



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8648	修改版本:	B
	HK- 2221		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	欄河(大樓) - 確定模圖	日期:	17/12/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 附頁圖紙確認模圖,合共9頁 給林仁安:如發現有問題請盡快通知
完成上列要求日期: 23/12/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

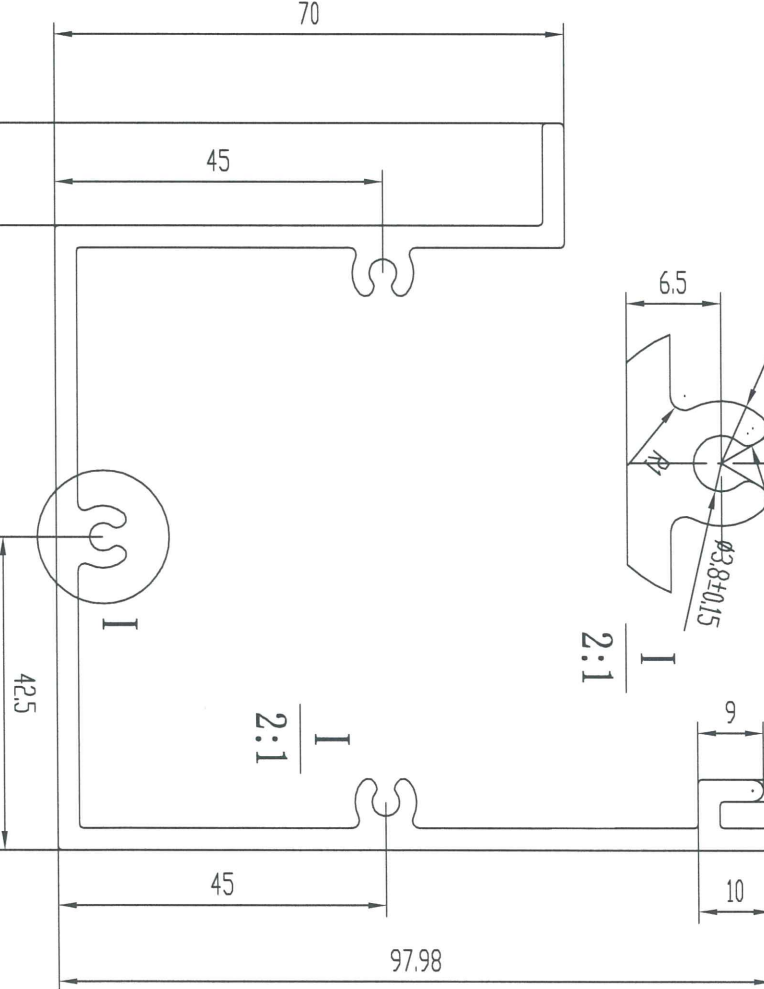
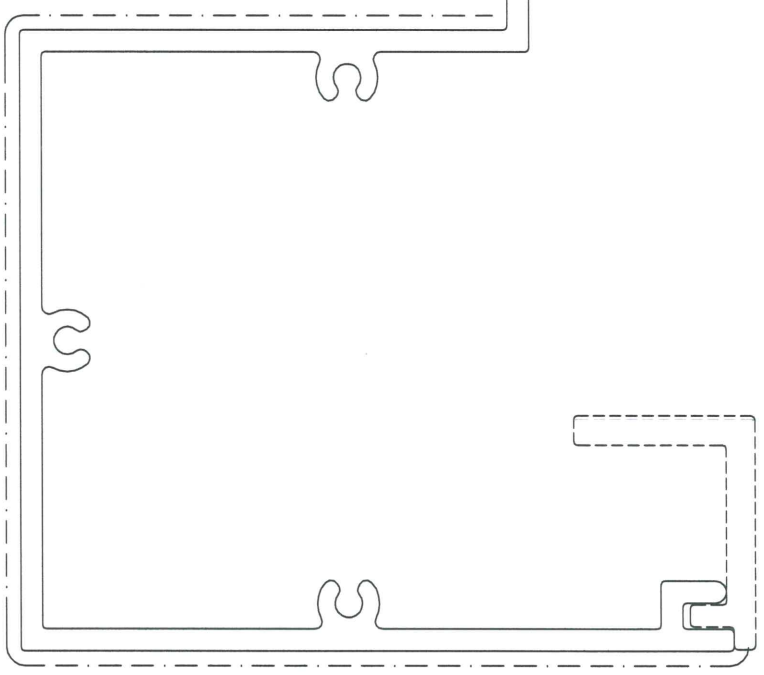
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: 細佬	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-2221	項目經理簽署: 

