



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8499	修改版本:	-
	HK- 1955		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	生統	發件人:	細佬
工程項目:	預制窗-加工圖	日期:	28/10/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 請按附頁資料加工
1)分批加工 (2至9樓第一批, 10至18樓第二批, 19至26樓第三批, 餘下是第四批)、出貨時間配合預制場
2)測試生窗開關正常才大手生產
3)百葉玉、綱和巴在預制場石後安裝和做保護
4)生窗的拉手手柄在香港地盤安裝
5)TW-06和TW-06a的護欄修窗框的螺絲在香港地盤安裝
6)水綫碼孔的位置不要塗黑油, 建議貼上美紋紙
完成上列要求日期: 30/11/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-1955	項目經理簽署: 

圖則登記表
DRAWING REGISTER

<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">工程名稱 Project Title:</td> <td>己連拿利</td> </tr> <tr> <td>工程編號 Project No:</td> <td>J 861</td> </tr> </table>		工程名稱 Project Title:	己連拿利	工程編號 Project No:	J 861	年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)																												
工程名稱 Project Title:	己連拿利																																		
工程編號 Project No:	J 861																																		
分發予 Distributed To		發出日期 Issued Date																																	
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="height: 20px;"> </td></tr> <tr><td style="height: 20px;"> </td></tr> <tr><td style="height: 20px;"> </td></tr> </table>					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:5%;">24</td><td style="width:5%;"> </td><td style="width:5%;"> </td><td style="width:5%;"> </td><td style="width:5%;"> </td><td style="width:5%;"> </td><td style="width:5%;"> </td><td style="width:5%;"> </td><td style="width:5%;"> </td><td style="width:5%;"> </td> </tr> <tr> <td>10</td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td> </tr> <tr> <td>28</td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td> </tr> </table>	24										10										28									
24																																			
10																																			
28																																			
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	年 月 日	修訂編號 Revision No.																																
TW-04	50预制窗組裝圖	1	-																																
TW-04R	50预制窗組裝圖	2	-																																
TW-04a	50预制窗組裝圖	3	-																																
TW-04aR	50预制窗組裝圖	4	-																																
TW-08	50预制窗組裝圖	5	-																																
TW-08A	50预制窗組裝圖	6	-																																
TW-09	70预制窗組裝圖	7	-																																
TW-10	70预制窗組裝圖	8	-																																
TW-06	70预制窗組裝圖	9	-																																
TW-06/TW-06a DT	TW-06/TW-06a窗节点圖	10	-																																
TW-06a	70预制窗組裝圖	11	-																																
TW-07	70预制窗組裝圖	12	-																																
TW-07 DT	TW-07窗节点圖	13	-																																
AA-01	25x25x3鋁角	14	-																																
AA-02	25x25x3鋁角	15	-																																
AA-03	25x25x3鋁角	16	-																																
AC-01	25.4x25.4x3mm鋁槽	17	-																																
B09056-A	3x45鋁條	18	-																																
B09056-B	3x45鋁條	19	-																																
B09581-A-01	3x65鋁條	20	-																																
B09581-B-01	3x65鋁條	21	-																																
B1502-A	3x20鋁條	22	-																																
B1502-B	3x20鋁條	23	-																																
L00154-01	63x63x4.5鋁角	24	-																																

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)							
己連拿利		年							
工程編號 Project No:		月							
J 861		日							
分發予 Distributed To		發出日期 Issued Date							
		年	24						
		月	10						
		日	28						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	修訂編號 Revision No.							
L00154-02	63x63x4.5鋁角	25	-						
L003M-A	12.7*12.7*1.2mm鋁角	26	-						
M00041-01	30x30x3等邊鋁槽	27	-						
N00332-02	20x20x2.5方管	28	-						
N00332-03	20x20x2.5方管	29	-						
X86043-A	批水条	30	-						
X86551-A	50框企	31	-						
X86551-B	50框企	32	-						
X86552-A	50框底	33	-						
X86552-B	50框底	34	-						
X86553-A	50窗玉企	35	-						
X86553-B	50窗玉企	36	-						
X86553-C	50窗玉橫	37	-						
X86553-D	50窗玉橫	38	-						
X86553-E	50窗玉橫	39	-						
X86553-F	50窗玉橫	40	-						
X86554-B	玻璃压线	41	-						
X86555-A	50框頂	42	-						
X86555-B	50框頂	43	-						
X86557-A	50百叶片	44	-						
X86557-B	50百叶片	45	-						
X86557-C	50百叶片	46	-						
X86557-D	50百叶片	47	-						
X86558-A-01	50高脚框底	48	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)							
己連拿利										
工程編號 Project No:		年 月 日	發出日期 Issued Date							
J 861			24							
分發予 Distributed To		10								
		28								
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.						
X86558-A-02	50高脚框底	49	-							
X86558-B-01	50高脚框底	50	-							
X86558-B-02	50高脚框底	51	-							
X86559-A-01	50高脚框企	52	-							
X86559-A-02	50高脚框企	53	-							
X86559-B-01	50高脚框企	54	-							
X86559-B-02	50高脚框企	55	-							
X86560-A-01	50高脚框頂	56	-							
X86560-A-02	50高脚框頂	57	-							
X86560-B-01	50高脚框頂	58	-							
X86560-B-02	50高脚框頂	59	-							
X86561-A-01	70框企	60	-							
X86561-A-03	70框企	61	-							
X86561-A-04	70框企	62	-							
X86561-A-05	70框企	63	-							
X86561-B-01	70框企	64	-							
X86561-B-03	70框企	65	-							
X86561-B-04	70框企	66	-							
X86561-B-05	70框企	67	-							
X86562-A	70框底	68	-							
X86562-B	70框底	69	-							
X86562-C	70框底	70	-							
X86562-D	70框底	71	-							
X86562-E	70框底	72	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)							
己連拿利										
工程編號 Project No:		年 月 日	發出日期 Issued Date							
J 861				24						
分發予 Distributed To			10							
			28							
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
X86563-A	70框頂	73	-							
X86563-B	70框頂	74	-							
X86563-C	70框頂	75	-							
X86563-D	70框頂	76	-							
X86563-E	70框頂	77	-							
X86563-F	70框頂	78	-							
X86564-A	70框中橫	79	-							
X86564-B	70框中橫	80	-							
X86564-C	70框中橫	81	-							
X86565-A-01	70框中企	82	-							
X86565-B-01	70框中企	83	-							
X86565-C-01	70框中企	84	-							
X86565-D-01	70框中企	85	-							
X86566-A-01	70夾通	86	-							
X86566-A-02	70夾通	87	-							
X86567-A-01	70生夾企	88	-							
X86567-A-02	70生夾企	89	-							
X86568-A	70反拍線	90	-							
X86568-B	70反拍線	91	-							
X86568-C	70反拍線	92	-							
X86570-A	70窗玉企	93	-							
X86570-B	70窗玉企	94	-							
X86570-C	70窗玉橫	95	-							
X86570-D	70窗玉橫	96	-							

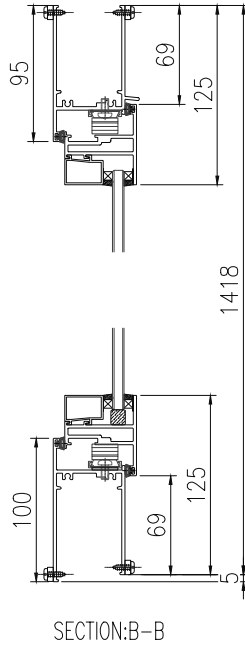
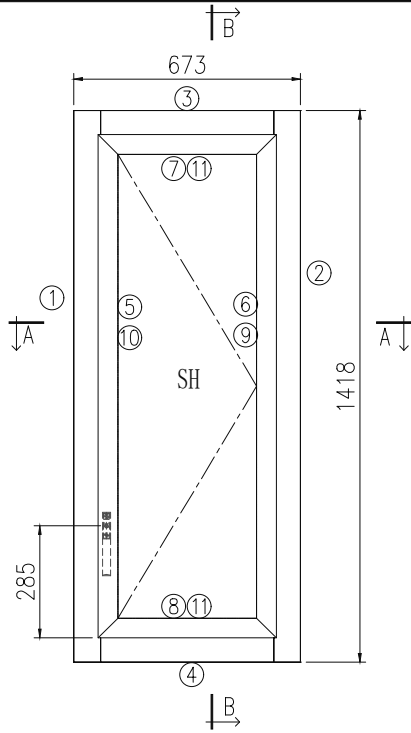
圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)						
工程編號 Project No:			年	月	日				
己連拿利									
J 861									
分發予 Distributed To		年 月 日	發出日期 Issued Date						
			年	月	日				
		24							
		10							
		28							
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	年 月 日	修訂編號 Revision No.						
			年	月	日				
X86570-E	70窗玉橫	97	-						
X86570-F	70窗玉橫	98	-						
X86570-G	70窗玉橫	99	-						
X86570-H	70窗玉橫	100	-						
X86570-K	70窗玉橫	101	-						
X86570-M	70窗玉橫	102	-						
X86572-A	玻璃压线	103	-						
X86573-A	70百叶片	104	-						
X86573-B	70百叶片	105	-						
X86574-A-01	70梗夹企	106	-						
X86575-A	歐標槽拉巴	107	-						
X86575-B	歐標槽拉巴	108	-						
X86575-C	不鏽鋼扣碼墊巴	109	-						
X86576-A-01	31x12.5鋁通	110	-						
X86576-A-02	31x12.5鋁通	111	-						
X86576-B-01	31x12.5鋁通	112	-						
UN-TW-01	窗玉多點鎖放樣	113	-						
UN-TW-02	窗玉多點鎖放樣	114	-						
UN-TW-03	窗玉多點鎖放樣	115	-						
UN-TW-04	窗玉多點鎖放樣	116	-						
UN-TW-05	窗玉多點鎖放樣	117	-						
UN-TW-06	窗玉多點鎖放樣	118	-						



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J861	拆圖	陳日強	24/09/27
地盤	己連拿利	復核	謝永林	24/09/27
名稱	50窗組裝圖	顏色	UCT206165XLA-3	批准

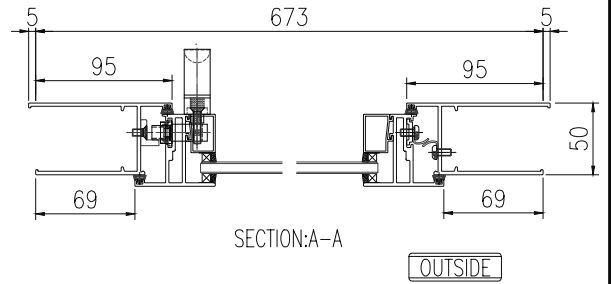


注:

- 窗玉裝833-CZ1
- 窗框裝50-LC04A窗鉗
- 執手 東城2017-D2A
- 玻璃壓線 橫碰企
- 底橫需開3x15去水孔
- 窗玉搭位7mm
- 滴水線比窗玉每頭長1mm。

佛沙对应编号
FACADE CODE

LWK	UNIT	LOCATION
PF-04A	D	2/F
PF-04	D	3/F~11/F
PF-04B	D	12/F
PF-04C	C	15/F~22/F
PF-04D	C	23/F
PF-04E	B	25/F
PF-04F	B	26/F~29/F
PF-04G	B	30/F



序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
1	X86559	50高脚框企		1423	1	X86559-B-02
2	X86559	50高脚框企		1423	1	X86559-A-02
3	X86560	50高脚框頂	避位	537	1	X86560-A-02
4	X86558	50高脚框底	避位	527	1	X86558-A-02
		1.5mm扇撐墊巴		222.5	1	861-AB-01

加工細則				
頂留	0 mm			
底留	5 mm			
企料底部開避位	mm			
底橫料防水巴鋸去	mm			
水線孔在企料-----	頂 <input checked="" type="checkbox"/> 底 <input checked="" type="checkbox"/>			
安裝扣碼	不銹鋼扣碼TC903			
多點鎖芯型號:	東城2035B			
手柄型號:	東城2017-D2A			
扇撐型號:	東城2021A-14"			
T窗最大的開度:				
窗玉搭位數:	7mm			
窗款	寬度	高度	隻/幅	撐長
50SHR窗	535.0	1280.0	1	14"

窗玉用料

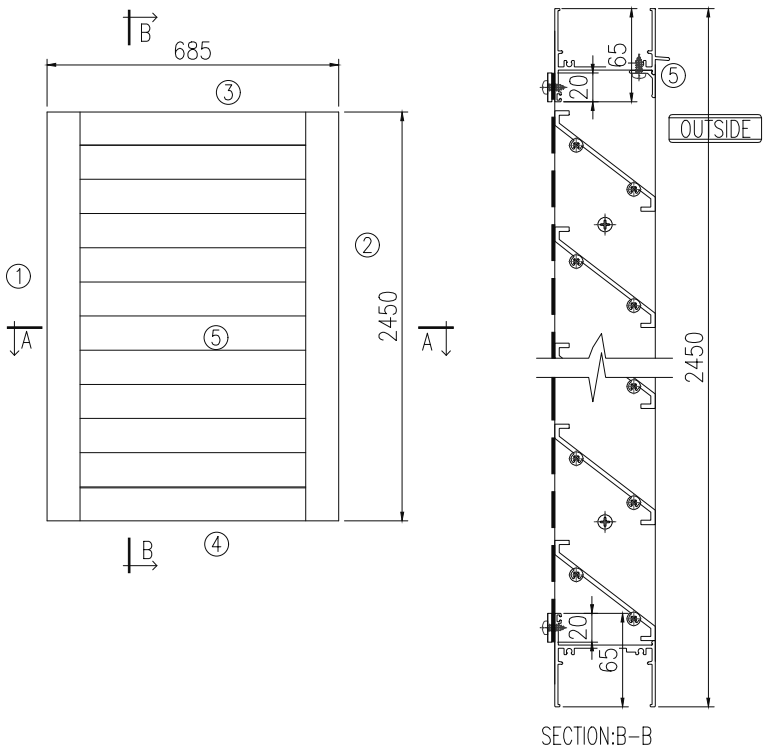
序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
5	X86553	窗玉企	45°斜口	1280	1	X86553-B-02
6	X86553	窗玉企	45°斜口	1280	1	X86553-A-01
7	X86553	窗玉橫	45°斜口	535	1	X86553-E-01
8	X86553	窗玉橫	45°斜口	535	1	X86553-F-01
9	X86554	玉玻線企	直口	1204	1	
10	X86554	玉玻線企/手柄	避位	1204	1	X86554-B-02
11	X86554	玉玻線橫	直口	423	2	
12	X86575	歐標槽拉巴		182.5	1	X86575-A-01
13	X86575	歐標槽拉巴		874.5	1	X86575-B-01
14	L00154	63x63x4.5鋁角		21.3	4	L00154-01A
15	L00154	63x63x4.5鋁角		14.4	4	L00154-01B
16	X86575	不鏽鋼扣碼墊巴		40	3	X86575-C-01

大圖版次	本圖版	日期	位置	幅數	樓層
序號	窗号	寬度 (W)	高度 (H)		
1	TW-04R	673	1418	FLAT D	10 2/F~12F
2	TW-04R	673	1418	FLAT C	9 15/F~23/F
3	TW-04R	673	1418	FLAT B	6 25/F~30/F
				總數	25
圖號	TW-04R				

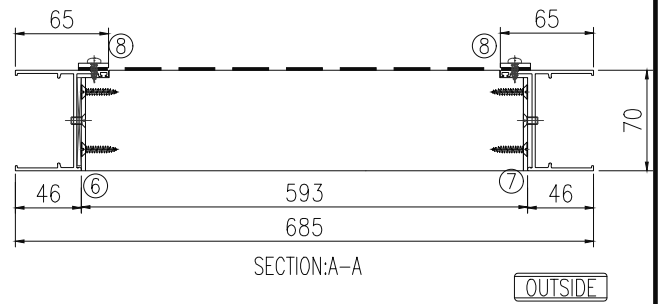


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J861	拆圖	陳日強	09-27
地盤	己連拿利	復核	謝永林	09-27
名稱	70窗組裝圖	顏色	UCT206165XLA-3	批准



注：(1) 底橫需開3x15去水孔
(2) 百葉框，百葉玉，
虫网铝巴分開出佛沙廠再組裝



序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
1	X86561	70框企		2450	1	X86561-A-01
2	X86561	70框企		2450	1	X86561-B-01
3	X86563	70框頂		609	1	X86563-B-01
4	X86562	70框底		599	1	X86562-B-01
5	X86043	批水条		585	1	X86043-A-04
6	B1502	3x20铝条		2360	2	B1502-A-06
7	B1502	3x20铝条		555	2	B1502-A-08

加工細則				
頂留				0 mm
底留				0 mm
企料底部開避位				mm
底橫料防水巴鋸去				mm
水線孔在企料-----	頂	✓	底	✓
安裝扣碼				
多點鎖芯型號：				
手柄型號：				
扇撐型號：				
T窗最大的開度：				
窗玉搭位數：				
窗款	寬度	高度	隻/幅	撐長

百葉玉用料						
序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
10	X86573	70百叶片	避位	585	29	X86573-B-01
11	B09581	3x65铝条		2357	1	B09581-A-01
12	B09581	3x65铝条		2357	1	B09581-B-01
		防蟲網	595	2360	1	

大圖版次	本圖版	日期	位置	幅数	樓層
序號	窗号	宽度 (W)	高度 (H)		
1	TW-10	685	2450	A/C ROOM	17
				總數	17
圖號	TW-10				

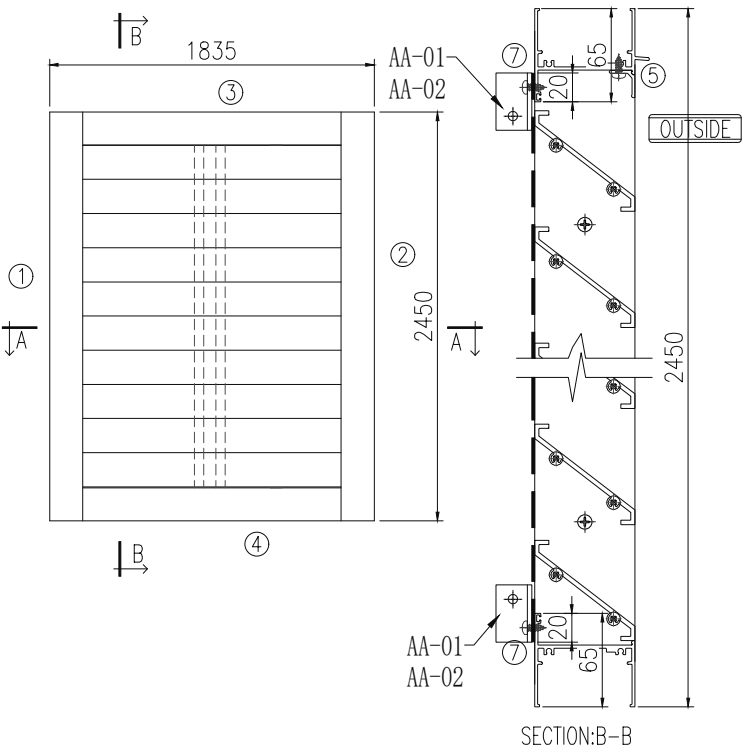
佛沙对应编号
FACADE CODE

LWK	UNIT	LOCATION
PF-07	A/C ROOM	15/F~22/F
PF-07A	A/C ROOM	23/F
PF-07B	A/C ROOM	25/F
PF-07C	A/C ROOM	26/F~29/F
PF-07D	A/C ROOM	30/F
PF-07E	A/C ROOM	31/F
PF-07F	A/C ROOM	32/F

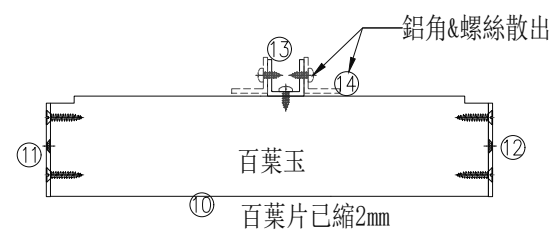
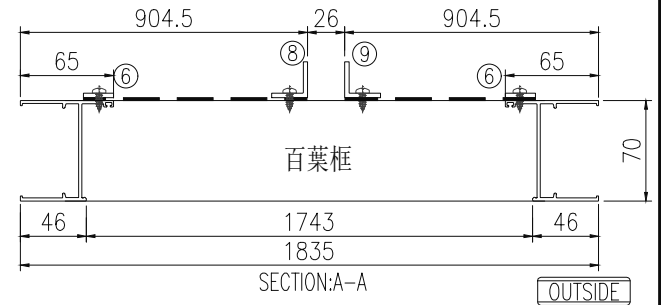


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J861	拆圖	陳日強	09-27
地盤	己連拿利	復核	謝永林	09-27
名稱	70窗組裝圖	顏色	UCT206165XLA-3	批准



- 注: 1. 底橫需開3x15去水孔
2. 百葉框, 百葉玉, 虫网铝巴分開出佛沙廠再組裝
3. 百葉玉要收上鋁槽



序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
1	X86561	70框企		2450	1	X86561-A-01
2	X86561	70框企		2450	1	X86561-B-01
3	X86563	70框頂		1759	1	X86563-A-01
4	X86562	70框底		1749	1	X86562-A-01
5	X86043	批水條		1735	1	X86043-A-03
6	B1502	3x20铝条		2360	2	B1502-A-06
7	B1502	3x20铝条		815	4	B1502-A-07
8		25x25x3鋁角		40	2	AA-01
9		25x25x3鋁角		40	2	AA-02

加工細則				
頂留				0 mm
底留				0 mm
企料底部開避位				mm
底橫料防水巴鋸去				mm
水線孔在企料-----	頂	✓	底	✓
安裝扣碼				
多點鎖芯型號:				
手柄型號:				
扇撐型號:				
T窗最大的開度:				
窗玉搭位數:				
窗款	寬度	高度	隻/幅	撐長

百葉玉用料						
序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
10	X86573	70百叶片	避位	1735	29	X86573-A-01
11	B09581	3x65铝条		2357	1	B09581-A-01
12	B09581	3x65铝条		2357	1	B09581-B-01
13		25.4x25.4x3鋁槽		2319	1	AC-01
14		25x25x3鋁角		2270	2	AA-03
		防蟲網	859.5	2360	2	

大圖版次	本圖版	日期	位置	幅數	樓層	
序號	窗号	寬度 (W)	高度 (H)	位置	幅數	樓層
1	TW-09	1835	2450	A/C ROOM	17	15~32/F
				總數	17	
圖號	TW-09					

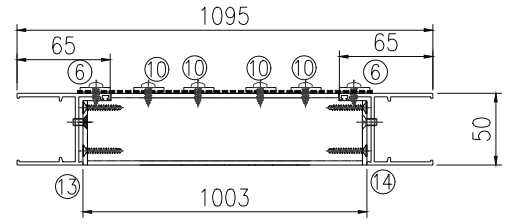
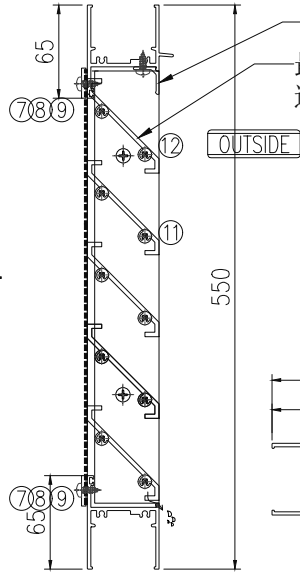
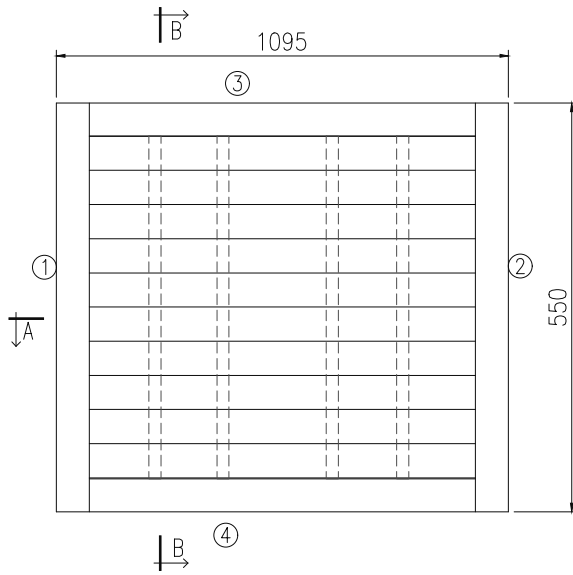
佛沙对应编号
FACADE CODE

LWK	UNIT	LOCATION
PF-06	A/C ROOM	15/F~22/F
PF-06A	A/C ROOM	23/F
PF-06B	A/C ROOM	25/F
PF-06C	A/C ROOM	26/F~29/F
PF-06D	A/C ROOM	30/F
PF-06E	A/C ROOM	31/F
PF-06F	A/C ROOM	32/F

工程號	J861	拆圖	陳日強	09-27
地盤	己連拿利	復核	謝永林	09-27
名稱	50窗組裝圖	顏色	UCT206165XLA-3	批准

佛沙对应编号
FACADE CODE

LWK	UNIT	LOCATION
PF-05A	RSMRR	2/F
PF-05	RSMRR	3/F~11/F
PF-05B	RSMRR	12/F
PF-06	RSMRR	15/F~22/F
PF-06A	RSMRR	23/F
PF-06B	RSMRR	25/F
PF-06C	RSMRR	26/F~29/F
PF-06D	RSMRR	30/F
PF-06E	RSMRR	31/F
PF-06F	RSMRR	32/F



SECTION: B-B

SECTION: A-A

OUTSIDE

注: (1) 底橫需開3x15去水孔
(2) 百葉框, 百葉玉, 虫网铝巴分開出佛沙廠再組裝

序號	料號	名稱	出荷	長度 (mm)	支/幅	加工說明
1	X86551	50框企		550	1	X86551-A-01
2	X86551	50框企		550	1	X86551-B-01
3	X86555	50框頂	避位	1019	1	X86555-B-01
4	X86552	50框底	避位	1009	1	X86552-B-01
5	X86043	批水條		996	1	X86043-A-02
6	B1502	3x20铝條		460	2	B1502-A-01
7	B1502	3x20铝條		117	4	B1502-A-03
8	B1502	3x20铝條		263	4	B1502-A-04
9	B1502	3x20铝條		123	2	B1502-A-05
10	B1502	3x20铝條		460	4	B1502-B-01

百葉玉用料

序號	料號	名稱	出荷	長度 (mm)	支/幅	加工說明
11	X86557	50百葉片	避位	996	7	X86557-C-01
12	X86557	50百葉片	避位	996	1	X86557-D-01
13	B09056	3x45铝條		458	1	B09056-A-01
14	B09056	3x45铝條		458	1	B09056-B-01
		防蟲網	1005	460	1	

加工細則

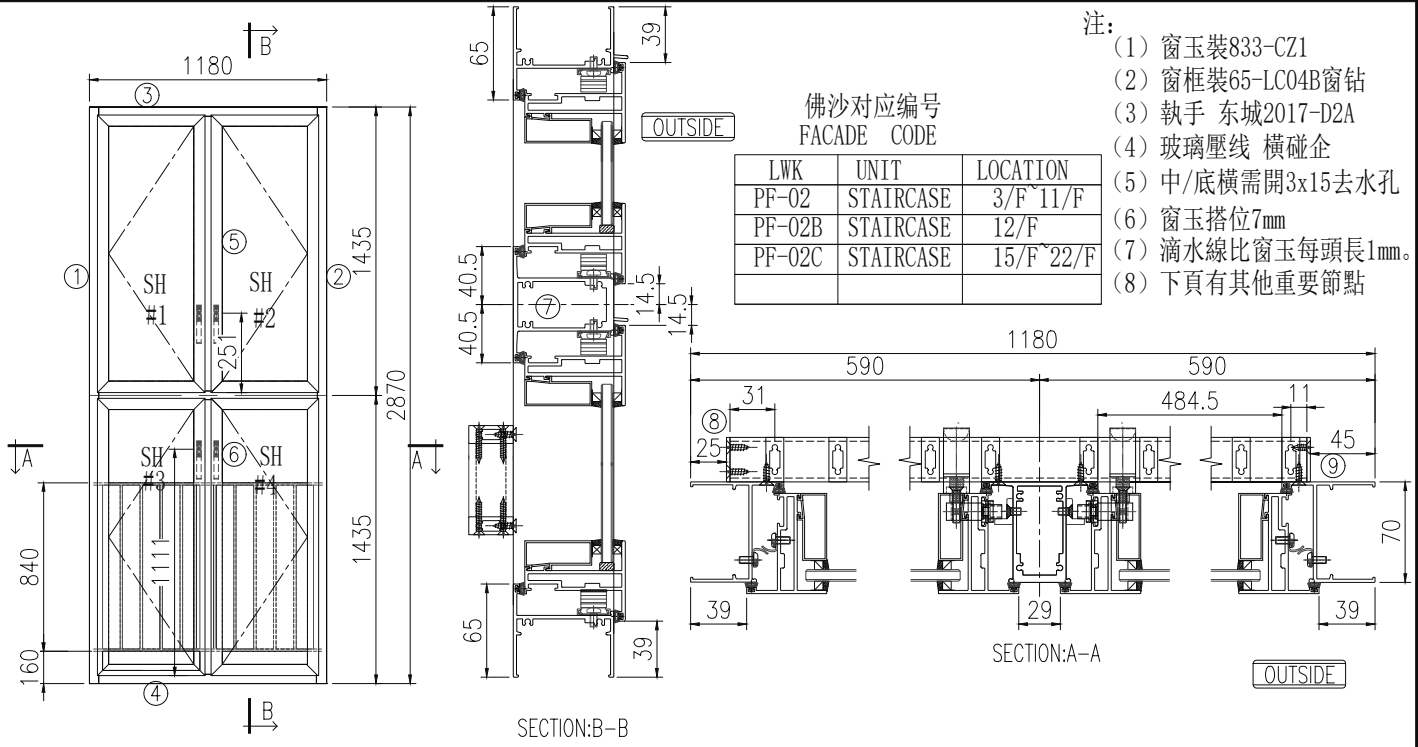
頂留		0 mm		
底留		0 mm		
企料底部開避位		mm		
底橫料防水巴鋸去		mm		
水線孔在企料-----	頂 <input checked="" type="checkbox"/>	底 <input checked="" type="checkbox"/>		
安裝扣碼				
多點鎖芯型號:				
手柄型號:				
扇撐型號:				
T窗最大的開度:				
窗玉搭位數:				
窗款	寬度	高度	隻/幅	撐長

大圖版次	本圖版	日期	位置	幅數	樓層	
序號	窗号	宽度 (W)	高度 (H)	位置	幅數	樓層
1	TW-08A	1095	550	RSMRR	27	2/F~32/F
				總數	27	
圖號	TW-08A					



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J861	拆圖	陳日強	09-27
地盤	己連拿利	復核	謝永林	09-27
名稱	70窗組裝圖	顏色	UCT206165XLA-3	批准



序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
1	X86561	70框企		2870	1	X86561-A-03
2	X86561	70框企		2870	1	X86561-B-03
3	X86563	70框頂		1104	1	X86563-C-01
4	X86562	70框底		1094	1	X86562-C-01
5	X86565	70框中企	避位	1373.5	1	X86565-A-01
6	X86565	70框中企	避位	1373.5	1	X86565-B-01
7	X86564	70框中橫	避位	1104	1	X86564-A-01
8		3mm封口片			2	861-ABL-01 鋁板
9		3mm封口片			2	861-ABL-02 鋁板
10	M00041	30x30x3等邊鋁槽		25	2	M00041-01
11	X86576	31x12.5鋁通		1104	1	X86576-A-01
12	X86576	31x12.5鋁通		1104	1	X86576-A-02
13	X86576	31x12.5鋁通		815	12	X86576-B-01
		1.5mm扇撐墊巴		225.5	4	861-AB-01

窗玉用料						
序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
14	X86570	窗玉企	45°斜口	1381.5	4	X86570-A-01
15	X86570	窗玉企	45°斜口	1381.5	1	X86570-B-01
16	X86570	窗玉企	45°斜口	1381.5	1	X86570-B-02
17	X86570	窗玉企	45°斜口	1381.5	1	X86570-B-03
18	X86570	窗玉企	45°斜口	1381.5	1	X86570-B-04
19	X86570	窗玉橫	45°斜口	536.5	2	X86570-C-01
20	X86570	窗玉橫	45°斜口	536.5	2	X86570-D-01
21	X86570	窗玉橫	45°斜口	536.5	2	X86570-E-01
22	X86570	窗玉橫	45°斜口	536.5	2	X86570-F-01
23	X86572	玉玻璃企/手柄	避位	1305.9	1	X86572-A-01
24	X86572	玉玻璃企/手柄	避位	1305.9	1	X86572-A-02
25	X86572	玉玻璃企/手柄	避位	1305.9	1	X86572-A-03
26	X86572	玉玻璃企/手柄	避位	1305.9	1	X86572-A-04
27	X86572	玉玻璃企	直口	1305.9	4	
28	X86572	玉玻璃橫	直口	424.5	8	
29	X86575	歐標槽拉巴		1010	2	X86575-B-02
30	X86575	歐標槽拉巴		148.5	2	X86575-A-02
31	X86575	歐標槽拉巴		150	2	X86575-A-03
32	X86575	歐標槽拉巴		1008.5	2	X86575-B-03
33	L00154	63x63x4.5鋁角		21.3	16	L00154-01A
34	L00154	63x63x4.5鋁角		40.3	16	L00154-02

加工細則			
頂留			0 mm
底留			0 mm
企料底部開避位			mm
底橫料防水巴鋸去			mm
水線孔在企料-----	頂	✓	底
安裝扣碼			不銹鋼扣碼TC903
多點鎖芯型號:			東城2035B
手柄型號:			東城2017-D2A
扇撐型號:			東城2021A-14"
T窗最大的開度:			
窗玉搭位數:			7mm
窗款	寬度	高度	隻/幅 撐長
70SHL窗	536.5	1381.5	2 14"
70SHR窗	536.5	1381.5	2 14"

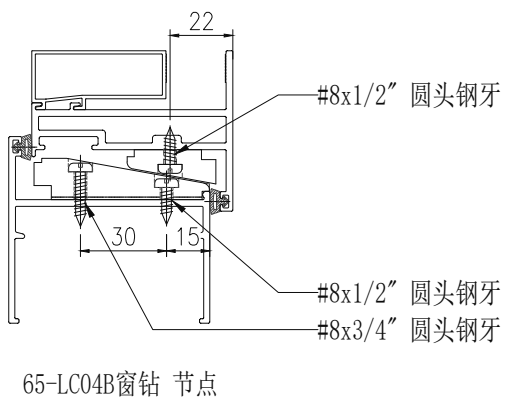
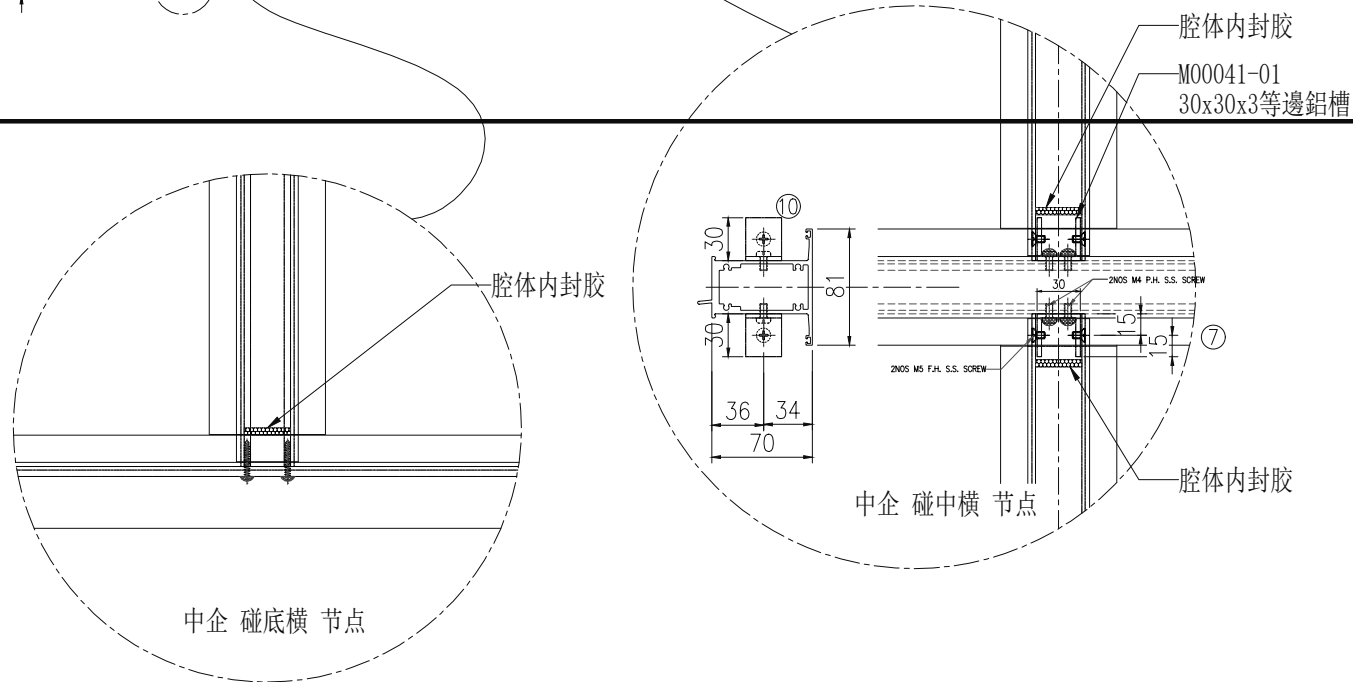
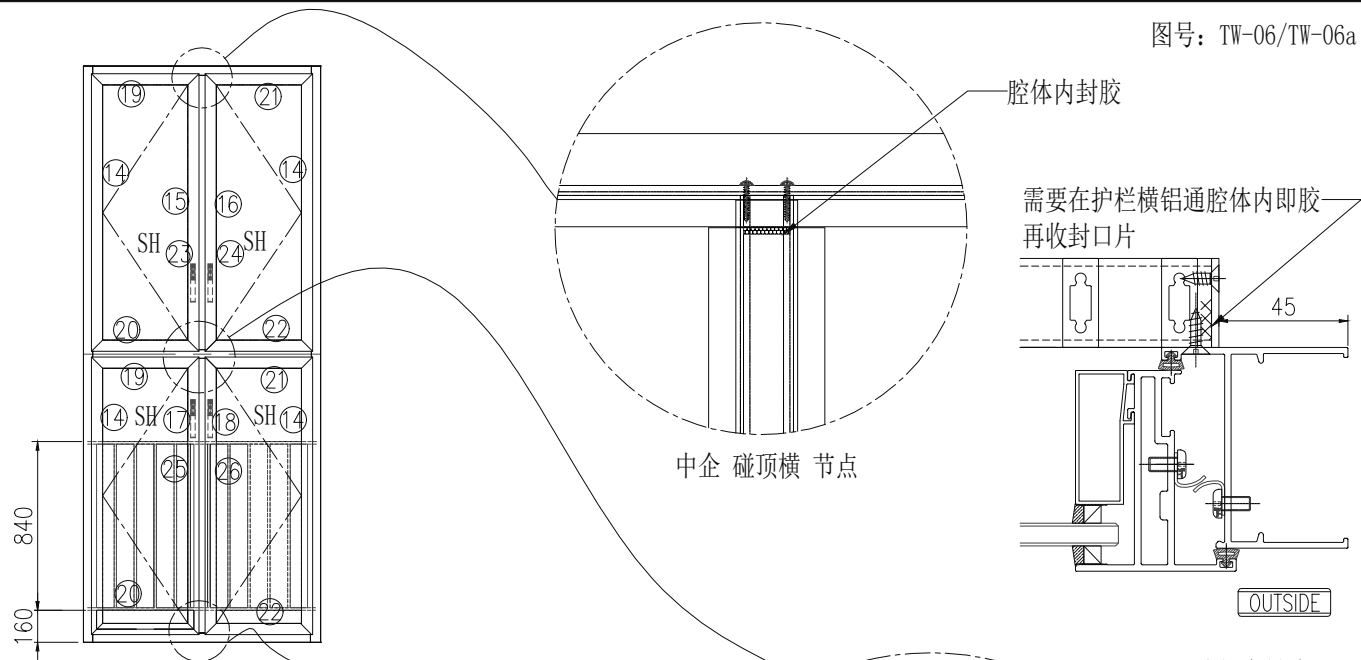
大圖版次		本圖版			
序號	窗号	寬度 (W)	高度 (H)	位置	樓層
1	TW-06	1180	2870	STAIRCASE	1 3/F
2	TW-06	1180	2870	STAIRCASE	1 6/F
3	TW-06	1180	2870	STAIRCASE	1 8/F
4	TW-06	1180	2870	STAIRCASE	1 10/F
5	TW-06	1180	2870	STAIRCASE	1 12/F
6	TW-06	1180	2870	STAIRCASE	1 16/F
7	TW-06	1180	2870	STAIRCASE	1 18/F
8	TW-06	1180	2870	STAIRCASE	1 20/F
9	TW-06	1180	2870	STAIRCASE	1 22/F
				總數	9
圖號	TW-06				

工程號	J861
地盤	己連拿利
顏色	UCT206165XLA-3

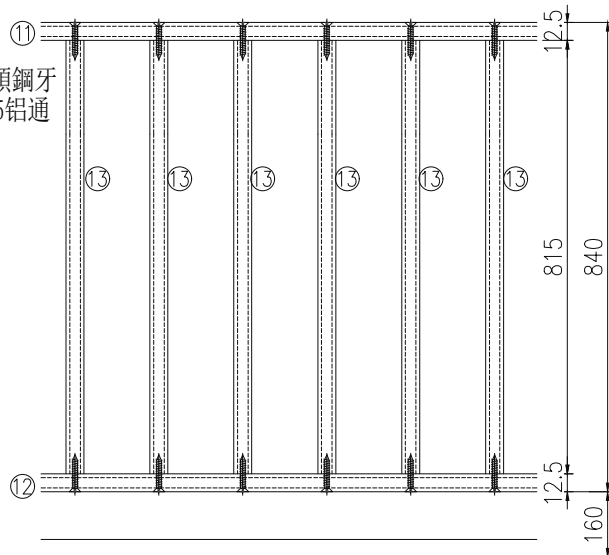
拆圖	陳日強	09-27
復核	謝永林	09-27
批准		

名稱 70窗組裝圖節點

图号: TW-06/TW-06a DT



#9x1-1/2"平頭鋼牙
31x12.5铝通

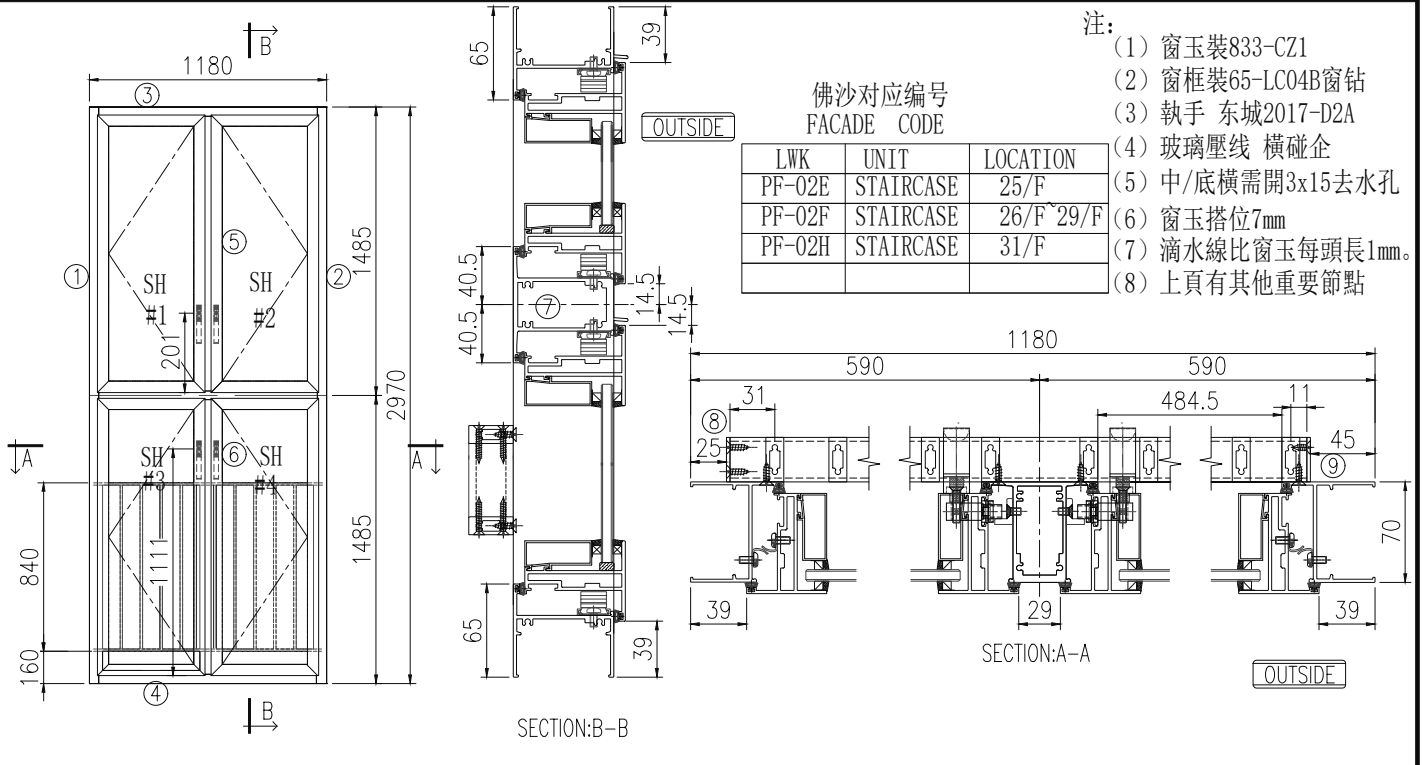


室内护栏 节点大样



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J861	拆圖	陳日強	09-27
地盤	己連拿利	復核	謝永林	09-27
名稱	70窗組裝圖	顏色	UCT206165XLA-3	批准



序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
1	X86561	70框企		2970	1	X86561-A-04
2	X86561	70框企		2970	1	X86561-B-04
3	X86563	70框頂		1104	1	X86563-C-01
4	X86562	70框底		1094	1	X86562-C-01
5	X86565	70框中企	避位	1423.5	1	X86565-C-01
6	X86565	70框中企	避位	1423.5	1	X86565-D-01
7	X86564	70框中橫	避位	1104	1	X86564-A-01
8		3mm封口片			2	861-ABL-01 鋁板
9		3mm封口片			2	861-ABL-02 鋁板
10	M00041	30x30x3等邊鋁槽		25	2	M00041-01
11	X86576	31x12.5鋁通		1104	1	X86576-A-01
12	X86576	31x12.5鋁通		1104	1	X86576-A-02
13	X86576	31x12.5鋁通		815	12	X86576-B-01
		1.5mm扇撐墊巴		225.5	4	861-AB-01

窗玉用料						
序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
14	X86570	窗玉企	45°斜口	1431.5	4	X86570-A-02
15	X86570	窗玉企	45°斜口	1431.5	1	X86570-B-05
16	X86570	窗玉企	45°斜口	1431.5	1	X86570-B-06
17	X86570	窗玉企	45°斜口	1431.5	1	X86570-B-07
18	X86570	窗玉企	45°斜口	1431.5	1	X86570-B-08
19	X86570	窗玉橫	45°斜口	536.5	2	X86570-C-01
20	X86570	窗玉橫	45°斜口	536.5	2	X86570-D-01
21	X86570	窗玉橫	45°斜口	536.5	2	X86570-E-01
22	X86570	窗玉橫	45°斜口	536.5	2	X86570-F-01
23	X86572	玉玻線企/手柄	避位	1355.9	1	X86572-A-05
24	X86572	玉玻線企/手柄	避位	1355.9	1	X86572-A-06
25	X86572	玉玻線企/手柄	避位	1355.9	1	X86572-A-07
26	X86572	玉玻線企/手柄	避位	1355.9	1	X86572-A-08
27	X86572	玉玻線企	直口	1355.9	4	
28	X86572	玉玻線橫	直口	424.5	8	
29	X86575	歐標槽拉巴		1110	2	X86575-B-04
30	X86575	歐標槽拉巴		98.5	2	X86575-A-05
31	X86575	歐標槽拉巴		200	2	X86575-A-06
32	X86575	歐標槽拉巴		1008.5	2	X86575-B-05
33	L00154	63x63x4.5鋁角		21.3	16	L00154-01A
34	L00154	63x63x4.5鋁角		40.3	16	L00154-02

