



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8736	修改版本:	-
	HK- 0073		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	幕牆(樣板層)玻璃BM, 廠用	日期:	22/01/2025

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input checked="" type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 請訂附頁玻璃BM, 廠用 不要印上熱浸標籤。只給「可移除」的標籤 標貼注明尺寸和位置 需做熱浸測試 玻璃樣板編號:R20241128029 備注:玻璃在1月20日已批核
完成上列要求日期: 03/03/2025

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港


<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-0073	項目經理簽署: 

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title		接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)							
己連拿利 (2F3F) 樣板層		年							
幕牆生窗玻璃 (加工圖/位置圖)		月							
工程編號 Project No: J-861		日							
分發予 Distributed To		發出日期 Issued Date							
		年	24						
		月	11						
		日	28						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	修訂編號 Revision No.							
G1A2	玻璃加工圖	1	-						
J861-CW-3001	玻璃位置圖	2	-						
J861-CW-3002	玻璃位置圖	3	-						
J861-CW-3006	玻璃位置圖	4	-						
J861-CW-3007	玻璃位置圖	5	-						

訂貨BM

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J861	計算:	匡藝潔	日期:	2024.11.28	送呈:	細佬	計算參考數值/所屬位置 分格	註明: 分樓層參 考數據
	地盤名稱:	己連拿利	核對:	謝永林	日期:	2024.12.03	副本:			
廠用玻璃B.M表	項目類別:	幕牆	批准:		A/C Code:					
修改版次:		總計玻璃面積 (平方米):		21.93		正式數				