SCALE=1:1

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
ø100<ø≤ø250		
壁厚	实心	空心
0<T≤2	±0.15	±0.20
2<T≤3	±0.15	±0.20
3<T≤6	±0.18	±0.25
6<T≤10	±0.20	±0.50
10<T≤15	±0.20	±0.50
15<T≤20	±0.23	±0.50
20<T≤30	±0.25	—
30<T≤40	±0.30	—
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
0<H≤3	±0.15	
3<H≤10	±0.18	
10<H≤15	±0.20	
15<H≤30	±0.23	
30<H≤45	±0.30	
45<H≤60	±0.36	
60<H≤90	±0.60	
90<H≤120	±0.60	
120<H≤150	±0.86	
150<H≤200	±1.10	
200<H≤250	±1.35	



技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂 _____
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	3	机型	备注	未注圆角	R0.5	外D	129.30 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚				周长	611.8 mm	型材重量	2.516 Kg/m		
装饰面面积	0.3671 m ² /m					客户编号	X86587		
设计	麦智承	2024.09.20				客户型号			
校核	岑焯芝								
批准	黄绮明								



广东兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司

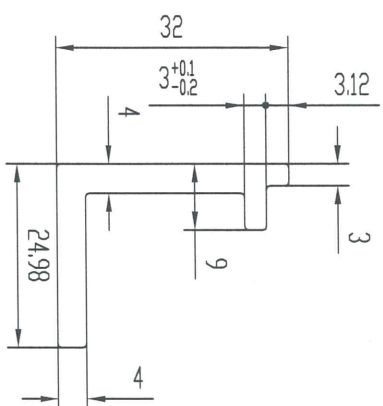
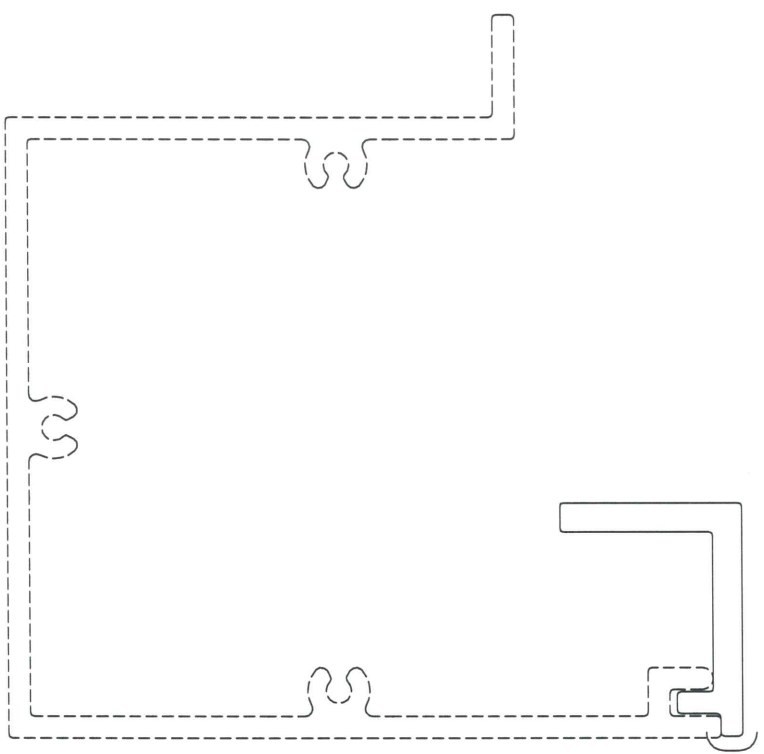
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$	
壁厚	空心

0 < T ≤ 2	±0.13	±0.15
2 < T ≤ 3	±0.13	±0.15
3 < T ≤ 6	±0.15	±0.20
6 < T ≤ 10	±0.17	±0.50
10 < T ≤ 15	±0.17	±0.50
15 < T ≤ 20	±0.20	±0.50
20 < T ≤ 30	±0.24	—
30 < T ≤ 40	±0.26	—

未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.13
3 < H ≤ 10	±0.15
10 < H ≤ 15	±0.17
15 < H ≤ 30	±0.21
30 < H ≤ 45	±0.26
45 < H ≤ 60	±0.31
60 < H ≤ 90	±0.52
90 < H ≤ 120	±0.52