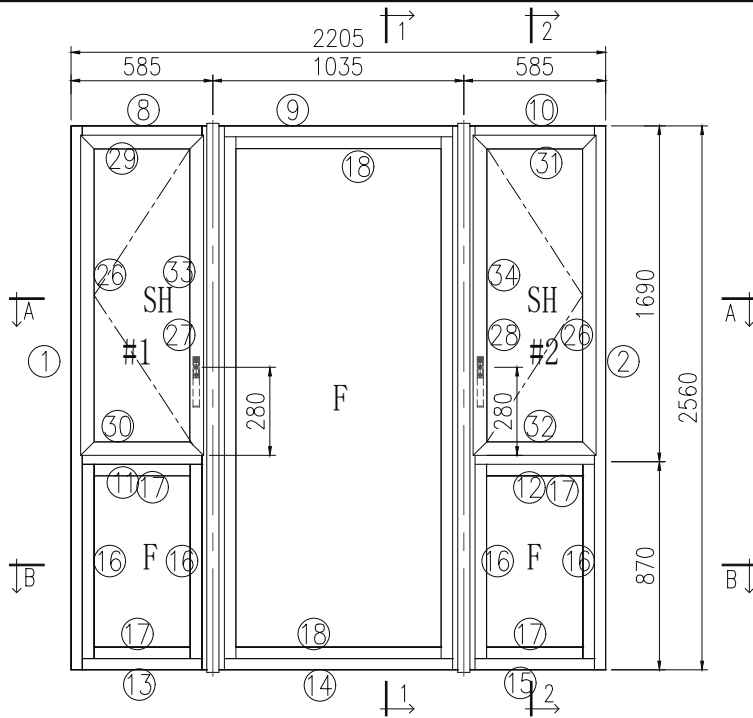
加工細則				
頂留				0 mm
底留				0 mm
企料底部開避位				mm
底橫料防水巴鋸去				mm
水線孔在企料-----	頂	✓	底	✓
安裝扣碼	不銹鋼扣碼TC903			
多點鎖芯型號:	東城2035B			
手柄型號:	東城2017-D2A			
扇撐型號:	東城2021A-14"			
T窗最大的開度:				
窗玉搭位數:	7mm			
窗款	寬度	高度	隻/幅	撐長
70SHL窗	536.5	1431.5	2	14"
70SHR窗	536.5	1431.5	2	14"

大圖版次		本圖版			
序號	窗号	宽度 (W)	高度 (H)	位置	樓層
1	TW-06a	1180	2970	STAIRCASE	1 25/F
2	TW-06a	1180	2970	STAIRCASE	1 27/F
3	TW-06a	1180	2970	STAIRCASE	1 29/F
4	TW-06a	1180	2970	STAIRCASE	1 31/F
				總數	4
圖號	TW-06a				



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J861	拆圖	陳日強	09-27
地盤	己連拿利	復核	謝永林	09-27
名稱	70窗組裝圖	顏色	UCT206165XLA-3	批准



- 注:
- 窗玉裝833-CZ1
 - 窗框裝65-LC04B窗鉗
 - 執手 東城2017-D2A
 - 玻璃壓線 橫碰企
 - 中橫需開3x15去水孔
 - 窗玉搭位7mm
 - 滴水線比窗玉每頭長1mm。
 - 反拍線 橫碰企
 - 下頁有重要節點

佛沙对应编号
FACADE CODE

LWK	UNIT	LOCATION
PF-04H	FLAT A	31/F
PF-04J	FLAT A	32/F

序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
1	X86561	70框企		2560	1	X86561-A-05
2	X86561	70框企		2560	1	X86561-B-05
3	X86567	70生夾企		2560	1	X86567-A-01
4	X86567	70生夾企		2560	1	X86567-A-02
5	X86574	70梗夾企		2560	2	X86574-A-01
6	X86566	70夾通		2580	1	X86566-A-01
7	X86566	70夾通		2580	1	X86566-A-02
8	X86563	70框頂		509	1	X86563-D-01
9	X86563	70框頂		969	1	X86563-E-01
10	X86563	70框頂		509	1	X86563-F-01
11	X86564	70框中橫		509	1	X86564-B-01
12	X86564	70框中橫		509	1	X86564-C-01
13	X86562	70框底		499	1	X86562-D-01
14	X86562	70框底		949	1	X86562-E-01
15	X86562	70框底		499	1	X86562-D-01
16	X86568	70反拍線		802.5	4	X86568-A-01
17	X86568	70反拍線		436	4	X86568-B-01
18	X86568	70反拍線		944	2	X86568-C-01
19	L003M	12.7*12.7鋁角		806	4	L003M-A-01
20	L003M	12.7*12.7鋁角		416	4	L003M-A-02
21	L003M	12.7*12.7鋁角		920	2	L003M-A-03
22	X86569	梗玻璃壓綫		745.5	4	
23	X86569	梗玻璃壓綫		397	4	
24	X86569	梗玻璃壓綫		905	2	
25	X86569	梗玻璃壓綫		2411	2	

加工細則				
夾通頂留				10 mm
夾通底留				10 mm
企料底部開避位				mm
底橫料防水巴鋸去				mm
水線孔在企料-----	頂	✓	底	✓
安裝扣碼	不銹鋼扣碼TC903			
多點鎖芯型號:	東城2035B			
手柄型號:	東城2017-D2A			
扇撐型號:	東城 16" 2022SH扇撐			
T窗最大的開度:				
窗玉搭位數:	7mm			
窗款	寬度	高度	隻/幅	撐長
70SHL窗	507	1636.5	1	16"
70SHR窗	507	1636.5	1	16"

窗玉用料						
序號	料號	名稱	出苟	長度 (mm)	支/幅	加工說明
26	X86570	窗玉企	45°斜口	1636.5	2	X86570-A-03
27	X86570	窗玉企	45°斜口	1636.5	1	X86570-B-09
28	X86570	窗玉企	45°斜口	1636.5	1	X86570-B-10
29	X86570	窗玉橫	45°斜口	507	1	X86570-G-01
30	X86570	窗玉橫	45°斜口	507	1	X86570-H-01
31	X86570	窗玉橫	45°斜口	507	1	X86570-M-01
32	X86570	窗玉橫	45°斜口	507	1	X86570-K-01
33	X86554	玉玻線企/手柄	避位	1560.9	1	X86554-B-03
34	X86554	玉玻線企/手柄	避位	1560.9	1	X86554-B-04
35	X86554	玉玻線企	直口	1560.9	2	
36	X86554	玉玻線橫	直口	395	4	
37	X86575	歐標槽拉巴		1236	2	X86575-B-06
38	X86575	歐標槽拉巴		177.5	2	X86575-A-06
39	L00154	63x63x4.5鋁角		21.3	8	L00154-01A
40	L00154	63x63x4.5鋁角		40.3	8	L00154-02

大圖版次	本圖版	日期	位置	幅數	樓層
序號	窗号	宽度 (W)	高度 (H)		
1	TW-07	2205	2560	FLAT A	1 31/F
2	TW-07	2205	2560	FLAT A	1 32/F
				總數	2
圖號	TW-07				

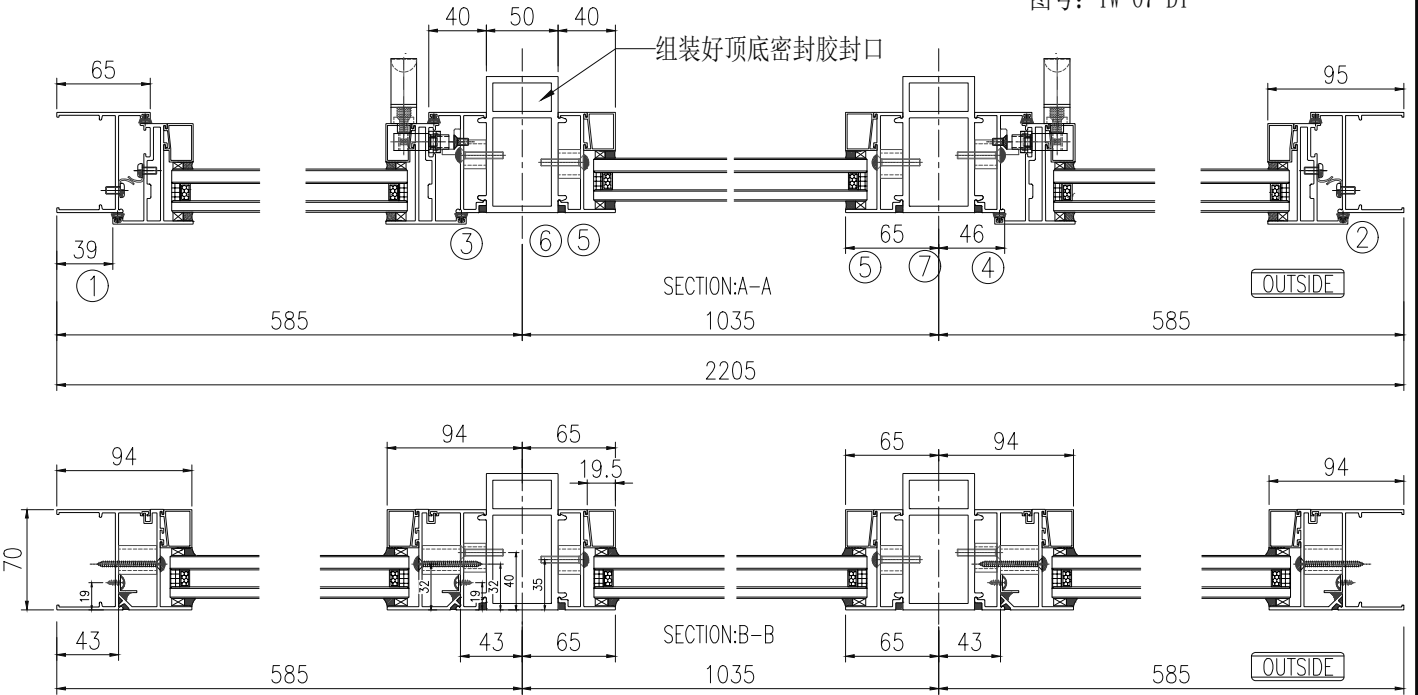


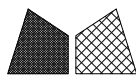
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J861	拆圖	陳日強	09-27
地盤	己連拿利	復核	謝永林	09-27
顏色	UCT206165XLA-3	批准		

名稱 70窗組裝圖

图号: TW-07 DT

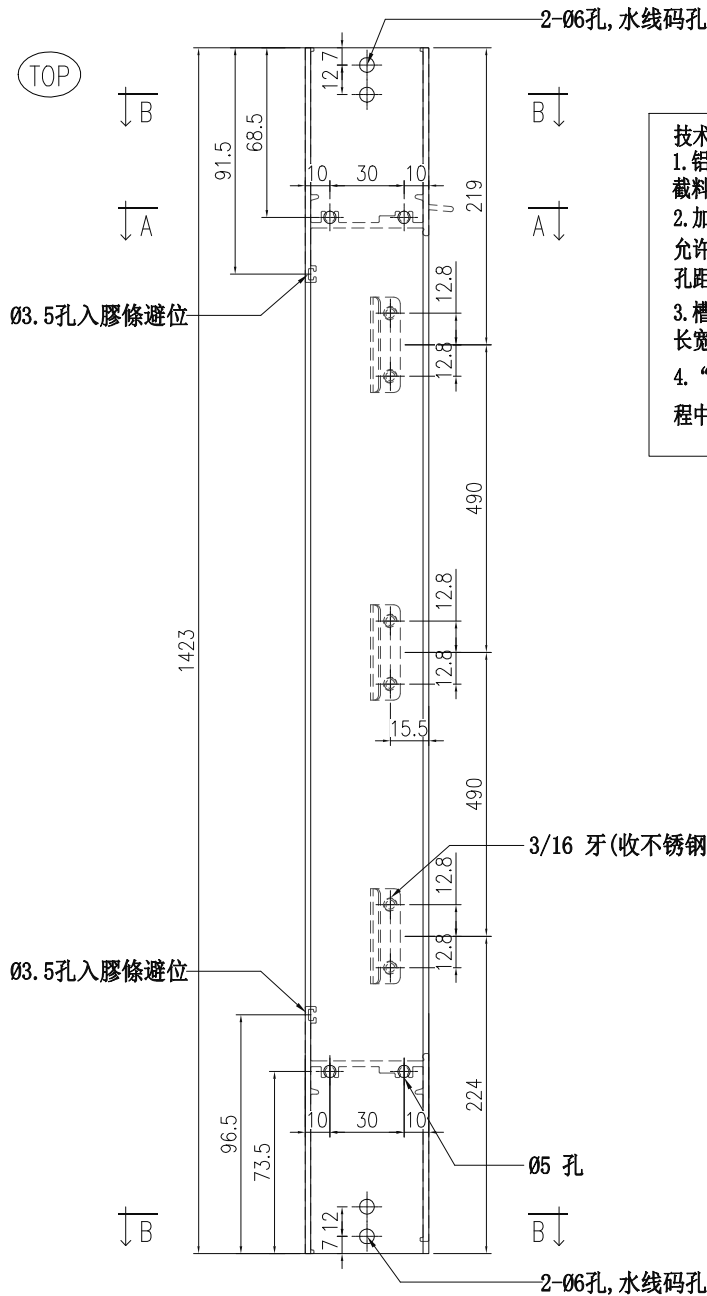




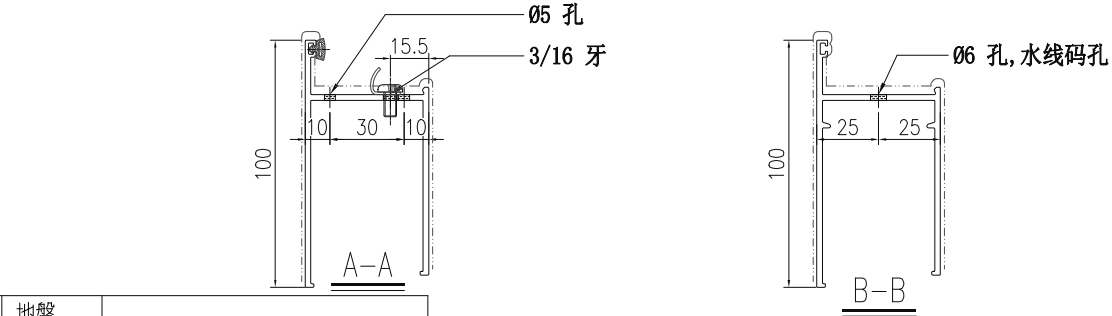
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86559-A-01
復核	謝永林	數量	-
批准		位置	-

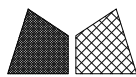
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86559-A-01	1423	-	-			25	FLAT A 2/F ~30/F
0	X86559-A-01	1423	-	-			9	FLAT D 2/F ~12/F



技術說明:
 1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整, 截料端頭不應有加工變形, 並應去除毛刺;
 2. 加工長度允許偏差為±0.5mm, 端頭斜度的允許偏差為±0.25°, 孔位的允許偏差為±0.3mm, 孔距的允許偏差為±0.3mm, 累計偏差為±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm, 榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm, 中心線允許偏差都為±0.5mm;
 4. “——”為外露噴塗裝飾面, 應貼保護膜, 加工過程中不得破壞裝飾面, 加工完畢須標示代號及長度。



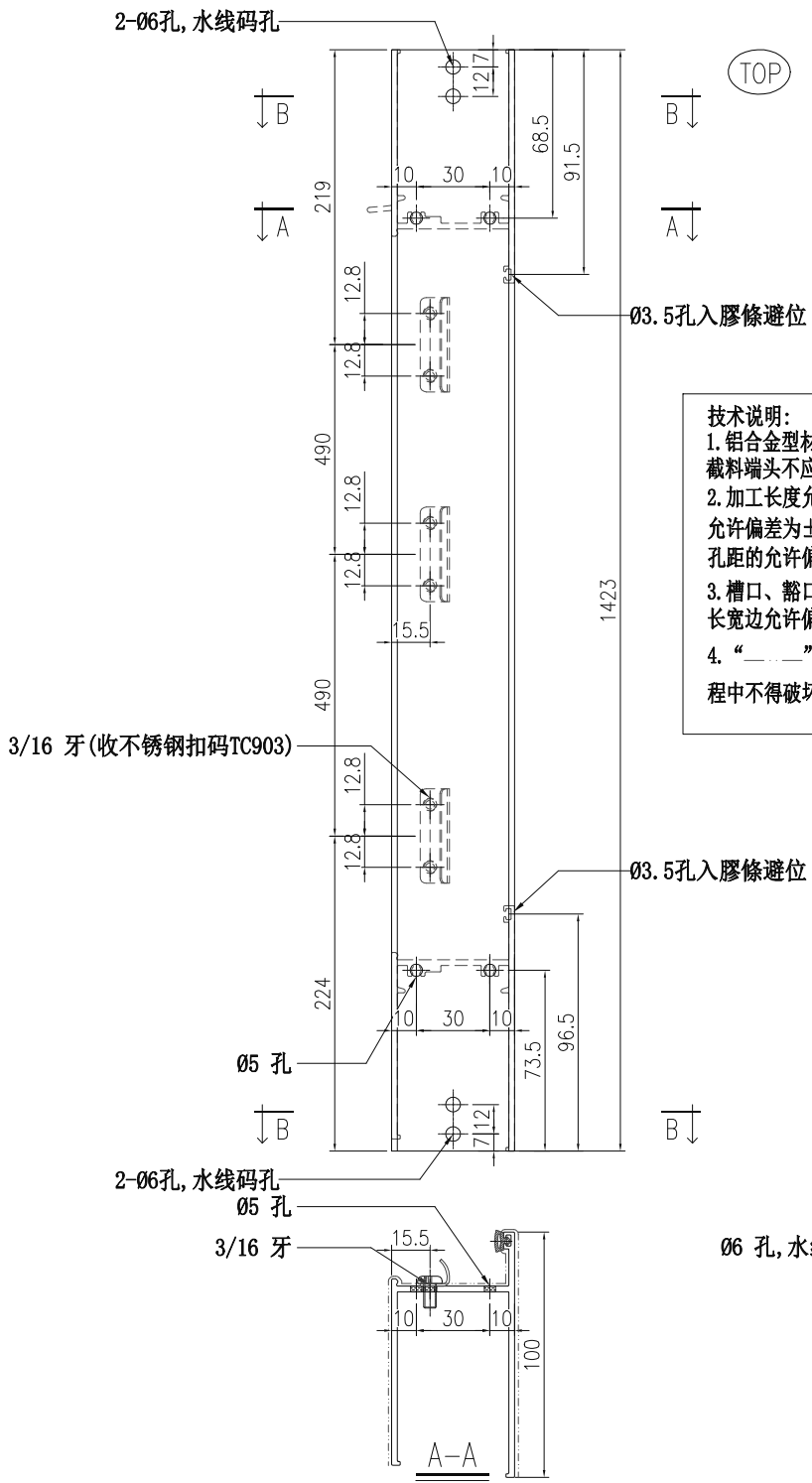
工程號	J861	地盤	
名稱	50高腳框企		採用
材料	X86559		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86559-A-02
復核	謝永林	數量	—
批准		位置	—

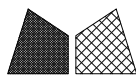
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86559-A-02	1423	—	—			10	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86559-A-02	1423	—	—			9	FLAT C 15/F ~23/F
0	X86559-A-02	1423	—	—			6	FLAT B 25/F ~30/F
0	X86559-A-02	1423	—	—			9	FLAT A 2/F ~12/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

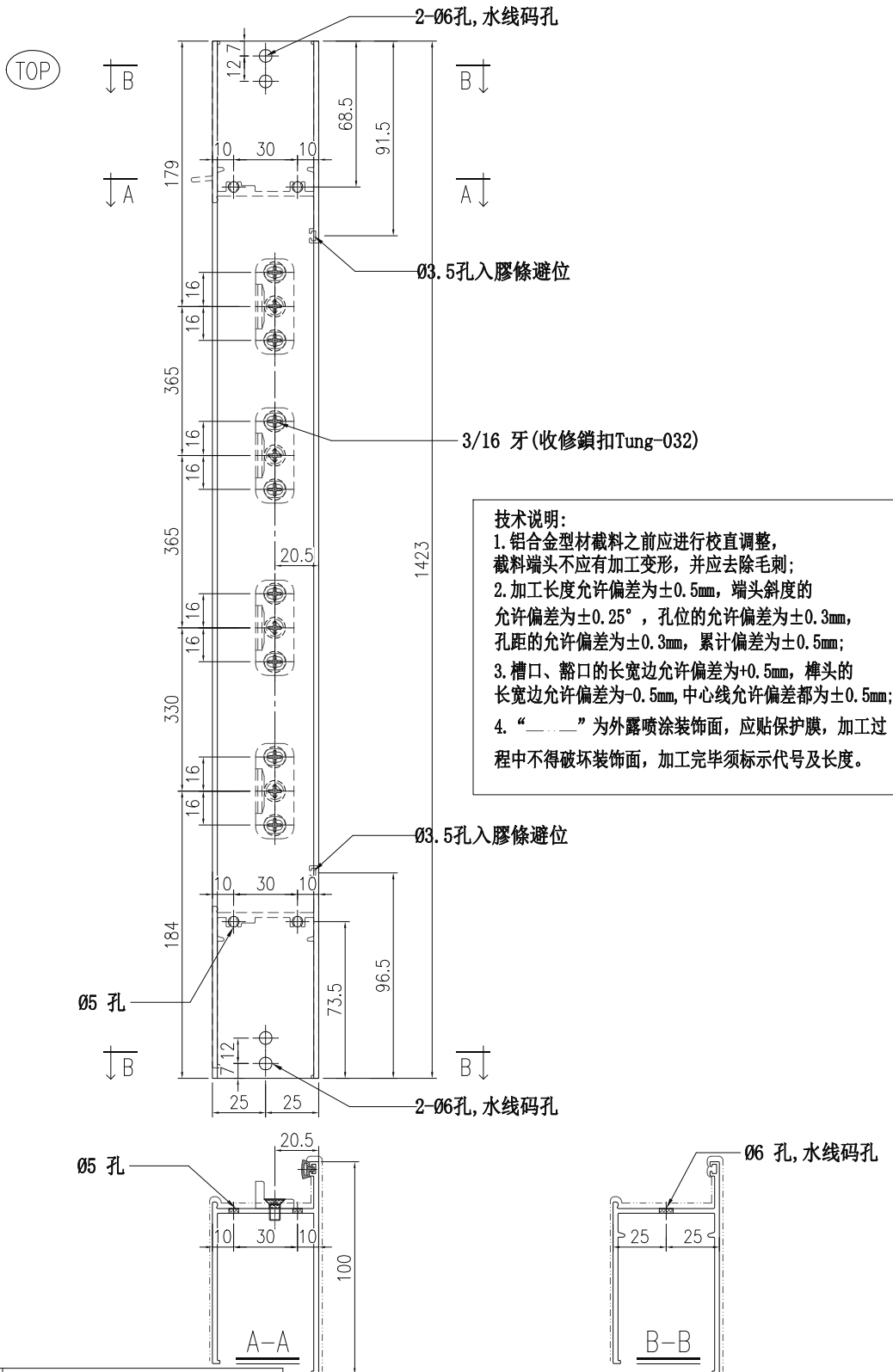
工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框企		採用
材料	X86559		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



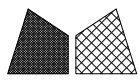
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86559-B-01
復核	謝永林	數量	—
批准		位置	—

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86559-B-01	1423	—	—			25	FLAT A 2/F ~30/F
0	X86559-B-01	1423	—	—			9	FLAT D 2/F ~12/F



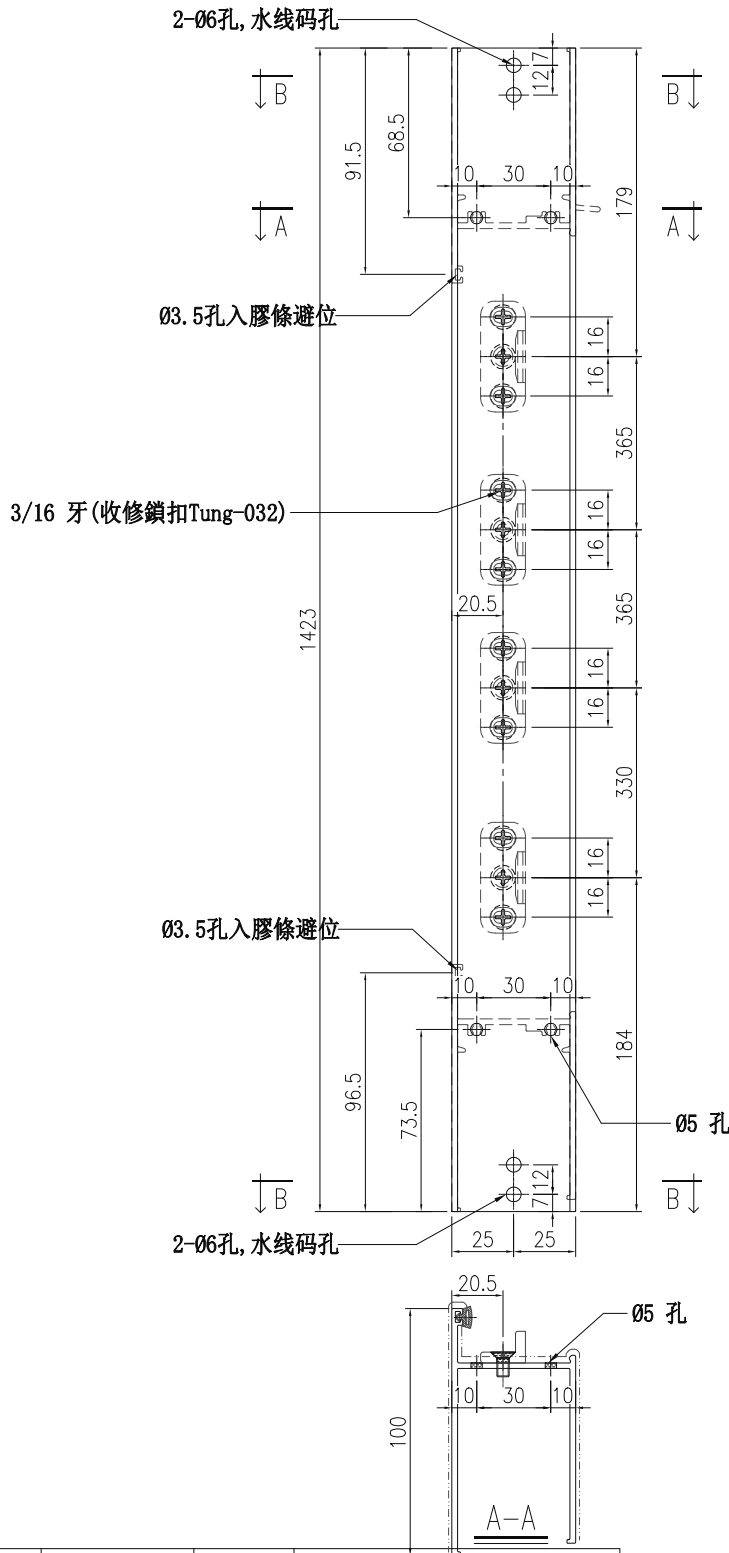
工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框企		採用
材料	X86559		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86559-B-02
修改		數量	—
日期		位置	—
復核	謝永林		
批准			

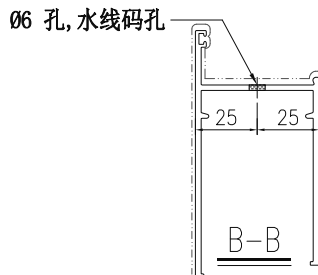
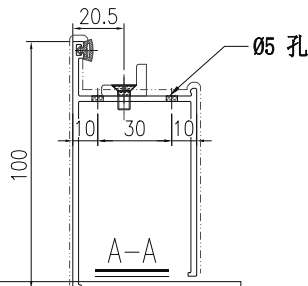
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86559-B-02	1423	—	—			10	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86559-B-02	1423	—	—			9	FLAT C 15/F ~23/F
0	X86559-B-02	1423	—	—			6	FLAT B 25/F ~30/F
0	X86559-B-02	1423	—	—			9	FLAT A 2/F ~12/F



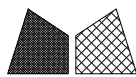
TOP

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



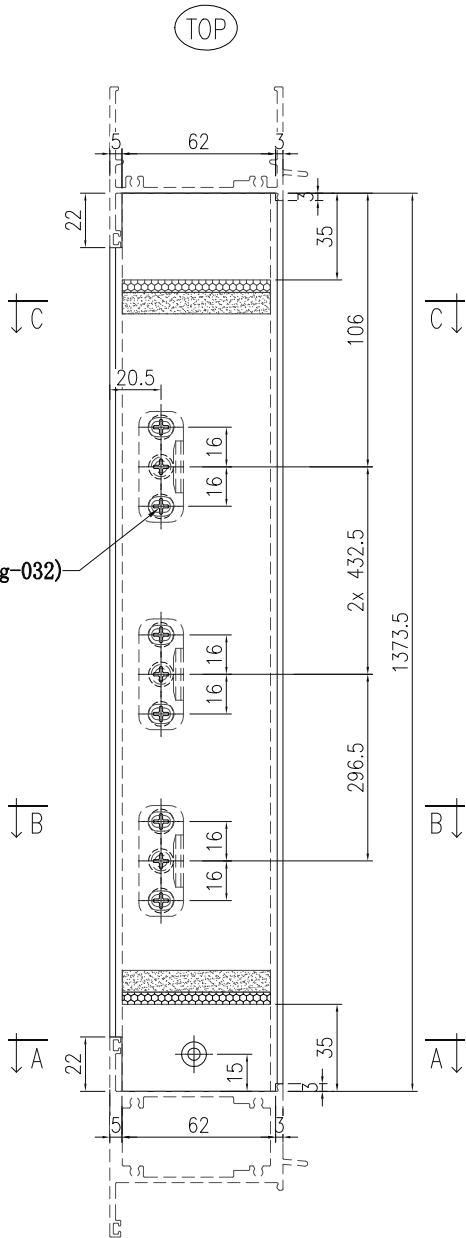
工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框企	採用	
材料	X86559	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86565-A-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

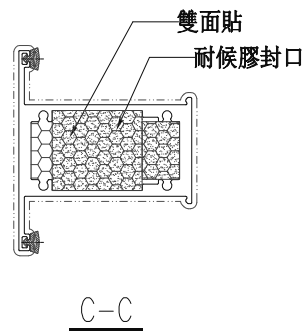
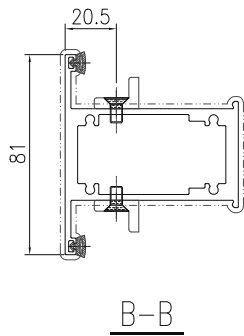
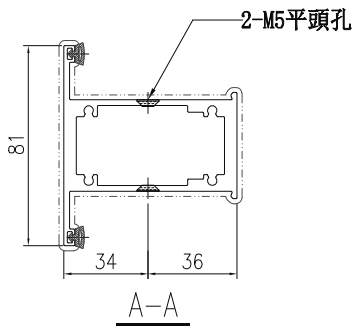
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86565-A-01	1373.5	-	-	-	-	9	STAIRCASE 3/F~22/F



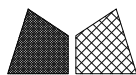
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

3/16 牙 (收修鎖扣Tung-032)



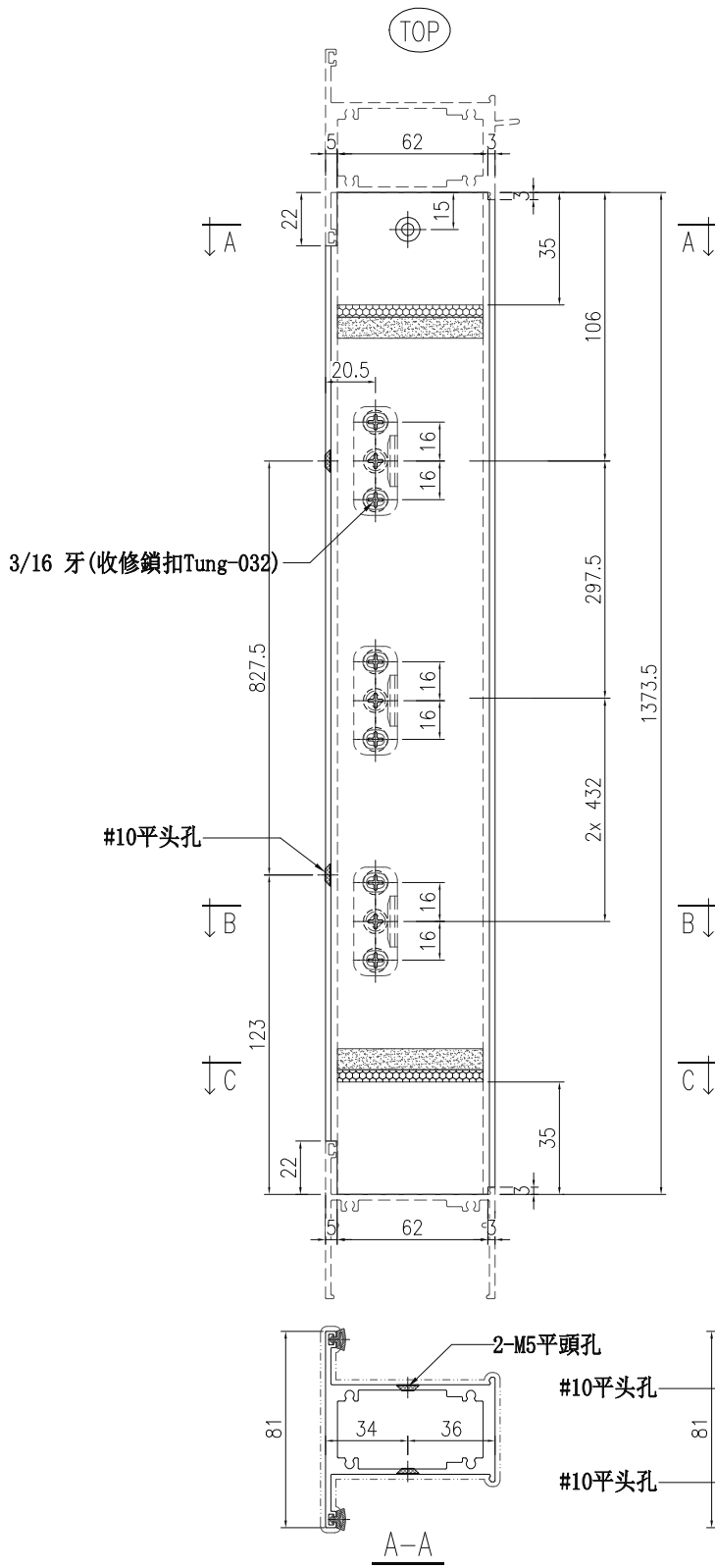
工程號	J861	地盤	
名稱	70框中企		採用
材料	X86565		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

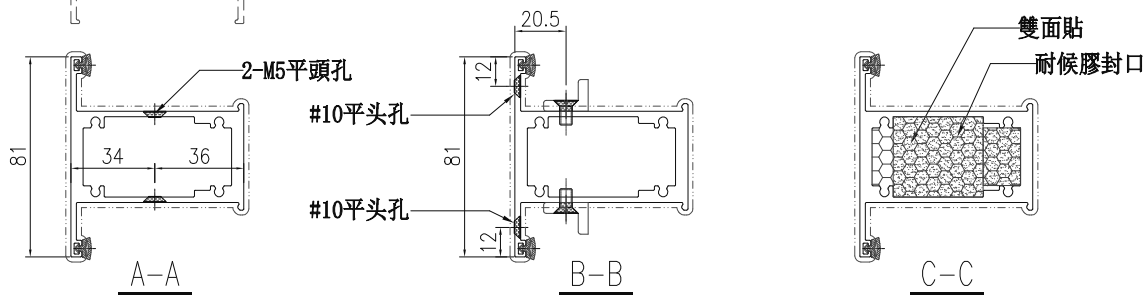
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86565-B-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86565-B-01	1373.5	-	-	-	-	9	STAIRCASE 3/F~22/F

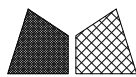


技術說明:

1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整，截料端頭不應有加工變形，並應去除毛刺；
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm，端頭斜度的允許偏差為±0.25°，孔位的允許偏差為±0.3mm，孔距的允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm，榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm，中心線允許偏差都為±0.5mm；
4. “——”為外露噴塗裝飾面，應貼保護膜，加工過程中不得破壞裝飾面，加工完畢須標示代號及長度。



工程號	J861	地盤	
名稱	70框中企	採用	
材料	X86565	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

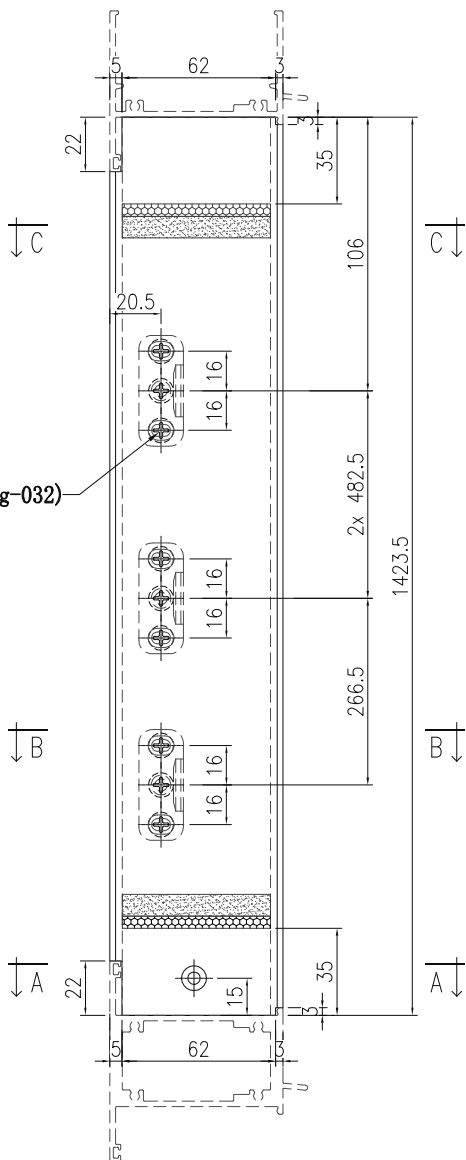


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86565-C-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86565-C-01	1423.5	-	-	-	-	4	STAIRCASE 25F~31F

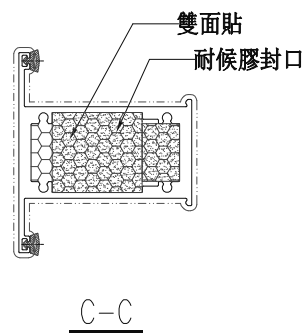
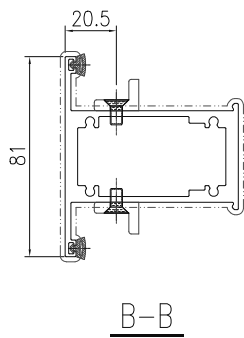
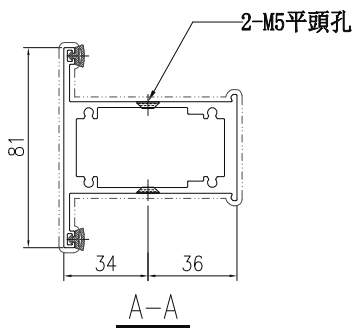
(TOP)



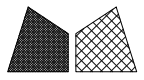
3/16 牙 (收修鎖扣Tung-032)

技術說明:

1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整, 截料端頭不應有加工變形, 並應去除毛刺;
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm, 端頭斜度的允許偏差為±0.25°, 孔位的允許偏差為±0.3mm, 孔距的允許偏差為±0.3mm, 累計偏差為±0.5mm;
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm, 榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm, 中心線允許偏差都為±0.5mm;
4. “————” 為外露噴塗裝飾面, 應貼保護膜, 加工過程中不得破壞裝飾面, 加工完畢須標示代號及長度。



工程號	J861	地盤	
名稱	70框中企		採用
材料	X86565		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

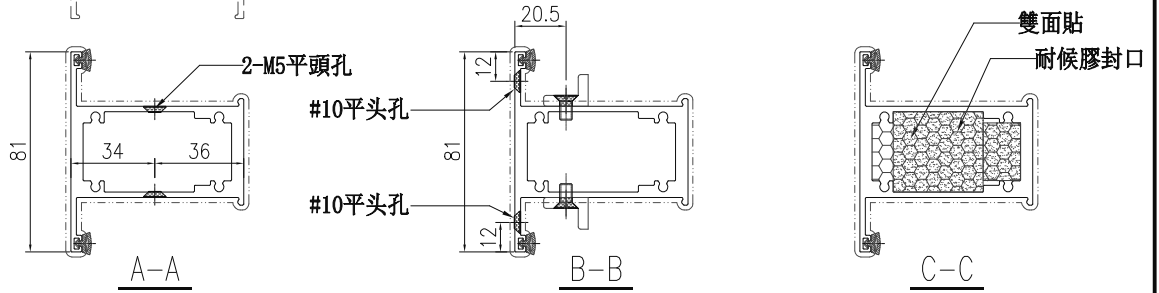
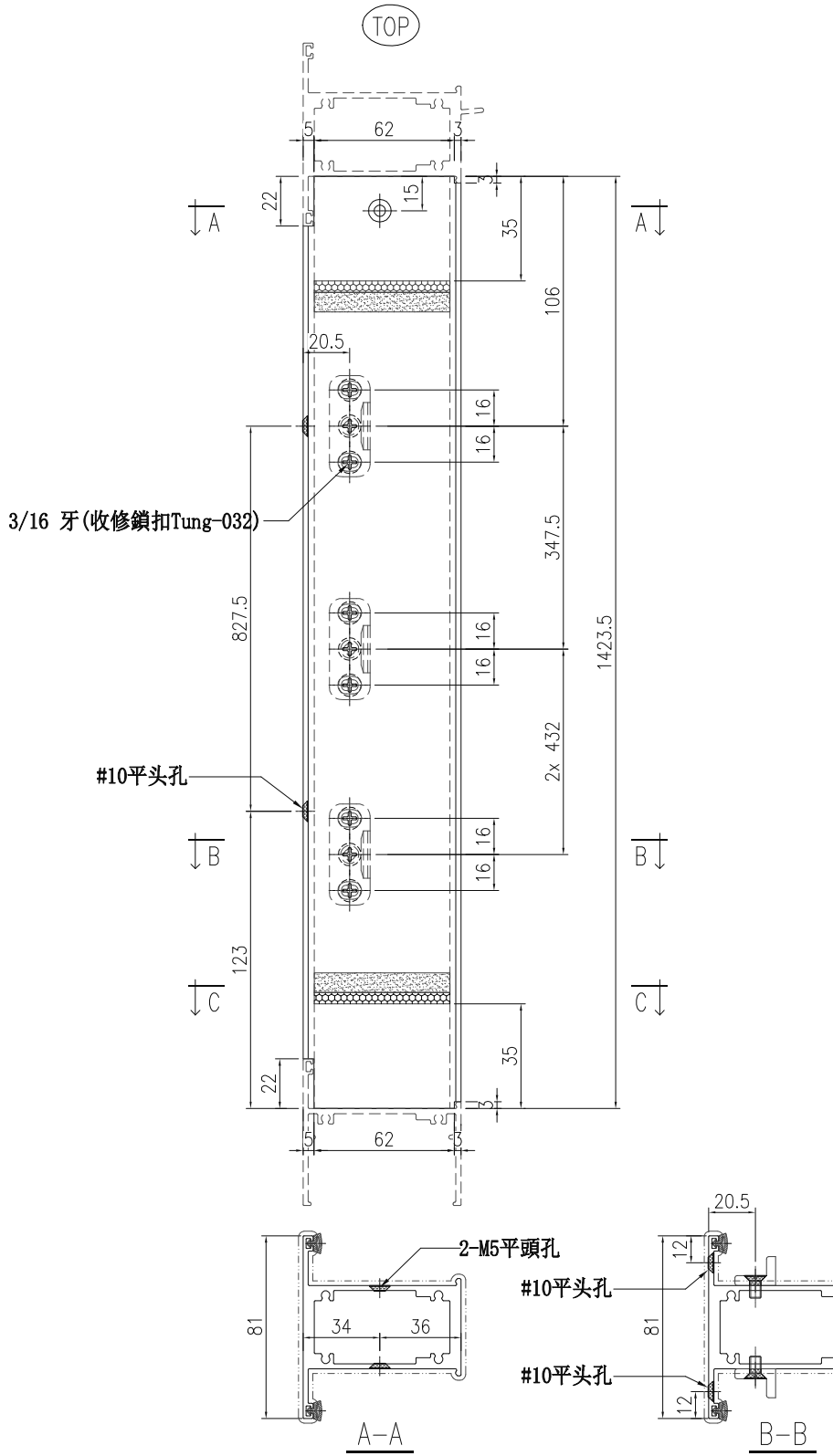


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

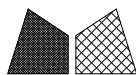
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86565-D-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86565-D-01	1423.5	-	-	-	-	4	STAIRCASE 25F~31F

技術說明:
 1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整, 截料端頭不應有加工變形, 並應去除毛刺;
 2. 加工長度允許偏差為±0.5mm, 端頭斜度的允許偏差為±0.25°, 孔位的允許偏差為±0.3mm, 孔距的允許偏差為±0.3mm, 累計偏差為±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm, 榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm, 中心線允許偏差都為±0.5mm;
 4. “——”為外露噴塗裝飾面, 應貼保護膜, 加工過程中不得破壞裝飾面, 加工完畢須標示代號及長度。



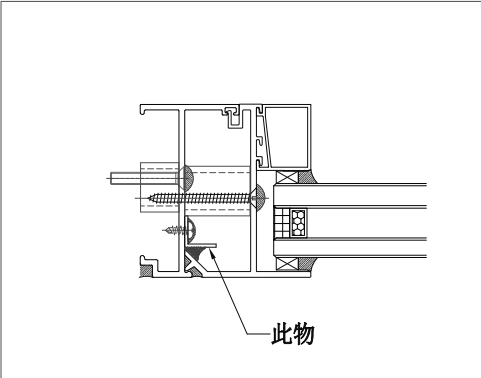
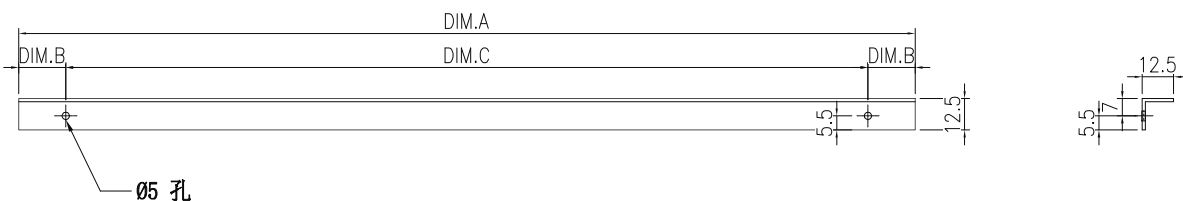
工程號	J861	地盤	
名稱	70框中企		採用
材料	X86565		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	L003M-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	L003M-A-01	806	103	2x 300c/c	-	-	8	FLAT A 31/F, 32/F
0	L003M-A-02	416	58	300	-	-	8	FLAT A 31/F, 32/F
0	L003M-A-03	920	10	3x300c/c	-	-	4	FLAT A 31/F, 32/F