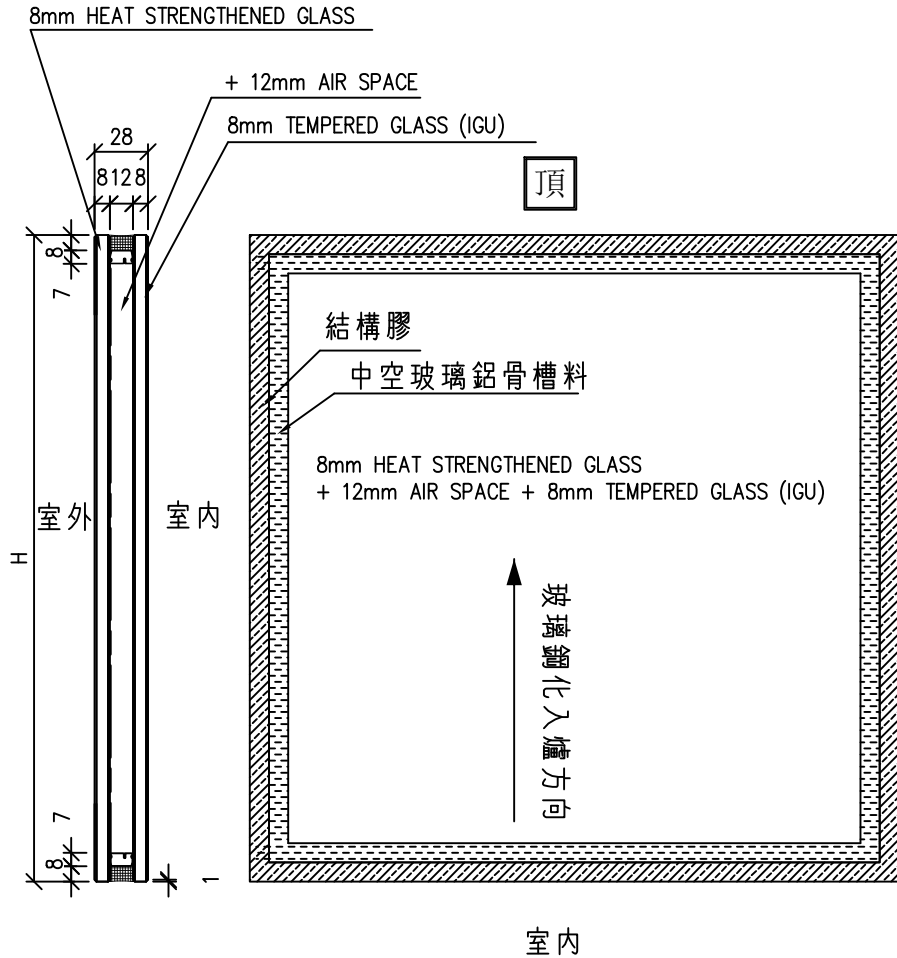
序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	使用位置	單位	分屬類型	樓層	分格寬度	分格高度	2F (1層)	3F (1層)	合計	備註
					寬度 (W mm)	高度 (H mm)												
1		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	3	2.48	CW-3001	A	SH生窗	2F-3F	650	1450	1	2	3	
2		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	1	0.83	CW-3001	B	SH生窗	3F	650	1450		1	1	
4		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	1	0.83	CW-3002	C	SH生窗	3F	650	1450		1	1	
5		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	3	2.48	CW-3002	D	SH生窗	2F-3F	650	1450	1	2	3	
6		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	2	1.65	CW-3006	D	SH生窗	2F	650	1450	2		2	
7		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	2	1.65	CW-3006	A	SH生窗	2F	650	1450	2		2	
9		G1A2-3	TG01A2	28.0	443	1393	2	1.23	CW-3001	B	SH生窗	2F	500	1450	2		2	
10		G1A2-3	TG01A2	28.0	443	1393	1	0.62	CW-3001	B	SH生窗	3F	500	1450		1	1	
11		G1A2-3	TG01A2	28.0	443	1393	2	1.23	CW-3002	C	SH生窗	2F	500	1450	2		2	
12		G1A2-3	TG01A2	28.0	443	1393	1	0.62	CW-3002	C	SH生窗	3F	500	1450		1	1	
13		G1A2-4	TG01A2	28.0	393	1285.5	2	1.01	CW-3001	B	SH生窗	2F-3F	450	1343	1	1	2	
14		G1A2-4	TG01A2	28.0	393	1285.5	2	1.01	CW-3002	C	SH生窗	2F-3F	450	1343	1	1	2	
15		G1A2-6	TG01A2	28.0	636.8	1393	1	0.89	CW-3006	D	SH生窗	2F	800	1450	1		1	轉角
16		G1A2-6	TG01A2	28.0	636.8	1393	1	0.89	CW-3006	A	SH生窗	2F	800	1450	1		1	轉角
17		G1A2-6	TG01A2	28.0	636.8	1393	1	0.89	CW-3007	D	SH生窗	3F	800	1450		1	1	轉角
18		G1A2-6	TG01A2	28.0	636.8	1393	1	0.89	CW-3007	A	SH生窗	3F	800	1450		1	1	轉角
19		G1A2-7	TG01A2	28.0	493	1393	2	1.37	CW-3007	D	SH生窗	3F	550	1450		2	2	
20		G1A2-7	TG01A2	28.0	493	1393	2	1.37	CW-3007	A	SH生窗	3F	550	1450		2	2	
21						合計:	30	21.93								合計:	30	

玻璃樣板編號: R20241128029

加工注意事項/玻璃類型描述:	1). 按玻璃樣板執行。
	2). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過負2mm。
	3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 攔河玻璃頂底要精磨邊, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致。
	4). 本表中所有玻璃成品均需做雙面保護, 用透明靜電膠紙加四周一寸FK白膠紙做雙面加固保護處理。
	5). 本表中所有玻璃成品均需注明室內外及其玻璃編號/使用位置/樓層, 以便識別。
(TG01A2: 玻璃樣板編號: R20240802036 R20240802036) 8mm HEAT STRENGTHENED GLASS + 12mm AIR SPACE + 8mm TEMPERED GLASS (IGU)	