SCALE=1:1



美特铝业有限公司
 承認圖面
 日期 17/12-2024

A	版次	1	型号	
---	----	---	----	--

技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂 _____
4. 带“★”尺寸以实配为准

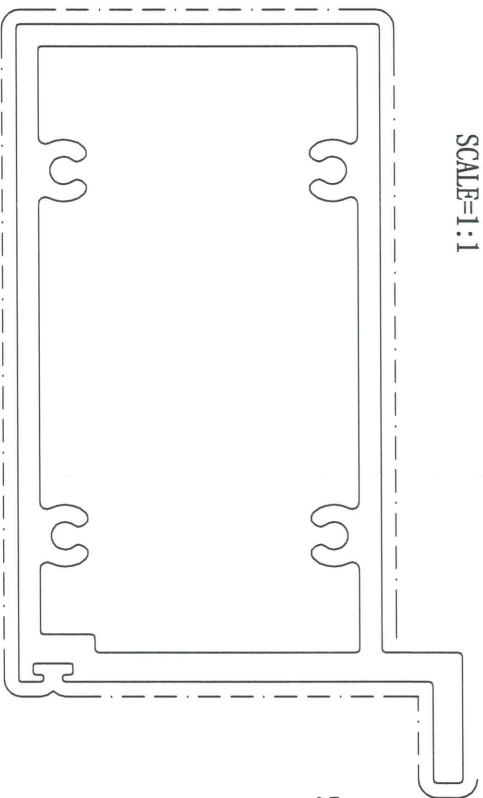
此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		机型		未注圆角	R0.5	外D	40.18 mm	材料	6063-T6	
未注空心部位壁厚		备注		周长	121.8 mm	比例	1:1			
装饰面面积	0.0731 m ² /m	<p>广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p>		客户重量	0.606 Kg/m	客户编号	X86588			
设计	麦智承			2024.09.20	名称					
校核	岑焯芝									
批准	黄绮明									

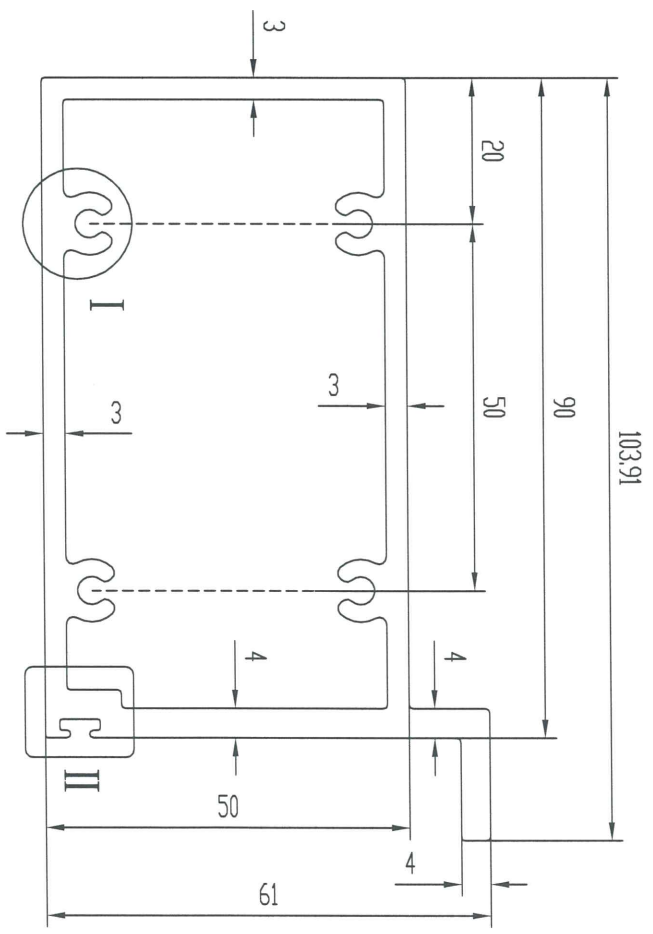
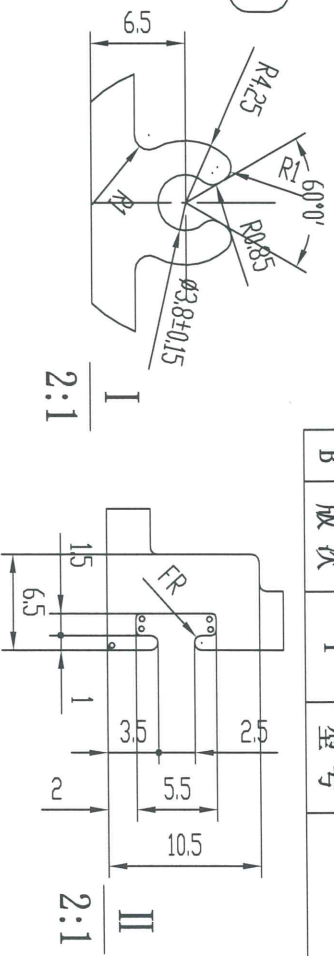
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
φ100<φ≤φ250		
壁厚	实心	空心
0<T≤2	±0.15	±0.20
2<T≤3	±0.15	±0.20
3<T≤6	±0.18	±0.25
6<T≤10	±0.20	±0.50
10<T≤15	±0.20	±0.50
15<T≤20	±0.23	±0.50
20<T≤30	±0.25	—
30<T≤40	±0.30	—
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)		
0<H≤3	±0.15	
3<H≤10	±0.18	
10<H≤15	±0.20	
15<H≤30	±0.23	
30<H≤45	±0.30	
45<H≤60	±0.36	
60<H≤90	±0.60	
90<H≤120	±0.60	
120<H≤150	±0.86	
150<H≤200	±1.10	
200<H≤250	±1.35	



