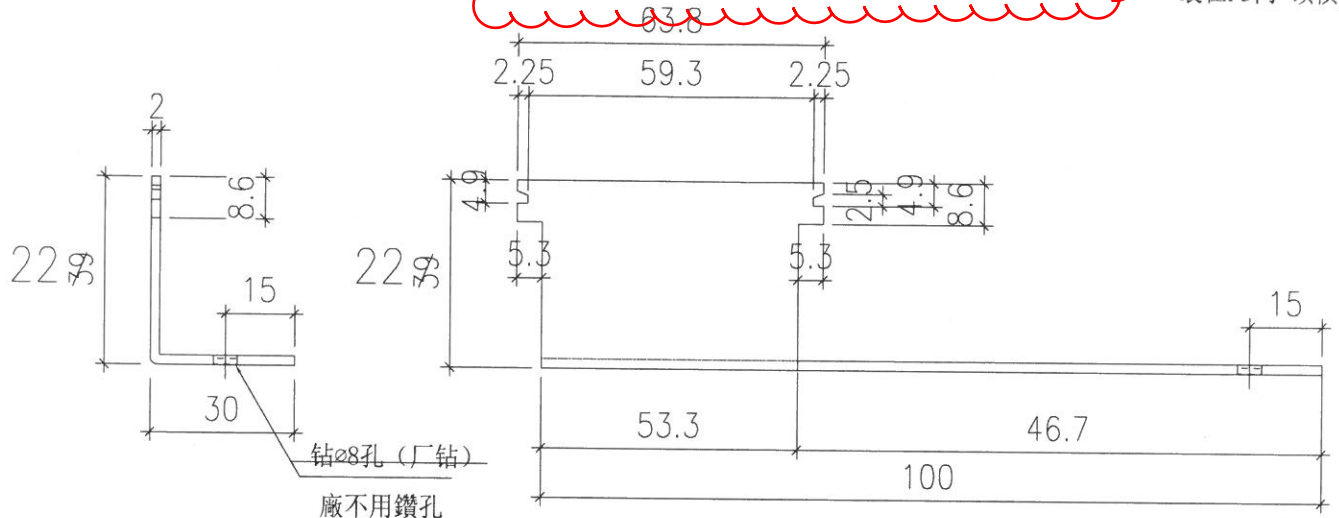
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	J861-IS70-2
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	J861-M70-12	-	-	-	-	-	-	-