R20241128029

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	
修改		制圖	匡藝潔	2024.11.28	圖號 G1A2
日期		復核	謝永林	2024.11.29	數量 見BOM表
		批准			位置

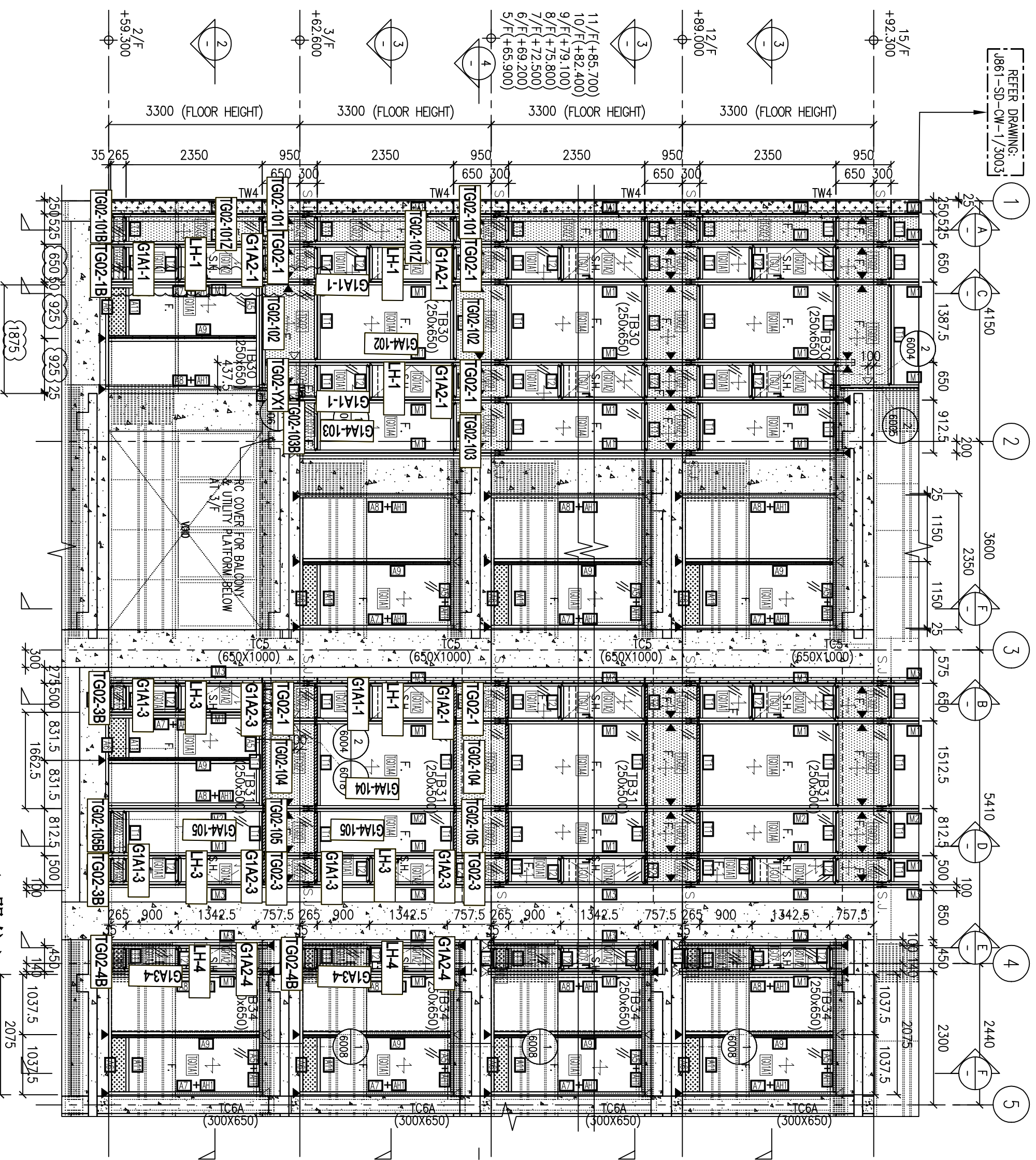


室內 **R20241128029**