SCALE=1:1

美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 11/12-2024



技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. °=R0.3
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	
未注空心部位壁厚	
装饰面积	0.3101 m ² /m
设计	麦智承
校核	岑焯芝
批准	黄绮明
	2024.09.20

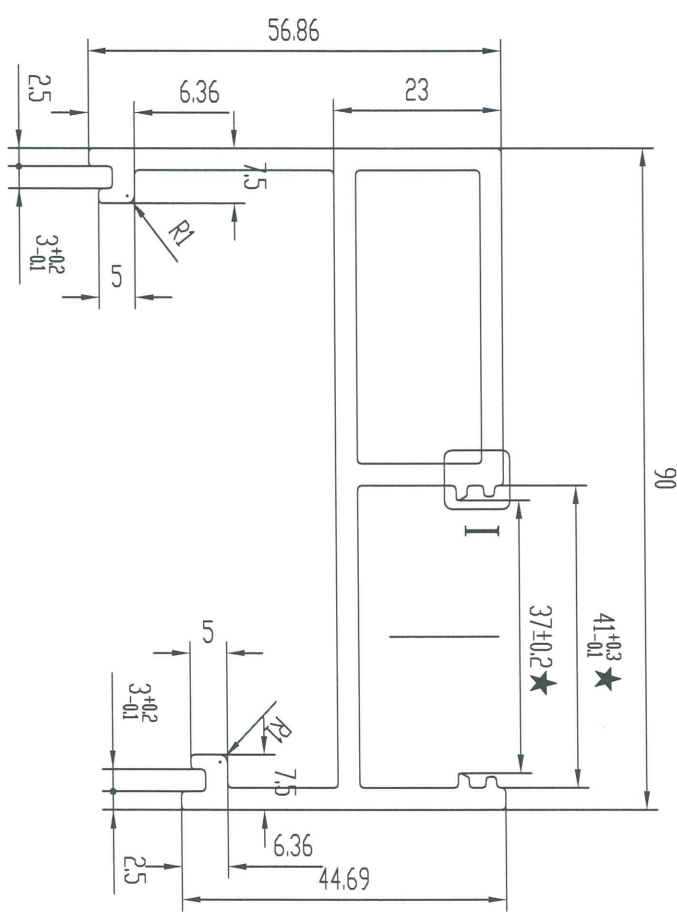
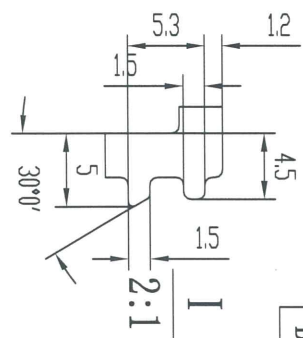
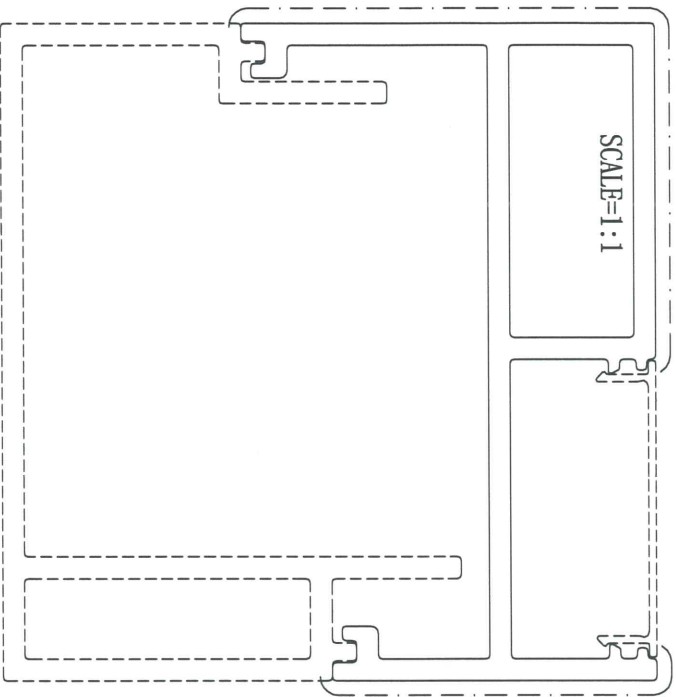
机 型	备注	未注圆角	R0.5	外 D	20.09 mm	材 料	6063-T6
		周 长	337.8 mm	比 例	1:1		
				型材重量	2.983 Kg/m		
				客户编号	X86606		
				客户名称			