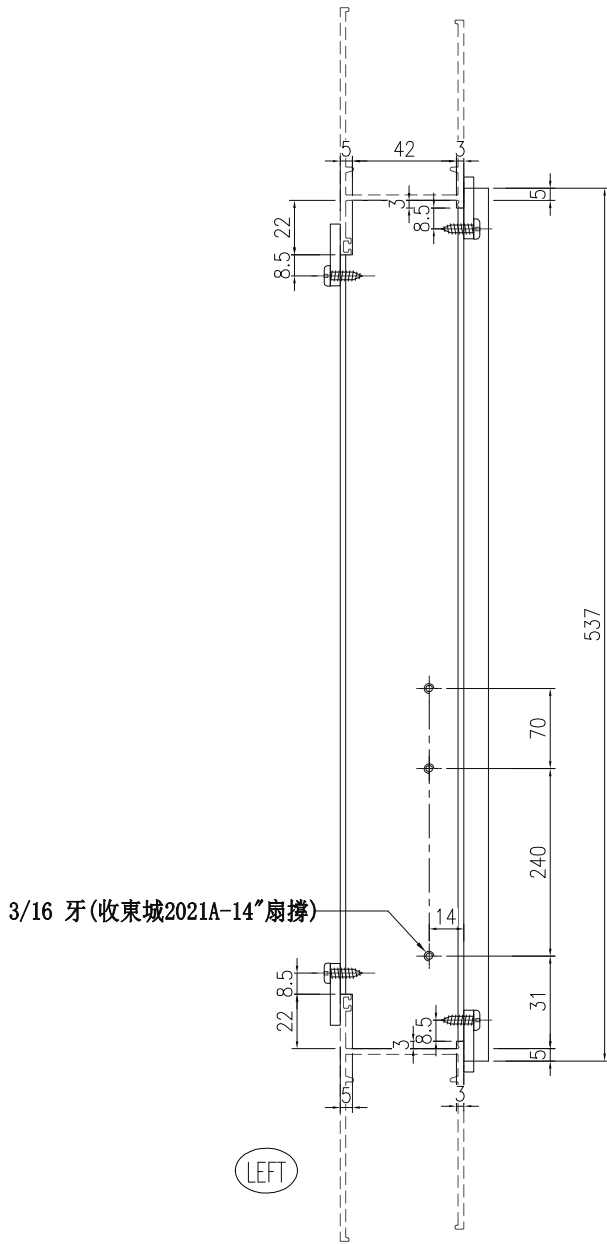
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	12.7*12.7*1.2mm鋁角		採用
材料	L003M		地盤
顏色	鍍化		工廠

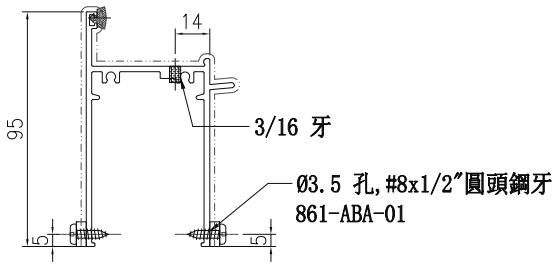
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86560-A-01
修改		數量	—
日期		位置	—
復核	謝永林		
批准			

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86560-A-01	537	—	—			25	FLAT A 2/F ~30/F

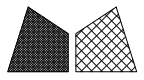


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



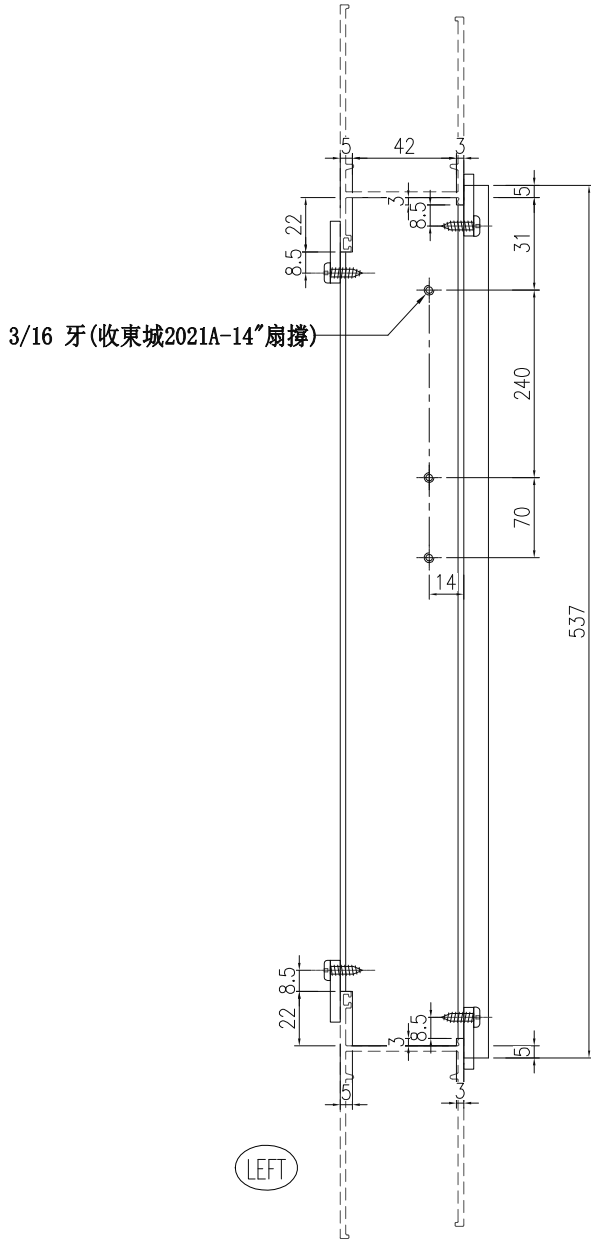
工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框頂	採用	
材料	X86560	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



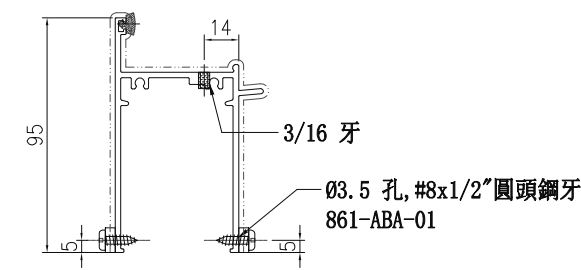
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86560-A-02
復核	謝永林	數量	—
批准		位置	—

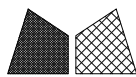
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86560-A-02	537	—	—			10	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86560-A-02	537	—	—			9	FLAT C 15/F ~23/F
0	X86560-A-02	537	—	—			6	FLAT B 25/F ~30/F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



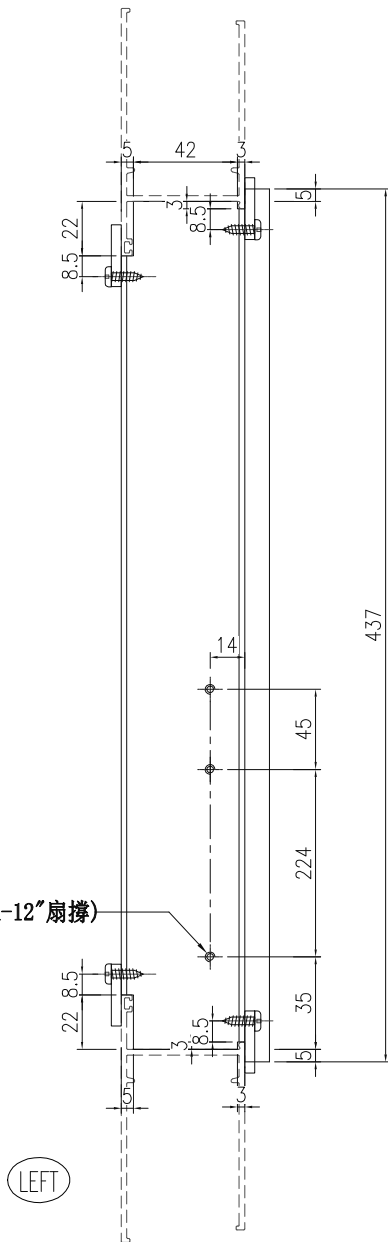
工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框頂		採用
材料	X86560		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86560-B-01
復核	謝永林	數量	—
批准		位置	—

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86560-B-01	437	—	—			9	FLAT D 2/F ~12/F

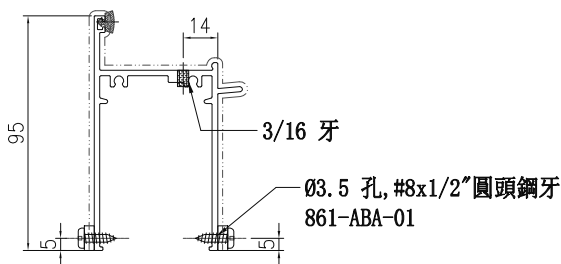


技术说明:

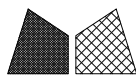
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

3/16 牙 (收東城2021A-12"扇撐)

LEFT



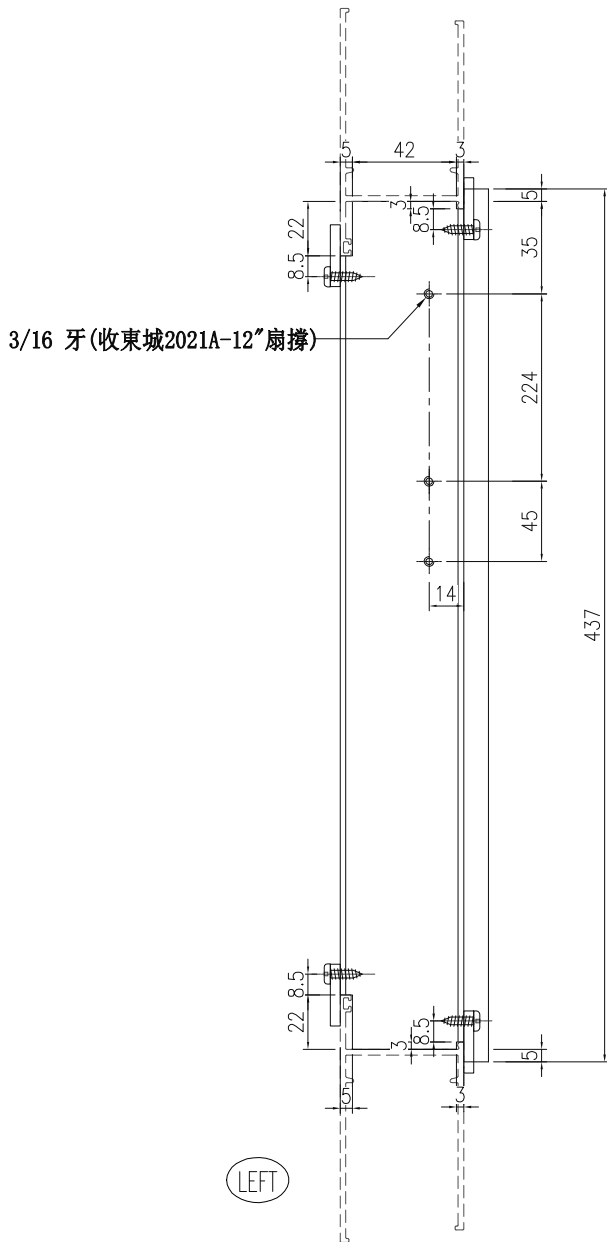
工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框頂	採用	
材料	X86560	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



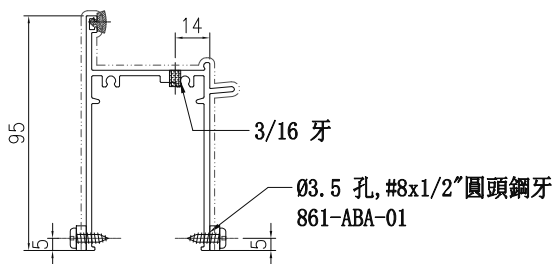
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86560-B-02
復核	謝永林	數量	—
批准		位置	—

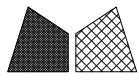
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86560-B-02	437	—	—			9	FLAT A 2/F ~12/F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框頂	採用	
材料	X86560	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



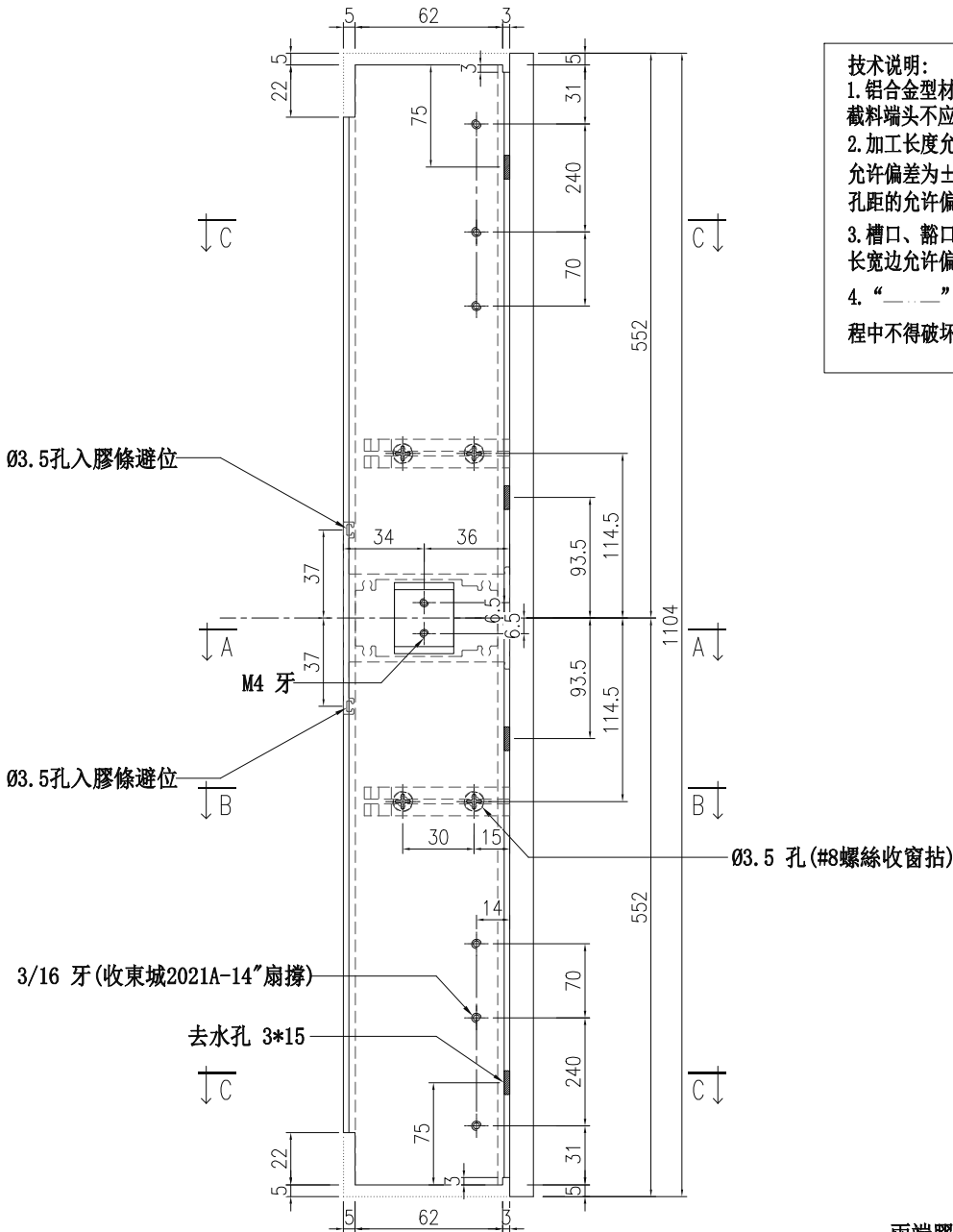
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86564-A
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

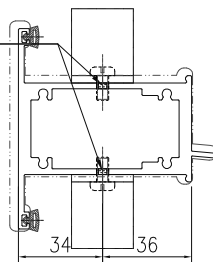
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86564-A-01	1104	-	-	-	-	13	STAIRCASE 3/F~31/F

技術說明:

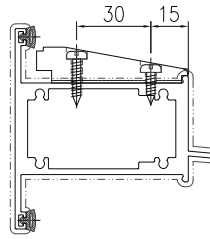
1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整, 截料端頭不應有加工變形, 並應去除毛刺;
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm, 端頭斜度的允許偏差為±0.25°, 孔位的允許偏差為±0.3mm, 孔距的允許偏差為±0.3mm, 累計偏差為±0.5mm;
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm, 榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm, 中心線允許偏差都為±0.5mm;
4. “——” 為外露噴塗裝飾面, 應貼保護膜, 加工過程中不得破壞裝飾面, 加工完畢須標示代號及長度。



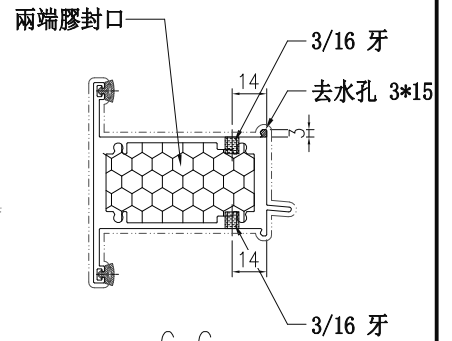
M4牙
M4x10mm 機絲
收M00041-01 鋁槽



A-A

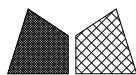


B-B



C-C

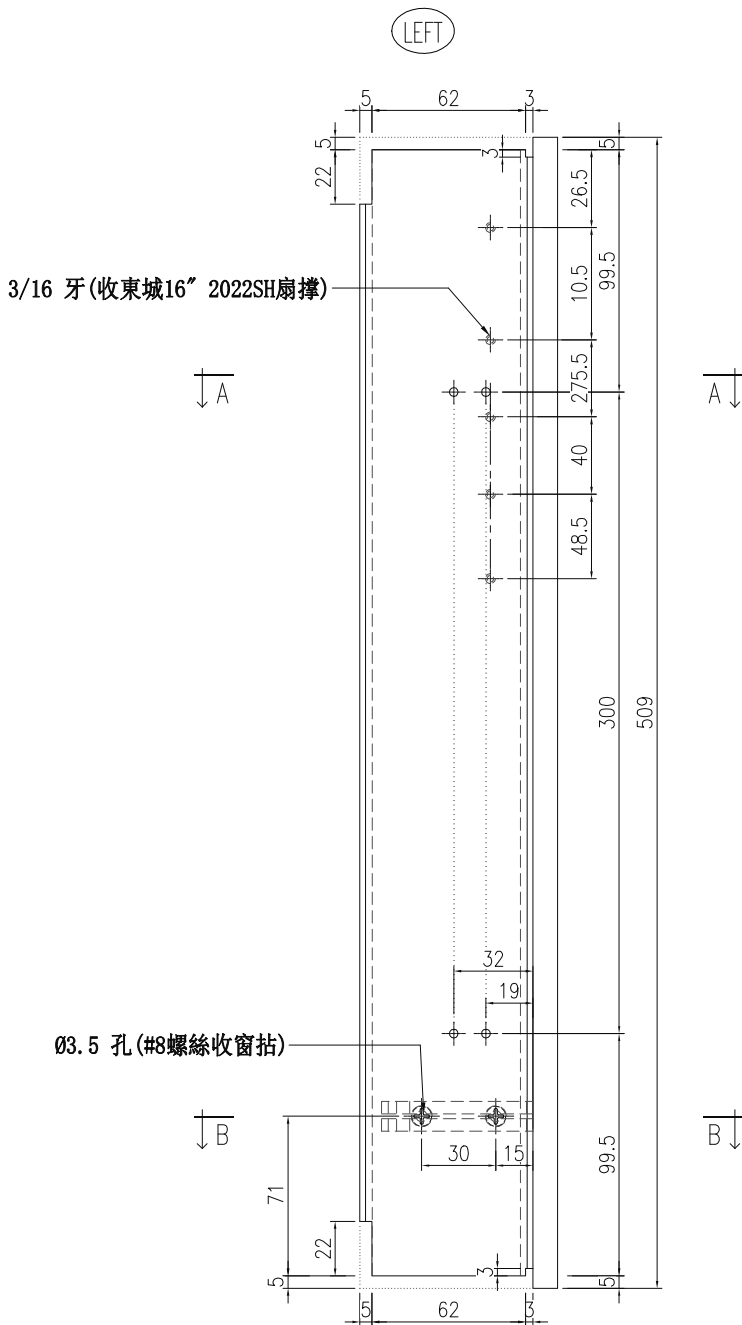
工程號	J861	地盤	
名稱	70框中橫		採用
材料	X86564		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

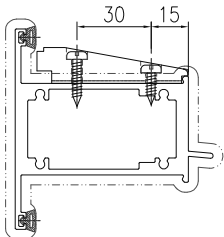
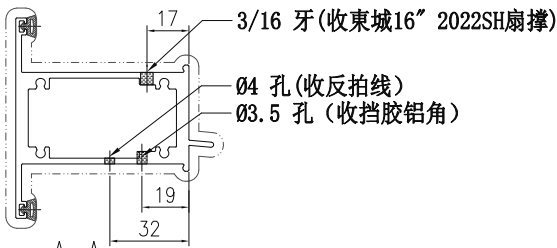
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86564-B
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86564-B-01	509	-	-	-	-	2	FLAT A 31/F, 32/F

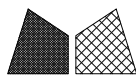


技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

Ø3.5 孔 (#8 螺絲收窗拈)



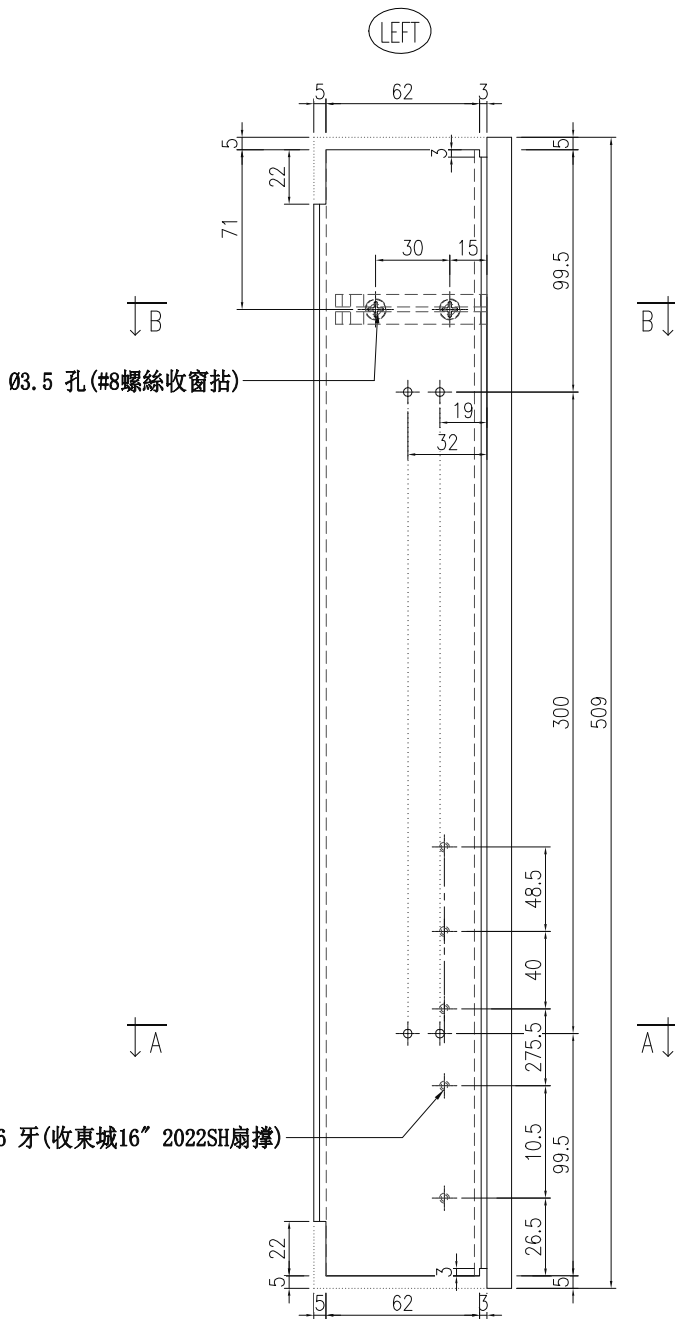
工程號	J861	地盤	
名稱	70框中橫		採用
材料	X86564		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86564-C
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

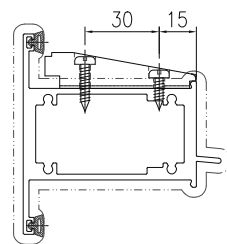
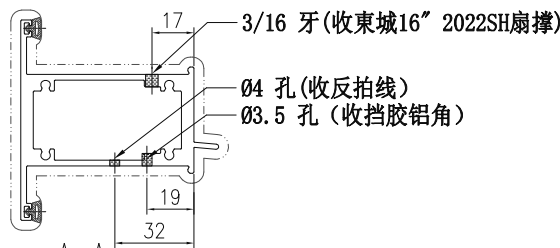
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86564-C-01	509	-	-	-	-	2	FLAT A 31/F, 32/F



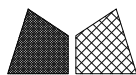
技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

Ø3.5 孔(#8螺絲收窗拈)

3/16 牙(收東城16" 2022SH扇撐)



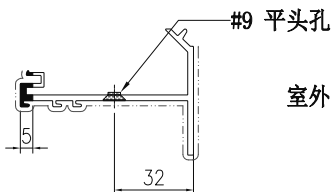
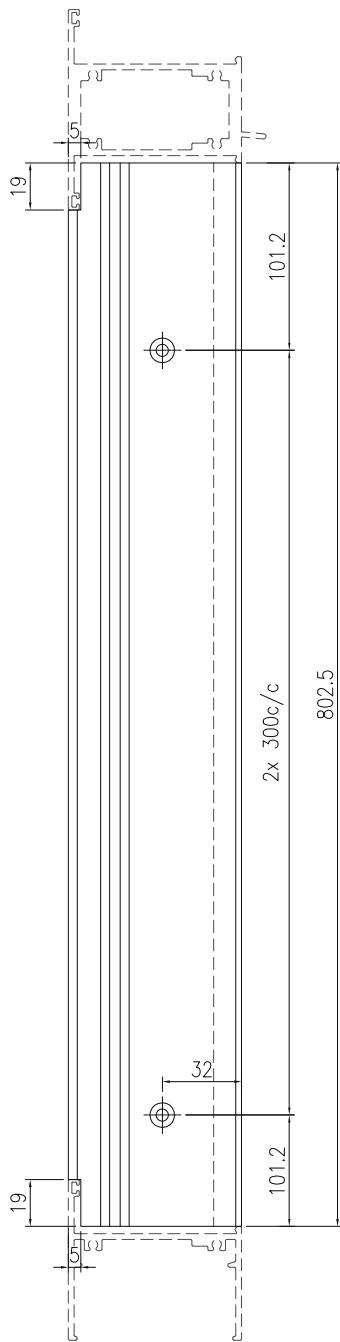
工程號	J861	地盤	
名稱	70框中橫		採用
材料	X86564		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86568-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

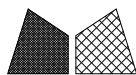
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86568-A-01	802.5	-	-	-	-	8	FLAT A 31/F, 32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

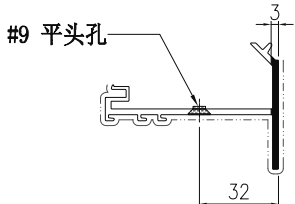
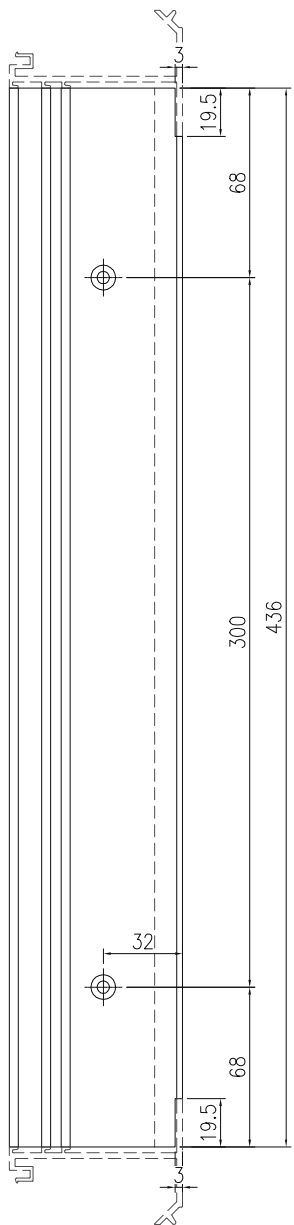
工程號	J861	地盤	
名稱	70反拍线		採用
材料	X86568		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86568-B
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86568-B-01	436	-	-	-	-	8	FLAT A 31/F, 32/F

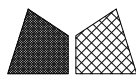


室外

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

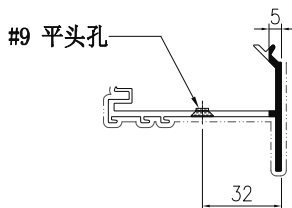
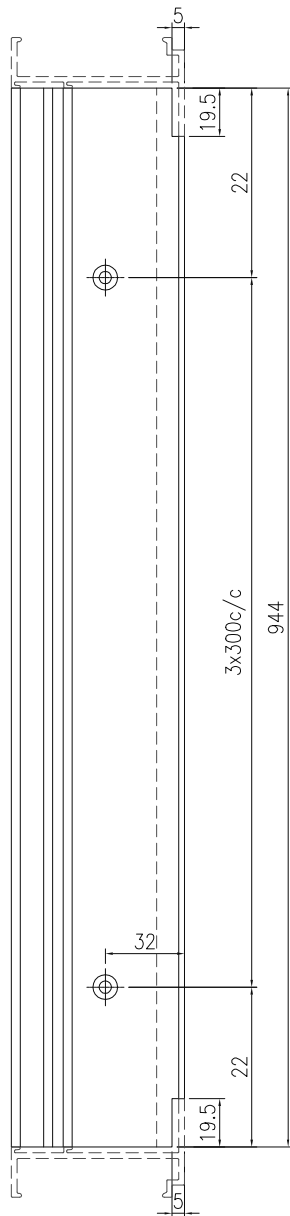
工程號	J861	地盤	
名稱	70反拍线	採用	
材料	X86568	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86568-C
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86568-C-01	944	-	-	-	-	4	FLAT A 31/F, 32/F

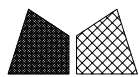


室外

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	70反拍线	採用	
材料	X86568	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



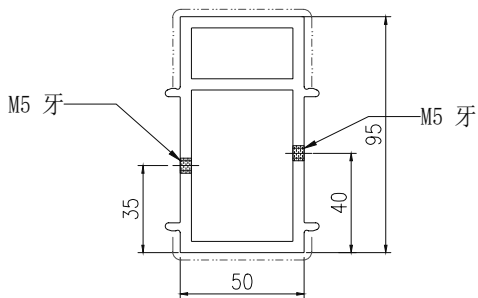
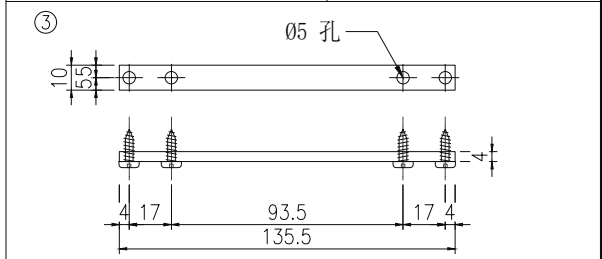
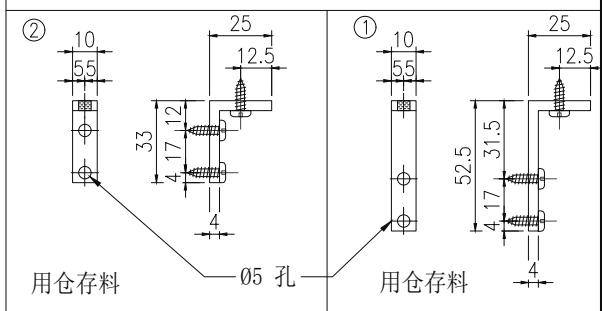
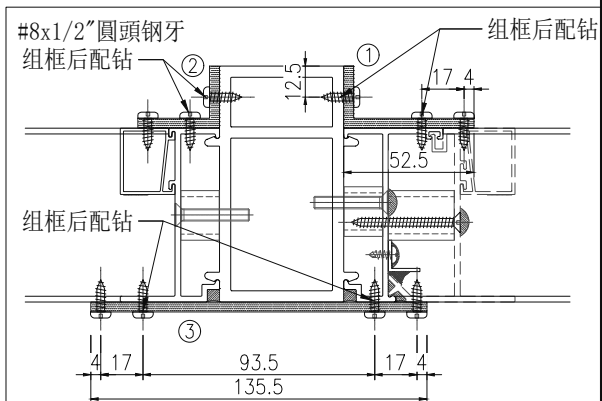
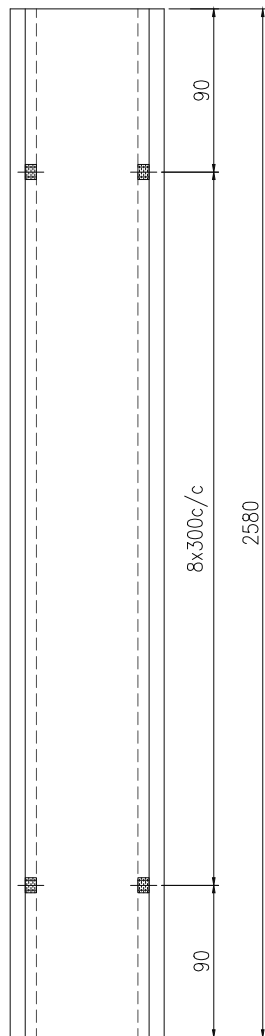
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86566-A-02
修改		數量	
日期		位置	-
		復核	謝永林
		批准	

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86566-A-02	2580	-	-	-	-	2	FLAT A 31/F, 32/F

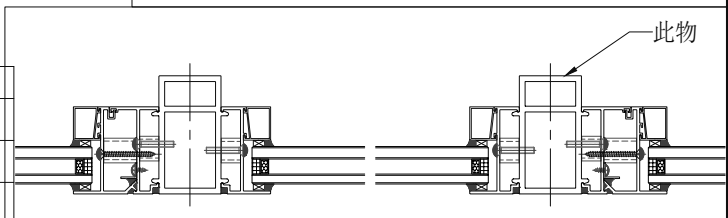
技術說明:

1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整, 截料端頭不應有加工變形, 並應去除毛刺;
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm, 端頭斜度的允許偏差為±0.25°, 孔位的允許偏差為±0.3mm, 孔距的允許偏差為±0.3mm, 累計偏差為±0.5mm;
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm, 榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm, 中心線允許偏差都為±0.5mm;
4. “——” 為外露噴塗裝飾面, 應貼保護膜, 加工過程中不得破壞裝飾面, 加工完畢須標示代號及長度。

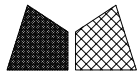


鋁窗頂底 4mm 鋁料加固

用倉存料



工程號	J861	地盤	
名稱	70夾通	採用	
材料	X86566	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



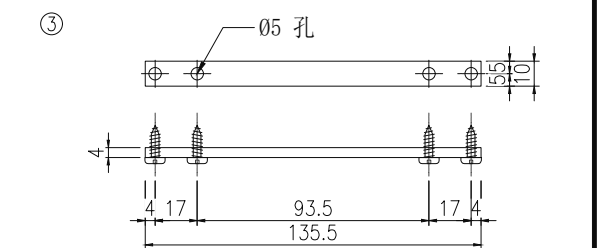
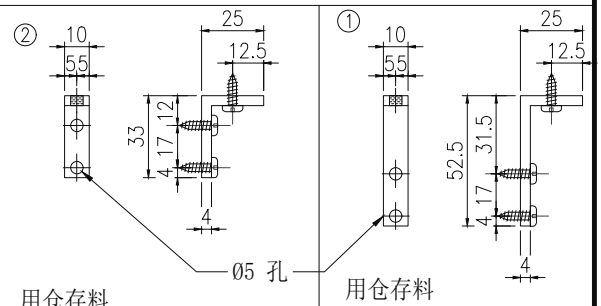
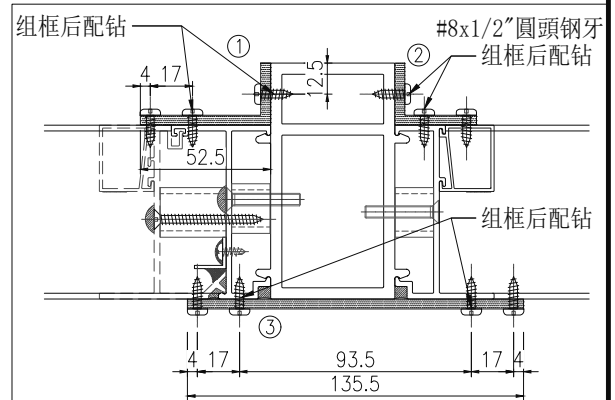
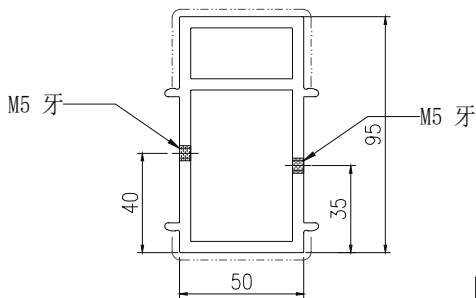
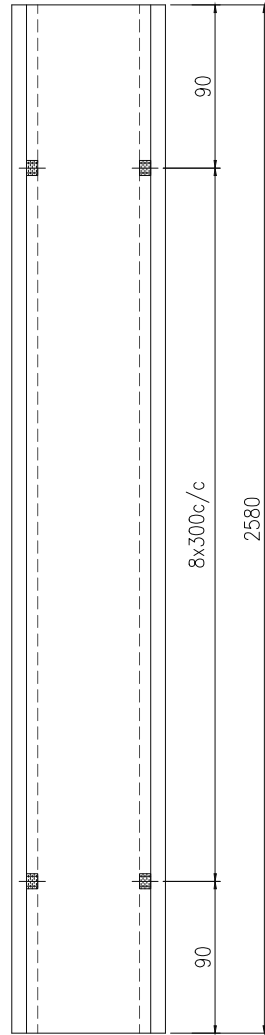
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86566-A-01
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86566-A-01	2580	-	-	-	-	2	FLAT A 31/F, 32/F

技術說明:

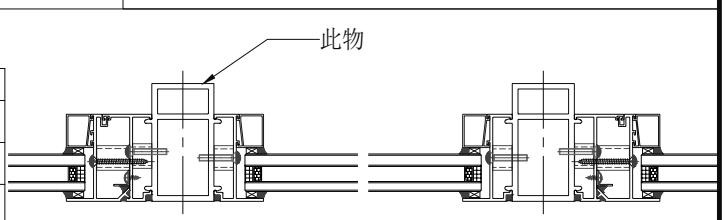
1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整, 截料端頭不應有加工變形, 並應去除毛刺;
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm, 端頭斜度的允許偏差為±0.25°, 孔位的允許偏差為±0.3mm, 孔距的允許偏差為±0.3mm, 累計偏差為±0.5mm;
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm, 榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm, 中心線允許偏差都為±0.5mm;
4. “——” 為外露噴塗裝飾面, 應貼保護膜, 加工過程中不得破壞裝飾面, 加工完畢須標示代號及長度。



鋁窗頂底 4mm 鋁料加固

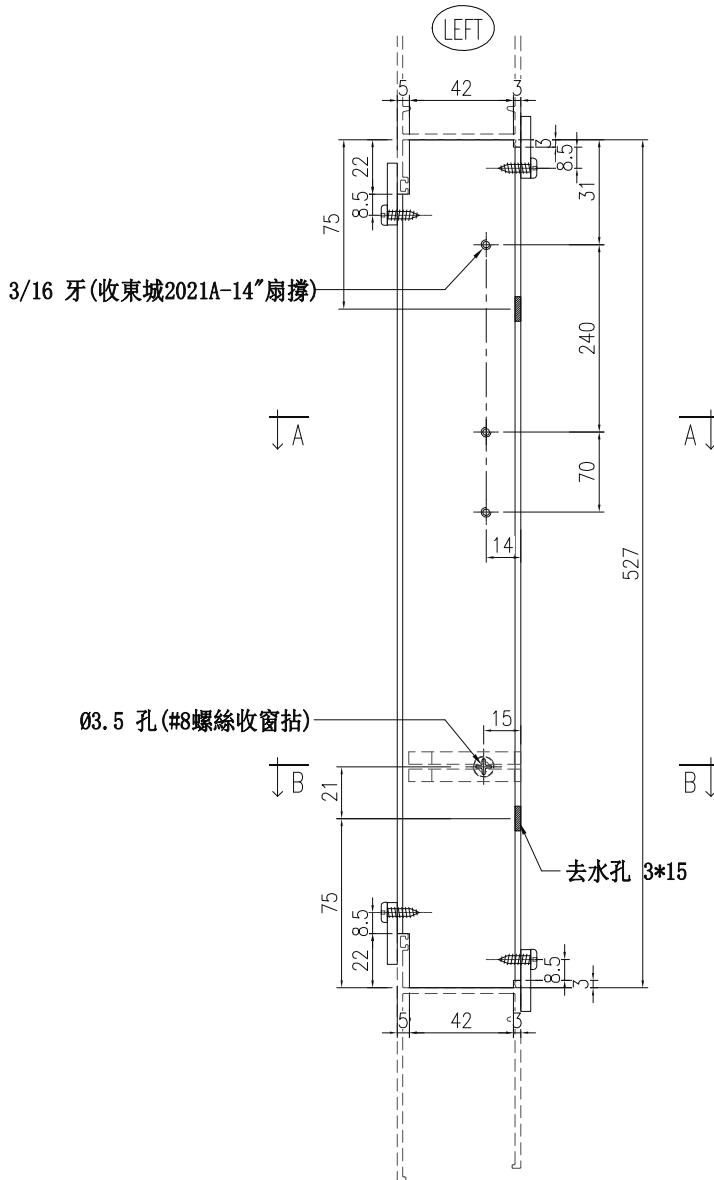
用倉存料

工程號	J861	地盤	
名稱	70夾通	採用	
材料	X86566	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86558-A-01
復核	謝永林	數量	—
批准		位置	—

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86558-A-01	527	—	—			25	FLAT A 2/F ~30/F



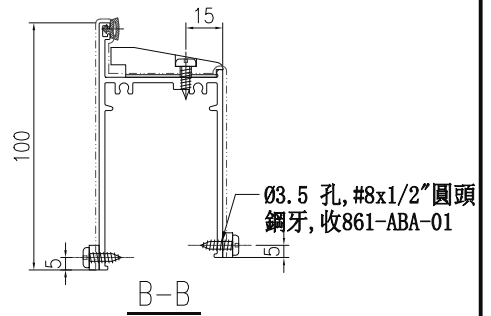
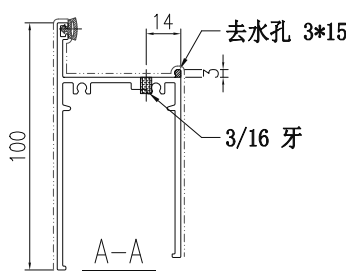
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

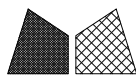
Ø3.5 孔 (#8 螺絲 收窗 拈)

3/16 牙 (收東城2021A-14"扇撐)

去水孔 3*15



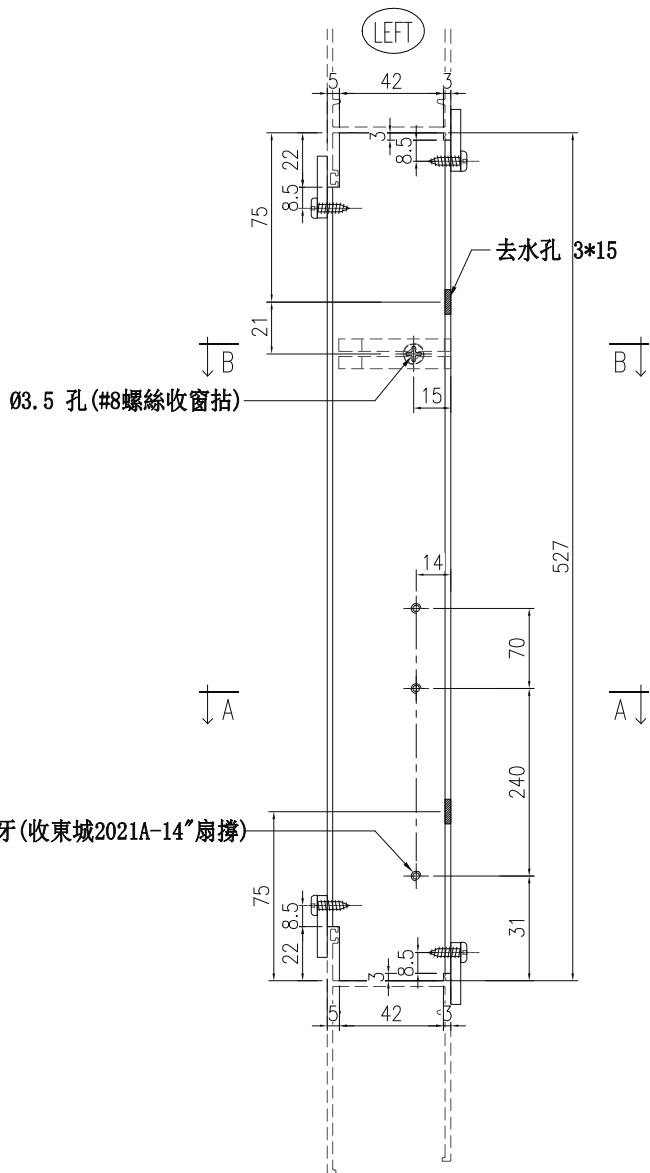
工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框底		採用
材料	X86558		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86558-A-02
復核	謝永林	數量	—
批准		位置	—

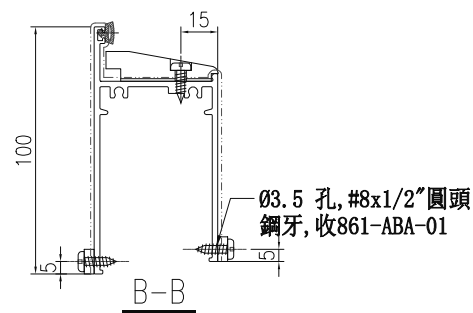
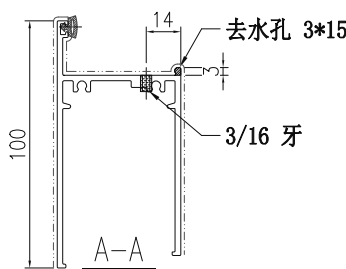
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86558-A-02	527	—	—			10	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86558-A-02	527	—	—			9	FLAT C 15/F ~23/F
0	X86558-A-02	527	—	—			6	FLAT B 25/F ~30/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