TG01A2玻璃樣板編號：~~R20240802036~~

工程號	J-861	地盤	己連拿利	附 件	①
名稱	玻璃加工圖		採用		
材料		地盤			
顏色	8 HS+12A+8T中空玻璃	工廠			

REFER DRAWING:
J861-SD-CW-1/3003

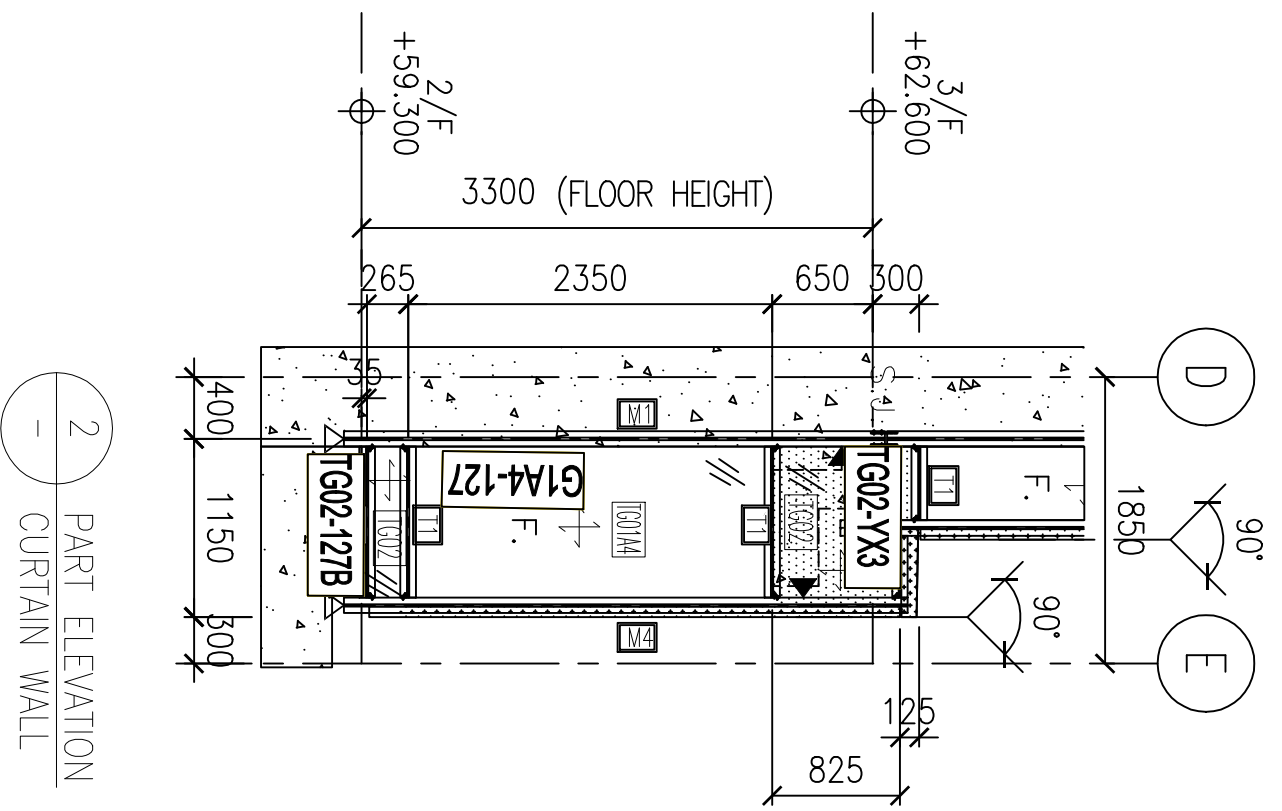


(A單位)