广东兴发铝业有限公司
 兴发铝业(成都)有限公司
 兴发铝业(江西)有限公司
 兴发铝业(河南)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

B 版次 1 型号

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
φ100 < φ ≤ φ250		
壁厚	实心	空心
0 < T ≤ 2	±0.15	±0.20
2 < T ≤ 3	±0.15	±0.20
3 < T ≤ 6	±0.18	±0.25
6 < T ≤ 10	±0.20	±0.50
10 < T ≤ 15	±0.20	±0.50
15 < T ≤ 20	±0.23	±0.50
20 < T ≤ 30	±0.25	—
30 < T ≤ 40	±0.30	—
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)		
0 < H ≤ 3	±0.15	
3 < H ≤ 10	±0.18	
10 < H ≤ 15	±0.20	
15 < H ≤ 30	±0.23	
30 < H ≤ 45	±0.30	
45 < H ≤ 60	±0.36	
60 < H ≤ 90	±0.60	
90 < H ≤ 120	±0.60	
120 < H ≤ 150	±0.86	
150 < H ≤ 200	±1.10	
200 < H ≤ 250	±1.35	



技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂 _____
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我厂有对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我厂一律不承担责任!
- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

B	版次	1	型号
---	----	---	----

美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 17/2-2024

未注实心部位壁厚	3	机 型	备注	未注圆角	R0.5	外 D	106.06 mm	材 料	6063-T6
未注空心部位壁厚	3	周 长	407.7 mm	比 例	1:1	材 料	2.108 Kg/m		
装饰面面积	0.2446 m ² /m	客户重量	X86604						
设计	麦智承	2024.09.20							
校核	岑焯芝								
批准	黄绮明								



广东兴发铝业有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(河南)有限公司

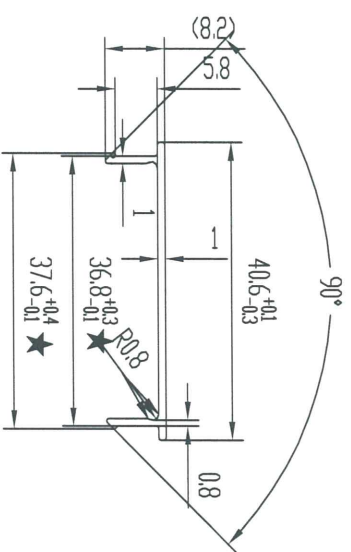
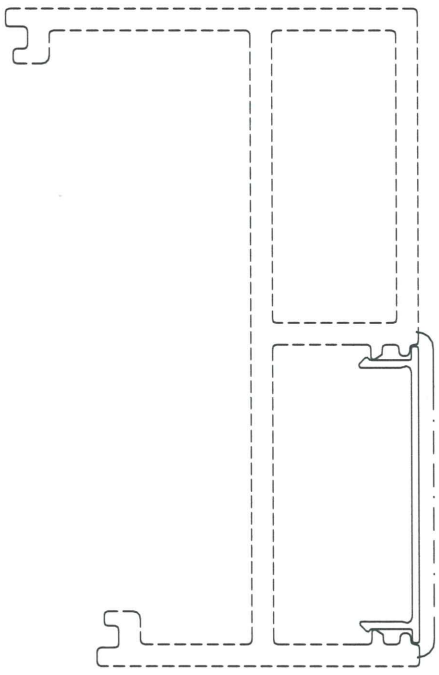
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
00<φ≤φ100		
壁厚	实心	空心

0<T≤2	±0.13	±0.15
2<T≤3	±0.13	±0.15
3<T≤6	±0.15	±0.20
6<T≤10	±0.17	±0.50
10<T≤15	±0.17	±0.50
15<T≤20	±0.20	±0.50
20<T≤30	±0.24	—
30<T≤40	±0.26	—

未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0<H≤3	±0.13
3<H≤10	±0.15
10<H≤15	±0.17
15<H≤30	±0.21
30<H≤45	±0.26
45<H≤60	±0.31
60<H≤90	±0.52
90<H≤120	±0.52