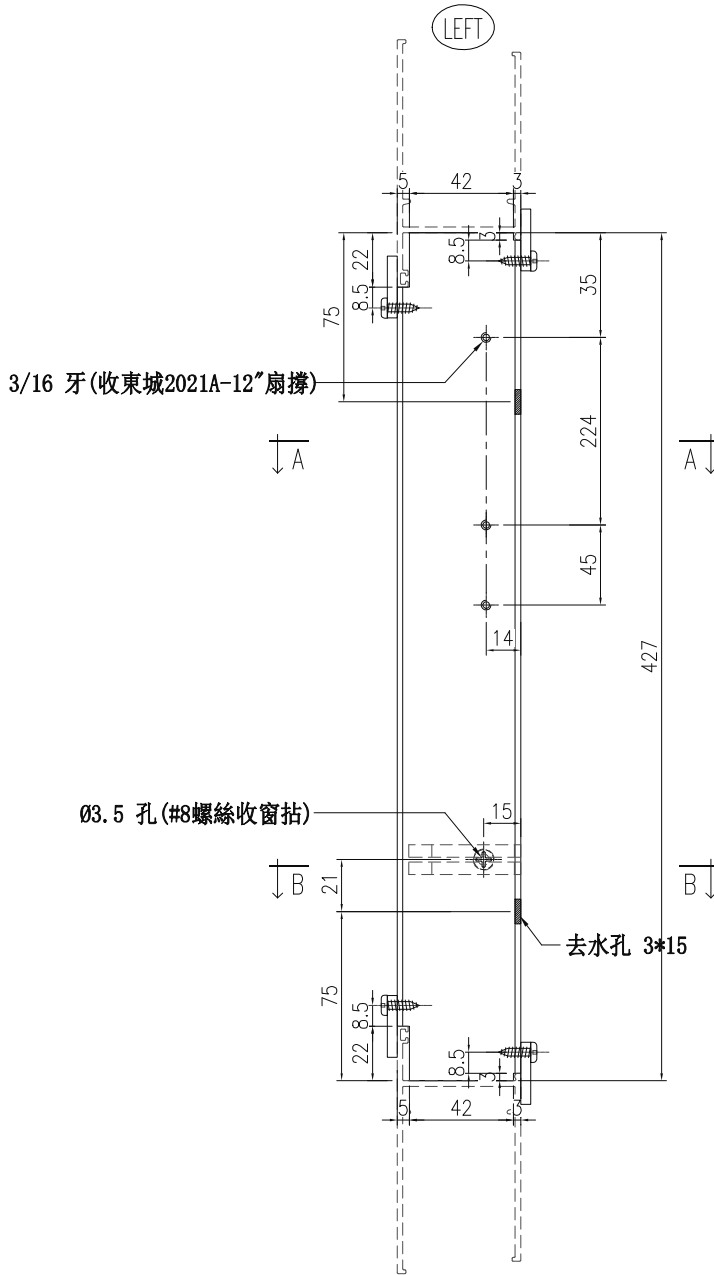
3/16 牙(收東城2021A-14"扇撐)



工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框底	採用	
材料	X86558	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

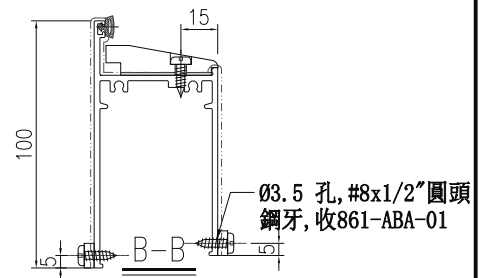
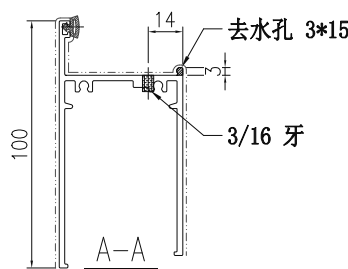
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86558-B-01
復核	謝永林	數量	—
批准		位置	—

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86558-B-01	427	—	—			9	FLAT D 2/F ~12/F

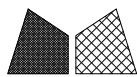


技術說明:

1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整，截料端頭不應有加工變形，並應去除毛刺；
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm，端頭斜度的允許偏差為±0.25°，孔位的允許偏差為±0.3mm，孔距的允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm，榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm，中心線允許偏差都為±0.5mm；
4. “——”為外露噴塗裝飾面，應貼保護膜，加工過程中不得破壞裝飾面，加工完畢須標示代號及長度。



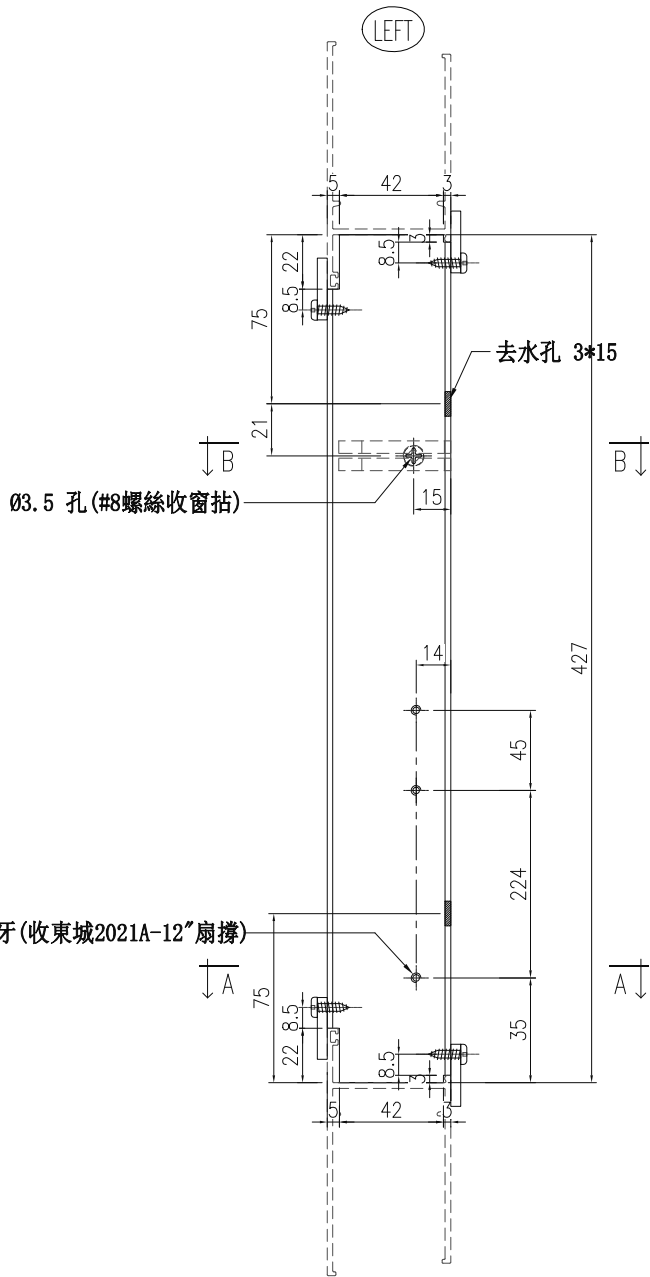
工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框底	採用	
材料	X86558	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

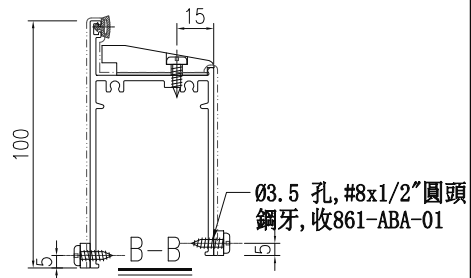
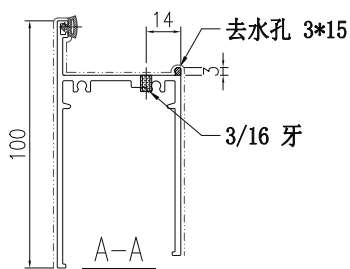
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86558-B-02
復核	謝永林	數量	—
批准		位置	—

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86558-B-02	427	—	—			9	FLAT A 2/F ~12/F

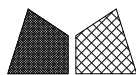


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



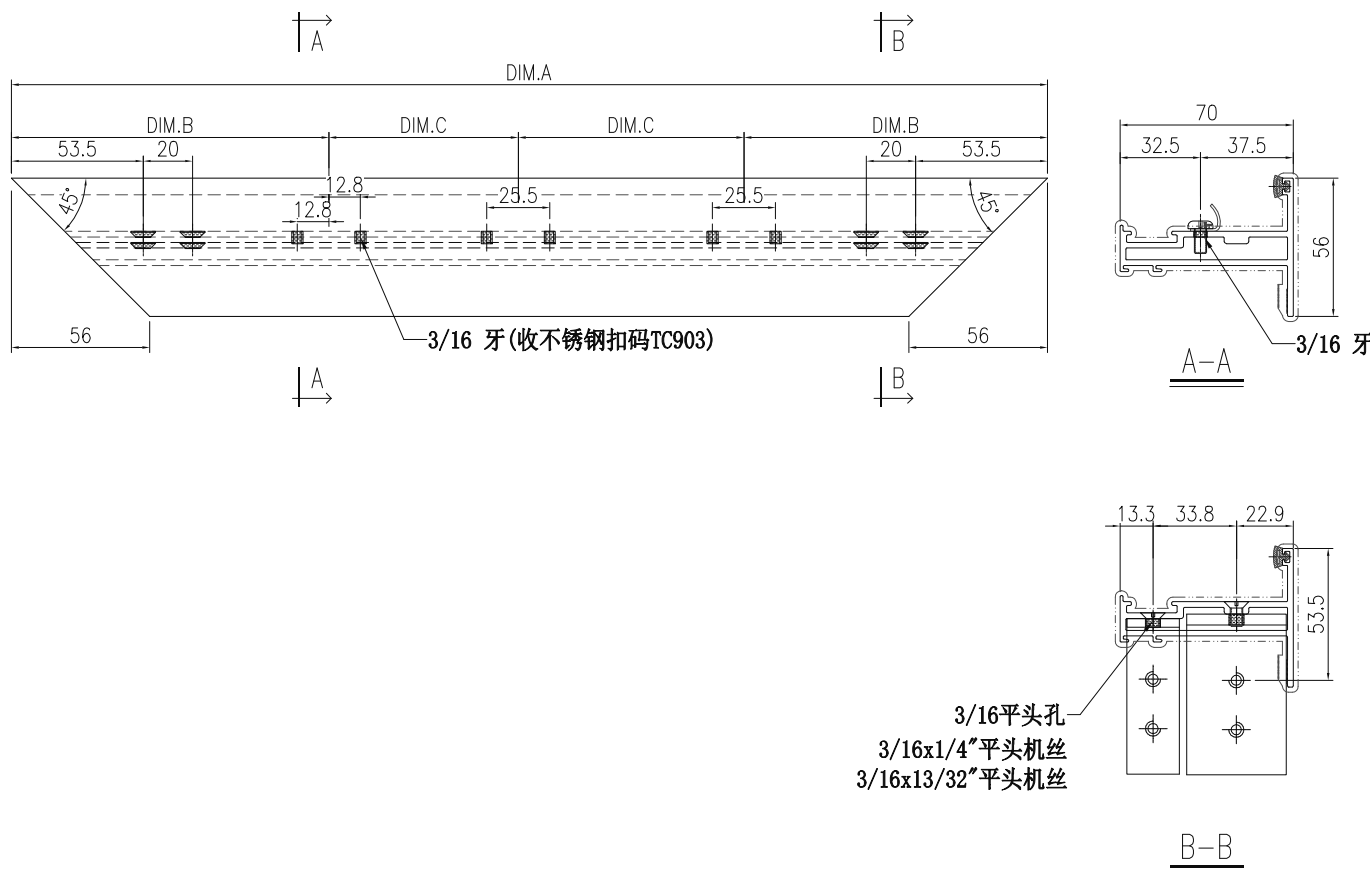
工程號	J861	地盤	
名稱	50高脚框底	採用	
材料	X86558	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86570-A
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

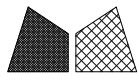
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86570-A-01	1381.5	150	540.8			36	STAIRCASE 3/F~22/F
0	X86570-A-02	1431.5	150	565.8			16	STAIRCASE 25F~31F
0	X86570-A-03	1636.5	150	668.3			4	FLAT A 31/F, 32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

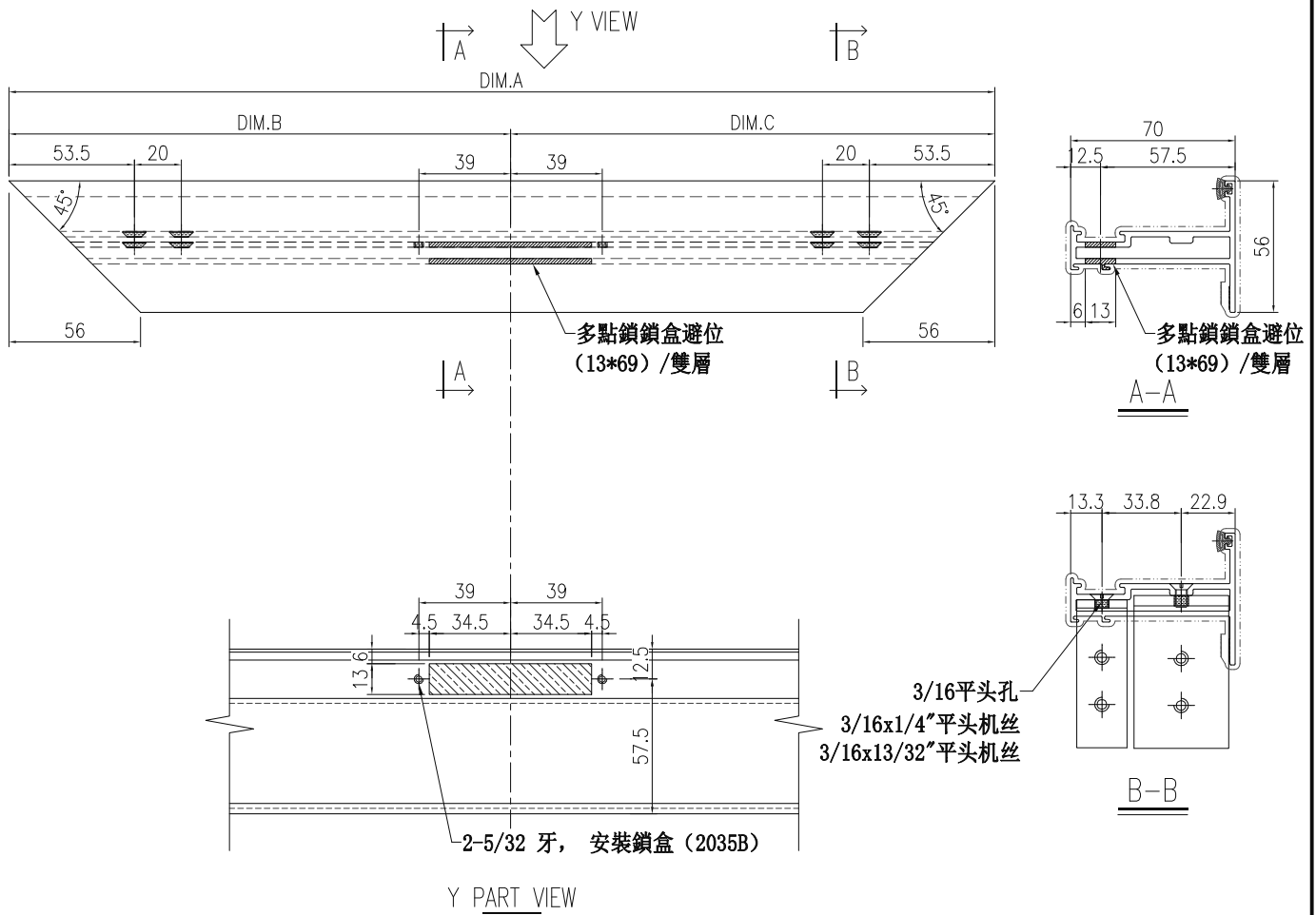
工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉企		採用
材料	X86570		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86570-B
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86570-B-01	1381.5	1130.5	251			9	STAIRCASE 3/F~22/F
0	X86570-B-02	1381.5	251	1130.5			9	STAIRCASE 3/F~22/F
0	X86570-B-03	1381.5	270.5	1111			9	STAIRCASE 3/F~22/F
0	X86570-B-04	1381.5	1111	270.5			9	STAIRCASE 3/F~22/F
0	X86570-B-05	1431.5	1230.5	201			4	STAIRCASE 25F~31F
0	X86570-B-06	1431.5	201	1230.5			4	STAIRCASE 25F~31F
0	X86570-B-07	1431.5	320.5	1111			4	STAIRCASE 25F~31F
0	X86570-B-08	1431.5	1111	320.5			4	STAIRCASE 25F~31F
0	X86570-B-09	1636.5	1356.5	280			2	FLAT A 31/F, 32/F
0	X86570-B-10	1636.5	280	1356.5			2	FLAT A 31/F, 32/F



技术说明:

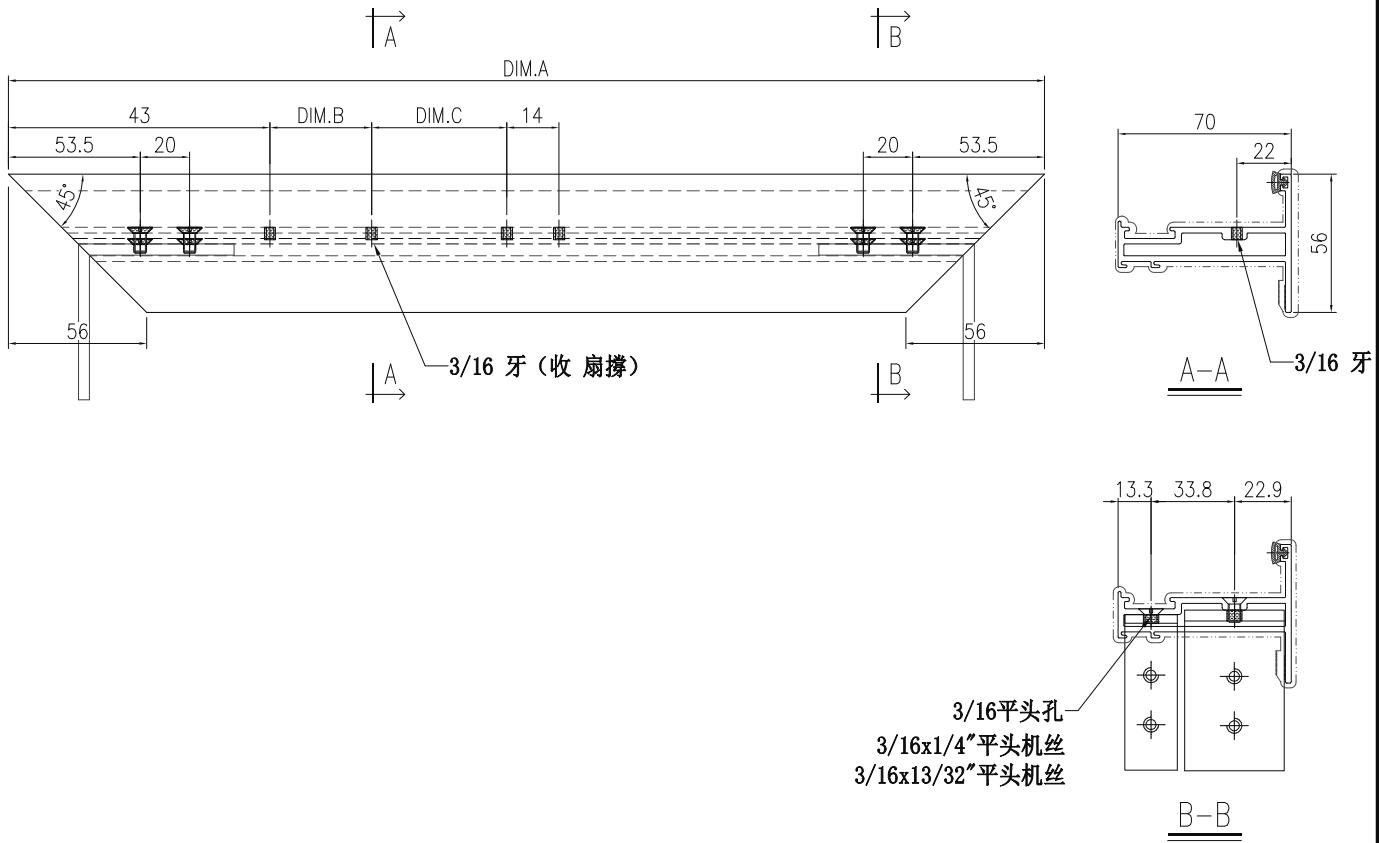
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉企		採用
材料	X86570		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86570-C
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

修改			
日期			

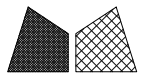
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86570-C-01	536.5	61	131			26	2021A3-14"扇撐



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

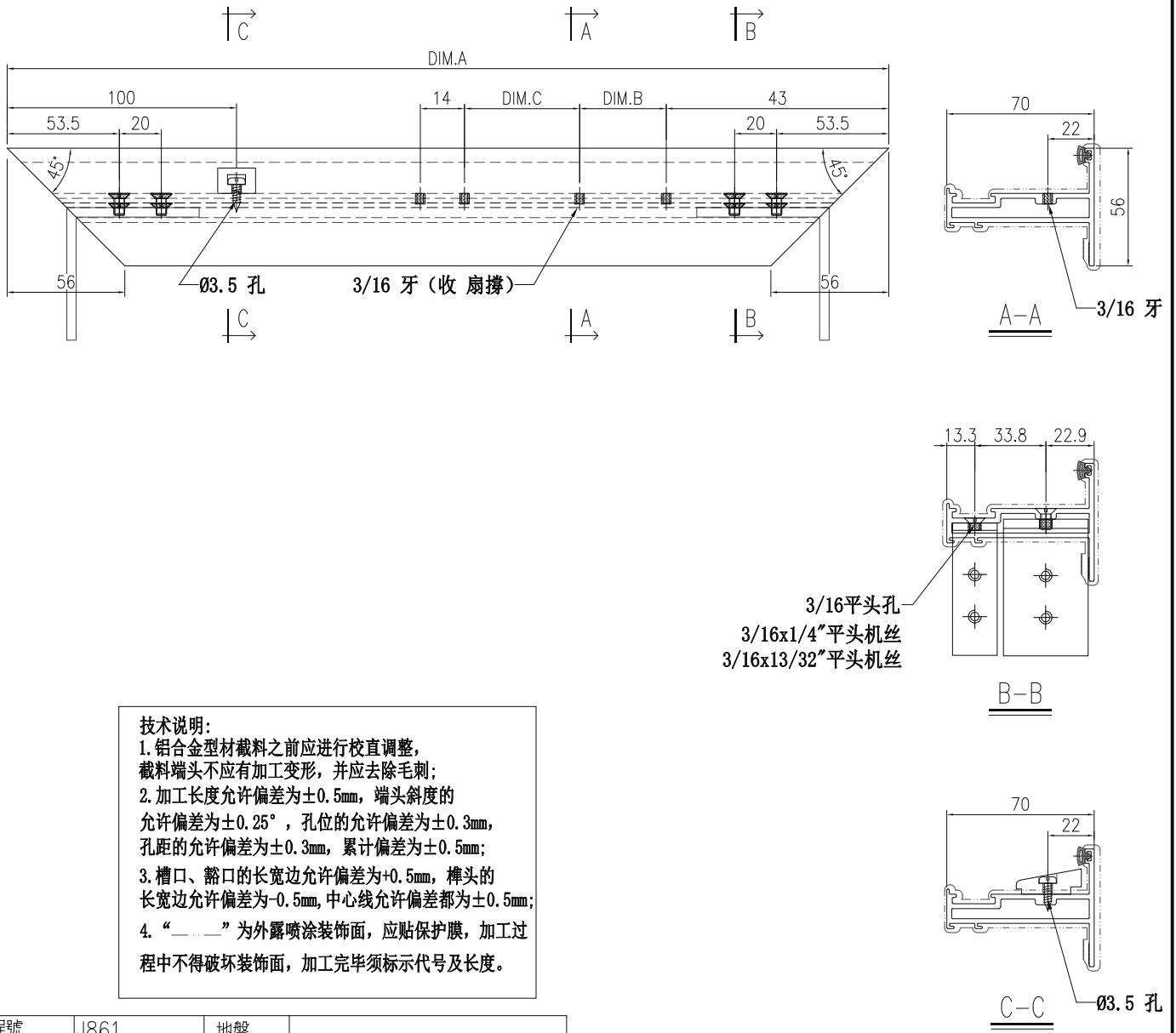
工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉橫		採用
材料	X86570		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

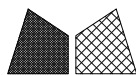
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86570-D
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86570-D-01	536.5	61	131			26	2021A3-14"扇撐



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

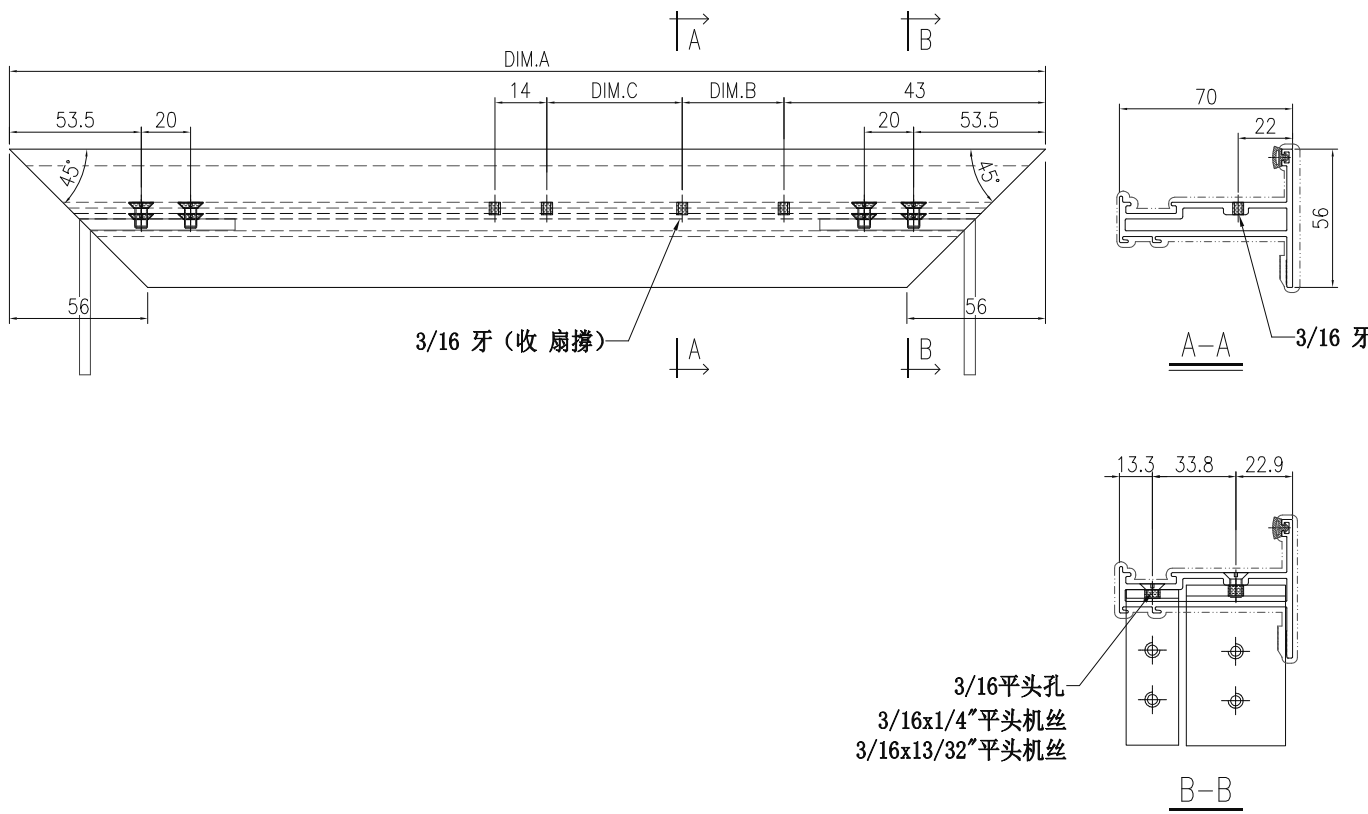
工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉橫	採用	
材料	X86570	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86570-E
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

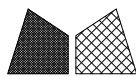
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86570-E-01	536.5	61	131			26	2021A3-14"扇撐



技術說明:

1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整，截料端頭不應有加工變形，並應去除毛刺；
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm，端頭斜度的允許偏差為±0.25°，孔位的允許偏差為±0.3mm，孔距的允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm，榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm，中心線允許偏差都為±0.5mm；
4. “——”為外露噴塗裝飾面，應貼保護膜，加工過程中不得破壞裝飾面，加工完畢須標示代號及長度。

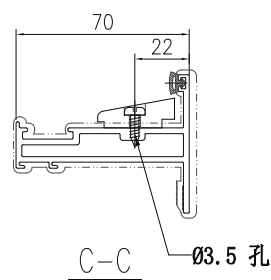
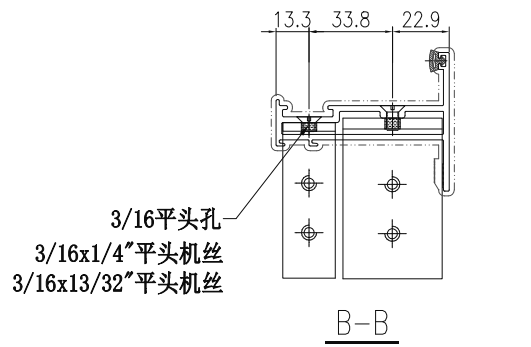
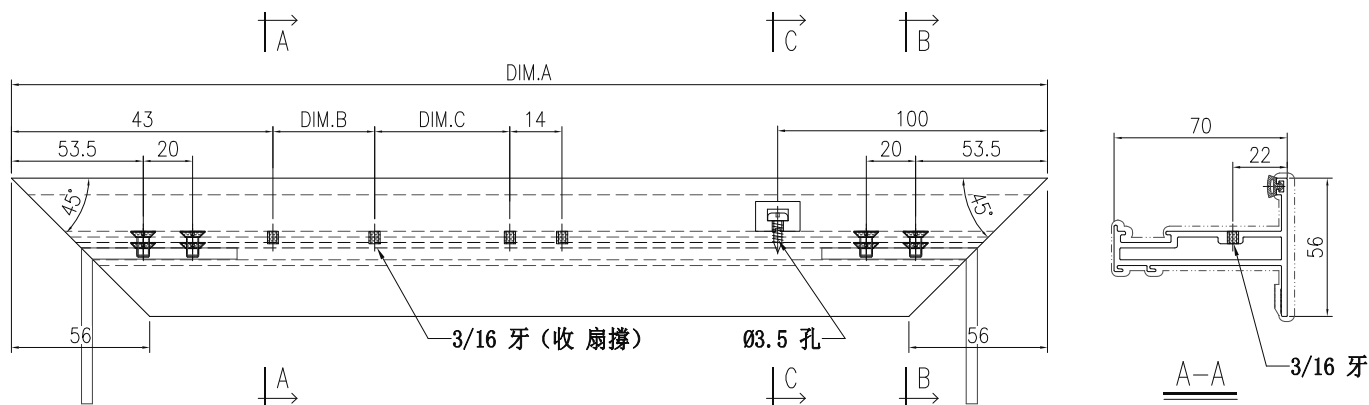
工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉橫		採用
材料	X86570		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

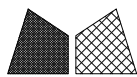
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86570-F
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86570-F-01	536.5	61	131			26	2021A3-14"扇撐



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

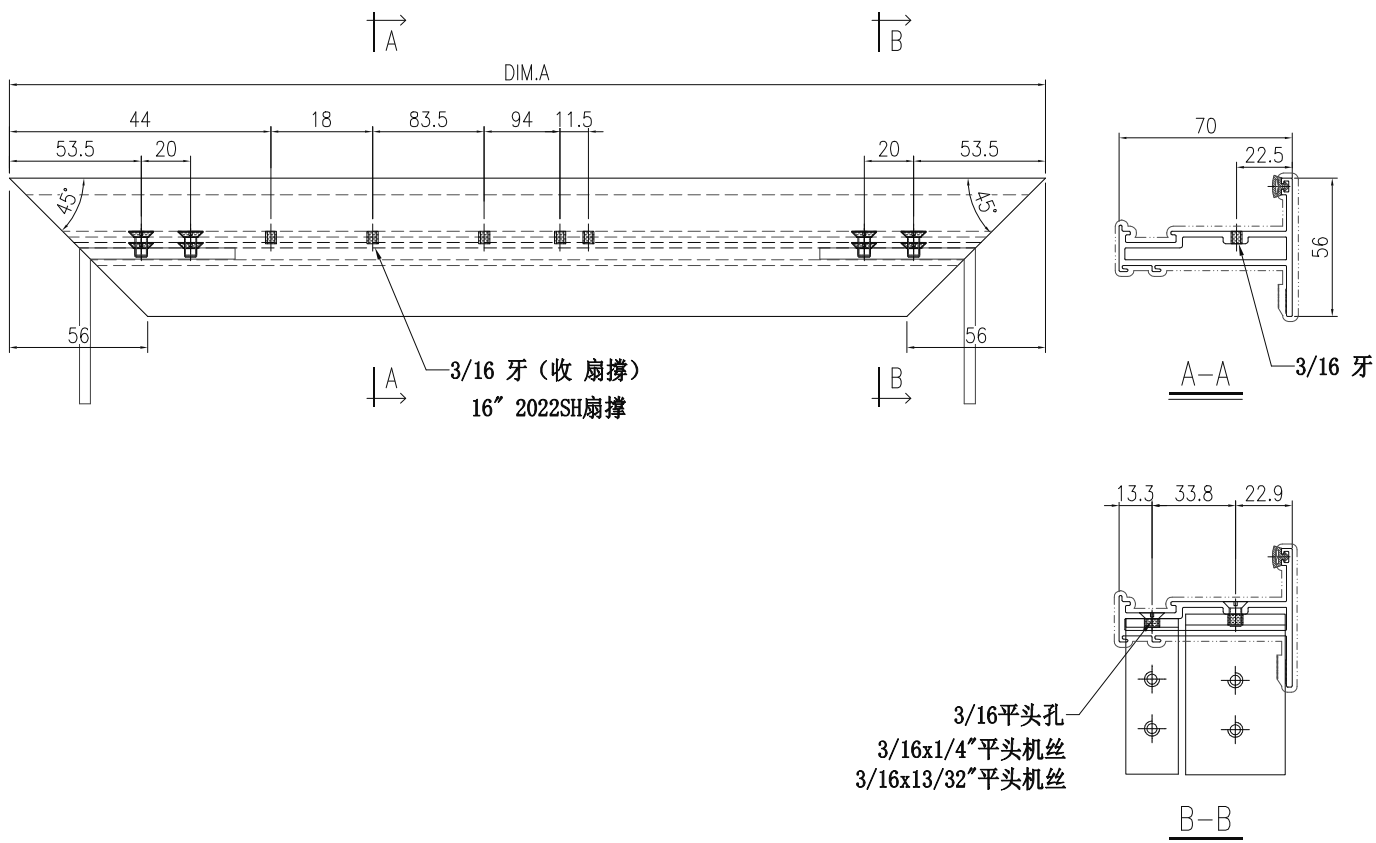
工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉橫		採用
材料	X86570		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86570-G
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

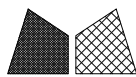
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86570-G-01	507	-	-			2	FLAT A 31/F, 32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "———" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

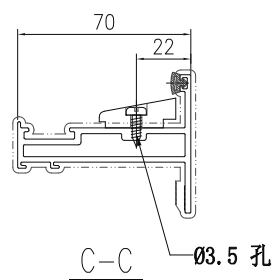
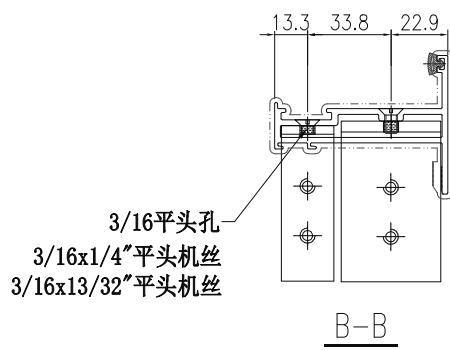
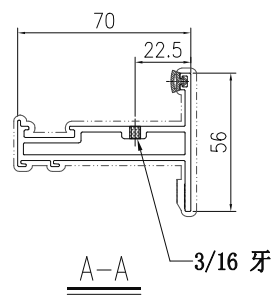
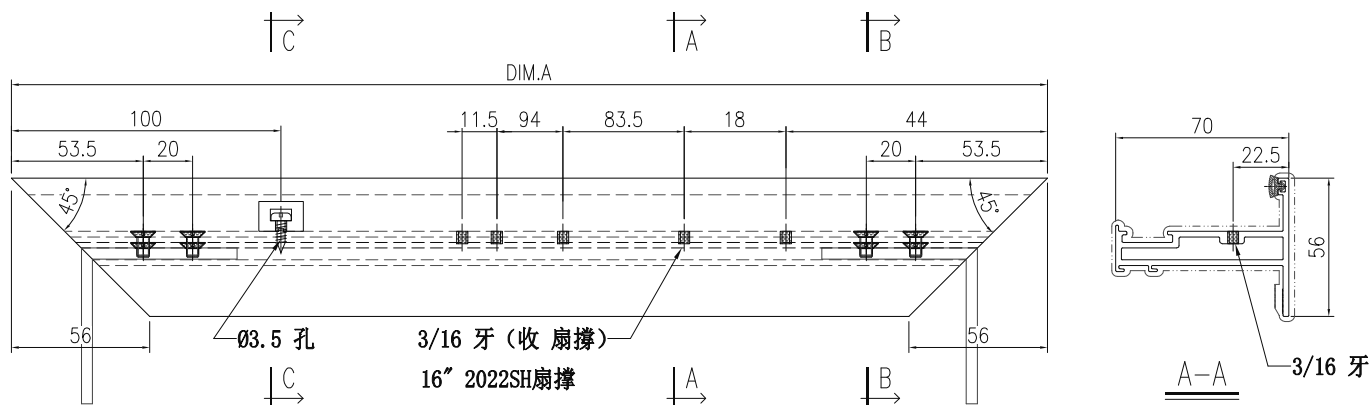
工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉橫		採用
材料	X86570		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

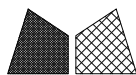
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86570-H
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86570-H-01	507	-	-			2	FLAT A 31/F, 32/F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

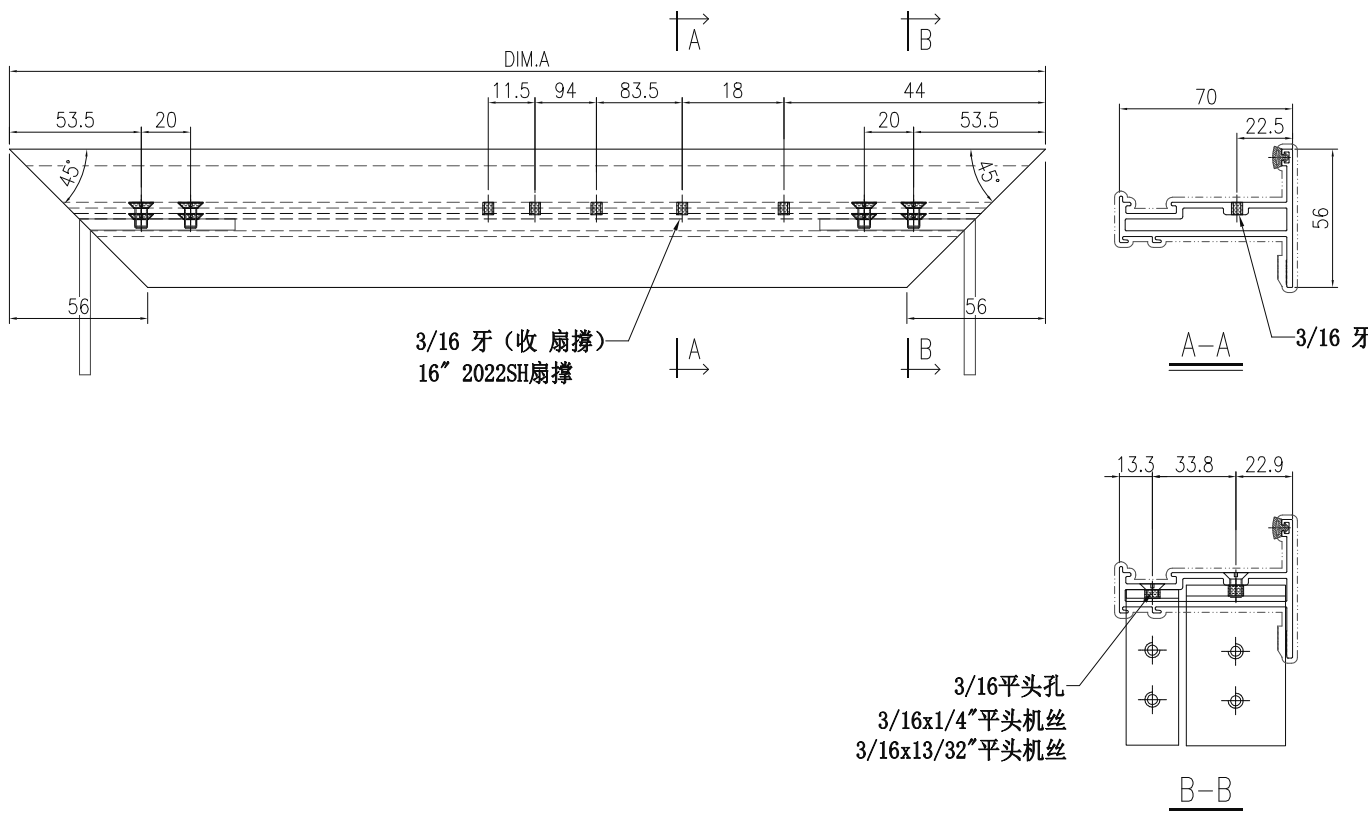
工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉橫	採用	
材料	X86570	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86570-M
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

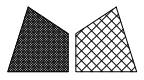
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86570-M-01	507	-	-			2	FLAT A 31/F, 32/F



技術說明:

1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整，截料端頭不應有加工變形，並應去除毛刺；
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm，端頭斜度的允許偏差為±0.25°，孔位的允許偏差為±0.3mm，孔距的允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm，榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm，中心線允許偏差都為±0.5mm；
4. “——”為外露噴塗裝飾面，應貼保護膜，加工過程中不得破壞裝飾面，加工完畢須標示代號及長度。

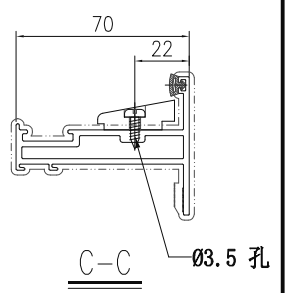
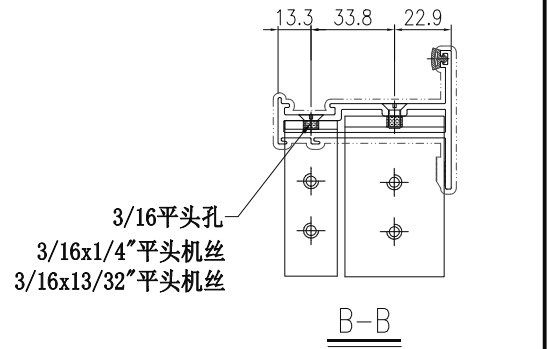
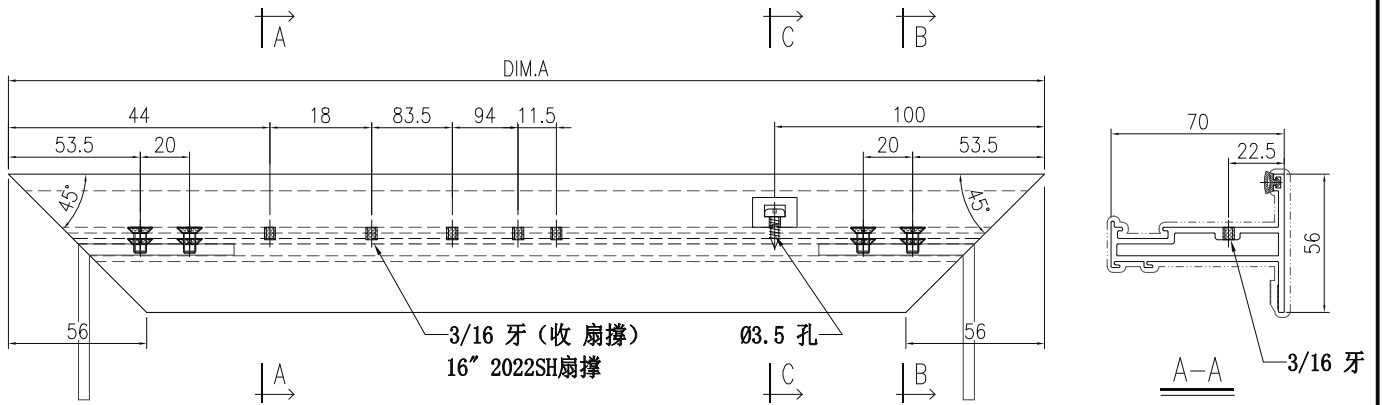
工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉橫		採用
材料	X86570		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

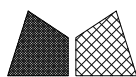
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86570-K
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86570-K-01	507	-	-			2	FLAT A 31/F, 32/F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	70窗玉橫		採用
材料	X86570		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

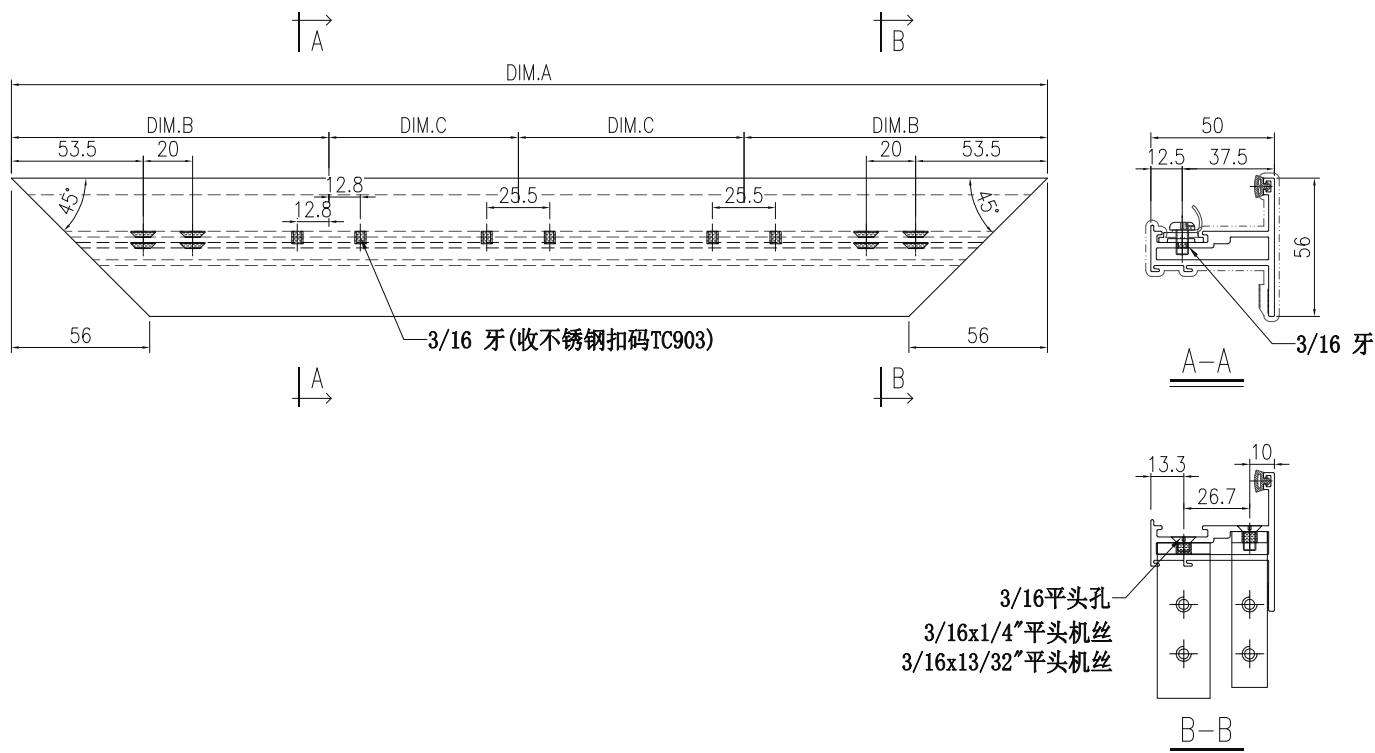


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86553-A
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86553-A-01	1280	150	490			25	FLAT A 2/F ~30/F
0	X86553-A-01	1280	150	490			10	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86553-A-01	1280	150	490			9	FLAT C 15/F ~23/F
0	X86553-A-01	1280	150	490			6	FLAT B 25/F ~30/F
0	X86553-A-01	1280	150	490			9	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86553-A-01	1280	150	490			9	FLAT A 2/F ~12/F