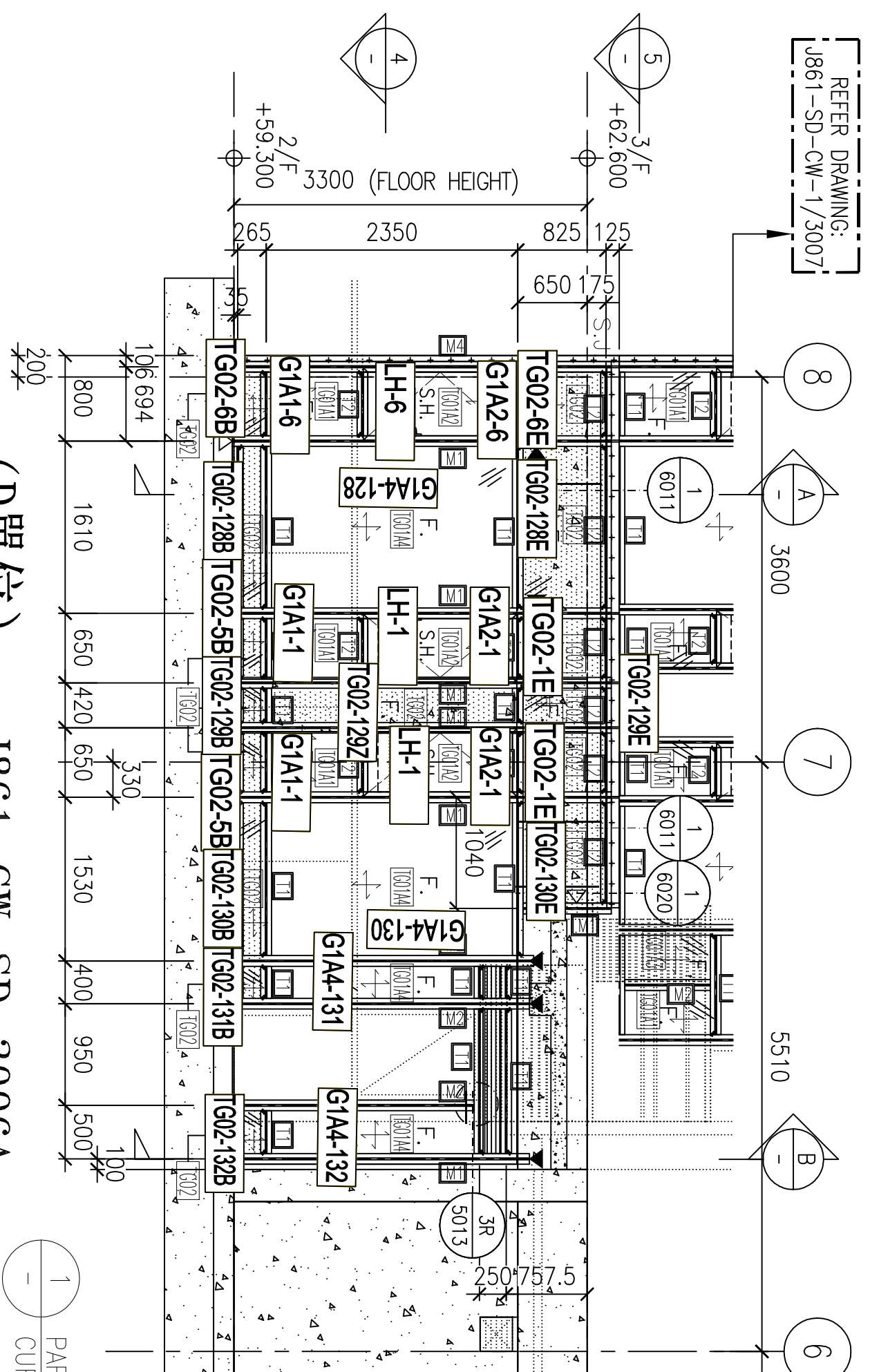
1 PART ELEVATION
CURTAIN WALL

(B單位)