SCALE=1:1



美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 17/2-2024

A	版次	1	型号	
---	----	---	----	--

技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂 _____
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		机型		未注圆角	R0.3	外D	40.60mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注		周长	110.7mm	比例	1:1		
装饰面积	0.0664 m ² /m					型材重量	0.149 Kg/m		
设计	麦智承					客户编号	X86669		
校核	岑焯芝					型号			
批准	黄绮明					名称			

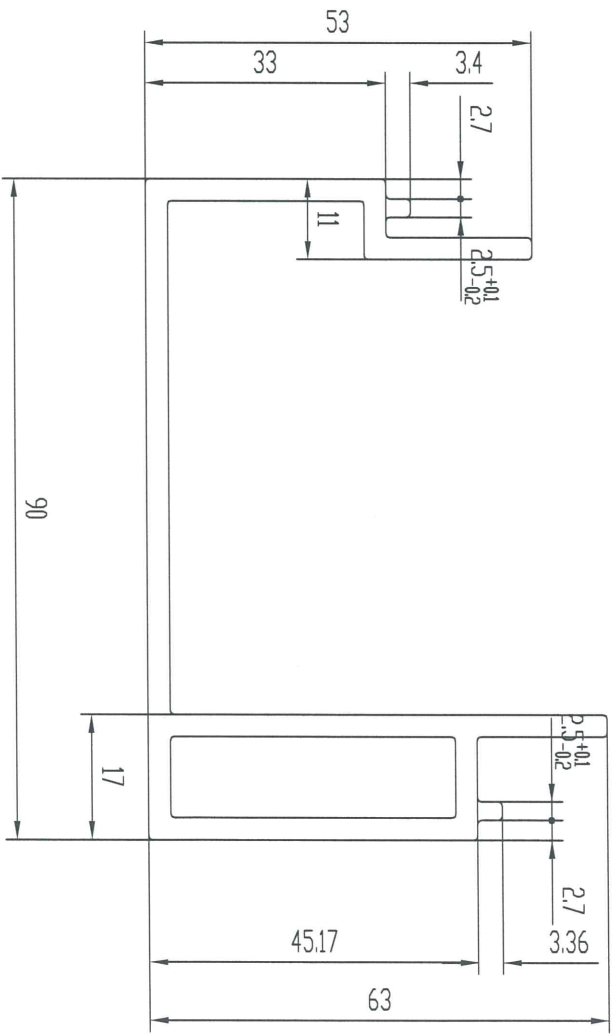
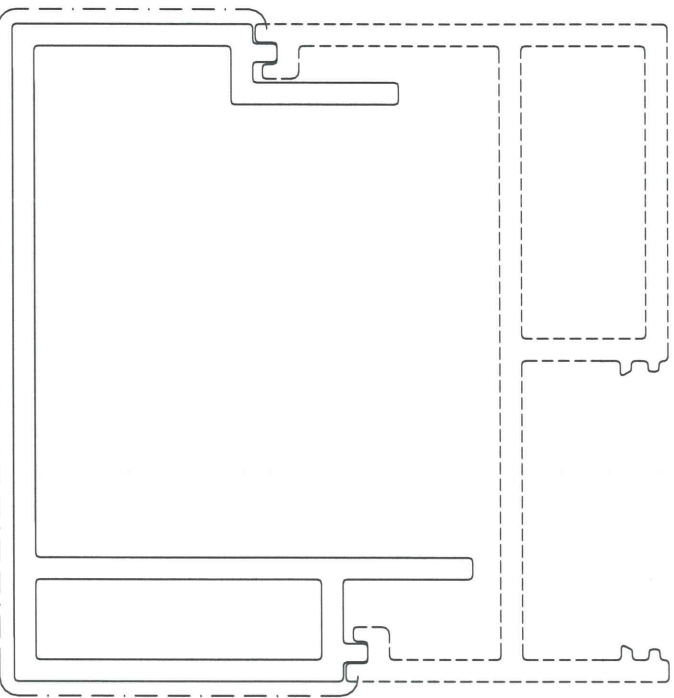
广东兴发铝业有限公司
 兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(河南)有限公司
 总部技术部F-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)	0.100 $\leq \phi \leq 0.250$
---------------	---

壁厚	实心	空心
0 <math>< T \leq 2</math>	± 0.15	± 0.20
2 <math>< T \leq 3</math>	± 0.15	± 0.20
3 <math>< T \leq 6</math>	± 0.18	± 0.25
6 <math>< T \leq 10</math>	± 0.20	± 0.50
10 <math>< T \leq 15</math>	± 0.20	± 0.50
15 <math>< T \leq 20</math>	± 0.23	± 0.50
20 <math>< T \leq 30</math>	± 0.25	—
30 <math>< T \leq 40</math>	± 0.30	—