68



技术说明:

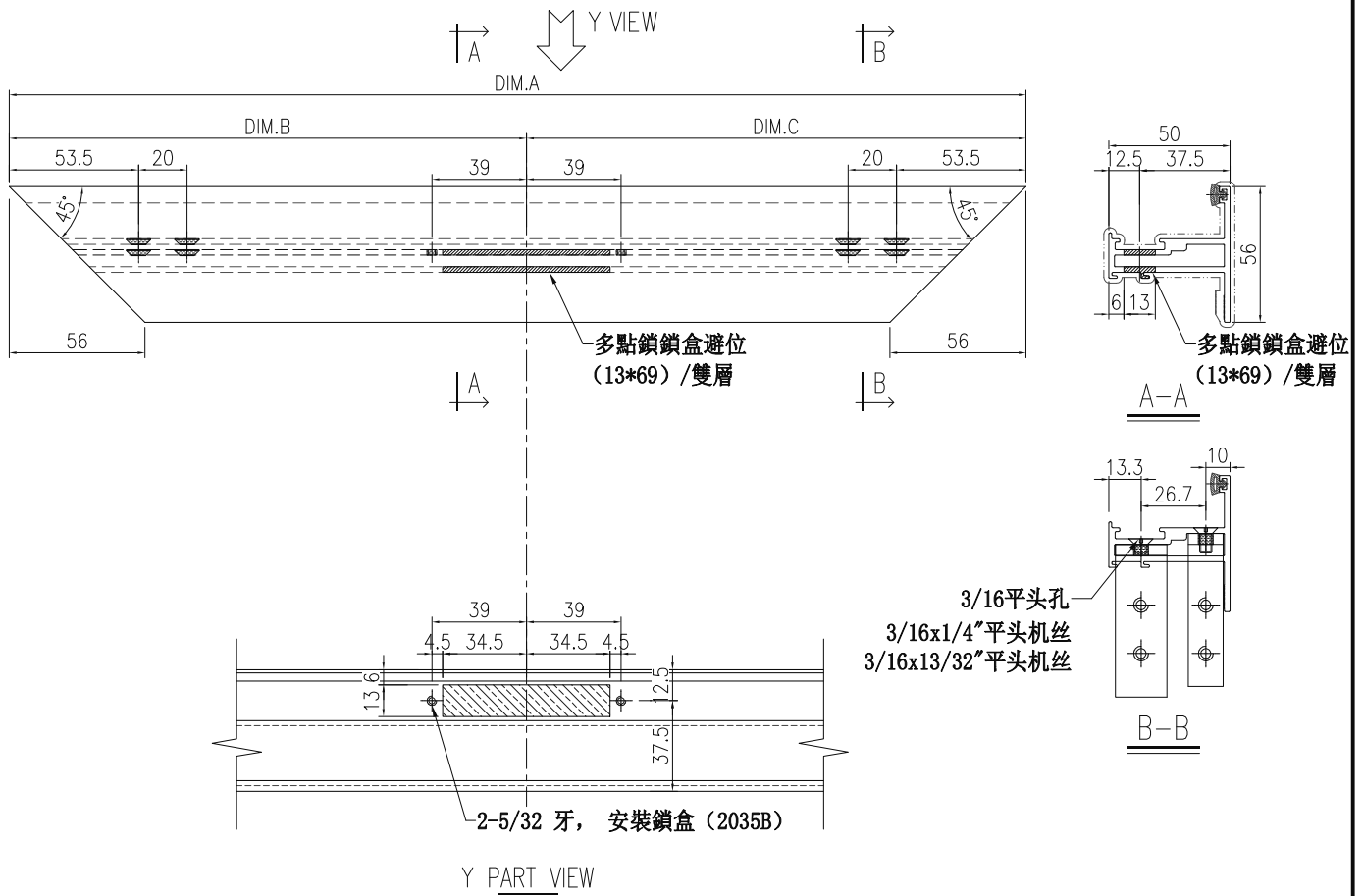
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	50窗玉企		採用
材料	X86553		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86553-B
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86553-B-01	1280	995	285			25	FLAT A 2/F ~30/F
0	X86553-B-01	1280	995	285			9	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86553-B-02	1280	285	995			10	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86553-B-02	1280	285	995			9	FLAT C 15/F ~23/F
0	X86553-B-02	1280	285	995			6	FLAT B 25/F ~30/F
0	X86553-B-02	1280	285	995			9	FLAT A 2/F ~12/F

68



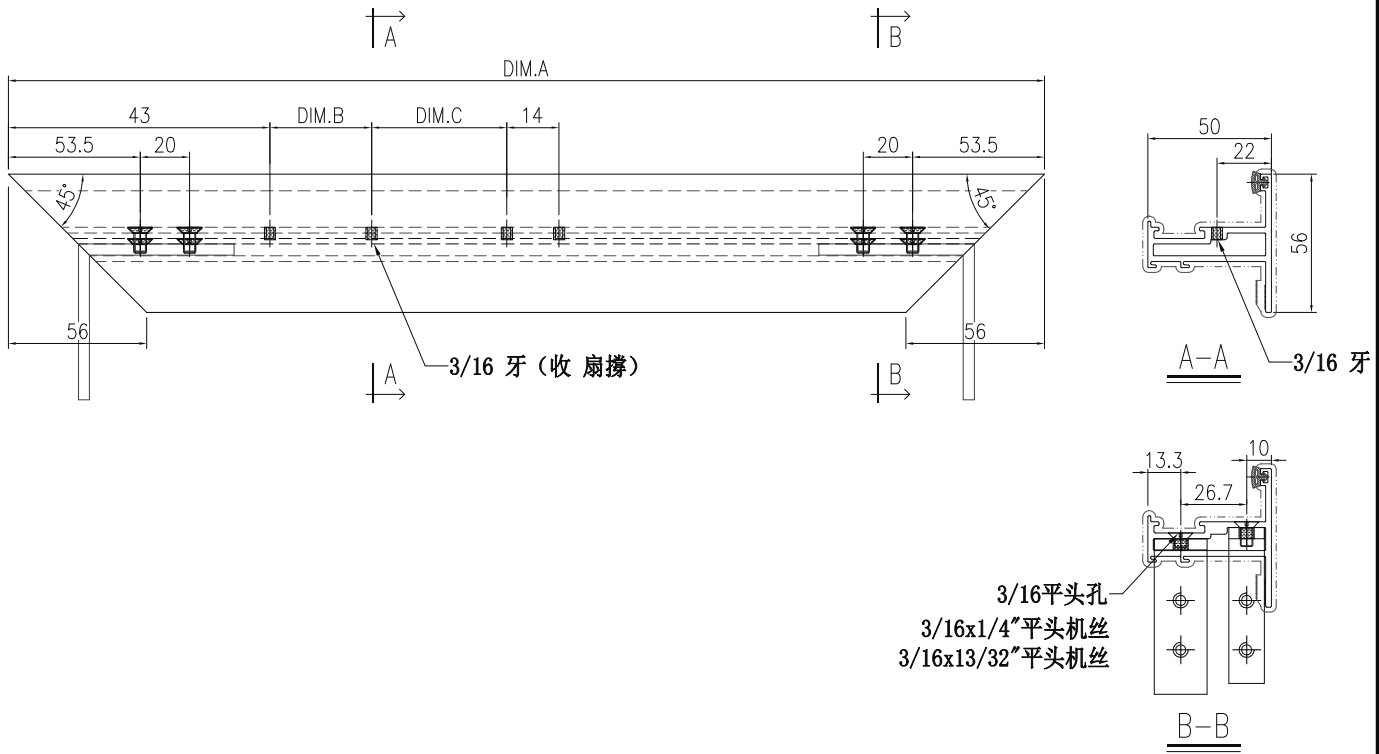
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "———" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	50窗玉企	採用	
材料	X86553	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86553-C
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

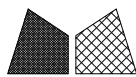
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86553-C-01	535	61	131			25	FLAT A 2/F ~30/F
2021A-14"扇撐								
0	X86553-C-02	435	49.5	98			9	FLAT D 2/F ~12/F
2021A-12"扇撐								



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

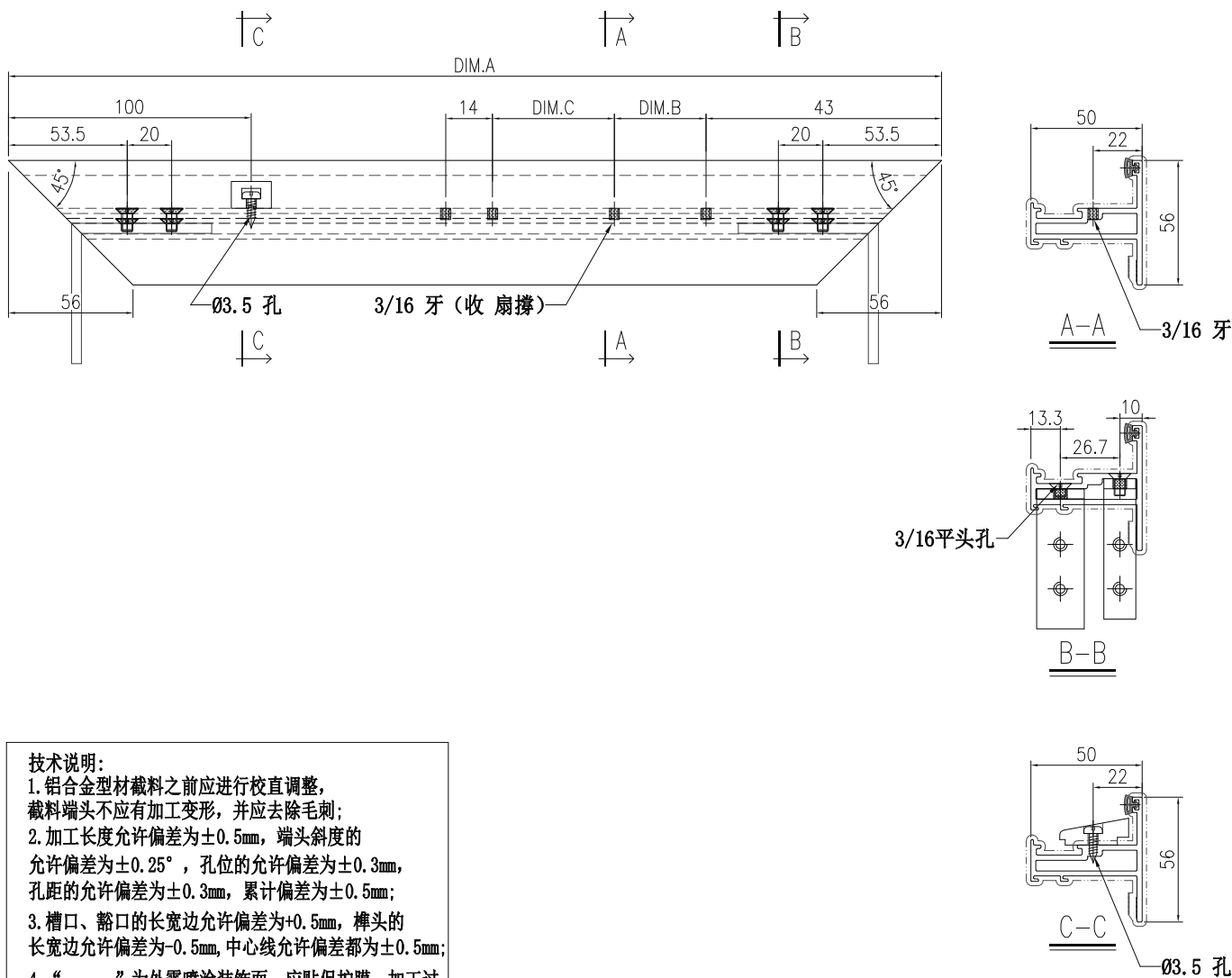
工程號	J861	地盤	
名稱	50窗玉橫		採用
材料	X86553		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

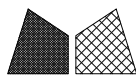
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86553-D
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86553-D-01	535	61	131			25	FLAT A 2/F ~30/F
2021A-14"扇撐								
0	X86553-D-02	435	49.5	98			9	FLAT D 2/F ~12/F
2021A-12"扇撐								



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	50窗玉橫	採用	
材料	X86553	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

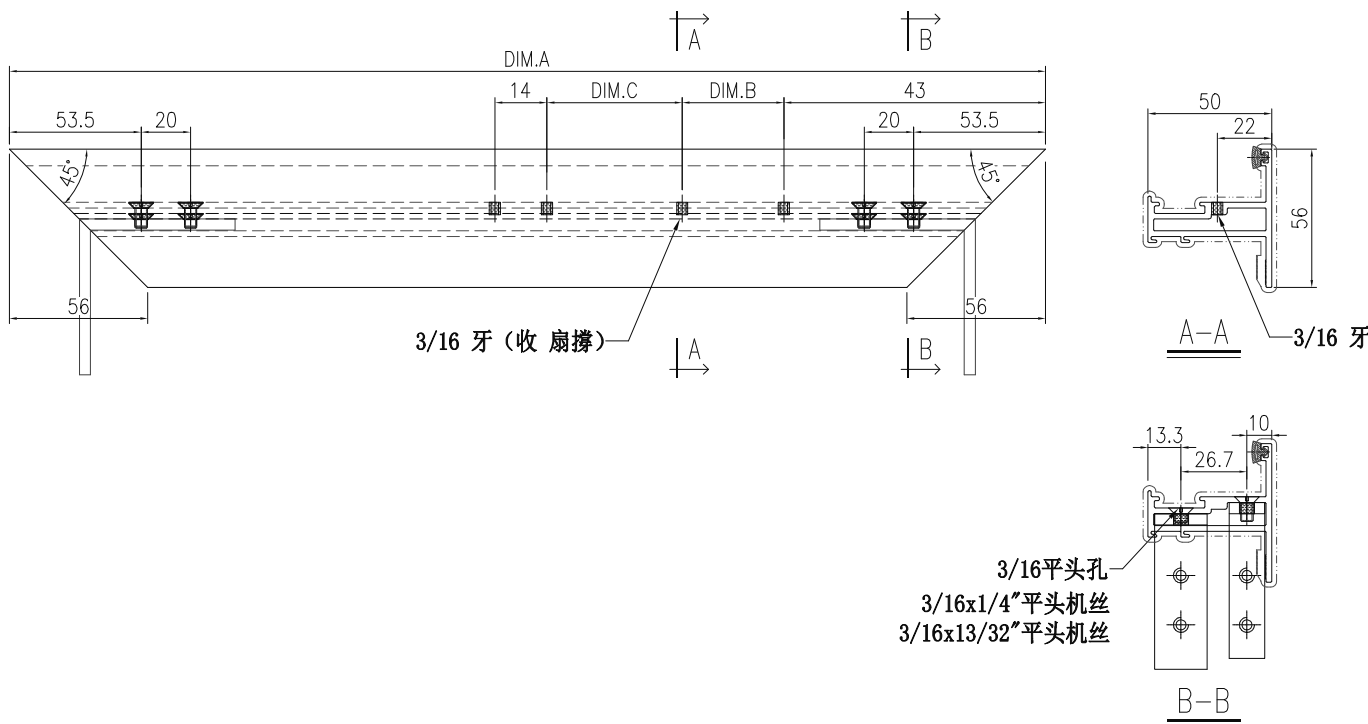
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86553-E
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86553-E-01	535	61	131			10	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86553-E-01	535	61	131			9	FLAT C 15/F ~23/F
0	X86553-E-01	535	61	131			6	FLAT B 25/F ~30/F

2021A-14"扇撐

0	X86553-E-02	435	49.5	98			9	FLAT A 2/F ~12/F
---	-------------	-----	------	----	--	--	---	------------------

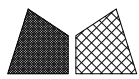
2021A-12"扇撐



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	50窗玉橫		採用
材料	X86553		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

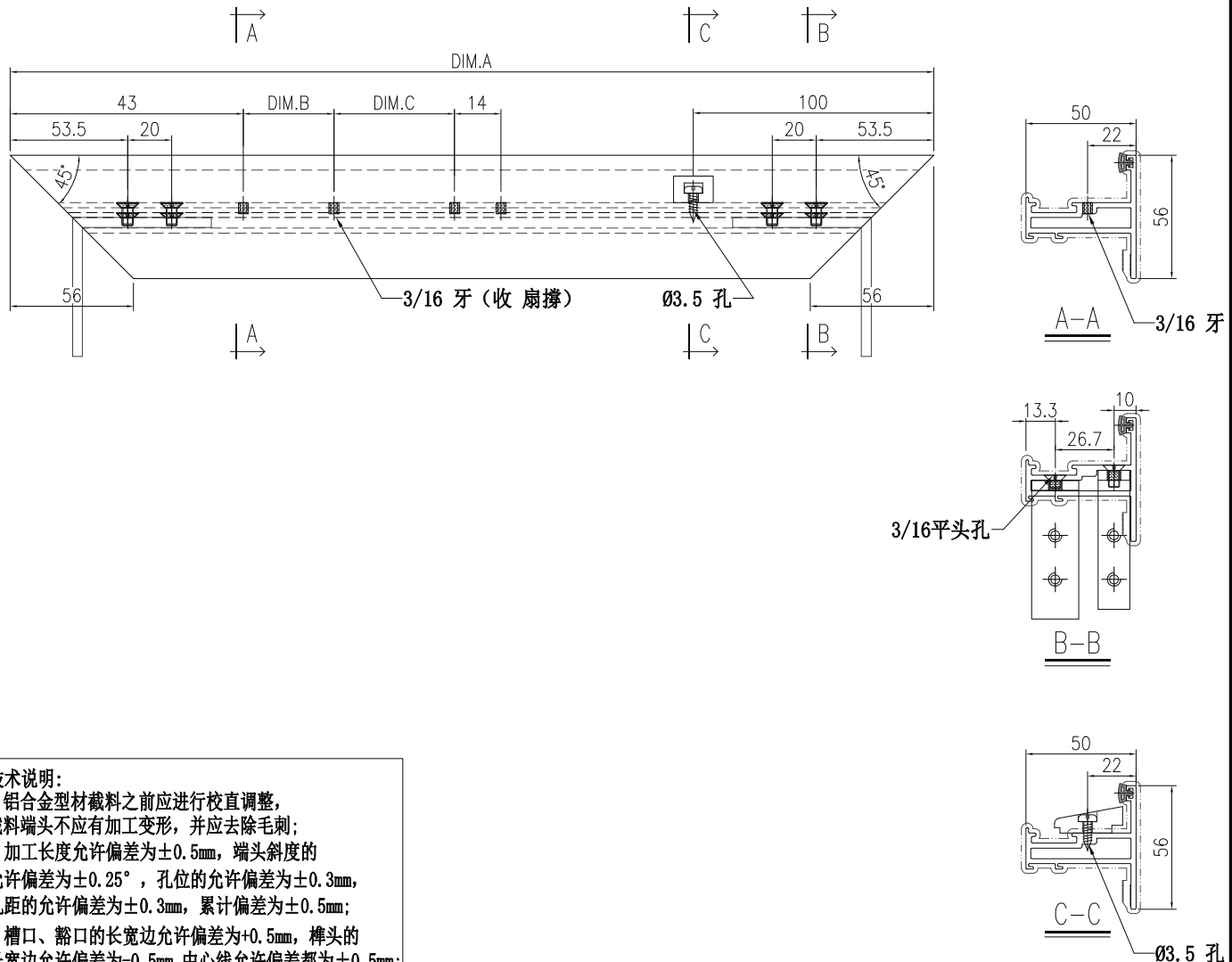
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86553-F
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86553-F-01	535	61	131			10	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86553-F-01	535	61	131			9	FLAT C 15/F ~23/F
0	X86553-F-01	535	61	131			6	FLAT B 25/F ~30/F

2021A-14"扇撐

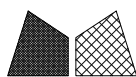
0	X86553-F-02	435	49.5	98			9	FLAT A 2/F ~12/F
---	-------------	-----	------	----	--	--	---	------------------

2021A-12"扇撐



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

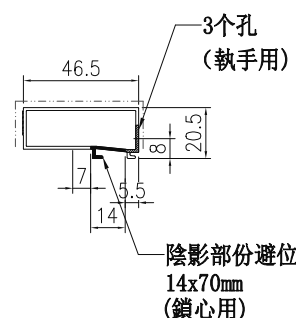
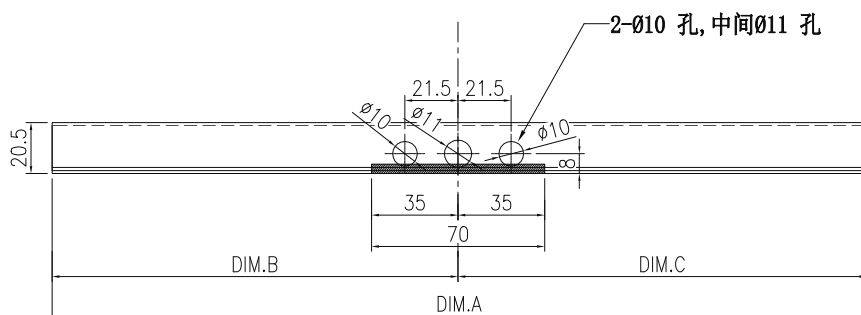
工程號	J861	地盤	
名稱	50窗玉橫	採用	
材料	X86553	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86572-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86572-A-01	1305.9	1092.7	213.2			9	STAIRCASE 3/F~22/F
0	X86572-A-02	1305.9	213.2	1092.7			9	STAIRCASE 3/F~22/F
0	X86572-A-03	1305.9	232.7	1073.2			9	STAIRCASE 3/F~22/F
0	X86572-A-04	1305.9	1073.2	232.7			9	STAIRCASE 3/F~22/F
0	X86572-A-05	1355.9	1192.7	163.2			4	STAIRCASE 25F~31F
0	X86572-A-06	1355.9	163.2	1192.7			4	STAIRCASE 25F~31F
0	X86572-A-07	1355.9	282.7	1073.2			4	STAIRCASE 25F~31F
0	X86572-A-08	1355.9	1073.2	282.7			4	STAIRCASE 25F~31F

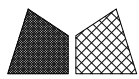


加工順序 1. 先避位 2. 再钻孔

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

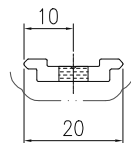
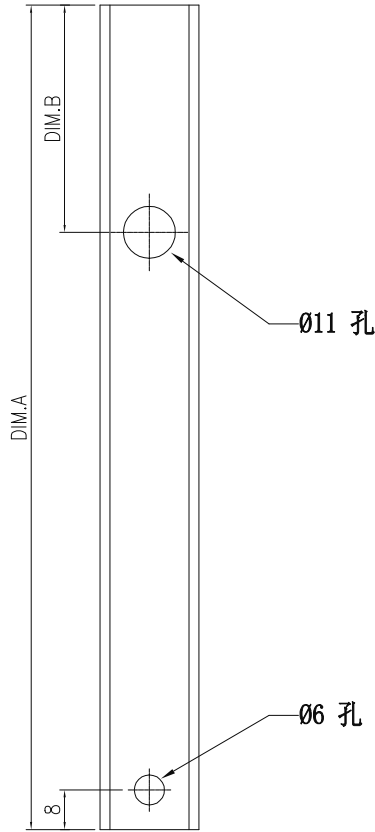
工程號	J861	地盤	
名稱	玻璃压线	採用	
材料	X86572	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86575-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86575-A-01	182.5	55	-			68	-
0	X86575-A-02	148.5	55	-			18	-
0	X86575-A-03	150	55	-			18	-
0	X86575-A-04	98.5	35	-			8	-
0	X86575-A-05	200	55	-			8	-
0	X86575-A-06	177.5	55	-			4	-



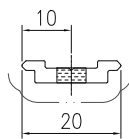
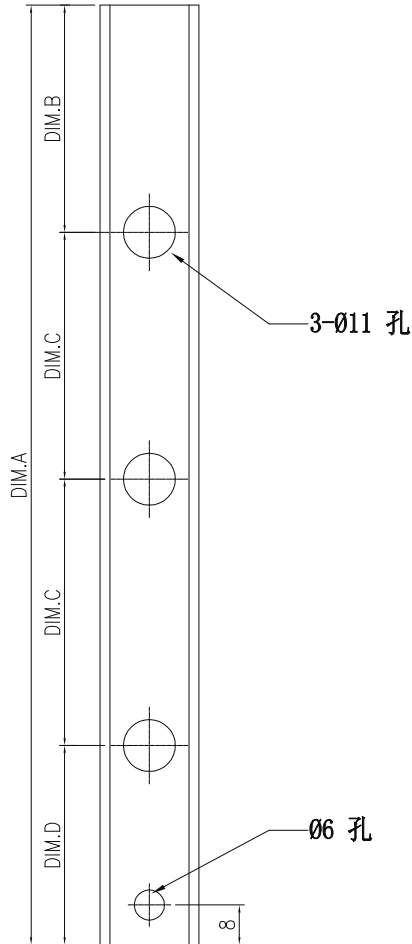
工程號	J861	地盤	
名稱	歐標槽拉巴		採用
材料	X86575	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



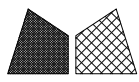
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86575-B
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86575-B-01	874.5	55	365	365	89.5	68	-
0	X86575-B-02	1010	55	432.5	432.5	90	18	-
0	X86575-B-03	1008.5	55	432	432	89.5	18	-
0	X86575-B-04	1110	55	482.5	482.5	90	8	-
0	X86575-B-05	1008.5	55	432	432	89.5	8	-
0	X86575-B-06	1236	55	545.5	545.5	90	4	-



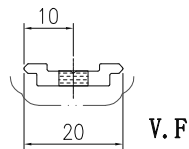
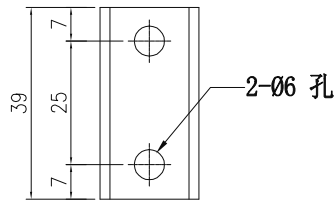
工程號	J861	地盤	
名稱	歐標槽拉巴		採用
材料	X86575	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



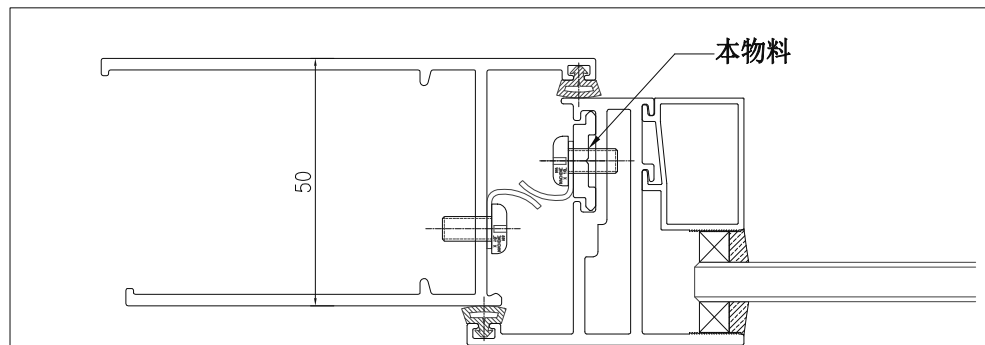
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86575-C
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86575-C-01	39	-	-	-	-	204	-



優先 使用料頭 料尾加工

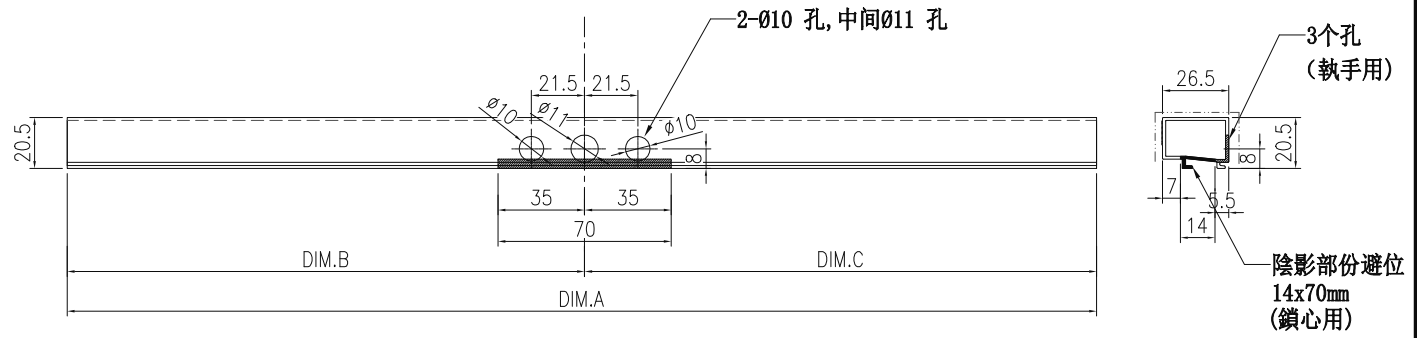


工程號	J861	地盤	
名稱	不銹鋼扣碼墊巴		採用
材料	X86575	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86554-B
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

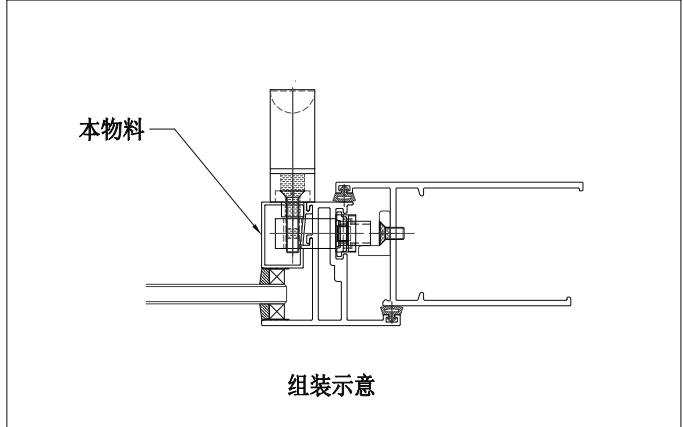
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86554-B-01	1204	957	247			25	FLAT A 2/F ~30/F
0	X86554-B-01	1204	957	247			9	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86554-B-02	1204	247	957			10	FLAT D 2/F ~12/F
0	X86554-B-02	1204	247	957			9	FLAT C 15/F ~23/F
0	X86554-B-02	1204	247	957			6	FLAT B 25/F ~30/F
0	X86554-B-02	1204	247	957			9	FLAT A 2/F ~12/F
0	X86554-B-03	1560.9	1318.7	242.2			2	FLAT A 31/F , 32/F
0	X86554-B-04	1560.9	242.2	1318.7			2	FLAT A 31/F , 32/F

72



加工順序 1. 先避位 2. 再鑽孔

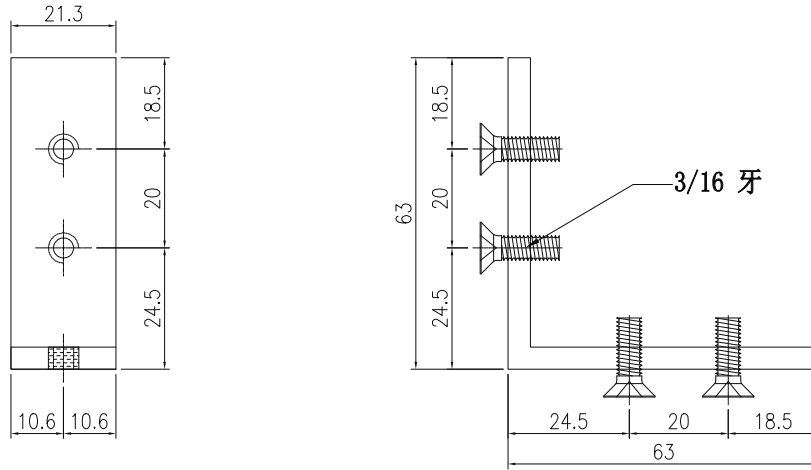
技術說明:
 1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整, 截料端頭不應有加工變形, 並應去除毛刺;
 2. 加工長度允許偏差為±0.5mm, 端頭斜度的允許偏差為±0.25°, 孔位的允許偏差為±0.3mm, 孔距的允許偏差為±0.3mm, 累計偏差為±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm, 榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm, 中心線允許偏差都為±0.5mm;
 4. “——”為外露噴塗裝飾面, 應貼保護膜, 加工過程中不得破壞裝飾面, 加工完畢須標示代號及長度。



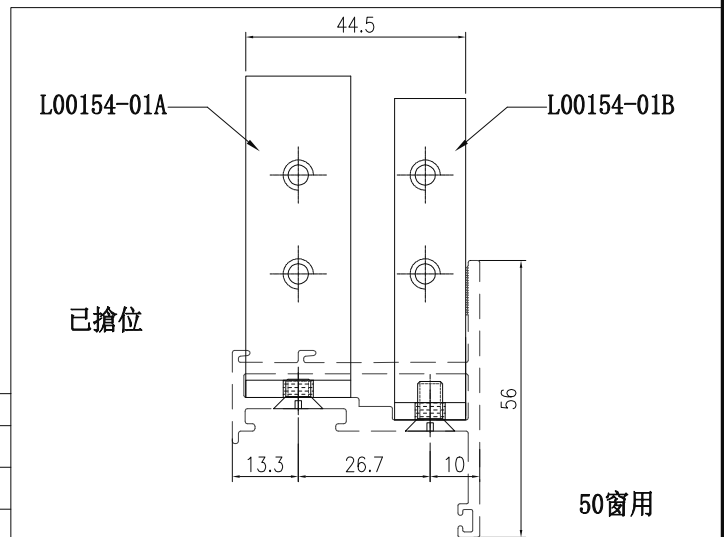
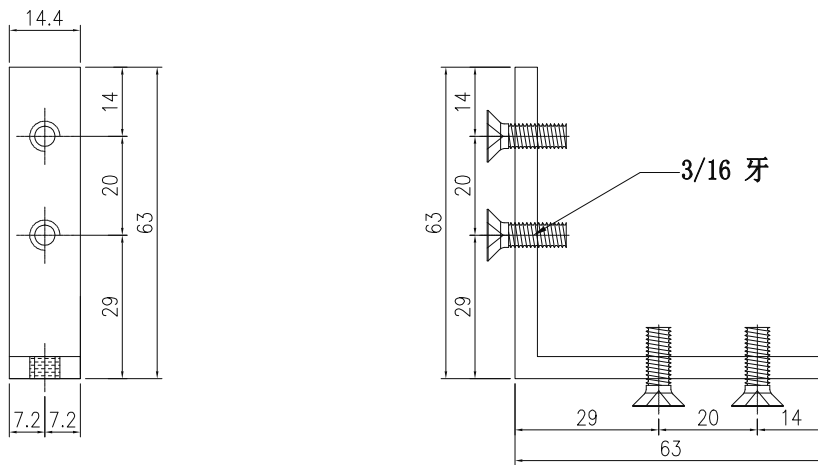
工程號	J861	地盤	
名稱	玻璃壓線	採用	
材料	X86554	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	L00154-01
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	L00154-01A	21.3	-	-			480	-



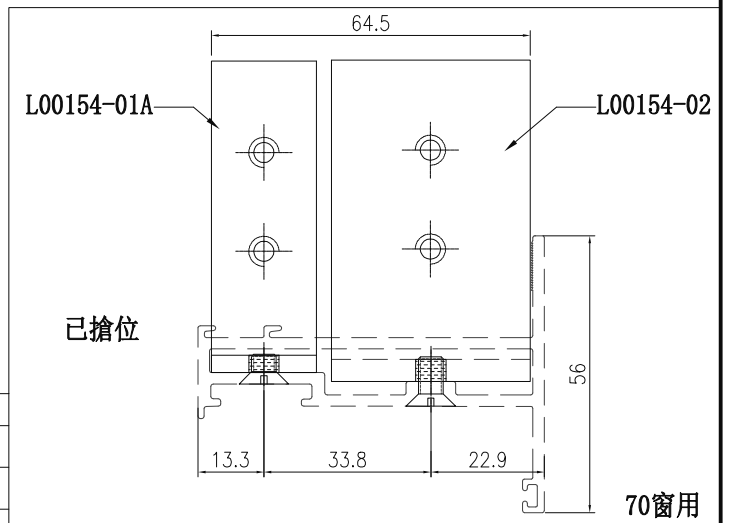
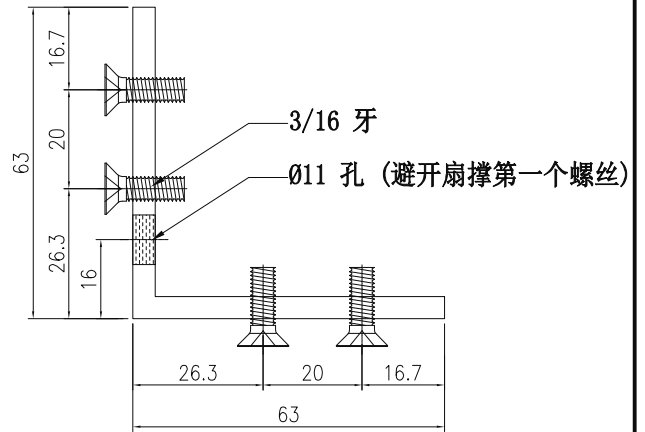
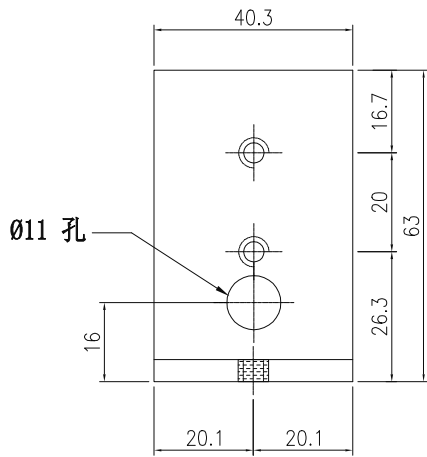
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	L00154-01B	14.4	-	-			272	-



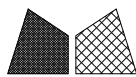
工程號	J861	地盤	
名稱	63x63x4.5 鋁角		採用
材料	L00154		地盤
顏色	鉻化		工廠

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	L00154-02
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	L00154-02	40.3	-	-			208	-



工程號	J861	地盤	
名稱	63x63x4.5 鋁角		採用
材料	L00154		地盤
顏色	鉻化		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86567-A-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

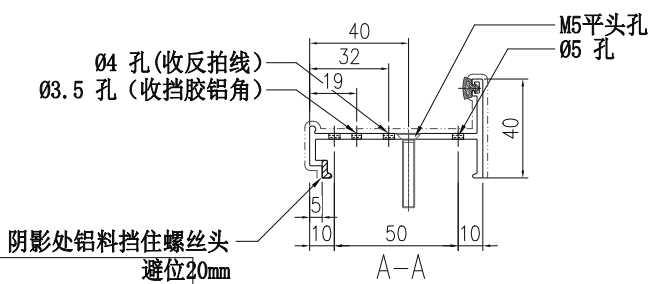
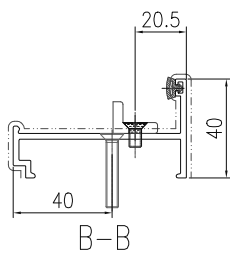
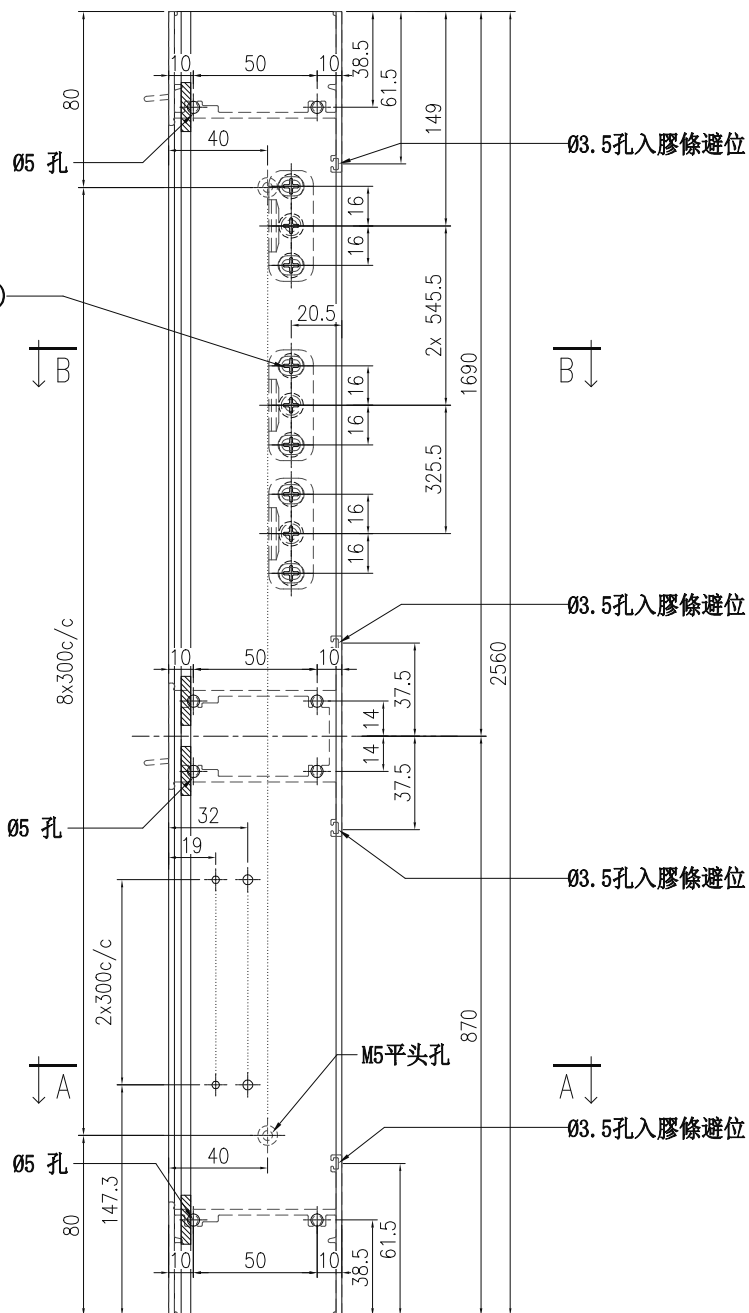
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86567-A-01	2560	-	-			2	FLAT A 31/F, 32/F

(TOP)

3/16 牙 (收修鎖扣Tung-032)

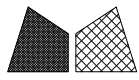
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



阴影处铝料挡住螺丝头
避位20mm

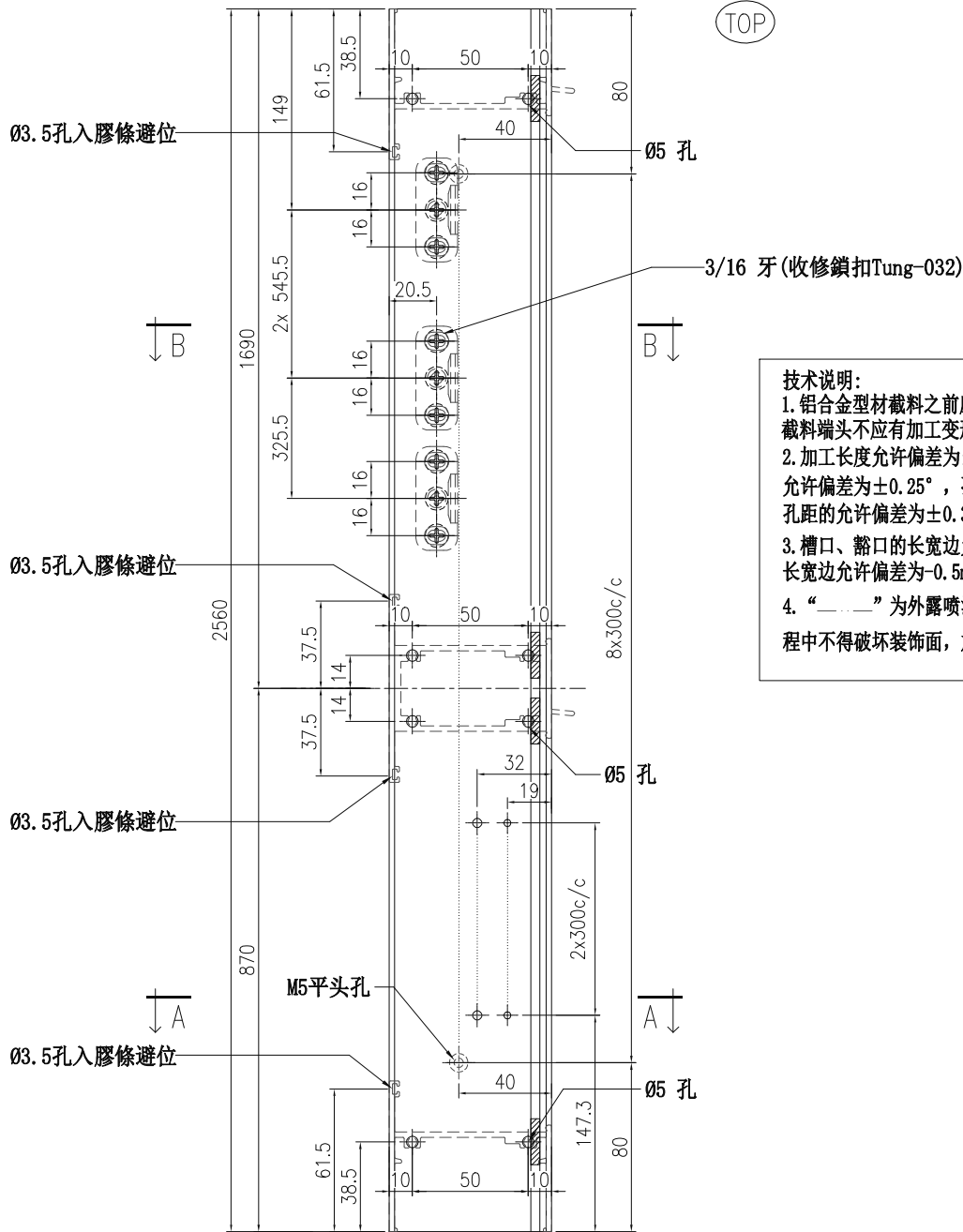
工程號	J861	地盤	
名稱	70生夾企		採用
材料	X86567		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



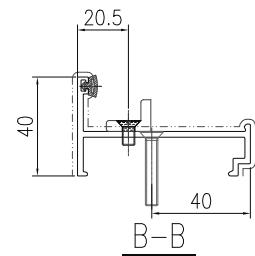
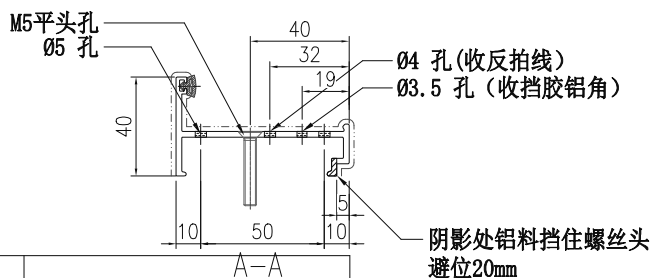
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86567-A-02
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

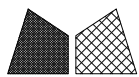
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86567-A-02	2560	-	-			2	FLAT A 31/F, 32/F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