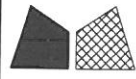
數量: 110

用853-MR1 L=160mm代

裝在FD門 兩邊框企
裝在FD門 頂橫

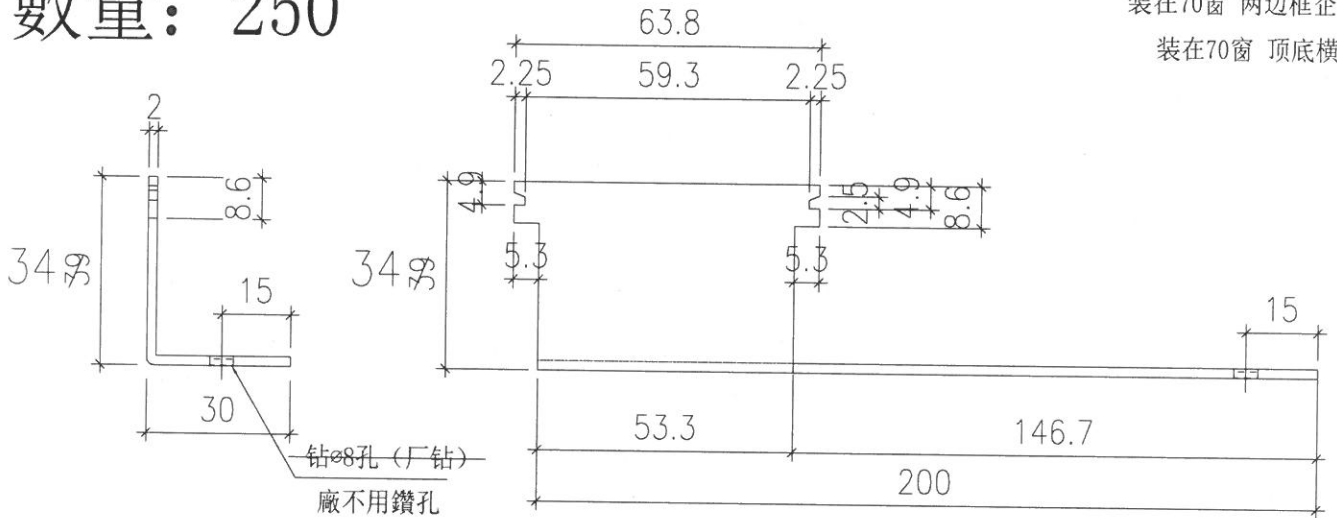


工程號		地盤	
名稱	70後裝窗磨耳加工圖		採用
材料	2mm THK. G.M.S		地盤
顏色	熱浸鋅		工廠

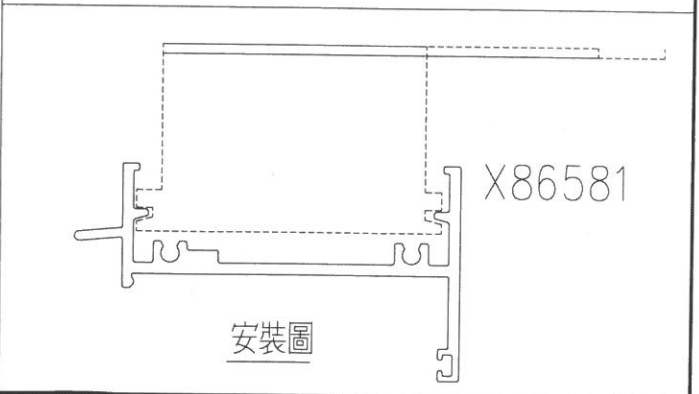
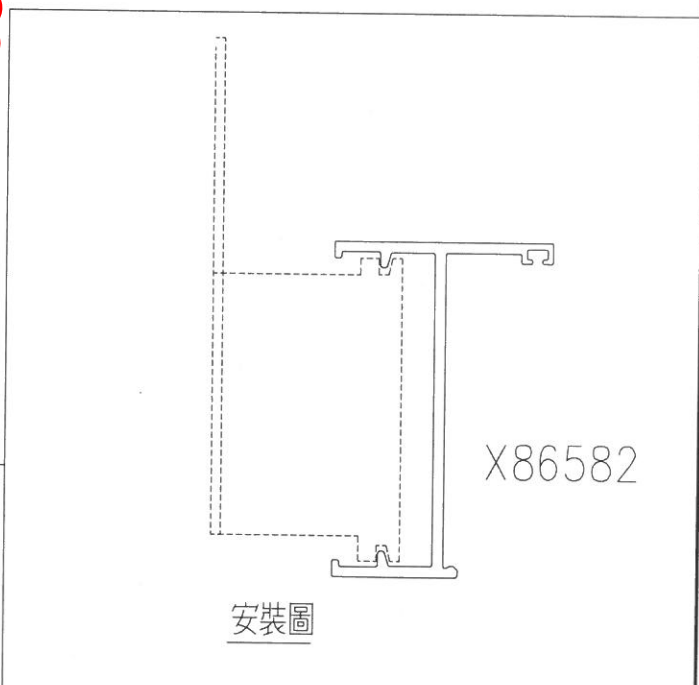
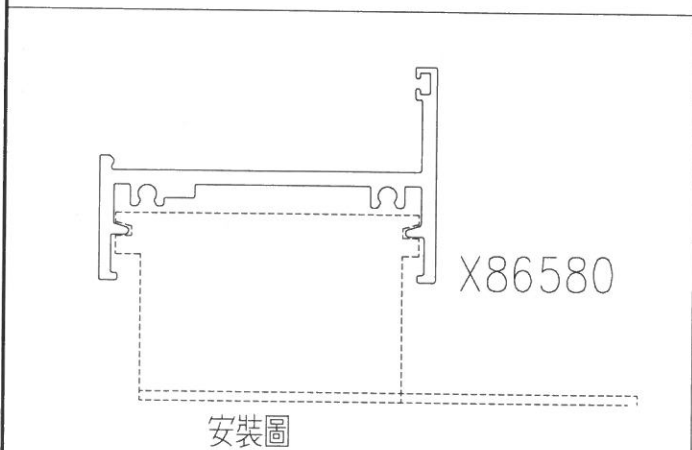
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改				制圖	陈日强	圖號	J861-IS70-1
日期				復核	謝永林	數量	
版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量 位置
0	J861-M70-11	-	-	-			-