未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0 <math>< H \leq 3</math>	± 0.15
3 <math>< H \leq 10</math>	± 0.18
10 <math>< H \leq 15</math>	± 0.20
15 <math>< H \leq 30</math>	± 0.23
30 <math>< H \leq 45</math>	± 0.30
45 <math>< H \leq 60</math>	± 0.36
60 <math>< H \leq 90</math>	± 0.60
90 <math>< H \leq 120</math>	± 0.60
120 <math>< H \leq 150</math>	± 0.86
150 <math>< H \leq 200</math>	± 1.10
200 <math>< H \leq 250</math>	± 1.35

SCALE=1:1



A	版次	1	型号	
---	----	---	----	--

美特铝业有限公司
 承認圖面
 日期 11/2-2024

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂 _____
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	3	机 型		未注圆角	R0.5	外 D	100.73 mm	材 料	6063-T6
未注空心部位壁厚	3	备 注		周 长	430.7 mm	比 例	1:1		
装饰面面积	0.2584 m ² /m			广东兴发铝业有限公司		型材重量	2.169 Kg/m		
设计	麦智承	2024.09.20		广东兴发铝业(成都)有限公司		客户编号	X86603		
校核	岑焯芝			广东兴发铝业(江西)有限公司		客户型号			
批准	黄绮明			广东兴发铝业(河南)有限公司		名称			

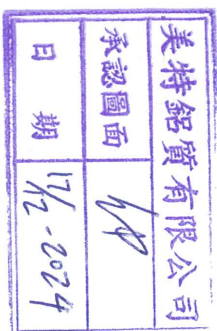
兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(河南)有限公司
 总部技术部: mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
φ0<φ≤φ100		
壁厚	实心	空心

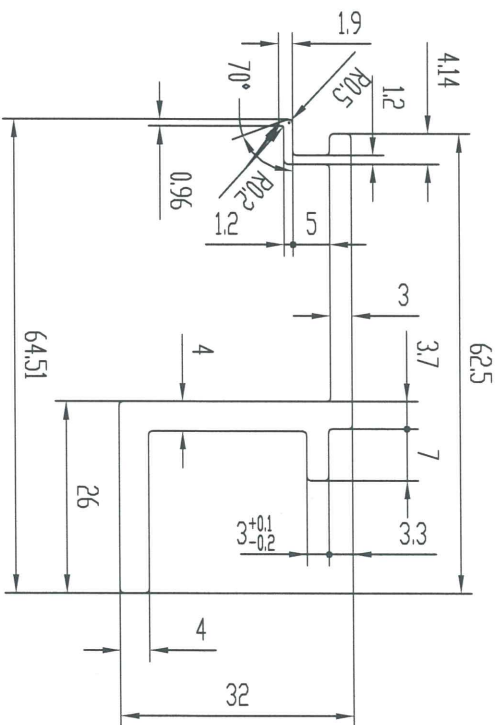
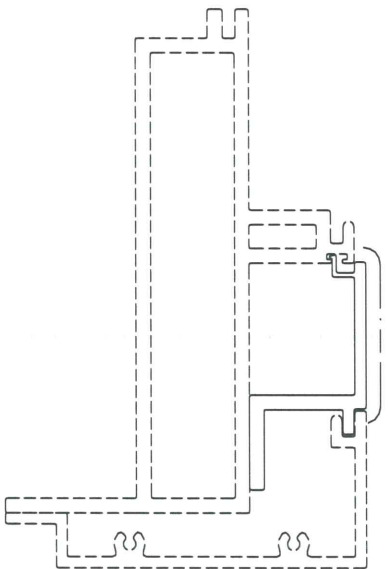
0<T≤2	±0.13	±0.15
2<T≤3	±0.13	±0.15
3<T≤6	±0.15	±0.20
6<T≤10	±0.17	±0.50
10<T≤15	±0.17	±0.50
15<T≤20	±0.20	±0.50
20<T≤30	±0.24	—
30<T≤40	±0.26	—

未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0<H≤3	±0.13
3<H≤10	±0.15
10<H≤15	±0.17
15<H≤30	±0.21
30<H≤45	±0.26
45<H≤60	±0.31
60<H≤90	±0.52
90<H≤120	±0.52

A	版次	1	型号
---	----	---	----



SCALE=1:2



技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!