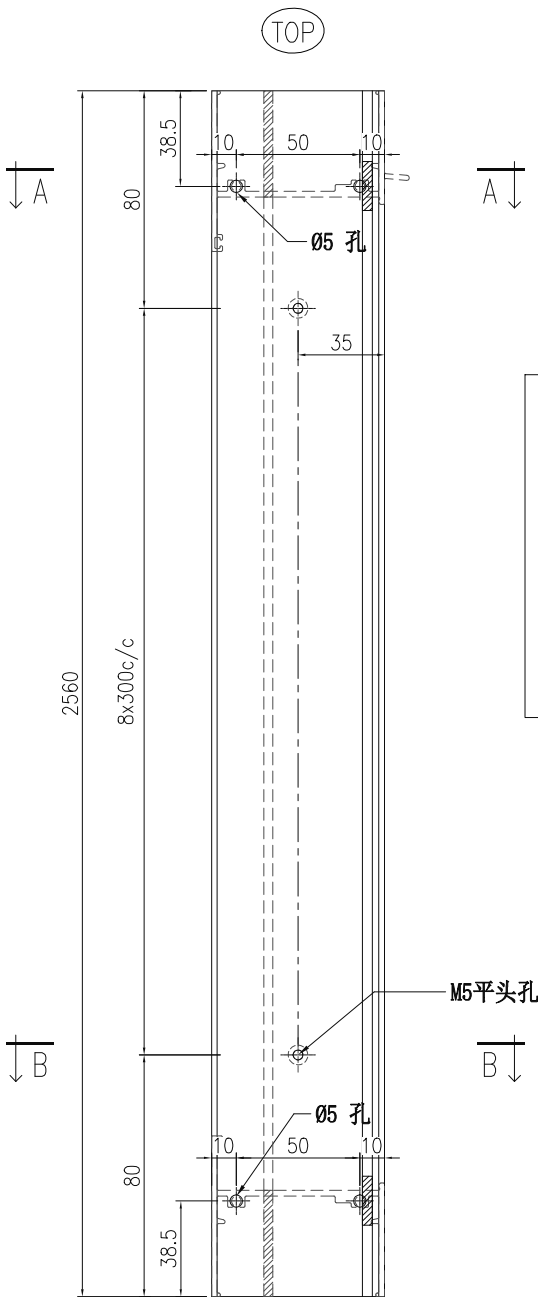
工程號	J861	地盤	
名稱	70生夾企	採用	
材料	X86567	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



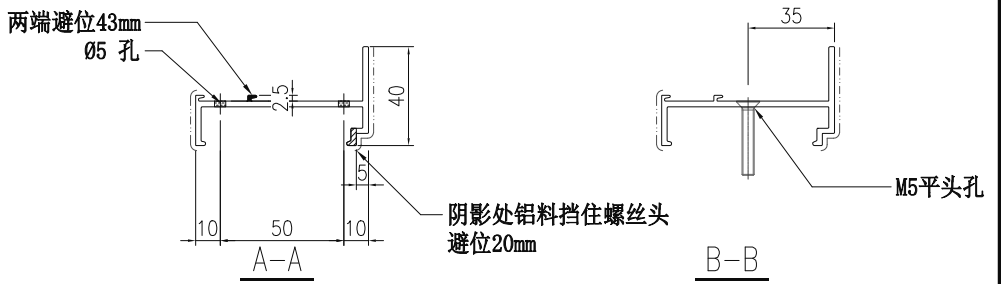
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86574-A-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

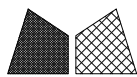
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86574-A-01	2560	-	-			4	FLAT A 31/F, 32/F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 棒头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



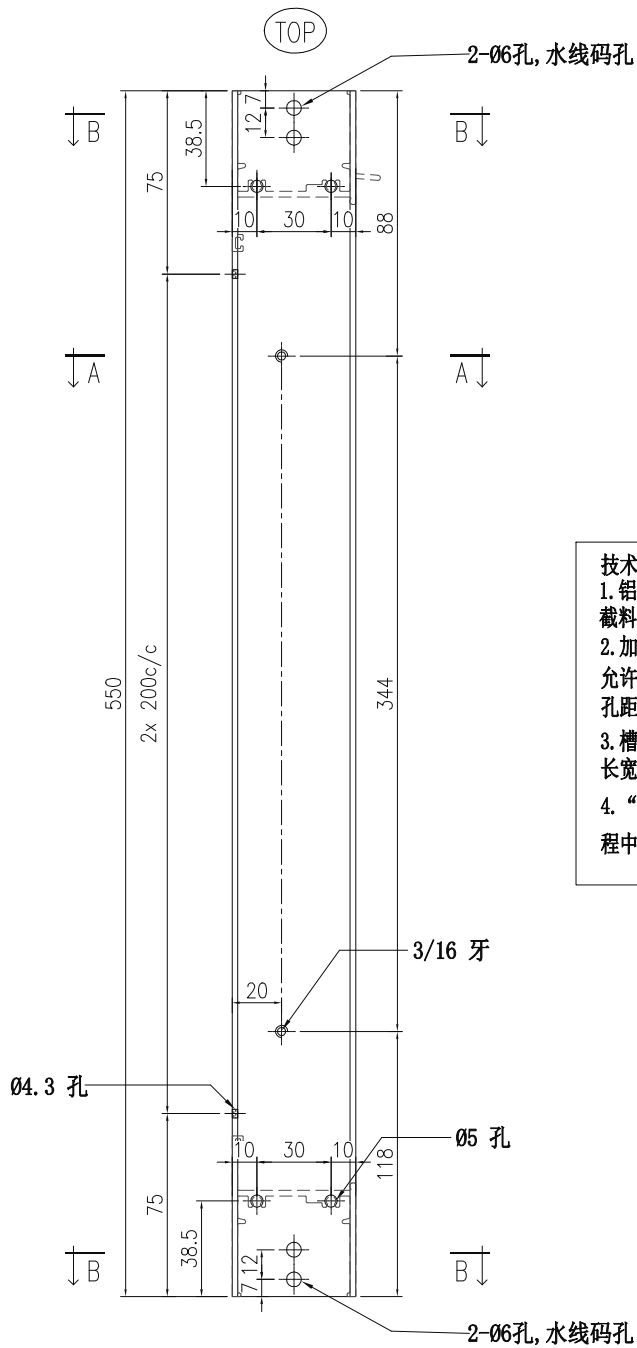
工程號	J861	地盤	
名稱	70梗夾企		採用
材料	X86574		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

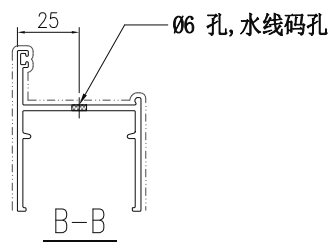
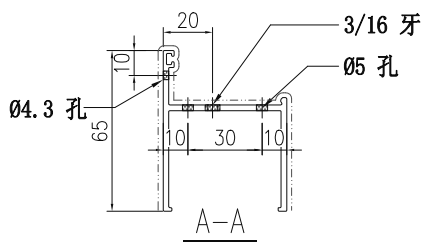
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86551-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86551-A-01	550	-	-			54	RSMRR AT 2/F~32/F

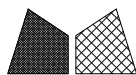


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



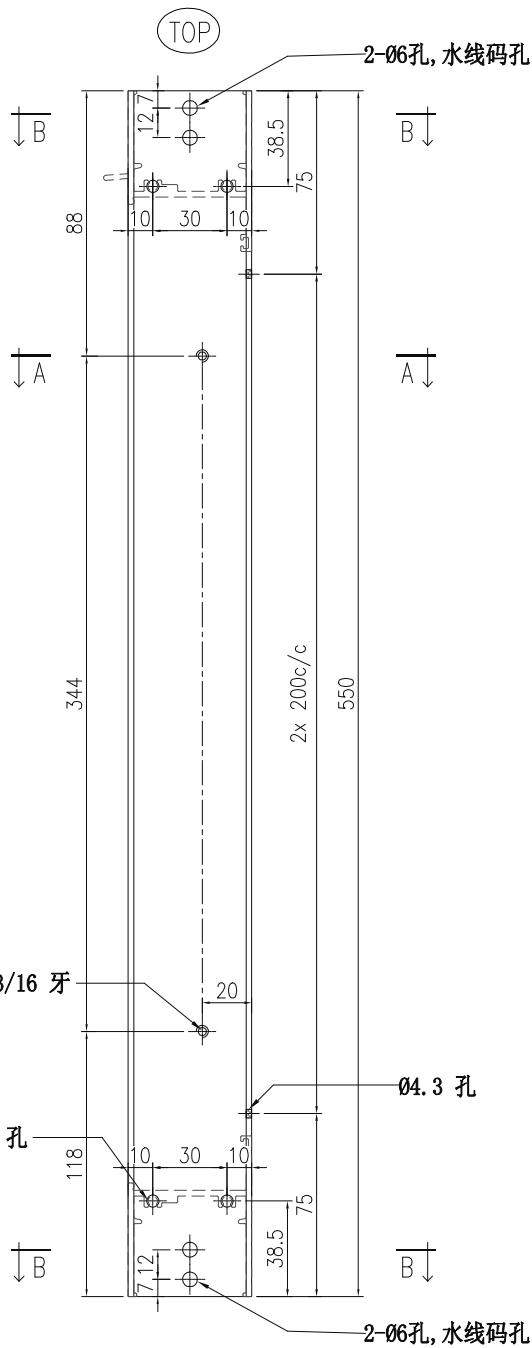
工程號	J861	地盤	
名稱	50框企		採用
材料	X86551		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

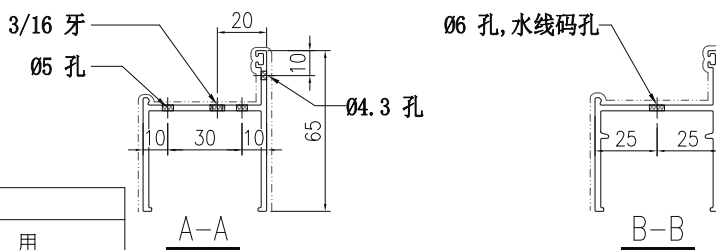
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86551-B
修改		數量	
日期		位置	-
審核	謝永林		
批准			

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86551-B-01	550	-	-			54	RSMRR AT 2/F~32/F

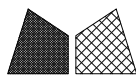


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



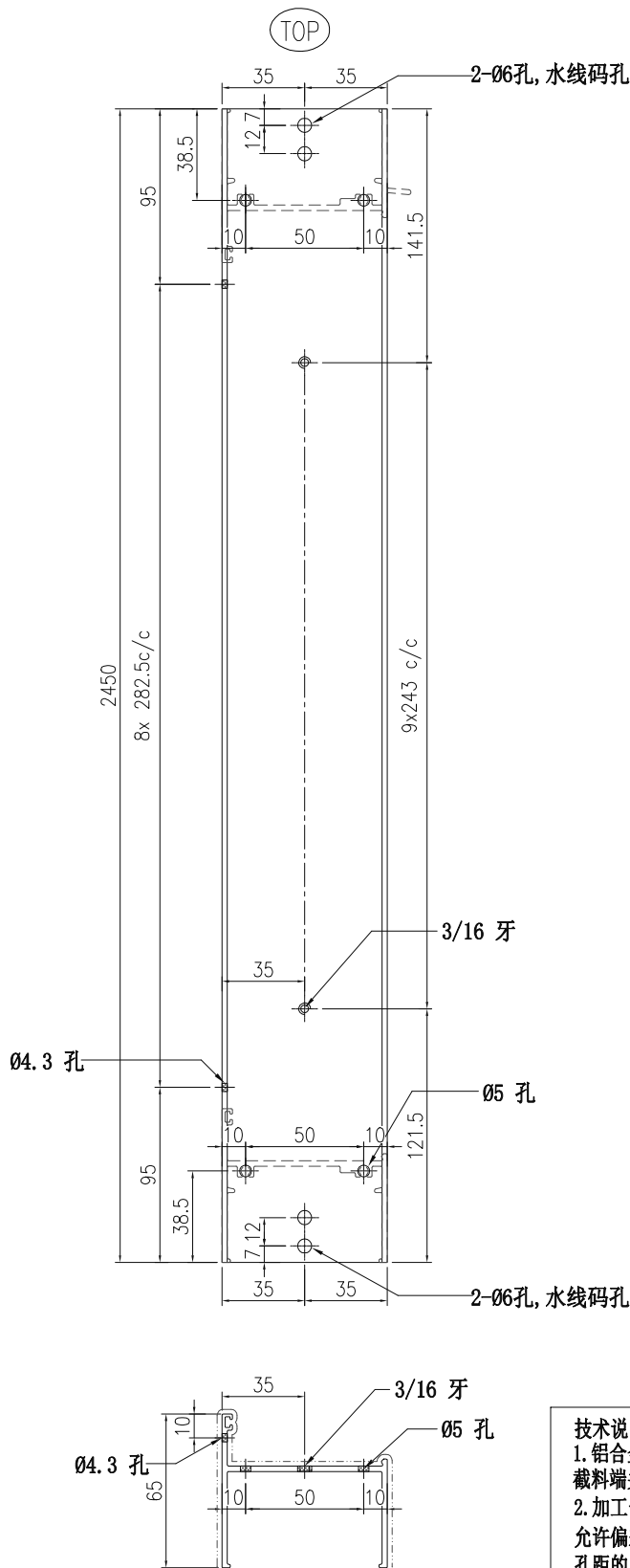
工程號	J861	地盤	
名稱	50框企		採用
材料	X86551		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86561-A-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

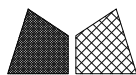
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86561-A-01	2450	-	-			34	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

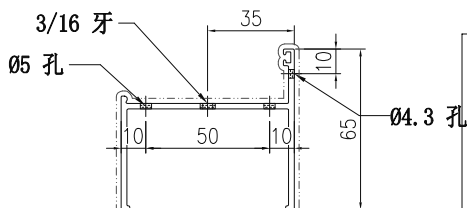
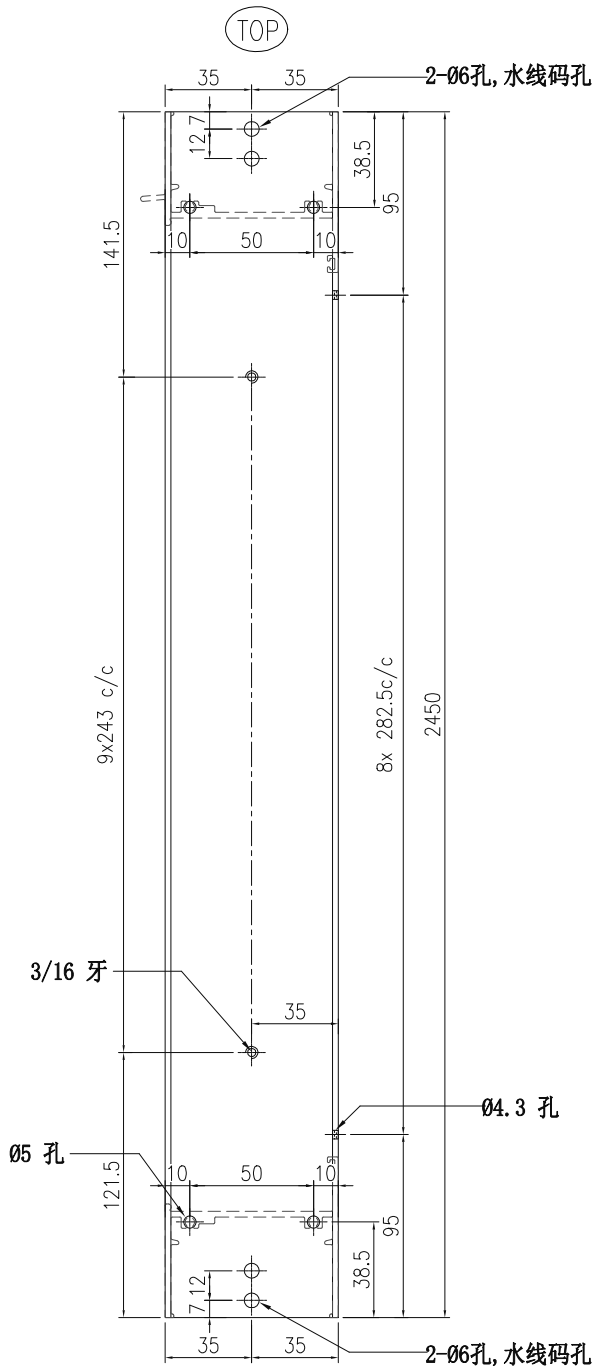
工程號	J861	地盤	
名稱	70框企		採用
材料	X86561		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86561-B-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

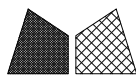
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86561-B-01	2450	-	-			34	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

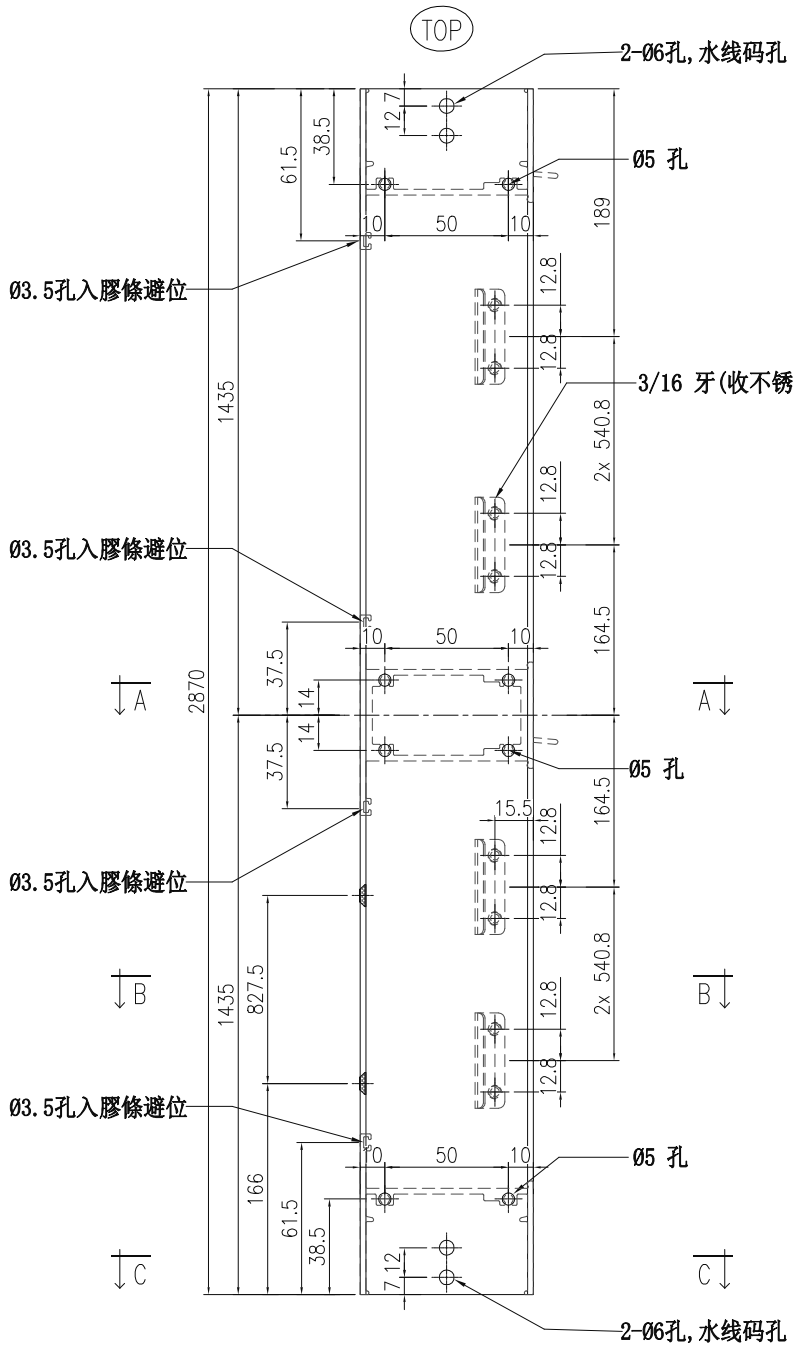
工程號	J861	地盤	
名稱	70框企		採用
材料	X86561		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



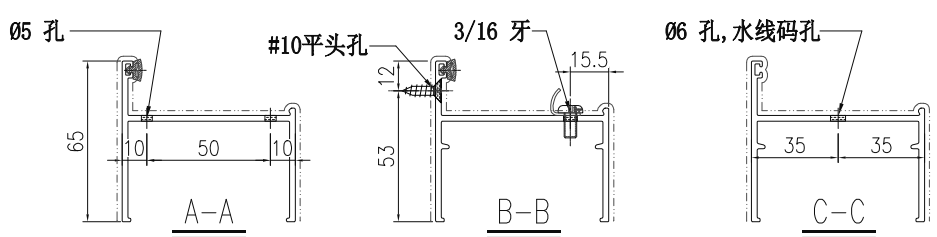
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86561-A-03
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

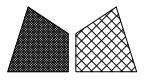
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86561-A-03	2870	-	-			9	STAIRCASE 3/F~22/F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



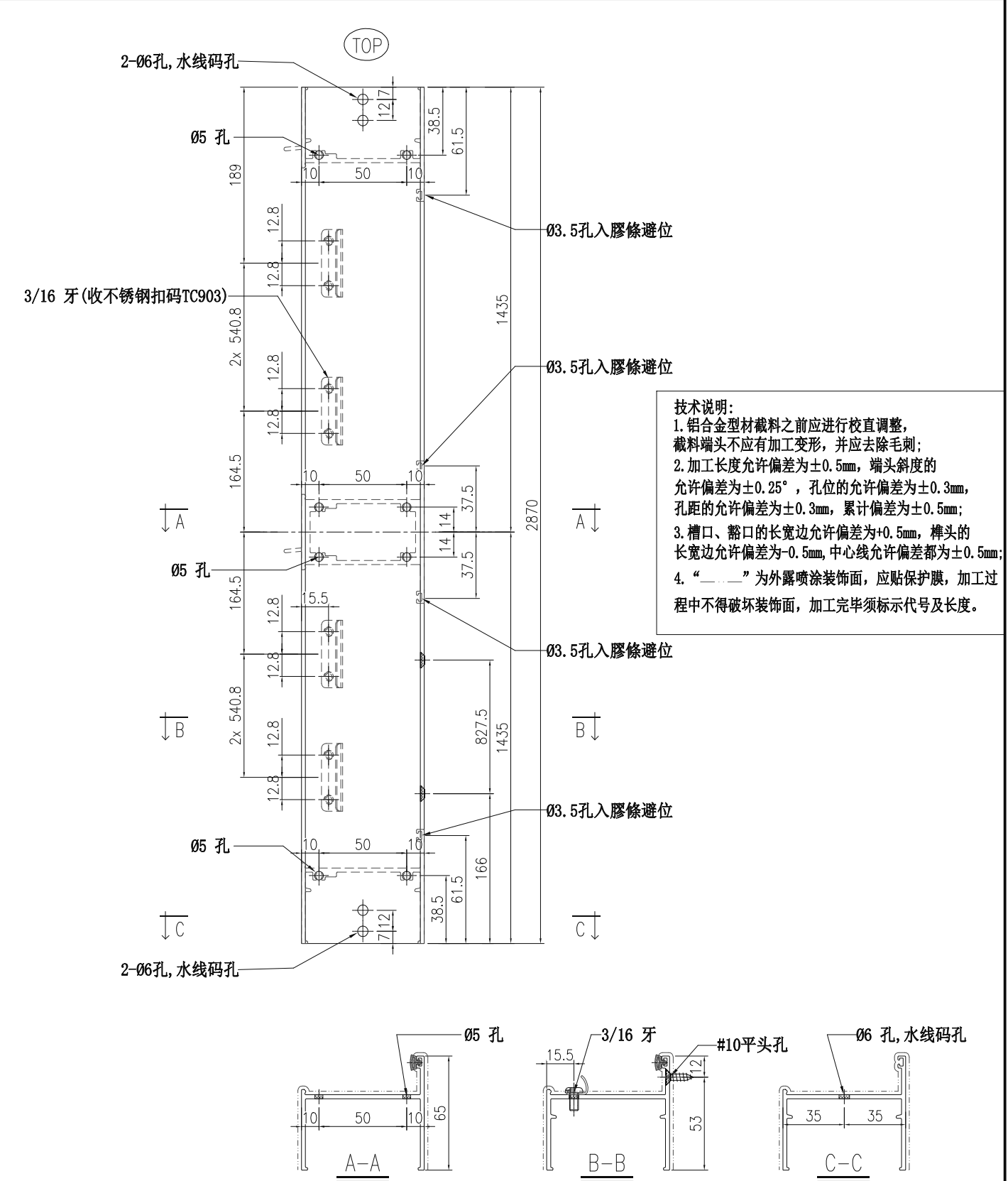
工程號	J861	地盤	
名稱	70框企		採用
材料	X86561		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



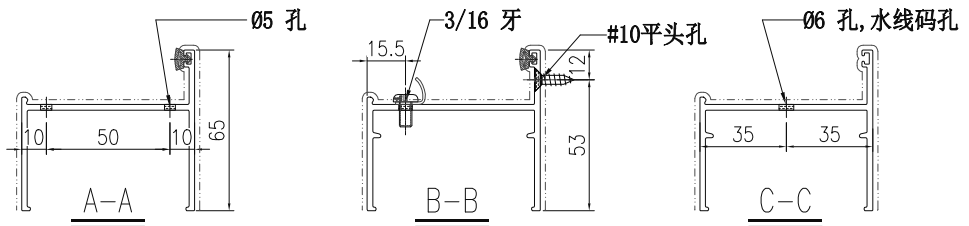
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86561-B-03
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

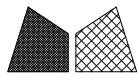
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86561-B-03	2870	-	-			9	STAIRCASE 3/F~22/F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 棒头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



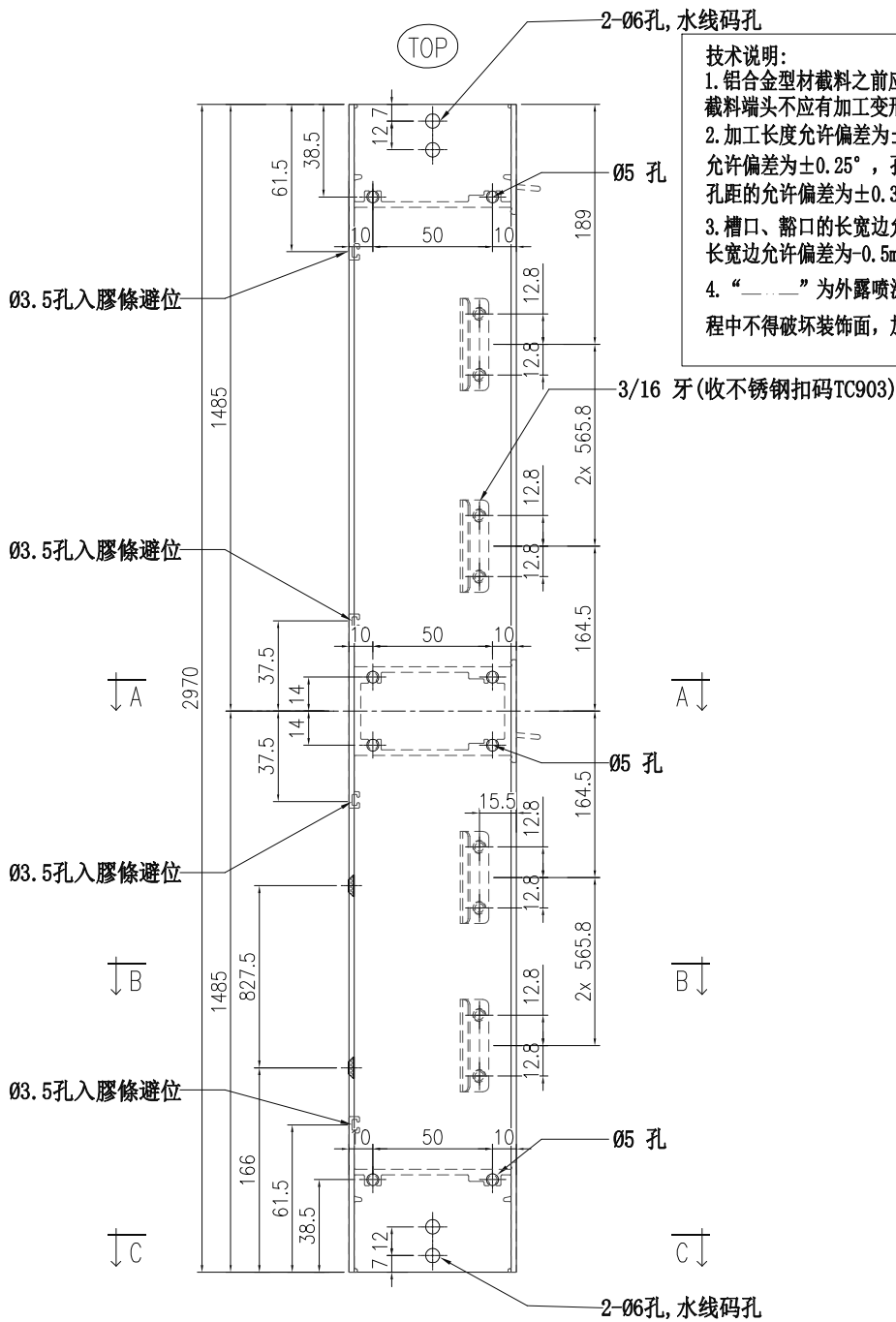
工程號	J861	地盤	
名稱	70框企		採用
材料	X86561		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



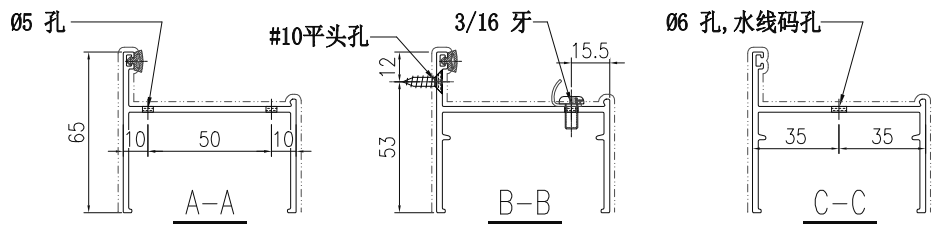
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86561-A-04
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

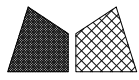
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86561-A-04	2970	-	-			4	STAIRCASE 25F~31F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



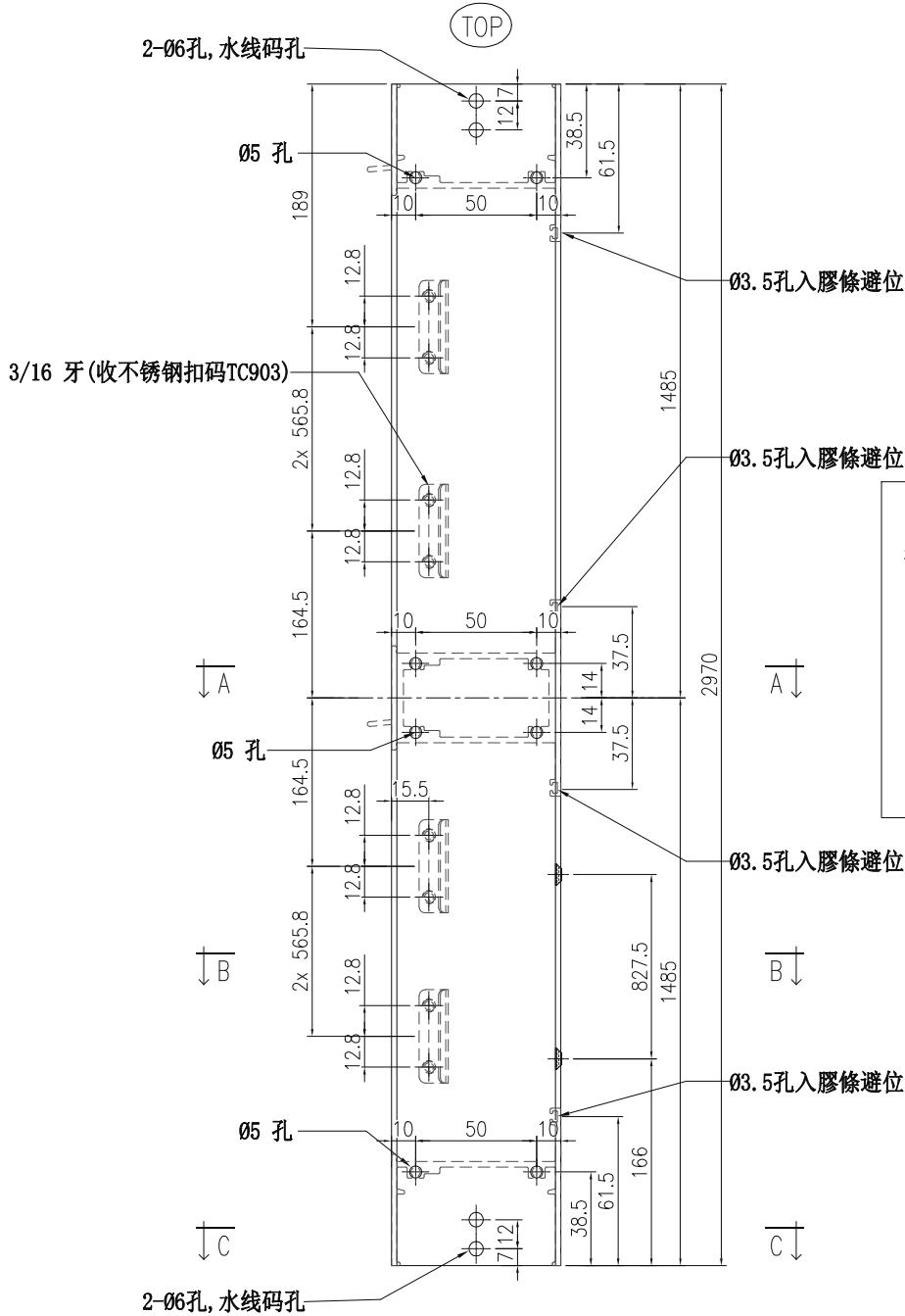
工程號	J861	地盤	
名稱	70框企		採用
材料	X86561		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



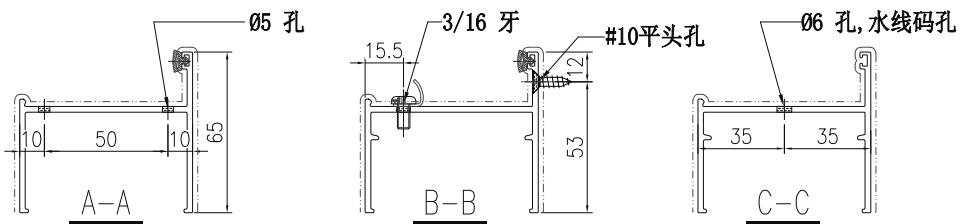
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86561-B-04
修改		數量	
日期		位置	-
復核	謝永林		
批准			

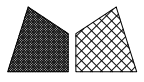
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86561-B-04	2970	-	-			4	STAIRCASE 25F~31F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



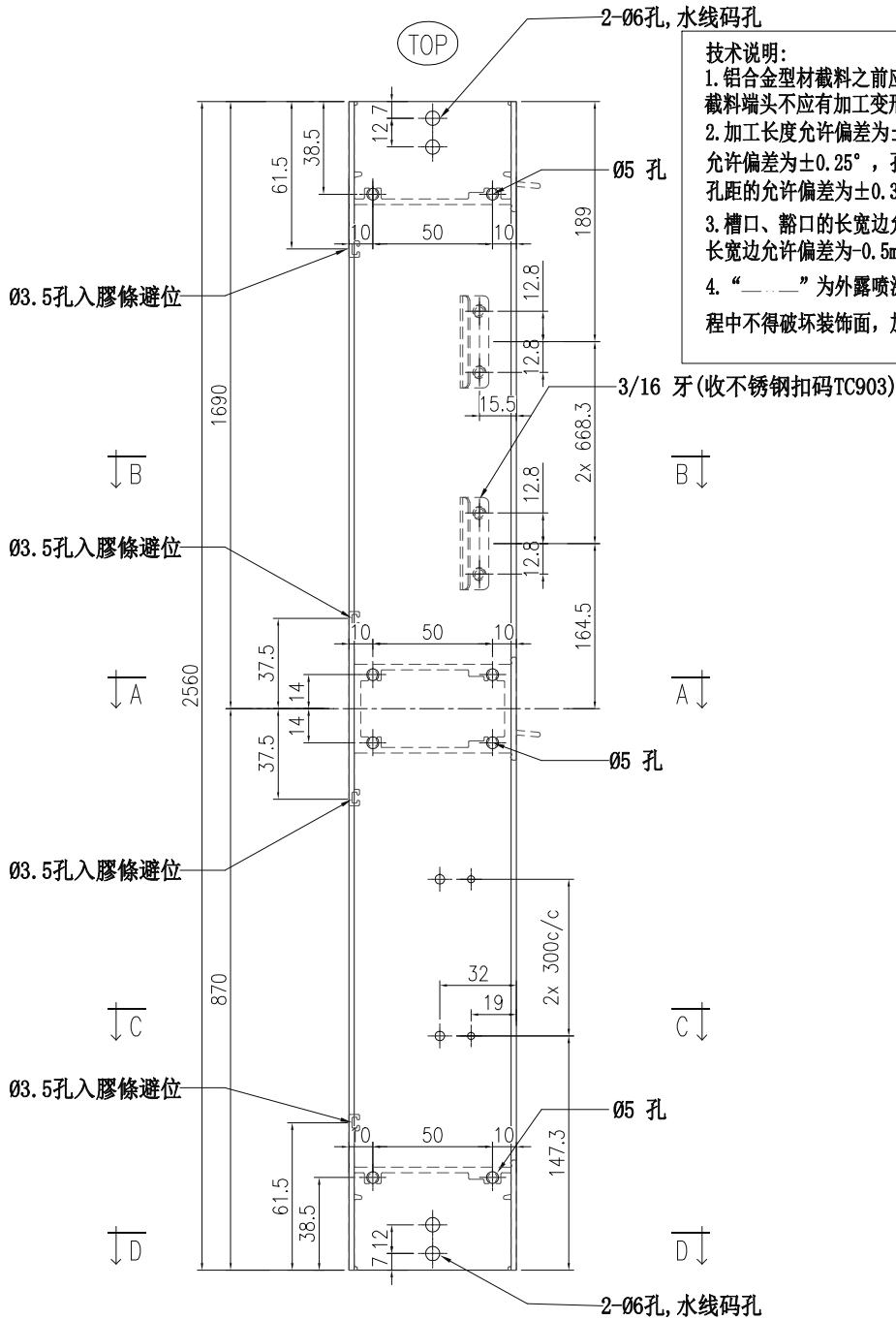
工程號	J861	地盤	
名稱	70框企		採用
材料	X86561		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



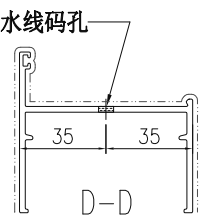
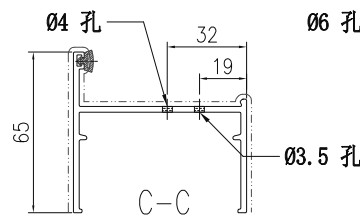
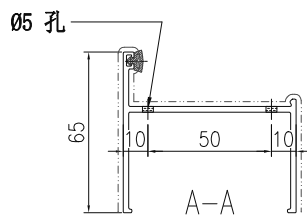
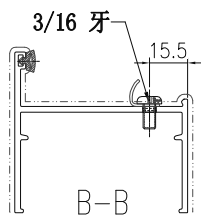
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86561-A-05
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86561-A-05	2560	-	-			2	FLAT A 31/F, 32/F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



工程號	J861	地盤	
名稱	70框企		採用
材料	X86561		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改				制圖	陳日強	圖號	X86561-B-05
日期				復核	謝永林	數量	
				批准		位置	-

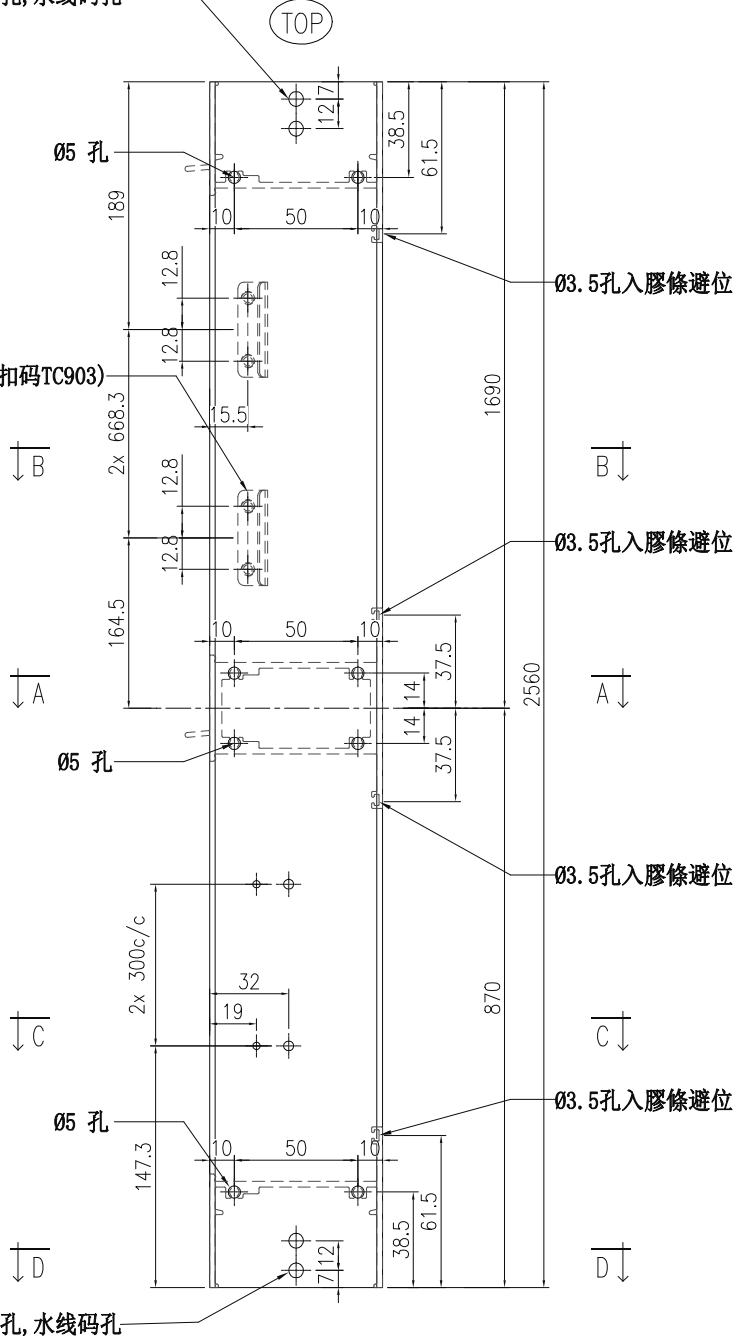
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86561-B-05	2560	-	-			2	FLAT A 31/F, 32/F

技術說明:

1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整，截料端頭不應有加工變形，並應去除毛刺；
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm，端頭斜度的允許偏差為±0.25°，孔位的允許偏差為±0.3mm，孔距的允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm，榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm，中心線允許偏差都為±0.5mm；
4. “——”為外露噴塗裝飾面，應貼保護膜，加工過程中不得破壞裝飾面，加工完畢須標示代號及長度。

2-Ø6孔, 水線碼孔

3/16 牙 (收不銹鋼扣碼TC903)

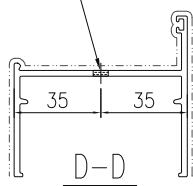


Ø6 孔, 水線碼孔

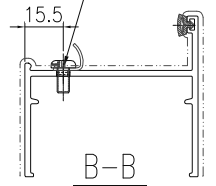
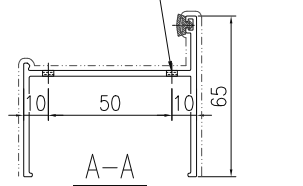
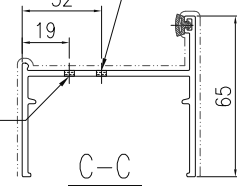
Ø4 孔

Ø5 孔

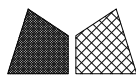
3/16 牙



Ø3.5 孔



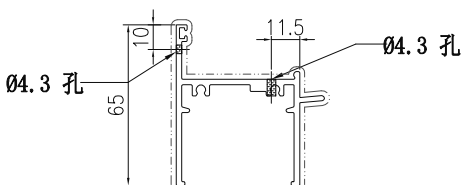
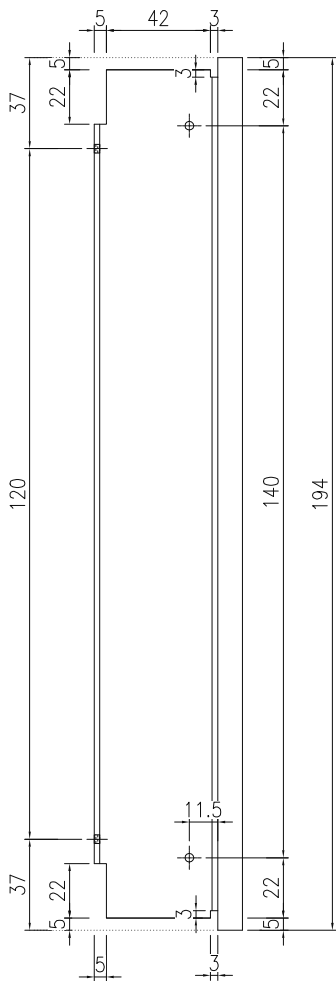
工程號	J861	地盤	
名稱	70框企		採用
材料	X86561		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86555-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

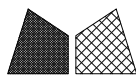
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86555-A-01	194	-	-			27	RSMRR AT 2/F~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

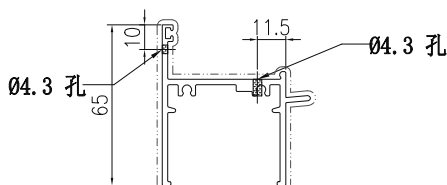
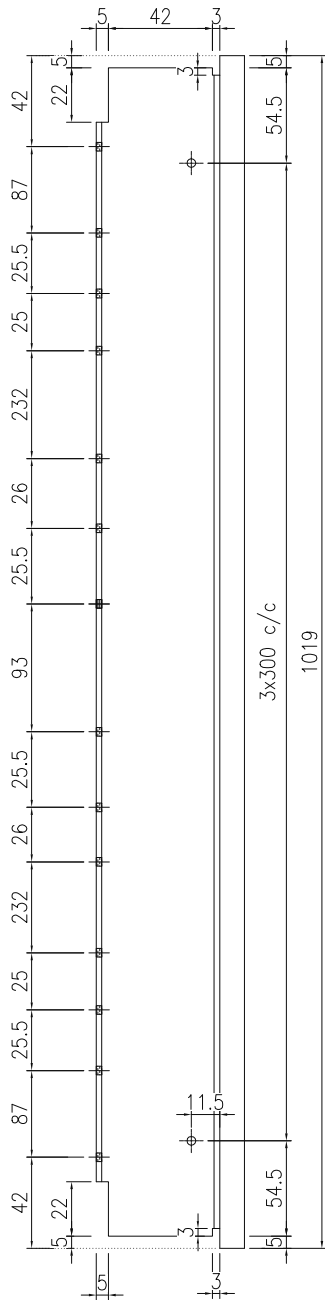
工程號	J861	地盤	
名稱	50框頂		採用
材料	X86555		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86555-B
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

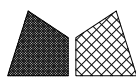
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86555-B-01	1019	-	-			27	RSMRR AT 2/F~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

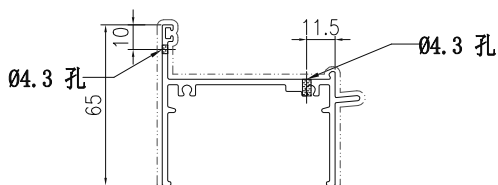
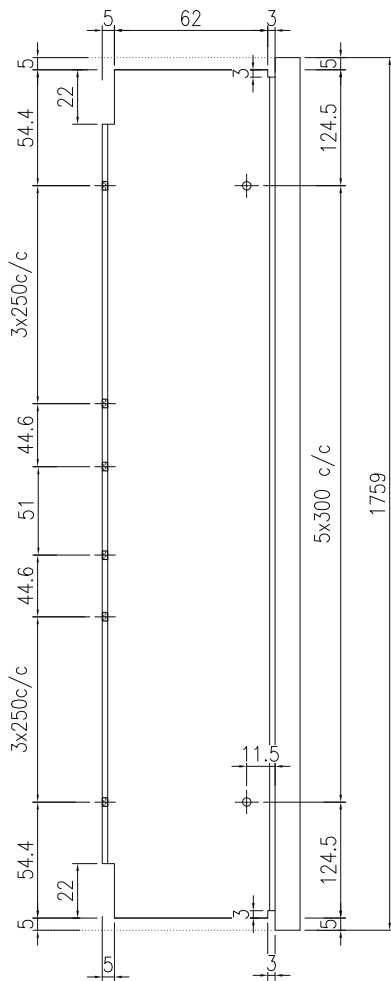
工程號	J861	地盤	
名稱	50框頂	採用	
材料	X86555	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86563-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