J861-SD-CW-3001



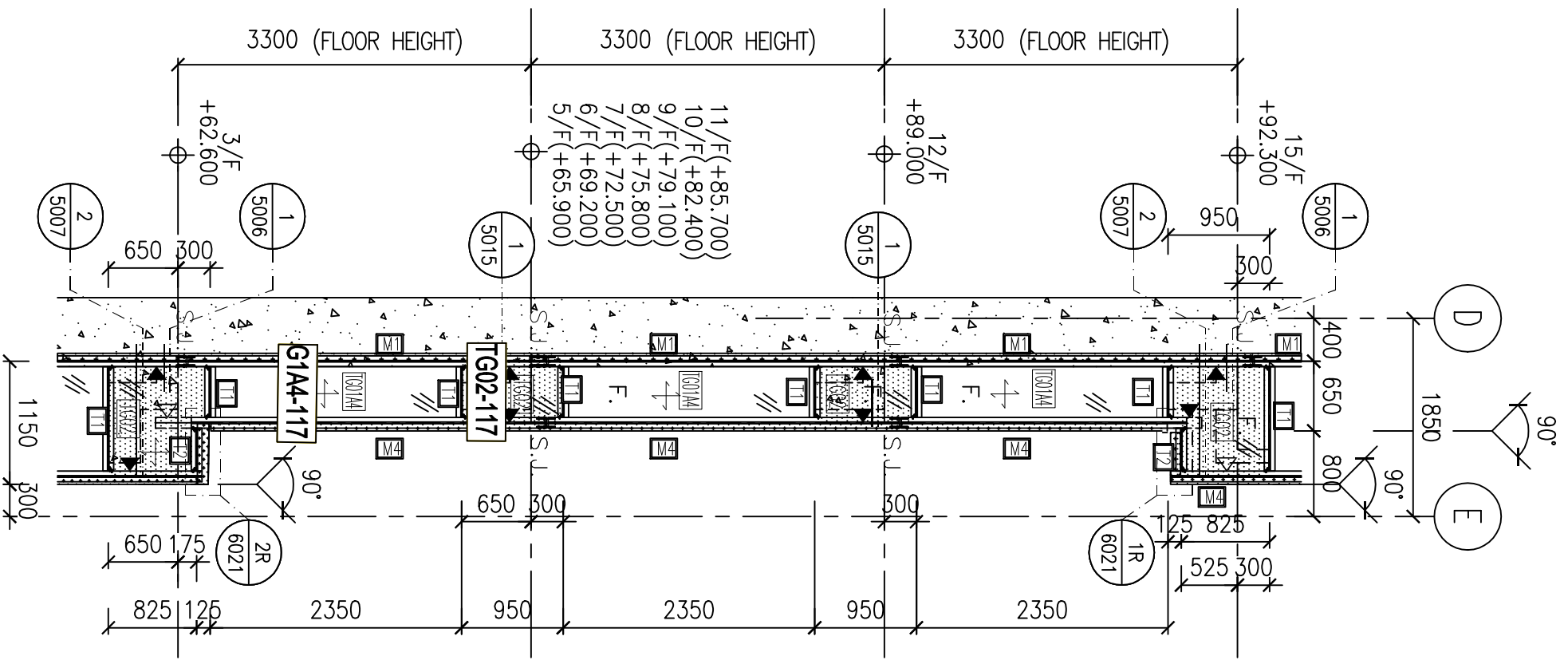
2 PART ELEVATION
CURTAIN WALL



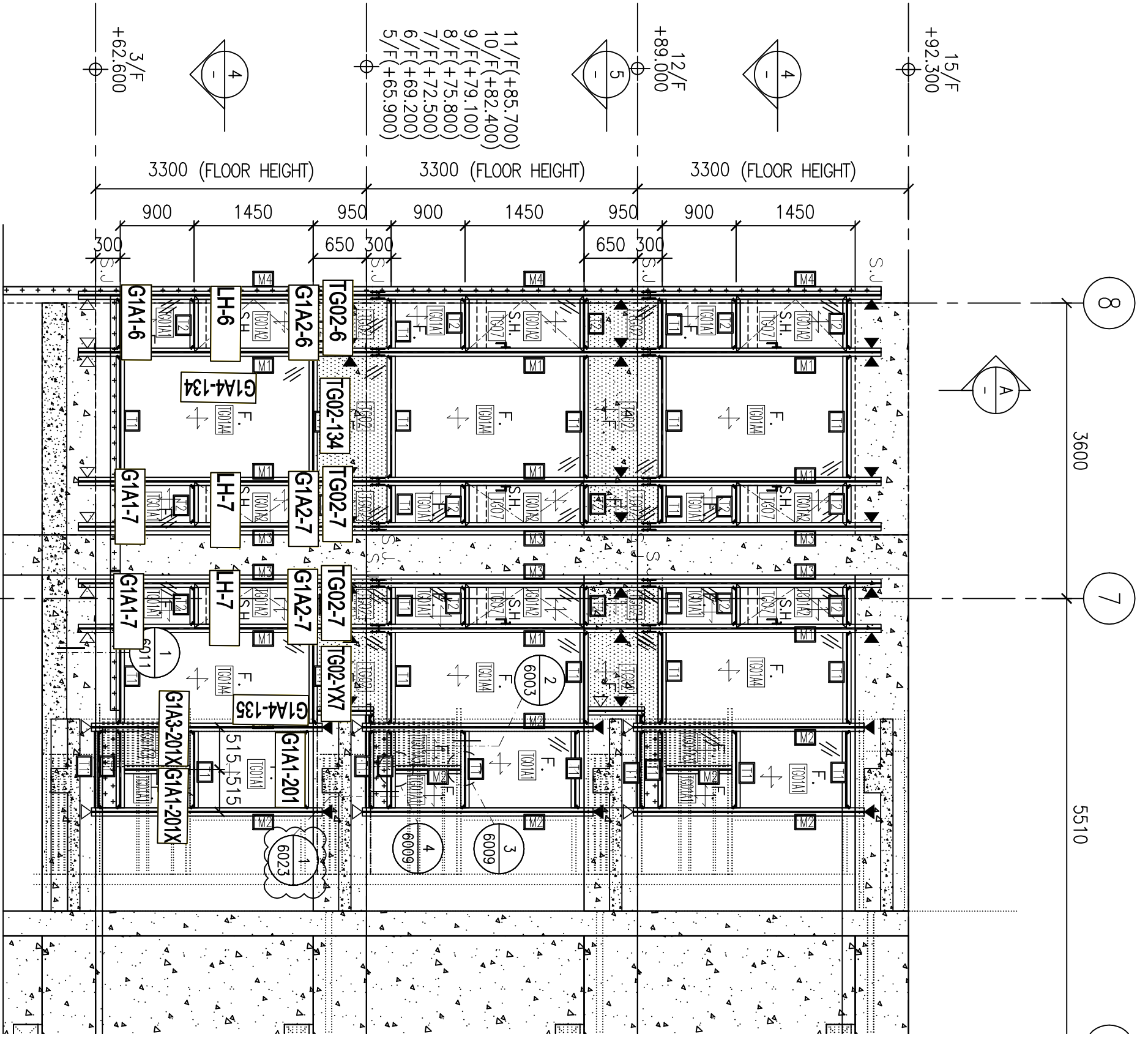
(D單位)

J861-SD-CW-3006A

1 PART ELEVATION
CURTAIN WALL



2 PART ELEVATION
CURTAIN WALL




1 PART
CURTAIN WALL

J861-CW-SD-3007A

(D單位)