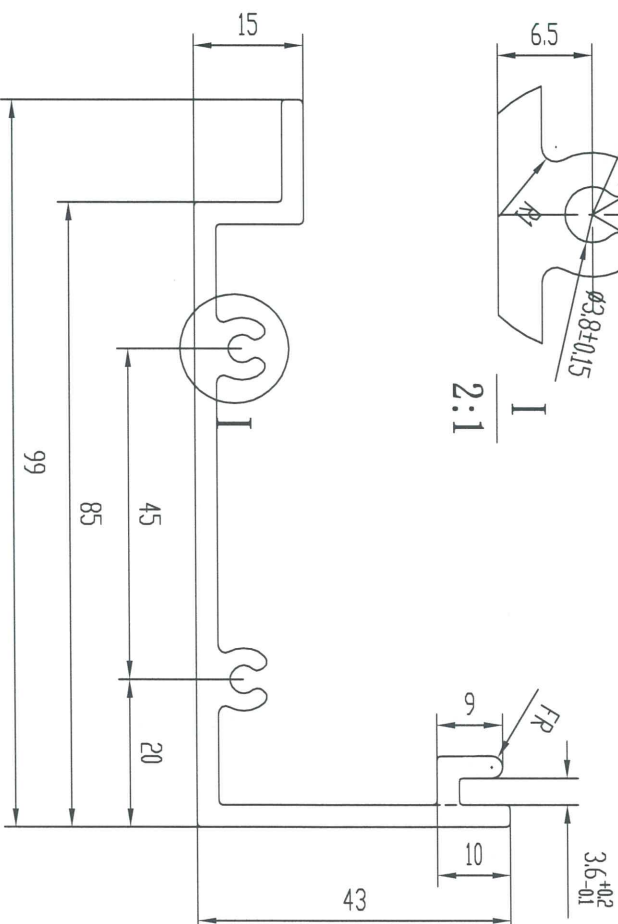
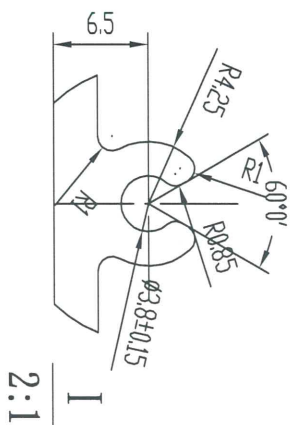
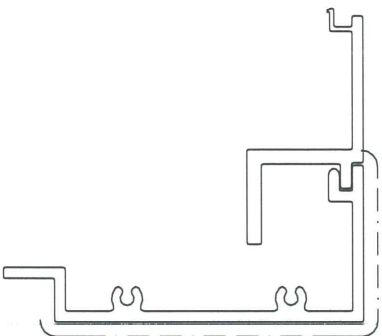
特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费、单重和装饰面积等信息。

未注实心部位壁厚		机型		未注圆角	R0.5	外D	69.83 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注		周长	221.9 mm	比例	1:1		
装饰面面积	0.1331 m ² /m			客户编号	X86602	型材重量	0.971 Kg/m		
设计	麦智承	2024.09.20		广东兴发铝业(成都)有限公司					
校核	岑焯芝			广东兴发铝业(江西)有限公司					
批准	黄绮明			广东兴发铝业(河南)有限公司					
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205				名称					

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
ø100 < a ≤ ø250		
壁厚	实心	空心
0 < T ≤ 2	±0.15	±0.20
2 < T ≤ 3	±0.15	±0.20
3 < T ≤ 6	±0.18	±0.25
6 < T ≤ 10	±0.20	±0.50
10 < T ≤ 15	±0.20	±0.50
15 < T ≤ 20	±0.23	±0.50
20 < T ≤ 30	±0.25	—
30 < T ≤ 40	±0.30	—
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)		
0 < H ≤ 3	±0.15	
3 < H ≤ 10	±0.18	
10 < H ≤ 15	±0.20	
15 < H ≤ 30	±0.23	
30 < H ≤ 45	±0.30	
45 < H ≤ 60	±0.36	
60 < H ≤ 90	±0.60	
90 < H ≤ 120	±0.60	
120 < H ≤ 150	±0.86	
150 < H ≤ 200	±1.10	
200 < H ≤ 250	±1.35	

SCALE=1:2



技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂 _____
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费、单重和装饰面面积等图面上的信息。

B

版次

1

型号

美特铝业有限公司	
承认图面	
日期	17/2-2024

未注实心部位壁厚	3	机 型		未注圆角	R0.5	外 D	104.29 mm	材 料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	370.9 mm	比 例	1:1		
装饰面面积	0.2225 m ² /m					型材重量	1.524 Kg/m		
设计	麦智承					客户编号	X86601		
校核	岑焯芝					型 号			
批准	黄绮明					名 称			
				广东兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司					
				总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205					