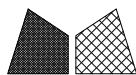
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86563-A-01	1759	-	-	-	-	17	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

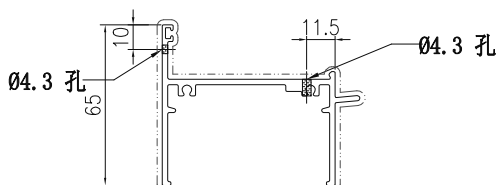
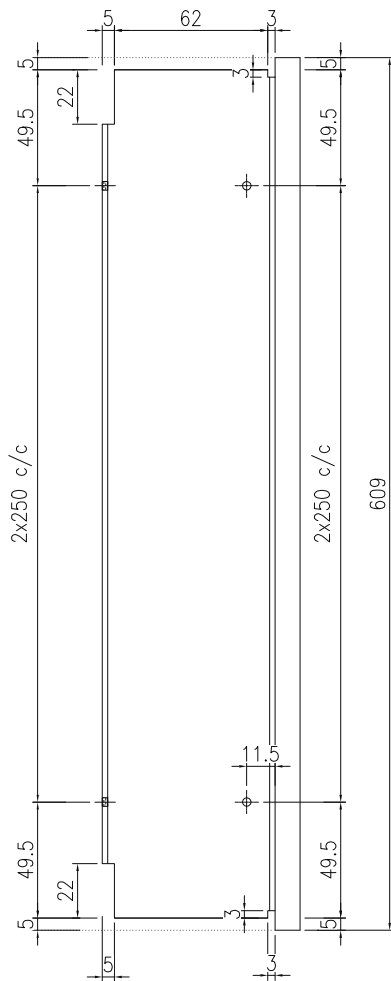
工程號	J861	地盤	
名稱	70框頂		採用
材料	X86563		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86563-B
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

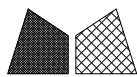
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86563-B-01	609	-	-	-	-	17	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

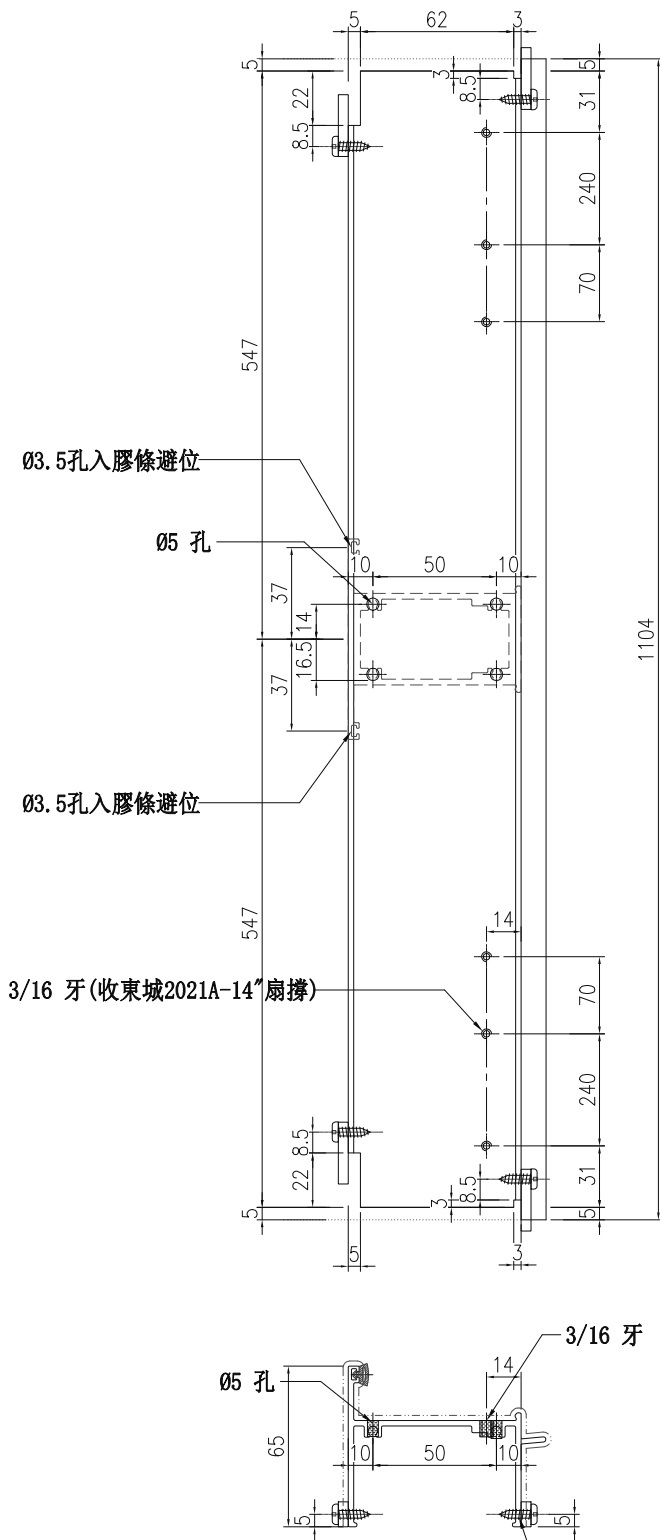
工程號	J861	地盤	
名稱	70框頂		採用
材料	X86563		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86563-C
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

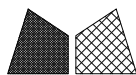
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86563-C-01	1104	-	-	-	-	13	STAIRCASE 3/F~31/F



技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	70框頂	採用	
材料	X86563	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

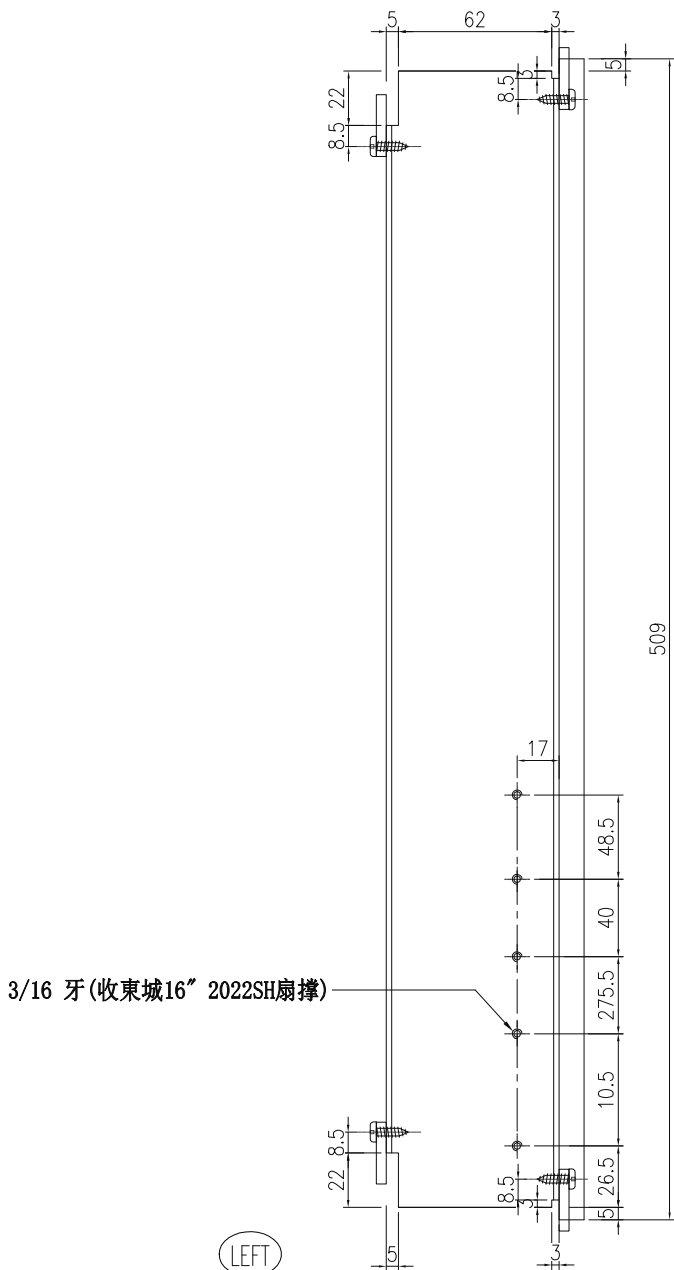
Ø3.5孔, #8x1/2"圓頭鋼牙, 收861-ABA-01



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

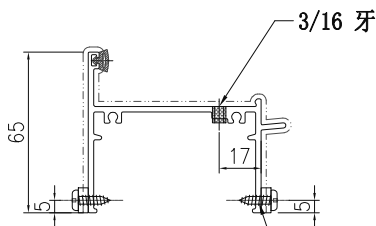
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86563-D
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86563-D-01	509	-	-	-	-	2	FLAT A 31/F, 32/F



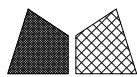
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "———" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



Ø3.5 孔, #8x1/2" 圓頭
鋼牙, 收861-ABA-01

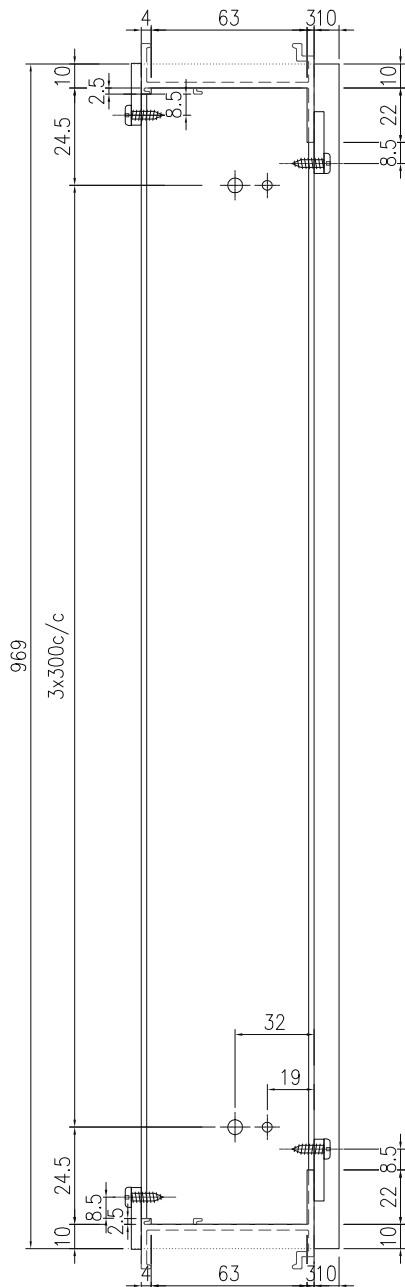
工程號	J861	地盤	
名稱	70框頂	採用	
材料	X86563	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

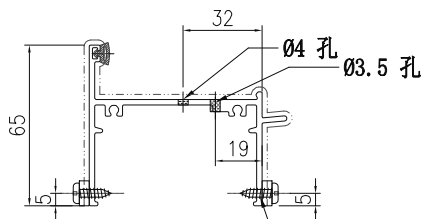
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86563-E
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86563-E-01	969	-	-	-	-	2	FLAT A 31/F, 32/F



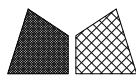
技術說明:

1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整，截料端頭不應有加工變形，並應去除毛刺；
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm，端頭斜度的允許偏差為±0.25°，孔位的允許偏差為±0.3mm，孔距的允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm，榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm，中心線允許偏差都為±0.5mm；
4. “——”為外露噴塗裝飾面，應貼保護膜，加工過程中不得破壞裝飾面，加工完畢須標示代號及長度。



Ø3.5 孔, #8x1/2" 圓頭
鋼牙, 收861-ABA-01

工程號	J861	地盤	
名稱	70框頂	採用	
材料	X86563	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

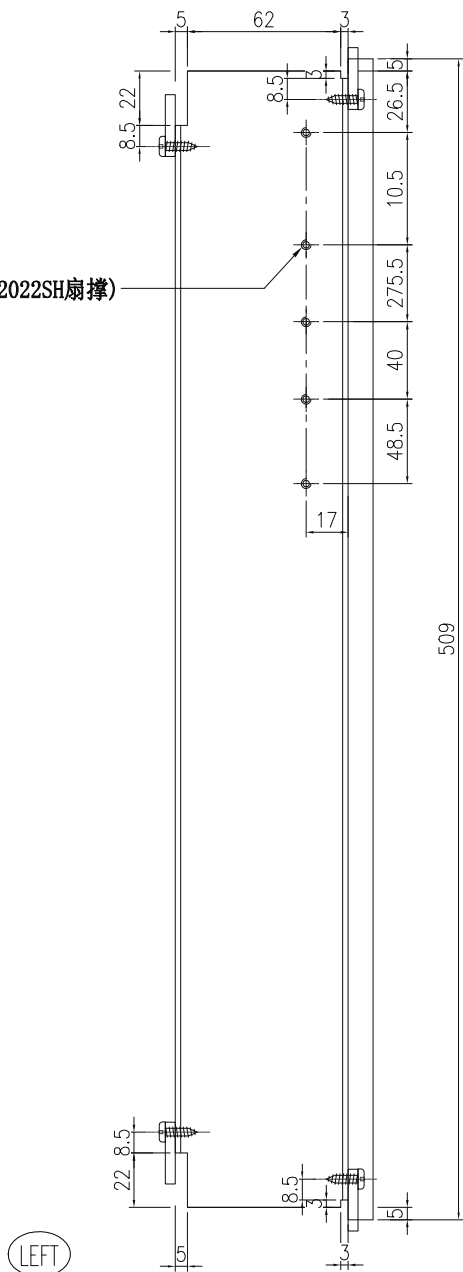


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86563-F
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

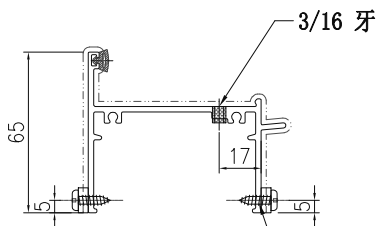
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86563-F-01	509	-	-	-	-	2	FLAT A 31/F, 32/F

3/16 牙 (收東城16" 2022SH扇撐)



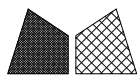
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



工程號	J861	地盤	
名稱	70框頂	採用	
材料	X86563	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

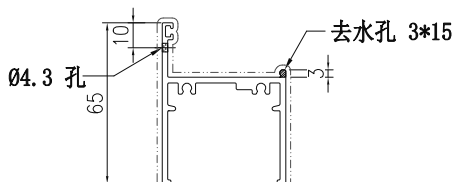
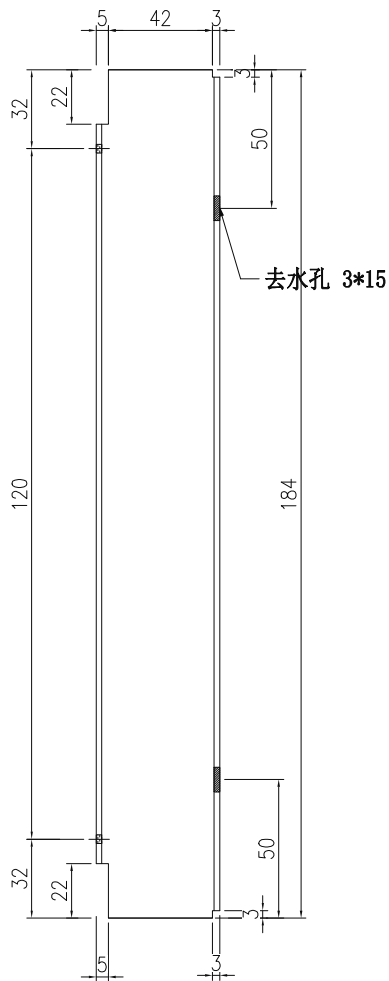
Ø3.5 孔, #8x1/2" 圓頭 鋼牙, 收861-ABA-01



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86552-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

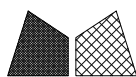
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86552-A-01	184	-	-			27	RSMRR AT 2/F~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

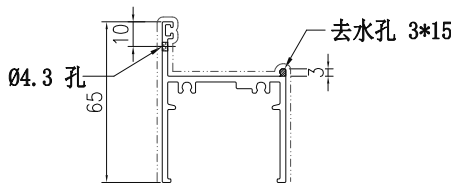
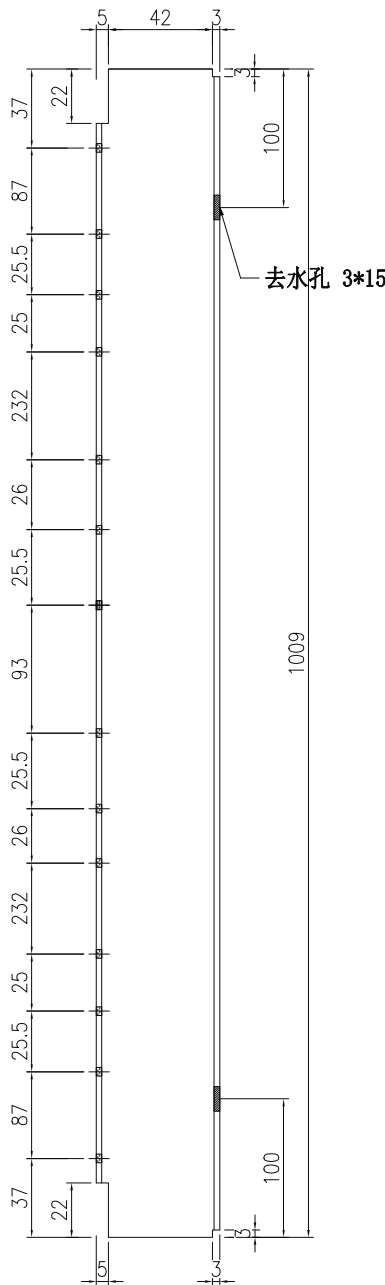
工程號	J861	地盤	
名稱	50框底		採用
材料	X86552		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86552-B
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

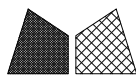
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86552-B-01	1009	-	-			27	RSMRR AT 2/F~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

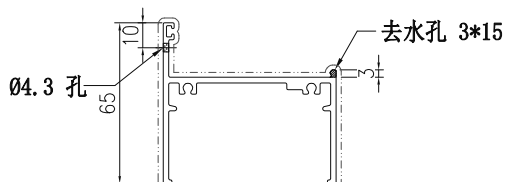
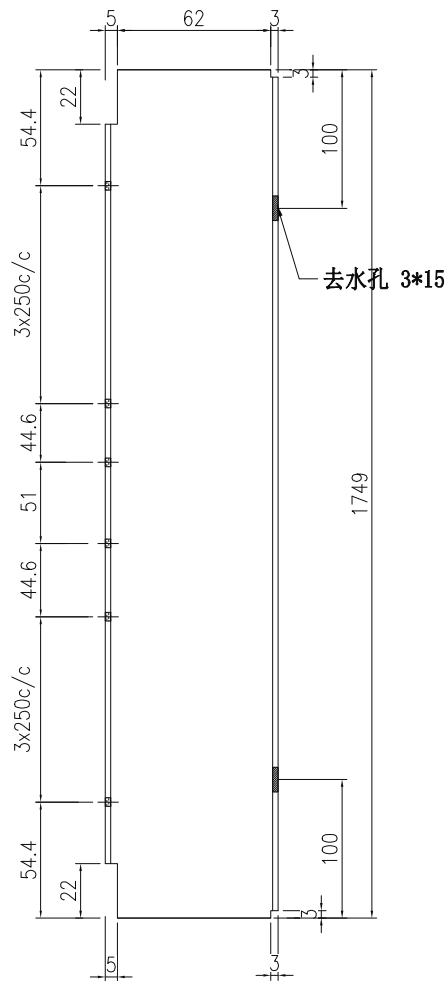
工程號	J861	地盤	
名稱	50框底	採用	
材料	X86552	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86562-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

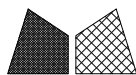
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86562-A-01	1749	-	-			17	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

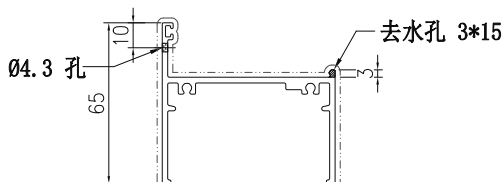
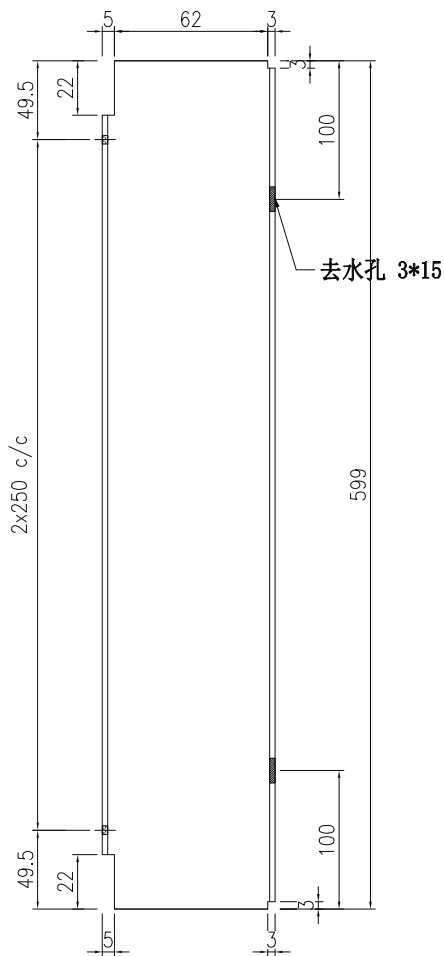
工程號	J861	地盤	
名稱	70框底		採用
材料	X86562		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86562-B
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86562-B-01	599	-	-			17	A/C ROOM 15~32/F



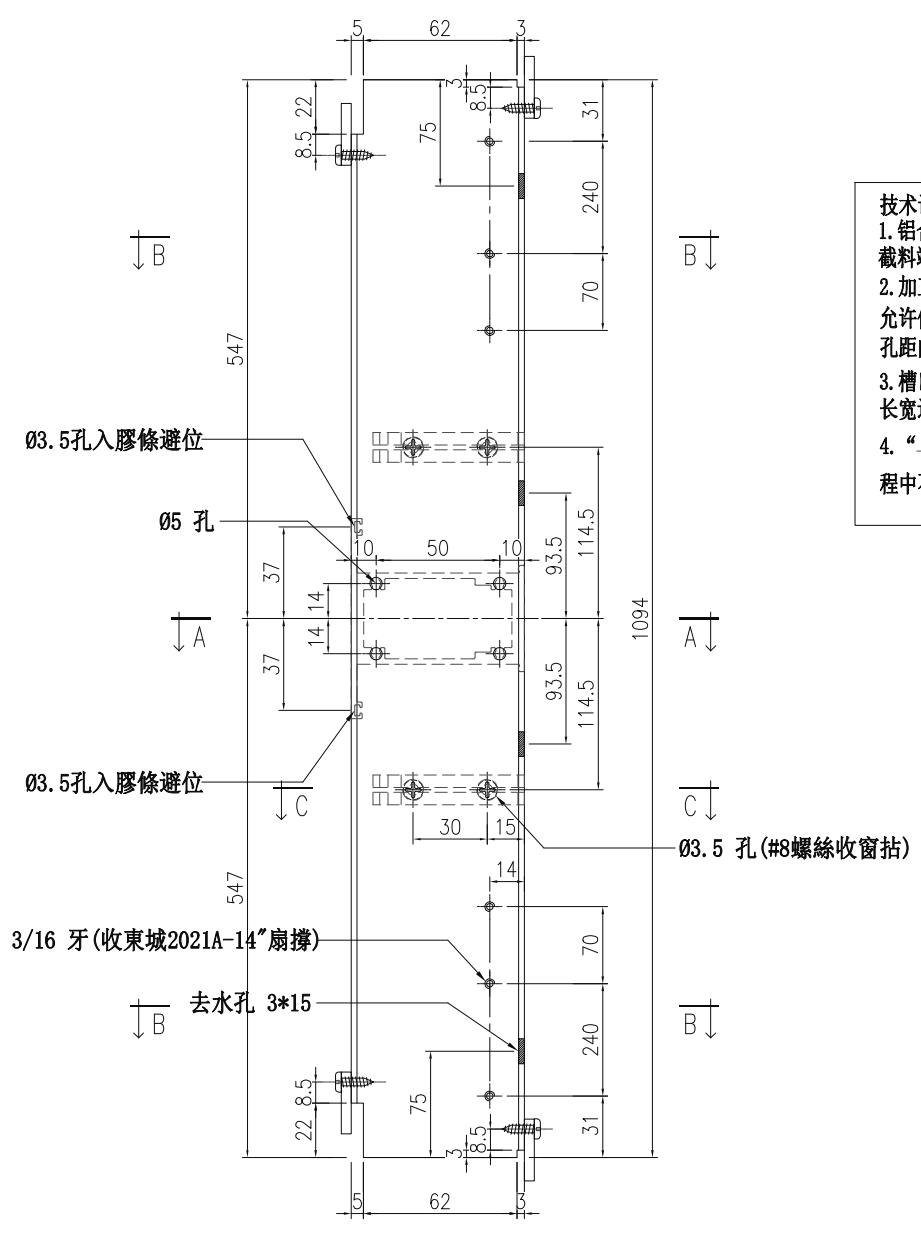
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	70框底		採用
材料	X86562		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

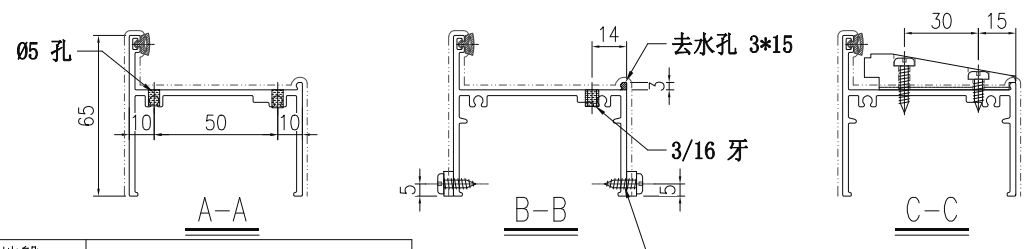
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86562-C
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86562-C-01	1094	-	-			13	STAIRCASE 3/F~31/F



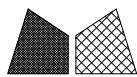
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 棒头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



工程號	J861	地盤	
名稱	70框底		採用
材料	X86562		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

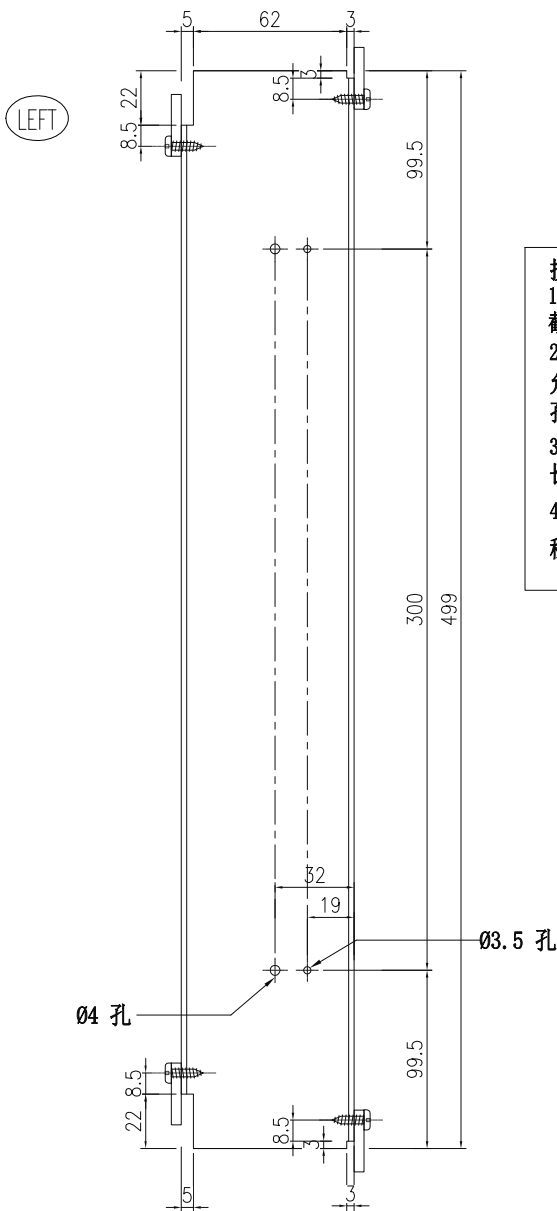
Ø3.5 孔, #8x1/2"圓頭鋼牙, 收861-ABA-01



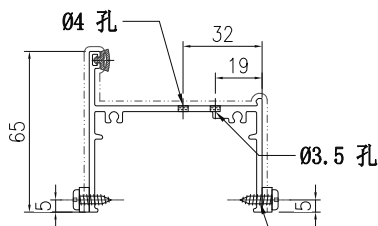
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86562-D
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86562-D-01	499	-	-			4	FLAT A 31/F , 32/F

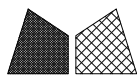


技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



Ø3.5 孔, #8x1/2"圓頭鋼牙, 收861-ABA-01

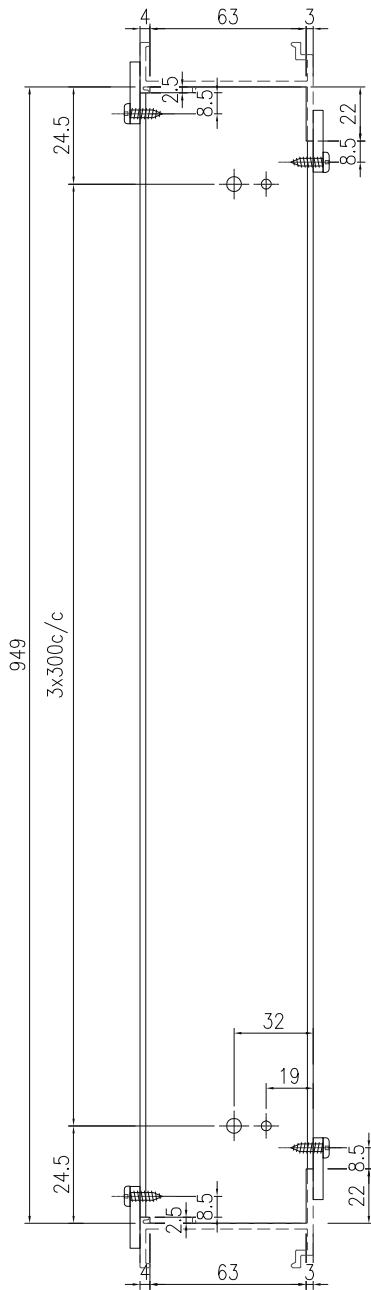
工程號	J861	地盤	
名稱	70框底		採用
材料	X86562		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

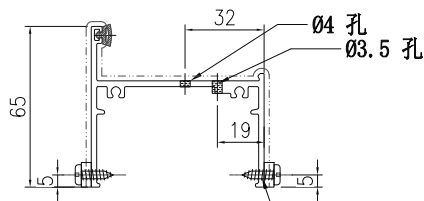
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86562-E
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86562-E-01	949	-	-			2	FLAT A 31/F, 32/F



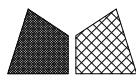
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



Ø3.5 孔, #8x1/2" 圓頭鋼牙, 收861-ABA-01

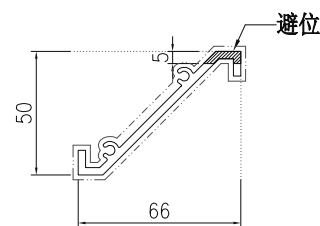
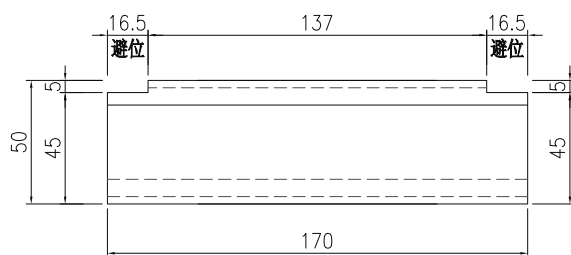
工程號	J861	地盤	
名稱	70框底	採用	
材料	X86562	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86557-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

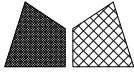
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86557-A-01	171	-	-			189	RSMRR AT 2/F~32/F

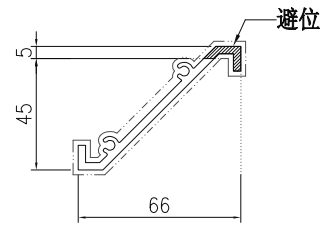
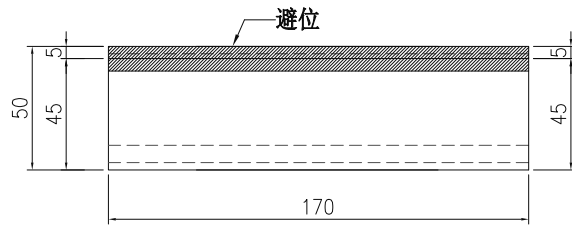


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. “——”为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	50百叶片		採用
材料	X86557		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號		
修改				制圖	陳日強		圖號	X86557-B
日期				復核	謝永林		數量	
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86557-B-01	171	-	-			27	RSMRR AT 2/F~32/F

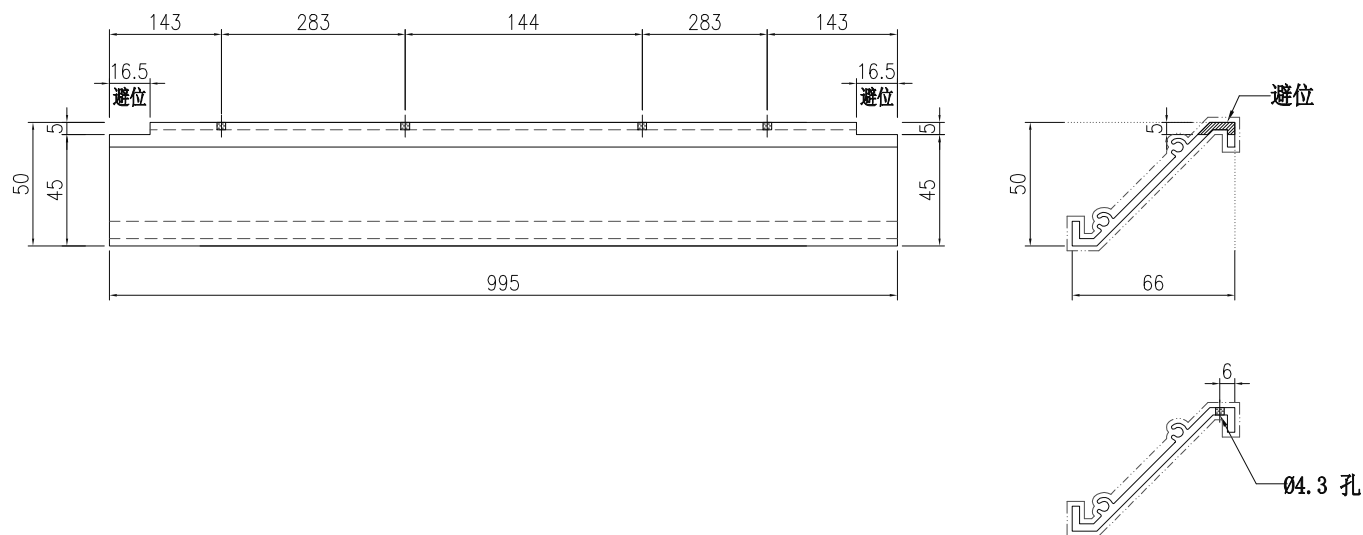


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. “——”为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	50百叶片		採用
材料	X86557		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

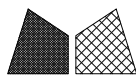
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號			
修改				制圖	陳日強		圖號	X86557-C	
日期				復核	謝永林		數量		
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置	
0	X86557-C-01	996	-	-			189	RSMRR AT 2/F~32/F	



工程號	J861	地盤	
名稱	50百叶片		採用
材料	X86557		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

技术说明:

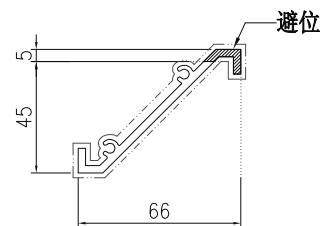
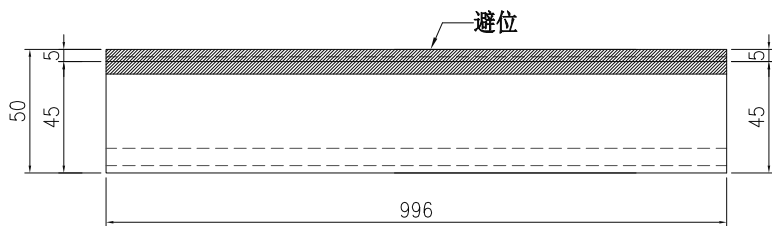
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86557-D
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

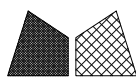
版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	X86557-D-01	996	-	-			27	RSMRR AT 2/F~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

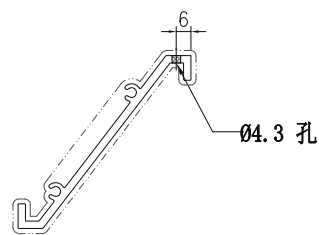
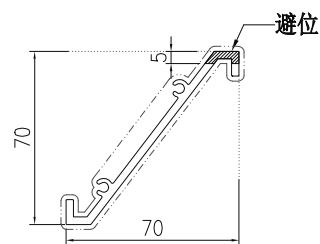
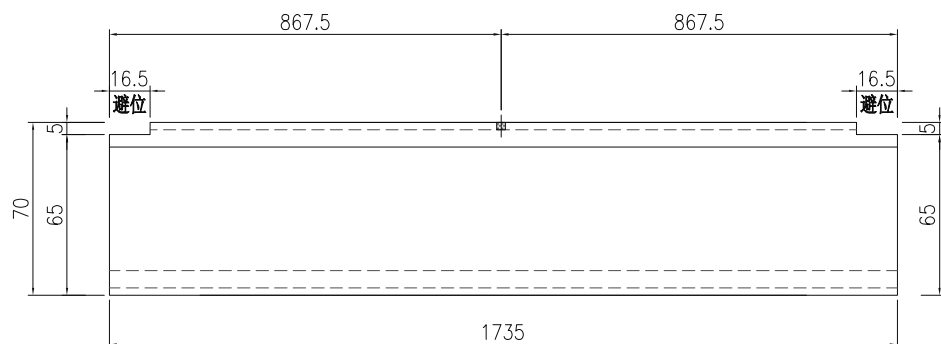
工程號	J861	地盤	
名稱	50百叶片		採用
材料	X86557		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86573-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86573-A-01	1735	-	-			493	A/C ROOM 15~32/F

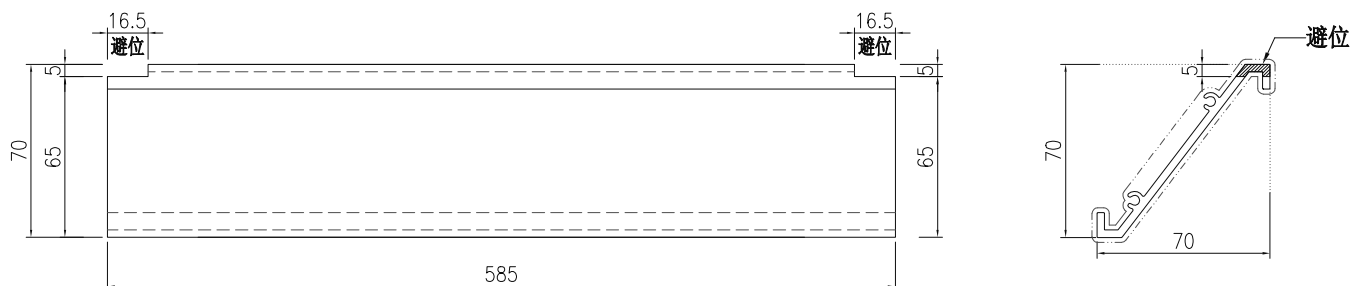


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	70百叶片		採用
材料	X86573		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

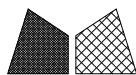
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號			
修改				制圖	陳日強		圖號	X86573-B	
日期				復核	謝永林		數量		
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置	
0	X86573-B-01	585	-	-			493	A/C ROOM 15~32/F	



工程號	J861	地盤	
名稱	70百叶片		採用
材料	X86573		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

技术说明:

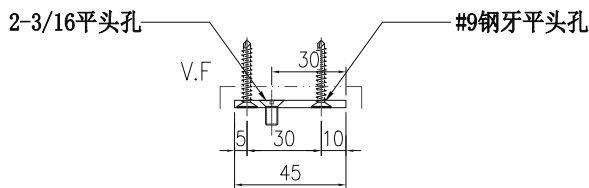
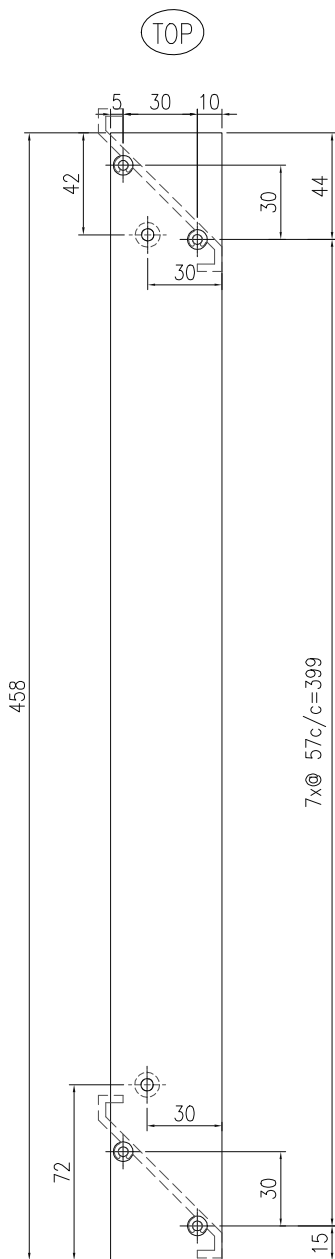
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. “——”为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	B09056-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

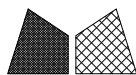
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	B09056-A-01	458	-	-			54	RSMRR AT 2/F~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

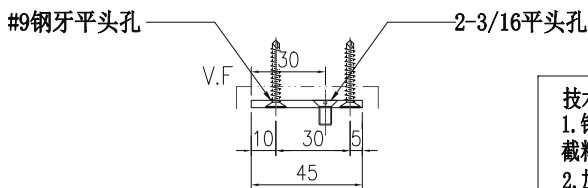
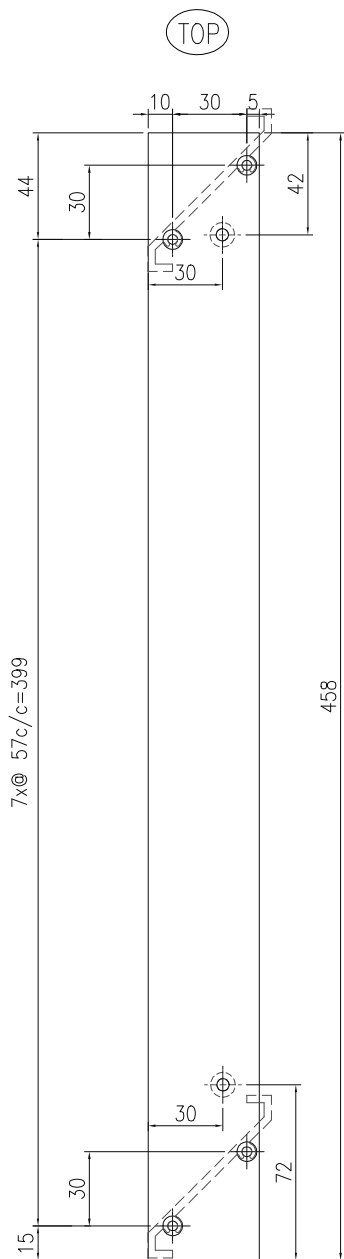
工程號	J861	地盤	
名稱	3x45鋁條	採用	
材料	B09056	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	B09056-B
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

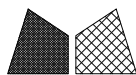
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	B09056-B-01	458	-	-			54	RSMRR AT 2/F~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

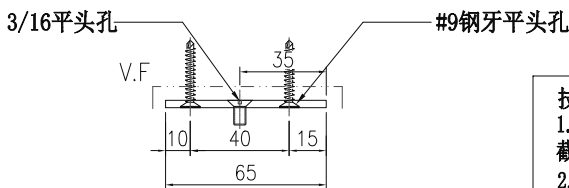
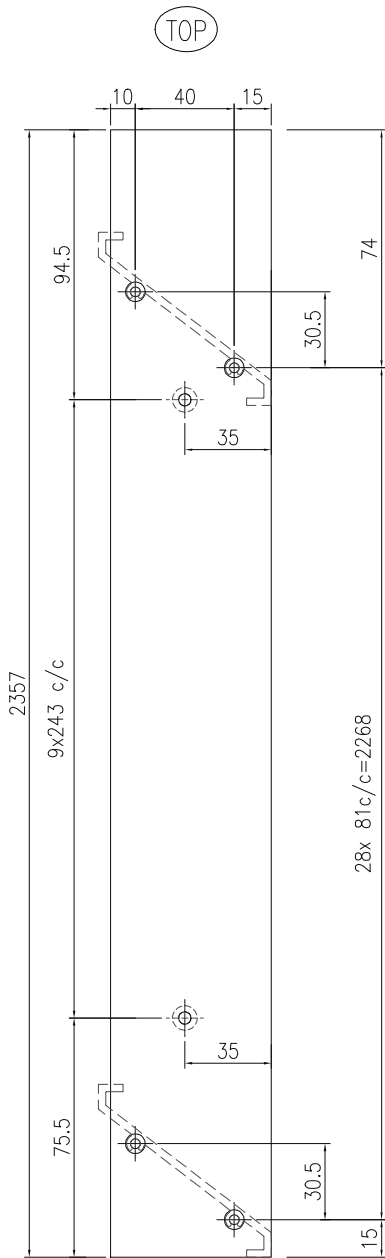
工程號	J861	地盤	
名稱	3x45鋁條	採用	
材料	B09056	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	B09581-A-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

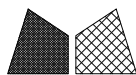
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	B09581-A-01	2357	-	-			34	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