參考BM

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J861	計算:	周廣志	日期:	2024. 11. 28	送呈:	細佬	計算參考數值/所屬位置 分格	註明: 分樓層 參考數據
	地盤名稱:	己連拿利	核對:	謝永林	日期:	2024. 12. 03	副本:			
	廠用玻璃B. M 表	項目類別:	幕牆	批准:			A/C Code:			
修改版次:		總計玻璃面積 (平方米):		21. 93		參考數				

序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	使用位置	單位	分屬類型	樓層	分格寬度	分格高度	2F (1層)	3F (1層)	合計	每层
					寬度 (W mm)	高度 (H mm)												
1		G1A2-4	TG01A2	28.0	393	1286	2	1.01	CW-3001	B	SH生窗	2F-3F	450	1343	1	1	2	1
2		G1A2-4	TG01A2	28.0	393	1286	2	1.01	CW-3002	C	SH生窗	2F-3F	450	1343	1	1	2	1
4		G1A2-3	TG01A2	28.0	443	1393	2	1.23	CW-3001	B	SH生窗	2F	500	1450	2		2	2
5		G1A2-3	TG01A2	28.0	443	1393	1	0.62	CW-3001	B	SH生窗	3F	500	1450		1	1	1
6		G1A2-3	TG01A2	28.0	443	1393	2	1.23	CW-3002	C	SH生窗	2F	500	1450	2		2	2
7		G1A2-3	TG01A2	28.0	443	1393	1	0.62	CW-3002	C	SH生窗	3F	500	1450		1	1	1
9		G1A2-7	TG01A2	28.0	493	1393	2	1.37	CW-3007	D	SH生窗	3F	550	1450		2	2	2
10		G1A2-7	TG01A2	28.0	493	1393	2	1.37	CW-3007	A	SH生窗	3F	550	1450		2	2	2
11		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	3	2.48	CW-3001	A	SH生窗	2F-3F	650	1450	1	2	3	2
12		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	1	0.83	CW-3001	B	SH生窗	3F	650	1450		1	1	1
13		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	1	0.83	CW-3002	C	SH生窗	3F	650	1450		1	1	1
14		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	3	2.48	CW-3002	D	SH生窗	2F-3F	650	1450	1	2	3	2
15		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	2	1.65	CW-3006	D	SH生窗	2F	650	1450	2		2	2
16		G1A2-1	TG01A2	28.0	593	1393	2	1.65	CW-3006	A	SH生窗	2F	650	1450	2		2	2
17		G1A2-6	TG01A2	28.0	637	1393	1	0.89	CW-3006	D	SH生窗	2F	800	1450	1		1	1
18		G1A2-6	TG01A2	28.0	637	1393	1	0.89	CW-3006	A	SH生窗	2F	800	1450	1		1	1
19		G1A2-6	TG01A2	28.0	637	1393	1	0.89	CW-3007	D	SH生窗	3F	800	1450		1	1	1
20		G1A2-6	TG01A2	28.0	637	1393	1	0.89	CW-3007	A	SH生窗	3F	800	1450		1	1	1
21						合計:	30	21.93								合計:	30	

玻璃樣板編號: R20241128029

加工注意事項/玻璃類型描述:	1). 按玻璃樣板執行。
	2). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過負2mm。
	3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 攔河玻璃頂底要精磨邊, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致。
	4). 本表中所有玻璃成品均需做雙面保護, 用透明靜電膠紙加四周一寸FK白膠紙做雙面加固保護處理。
	5). 本表中所有玻璃成品均需注明室內外及其玻璃編號/使用位置/樓層, 以便識別。
(TG01A2: 玻璃樣板編號: <u>R20240802036</u>) 8mm HEAT STRENGTHENED GLASS + 12mm AIR SPACE + 8mm TEMPERED GLASS (IGU)	

R20241128029