數量: 250

裝在70窗 兩邊框企
裝在70窗 頂底橫



用853-MR1 L=200mm代



工程號		地盤	
名稱	70後裝窗磨耳加工圖		採用
材料	2mm THK. G.M.S		地盤
顏色	熱浸鋅		工廠

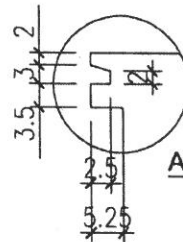
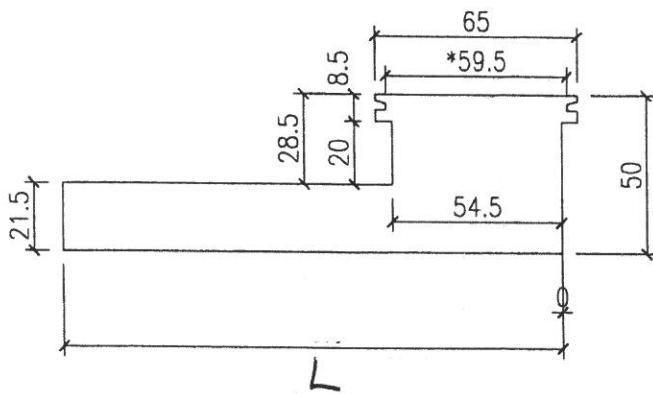
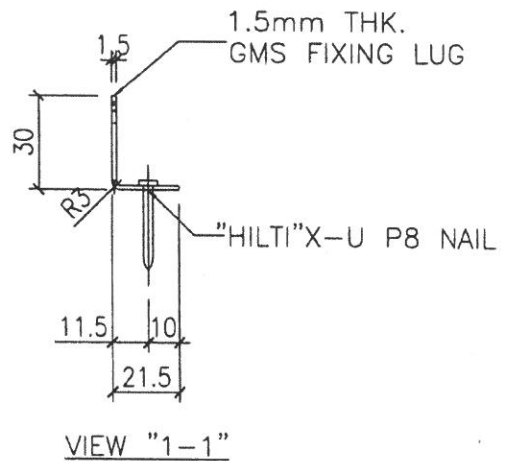
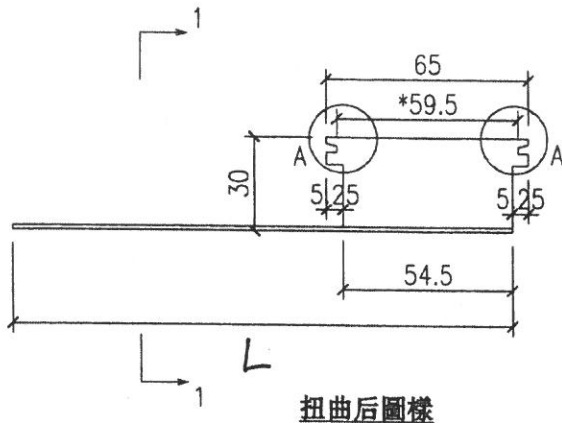


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	Ivan	2022.02.18	圖號
修改			數量
日期			單件重量 (KG)
			見BM表
			0.058kg/件

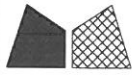
	L	數量
1	160	4900
2	200	4900

共 9800 件



用于后装窗及FD門框

工程號	J853	地盤	錦上路	附件	
名稱	後裝窗磨耳	採用			
材料	1.5mm G.M.S	地盤	✓		
顏色	熱浸鋅	工廠			



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

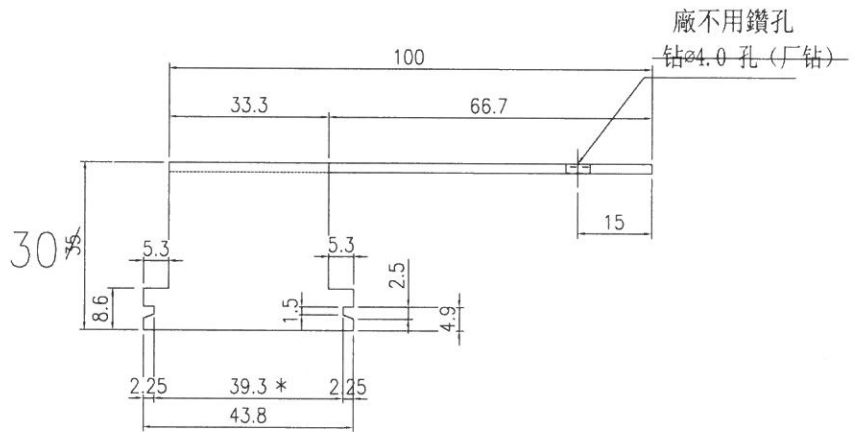
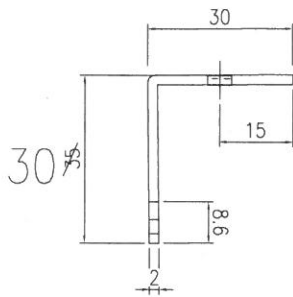
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	J861-IS50-3
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	J861-M50-13	-	-	-			-	

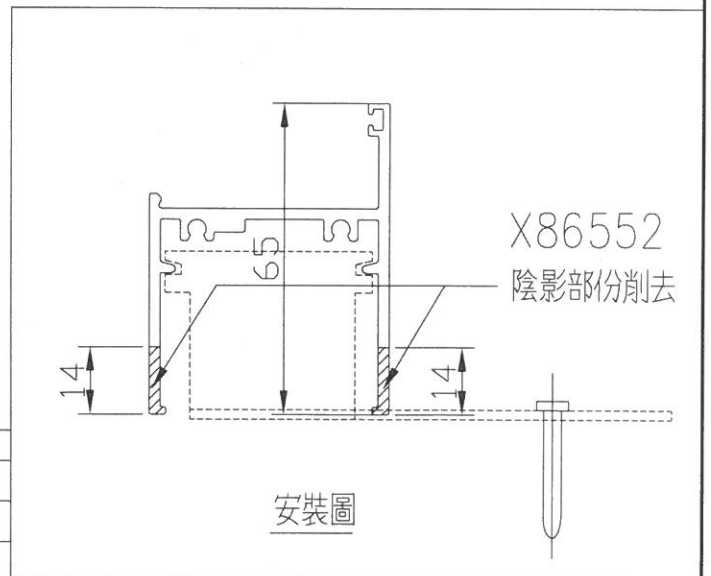
裝在50窗 底橫

數量: 270


用MT-GMB-01代

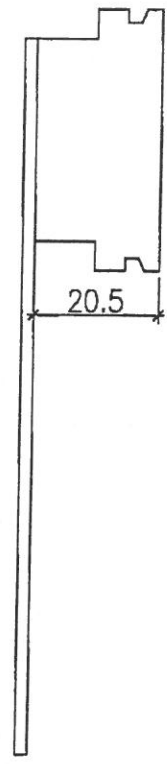
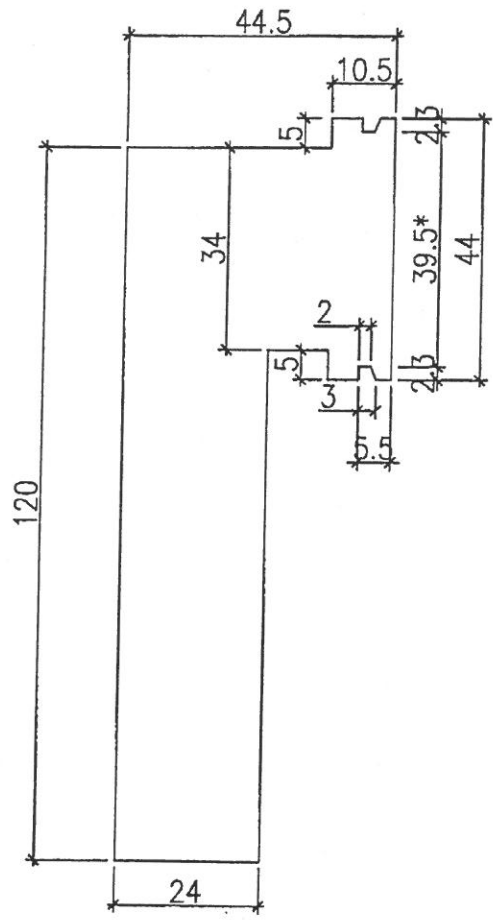


廠不用鑽孔
鑽φ4.0孔(厂鑽)



工程號		地盤	
名稱	50後裝窗磨耳加工圖		採用
材料	2mm THK. G.M.S		地盤
顏色	熱浸鋅		工廠

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別	物料號		
				制圖	廖桂萍	2010-10-27	圖號 MT-GMB-01
修改				復核			數量
日期				批准	<i>[Signature]</i>	18/6/11	位置 用於50生窗框邊企及頂底



注：帶"*"號為重要尺寸

扭曲後圖樣

工程號	J-801	地盤	西九龍海泓灣道	附 件		
名稱	50生窗框邊企及頂底磨耳加工圖				採	用
材料	1.5mm厚鐵板		地盤		<input checked="" type="checkbox"/>	
顏色	熱浸鋅		工廠			