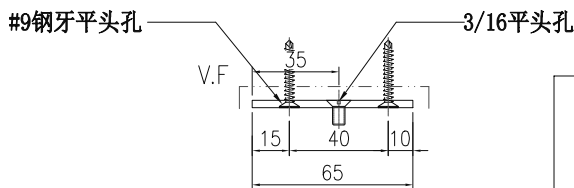
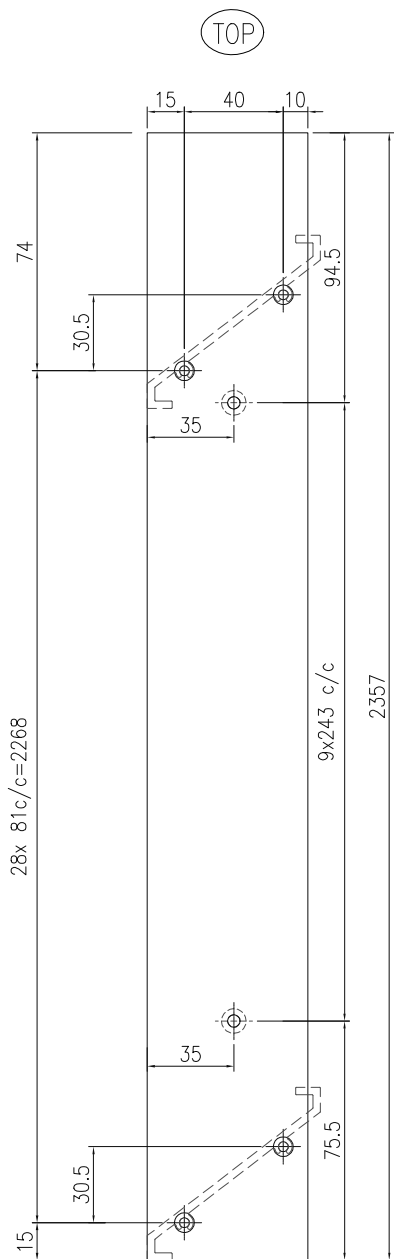
工程號	J861	地盤	
名稱	3x65鋁條		採用
材料	B09581		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	B09581-B-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

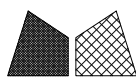
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	B09581-B-01	2357	-	-			34	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

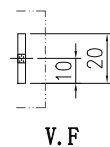
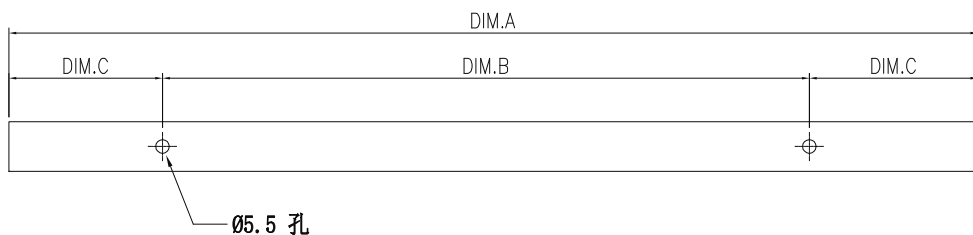
工程號	J861	地盤	
名稱	3x65鋁條	採用	
材料	B09581	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	B1502-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

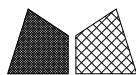
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	B1502-A-01	460	2x200	30			108	RSMRR AT 2/F~32/F
0	B1502-A-02	140	120	10			54	RSMRR AT 2/F~32/F
0	B1502-A-03	117	87	15			108	RSMRR AT 2/F~32/F
0	B1502-A-04	263	232	15.5			108	RSMRR AT 2/F~32/F
0	B1502-A-05	123	93	15			54	RSMRR AT 2/F~32/F
0	B1502-A-06	2360	8x282.5	50			68	A/C ROOM 15~32/F
0	B1502-A-07	815	3x250	32.5			68	A/C ROOM 15~32/F
0	B1502-A-08	555	2x250	27.5			34	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

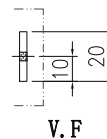
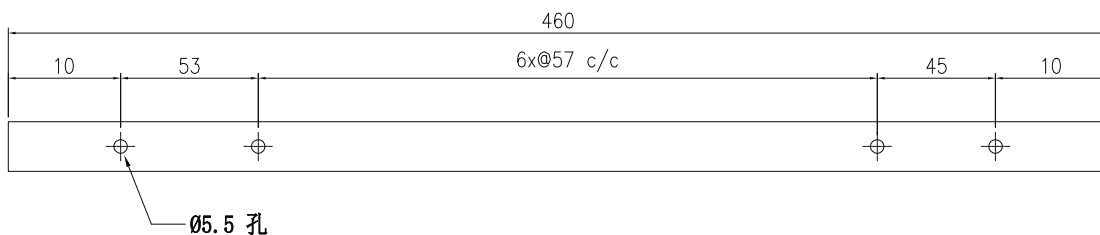
工程號	J861	地盤	
名稱	3x20铝条		採用
材料	B1502	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	B1502-B
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

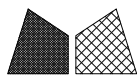
版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	B1502-B-01	460	-	-			108	A/C ROOM 15~32/F



工程號	J861	地盤	
名稱	3x20鋁條		採用
材料	B1502		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

技術說明:

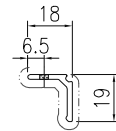
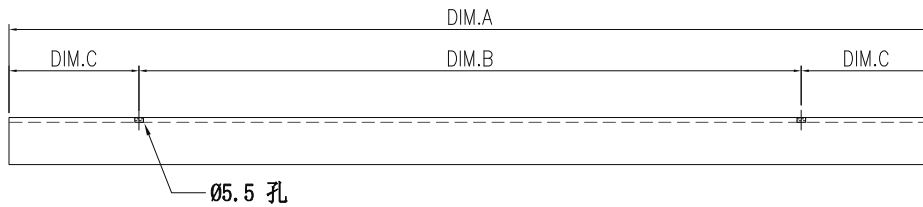
1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整，截料端頭不應有加工變形，並應去除毛刺；
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm，端頭斜度的允許偏差為±0.25°，孔位的允許偏差為±0.3mm，孔距的允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm，榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm，中心線允許偏差都為±0.5mm；
4. “——”為外露噴塗裝飾面，應貼保護膜，加工過程中不得破壞裝飾面，加工完畢須標示代號及長度。



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	X86043-A
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	X86043-A-01	171	140	15.5			27	RSMRR AT 2/F~32/F
0	X86043-A-02	996	3x300	48			27	RSMRR AT 2/F~32/F
0	X86043-A-03	1735	5x300	117.5			17	A/C ROOM 15~32/F
0	X86043-A-04	585	2x250	42.5			17	A/C ROOM 15~32/F

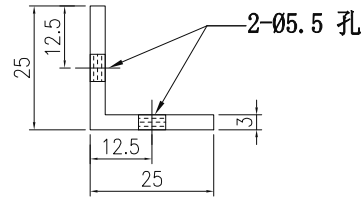
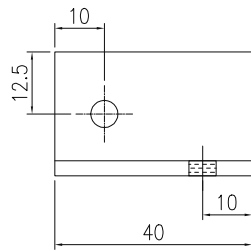


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. “——”为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	批水条		採用
材料	X86043	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

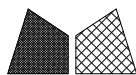
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號		
修改				制圖	陈日强	圖號	AA-01	
日期				復核		數量		
版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	AA-01	40	-	-			34	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

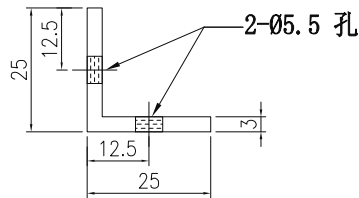
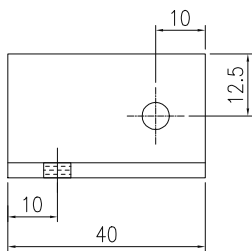
工程號	J861	地盤	
名稱	25x25x3鋁角		採用
材料	25x25x3鋁角		地盤
顏色	鉻化		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陈日强	圖號	AA-02
修改		數量	
日期		位置	-

版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	AA-02	40	-	-			34	A/C ROOM 15~32/F

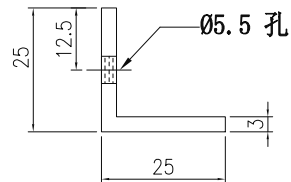
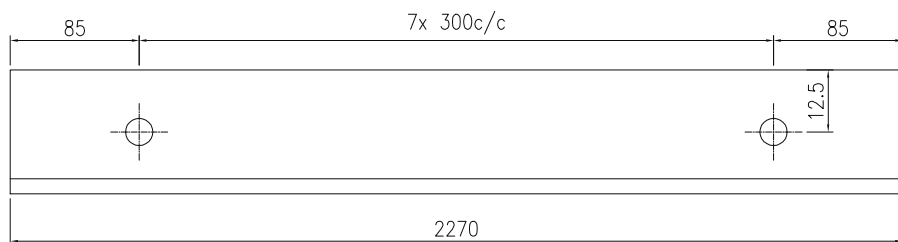


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	25x25x3鋁角	採用	
材料	25x25x3鋁角	地盤	
顏色	鉻化	工廠	

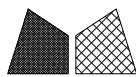
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號		
修改				制圖	陈日强	圖號	AA-03	
日期				復核		數量		
				批准		位置	-	
版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	AA-03	2270	-	-			34	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. “——”为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

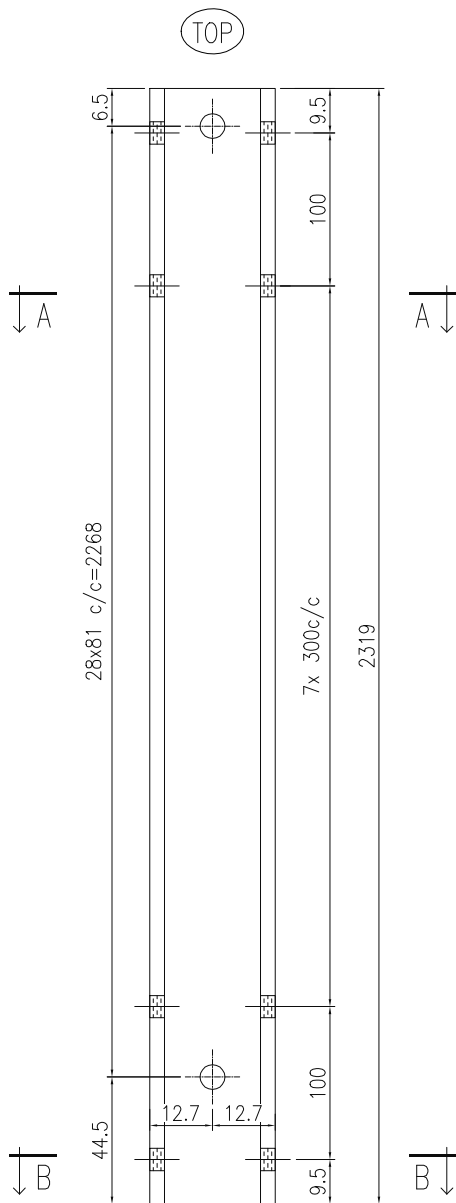
工程號	J861	地盤	
名稱	25x25x3鋁角		採用
材料	25x25x3鋁角		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

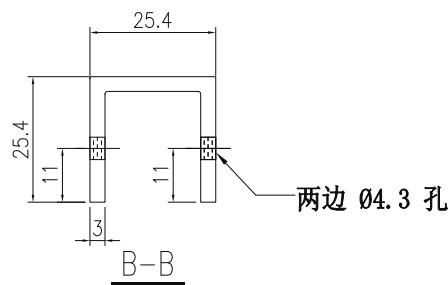
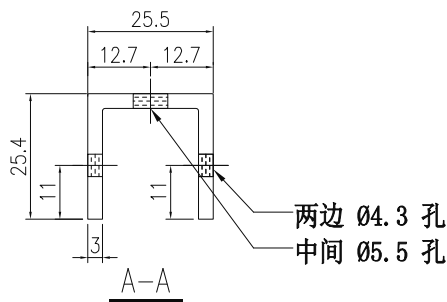
類別		物料號	
制圖	陈日强	圖號	AC-01
復核		數量	
批准		位置	-

版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	AC-01	2319	-	-			17	A/C ROOM 15~32/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 棒头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. “——” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



两边 $\varnothing 4.3$ 孔
中间 $\varnothing 5.5$ 孔

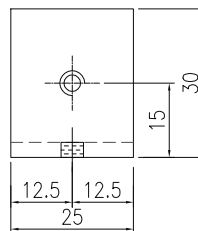
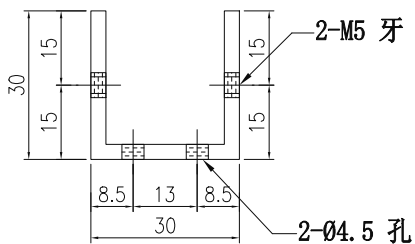
两边 $\varnothing 4.3$ 孔

工程號	J861	地盤	
名稱	25.4x25.4x3mm 鋁槽	採用	
材料	25.4x25.4x3mm 鋁槽	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改				制圖	陈日强	圖號	M00041-01
日期				復核		數量	
				批准		位置	-

版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	M00041-01	-	-	-			26	TW-06 TW06a

STAIRCASE ST-1 3/F, 6/F, 8/F, 10/F, 12/F, 16/F, 18/F, 20/F, 22/F
 STAIRCASE ST-1 25/F, 27/F, 29/F, 31/F

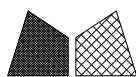


70窗用

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	30x30x3等邊鋁槽		採用
材料	M00041	地盤	
顏色	鍍化	工廠	

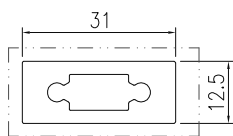
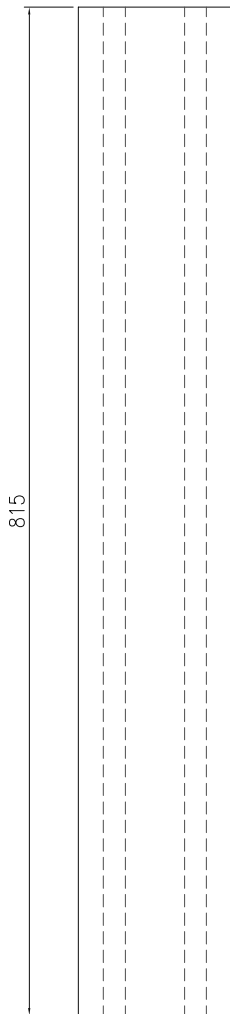


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陈日强	圖號	X86576-B-01
修改		數量	
日期		位置	-

版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	X86576-B-01	815	-	-			156	TW-06 TW06a

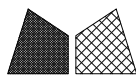
STAIRCASE ST-1 3/F, 6/F, 8/F, 10/F, 12/F, 16/F, 18/F, 20/F, 22/F
STAIRCASE ST-1 25/F, 27/F, 29/F, 31/F



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	31x12.5鋁通		採用
材料	X86576	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

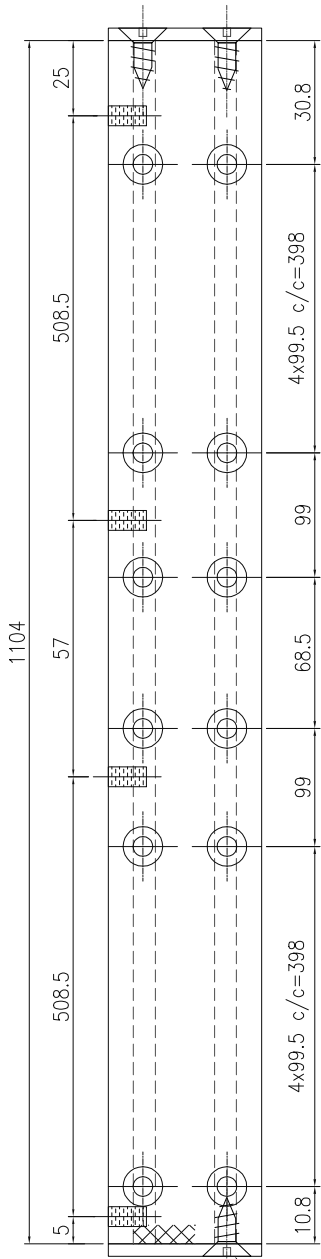


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陈日强	圖號	X86576-A-01
修改		數量	
日期		位置	-

版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	X86576-A-01	1104	-	-			13	TW-06 TW06a

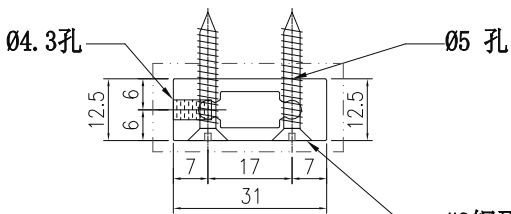
STAIRCASE ST-1 3/F, 6/F, 8/F, 10/F, 12/F, 16/F, 18/F, 20/F, 22/F
STAIRCASE ST-1 25/F, 27/F, 29/F, 31/F



技术说明:

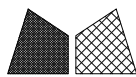
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

這邊封口片只收1粒螺絲, 需要在铝通腔体内即胶 #9x1/2"平頭鋼牙



#9钢牙平头孔
#9x1-1/2"平頭鋼牙

工程號	J861	地盤	
名稱	31x12.5鋁通	採用	
材料	X86576	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	

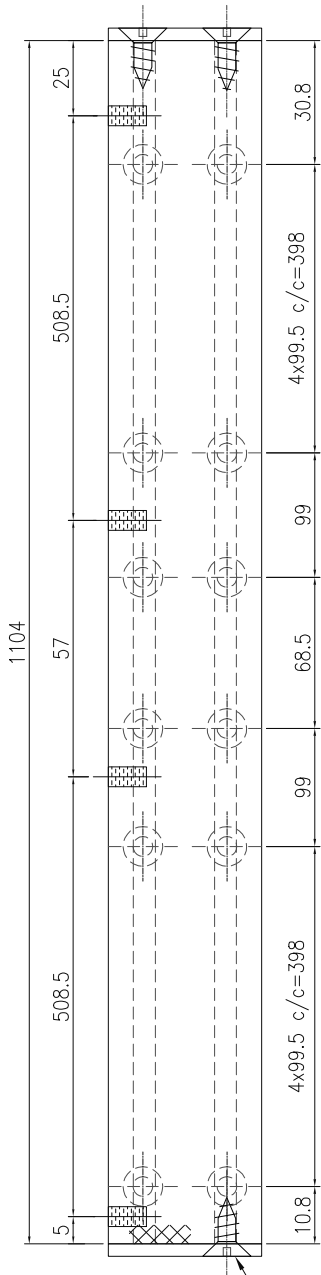


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陈日强	圖號	X86576-A-02
修改		數量	
日期		位置	-

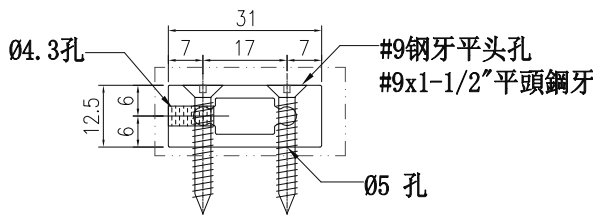
版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	X86576-A-02	1104	-	-			13	TW-06 TW06a

STAIRCASE ST-1 3/F, 6/F, 8/F, 10/F, 12/F, 16/F, 18/F, 20/F, 22/F
STAIRCASE ST-1 25/F, 27/F, 29/F, 31/F

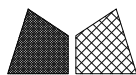


技术说明:
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 棒头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

這邊封口片只收1粒螺絲, 需要在铝通腔体内即胶 #9x1/2"平頭鋼牙



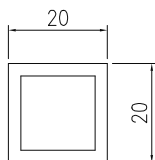
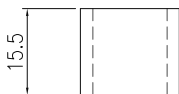
工程號	J861	地盤	
名稱	31x12.5鋁通	採用	
材料	X86576	地盤	
顏色	UCT206165XLA-3	工廠	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陈日强	圖號	N00332-02
修改		數量	
日期		位置	-

版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	N00332-02	15.5	-	-			72	-

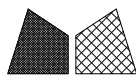


用在墊70窗 夹企夹通

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

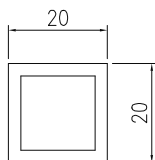
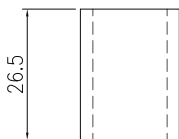
工程號	J861	地盤	
名稱	20x20x2.5方管		採用
材料	N00332		地盤
顏色	铬化		工廠



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陈日强	圖號	N00332-03
修改		數量	
日期		位置	-

版次	编号	长度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
0	N00332-03	26.5	-	-			60	-

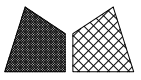


用在墊70窗反拍線

技术说明:

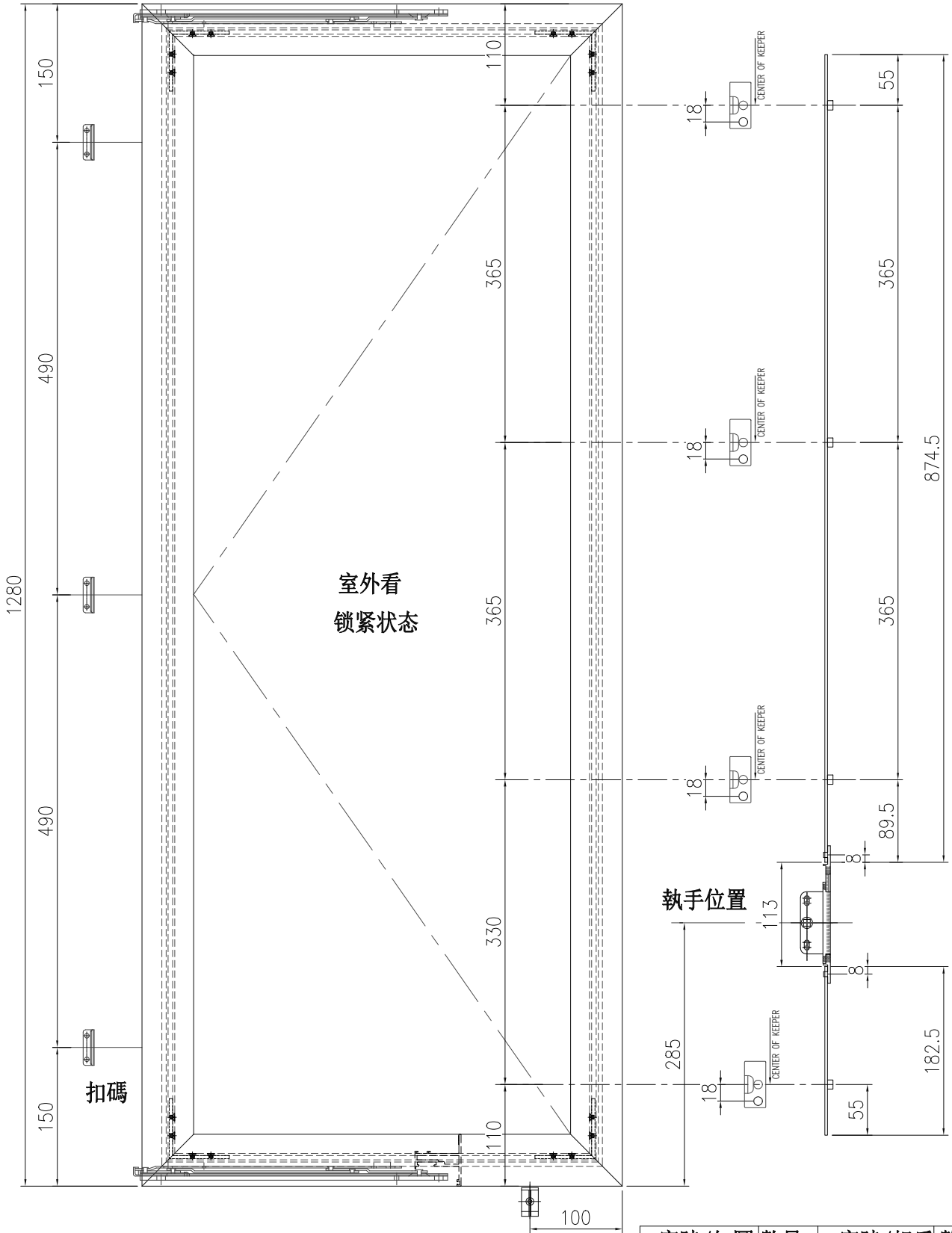
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

工程號	J861	地盤	
名稱	20x20x2.5方管		採用
材料	N00332		地盤
顏色	铬化		工廠



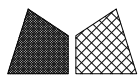
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	UN-TW-01
修改		數量	
日期		位置	-
		復核	謝永林
		批准	



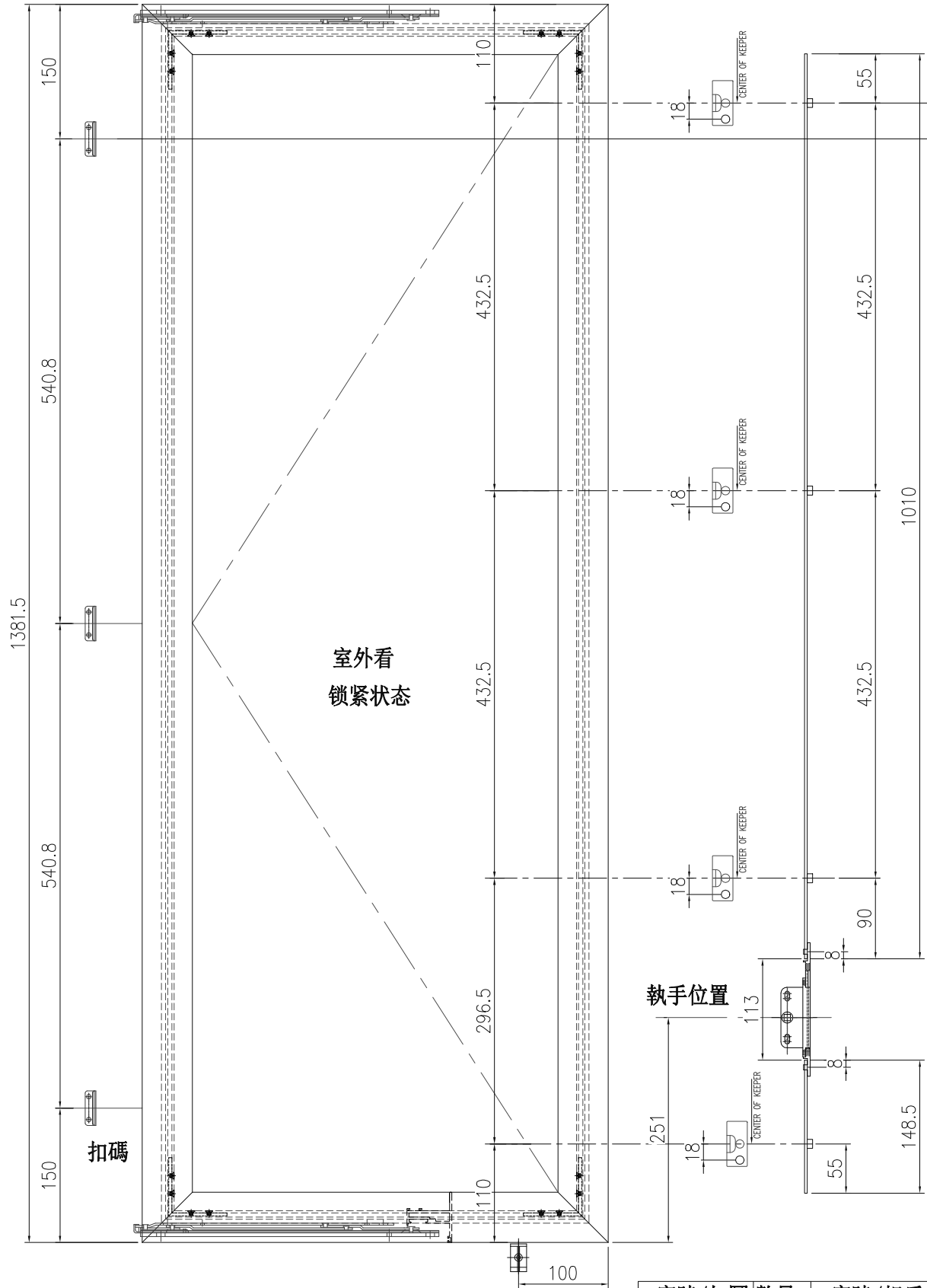
工程號	J861	地盤	
名稱	窗玉多點鎖放樣		採用
材料			地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

窗號/如圖	數量	窗號/相反	數量
TW-04	25	TW-04R	25
TW-04a	9	TW-04aR	9



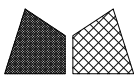
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	UN-TW-02
修改		數量	
日期		位置	-
		復核	謝永林
		批准	



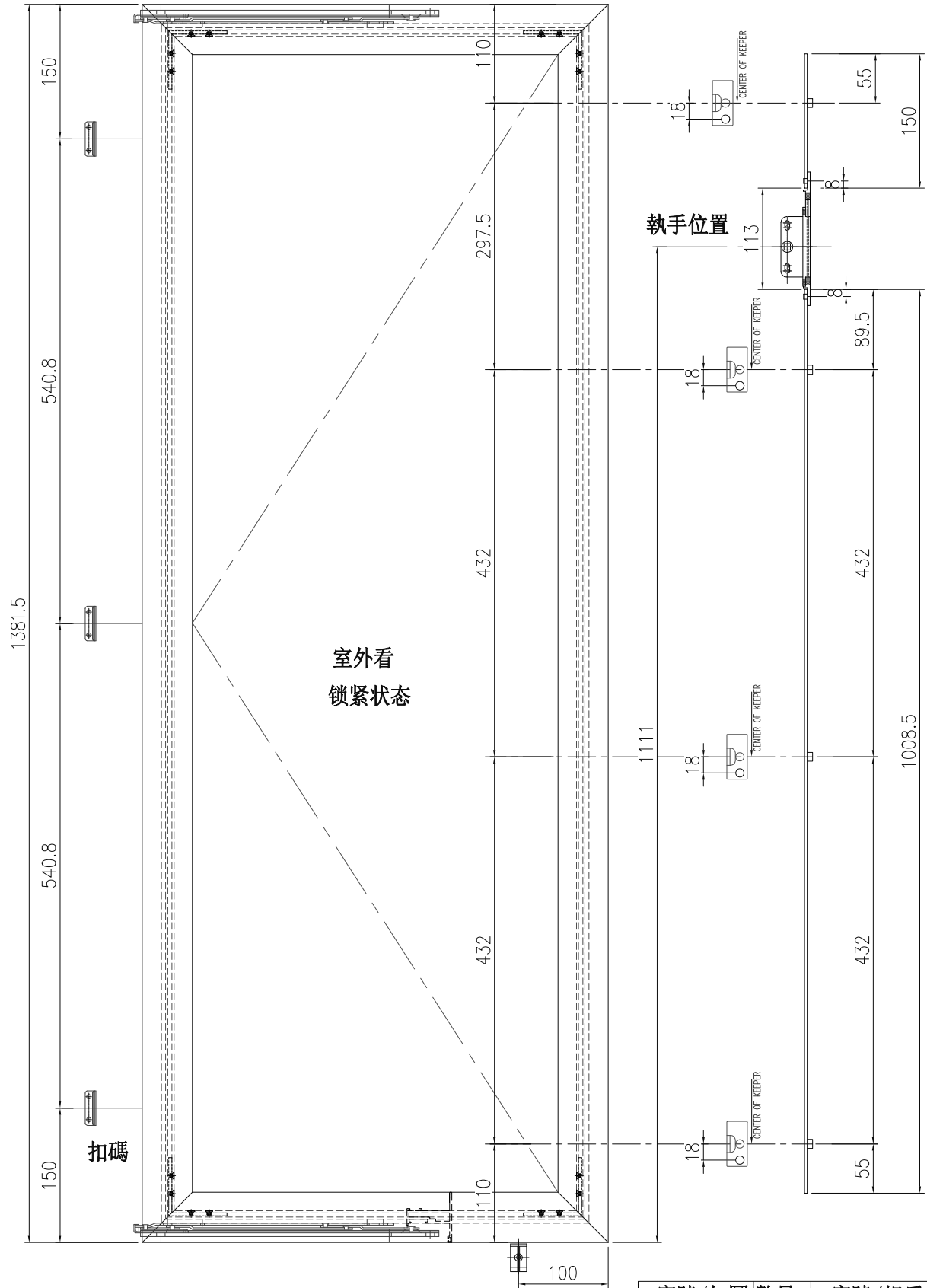
工程號	J861	地盤	
名稱	窗玉多點鎖放樣		採用
材料			地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

窗號/如圖	數量	窗號/相反	數量
TW-06 #1	9	TW-06 #2	9



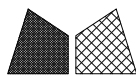
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	UN-TW-03
修改		數量	
日期		位置	-
		復核	謝永林
		批准	



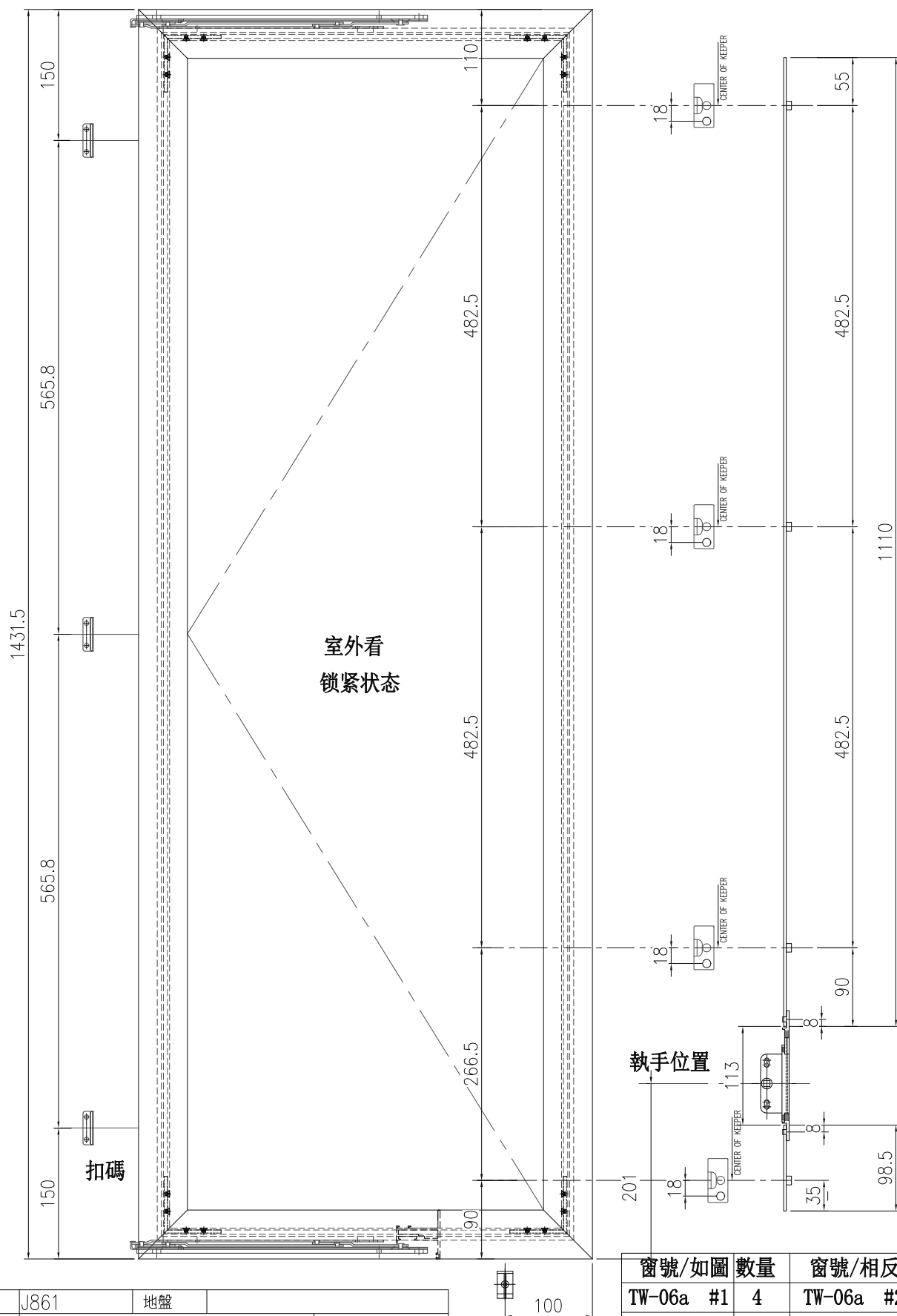
工程號	J861	地盤	
名稱	窗玉多點鎖放樣		採用
材料			地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

窗號/如圖	數量	窗號/相反	數量
TW-06 #3	9	TW-06 #4	9



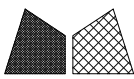
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	UN-TW-04
修改		數量	
日期		位置	-
		審核	謝永林
		批准	



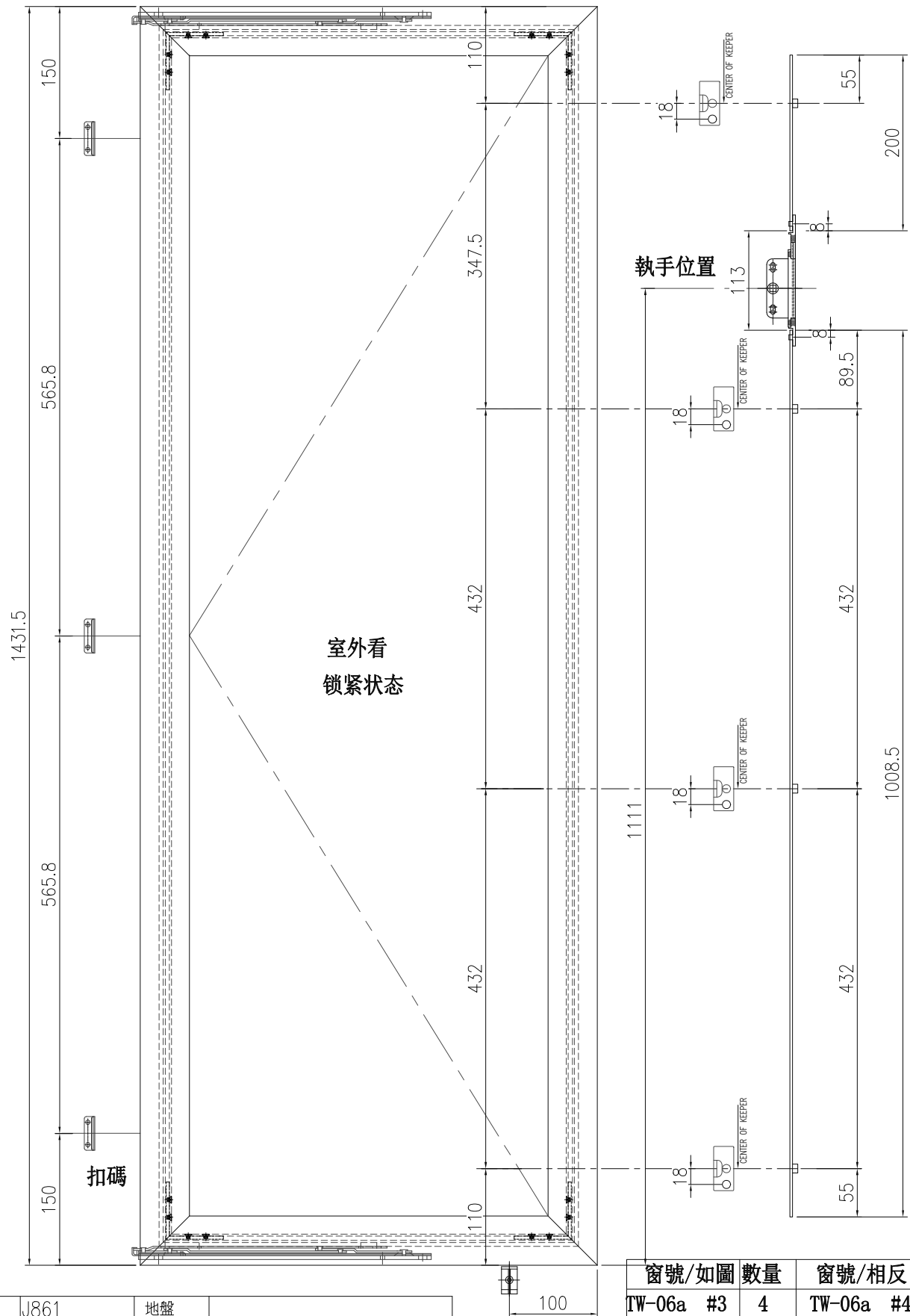
工程號	J861	地盤	
名稱	窗玉多點鎖放樣		採用
材料			地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

窗號/如圖	數量	窗號/相反	數量
TW-06a #1	4	TW-06a #2	4



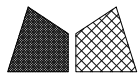
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	UN-TW-05
修改		數量	
日期		位置	-
		復核	謝永林
		批准	



工程號	J861	地盤	
名稱	窗玉多點鎖放樣		採用
材料			地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

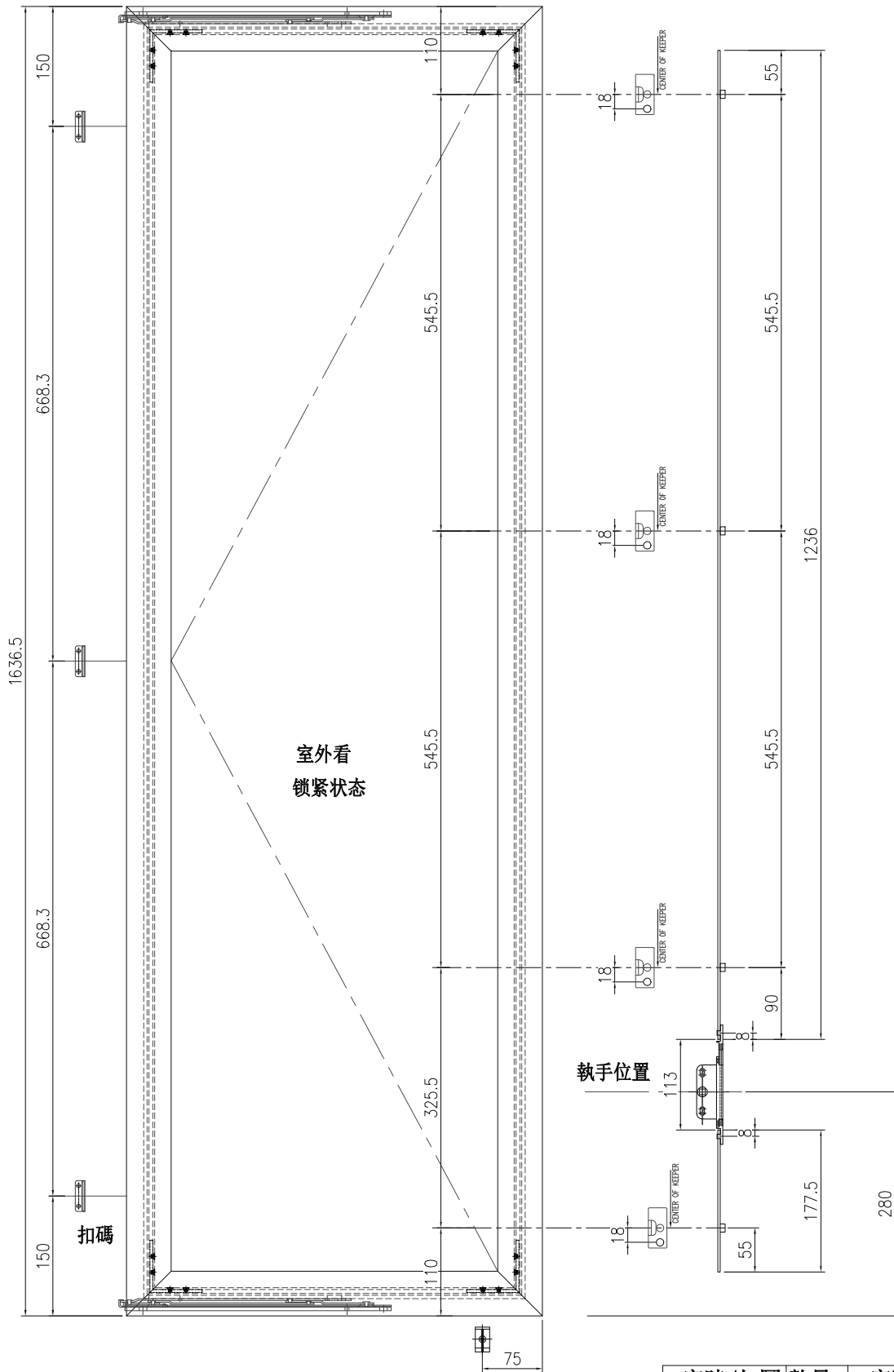
窗號/如圖	數量	窗號/相反	數量
TW-06a #3	4	TW-06a #4	4



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

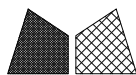
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	UN-TW-06
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

修改			
日期			



工程號	J861	地盤	
名稱	窗玉多點鎖放樣		採用
材料			地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

窗號/如圖	數量	窗號/相反	數量
TW-07 #1	2	TW-07 #2	2

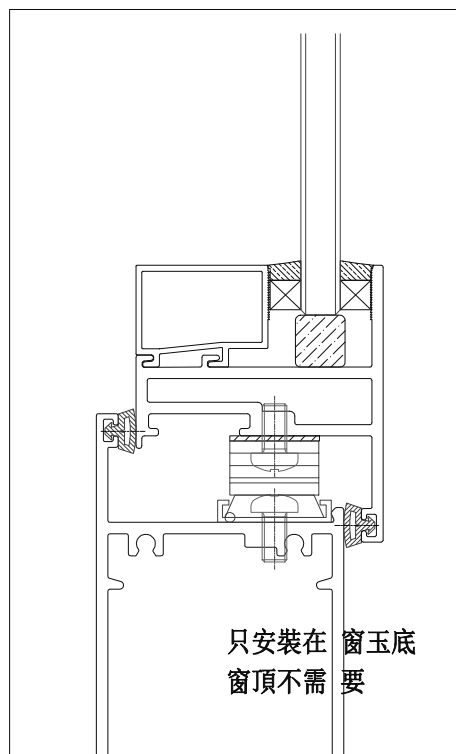
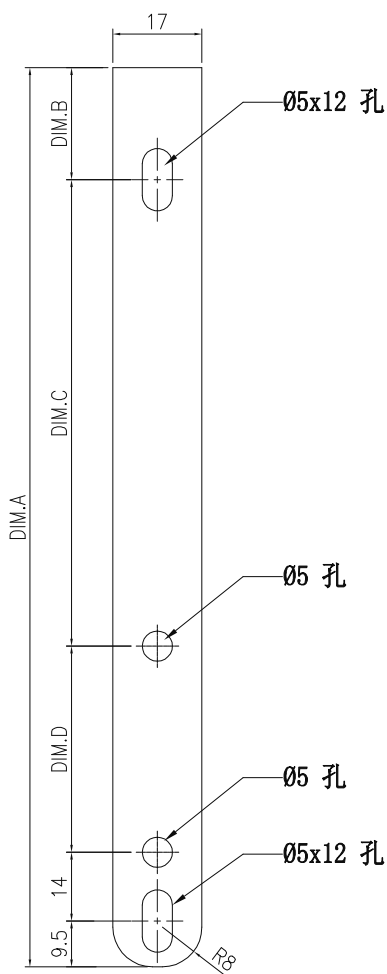


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	861-AB
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	861-AB-01	225.5	10	61	131	-	120	-
0	861-AB-02	181	10	49.5	98	-	30	-

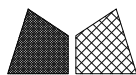
數量 已後備10%



只安裝在窗玉底
窗頂不需

工程號	J861	地盤	
名稱	扇撐墊巴	採用	
材料	1.5mm 鋁板	地盤	
顏色	鉻化	工廠	

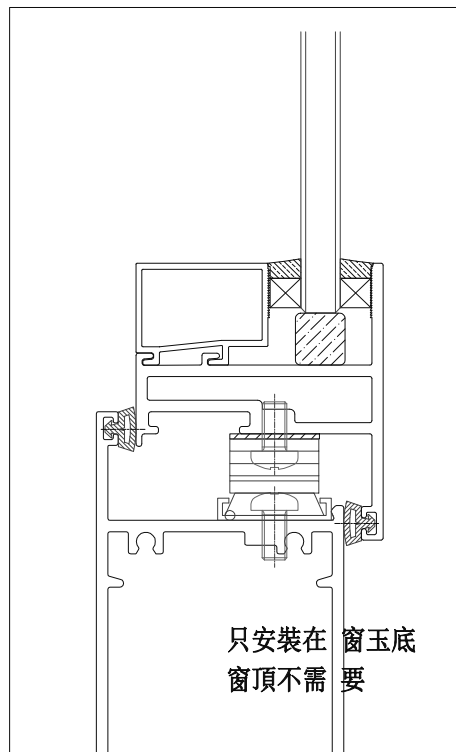
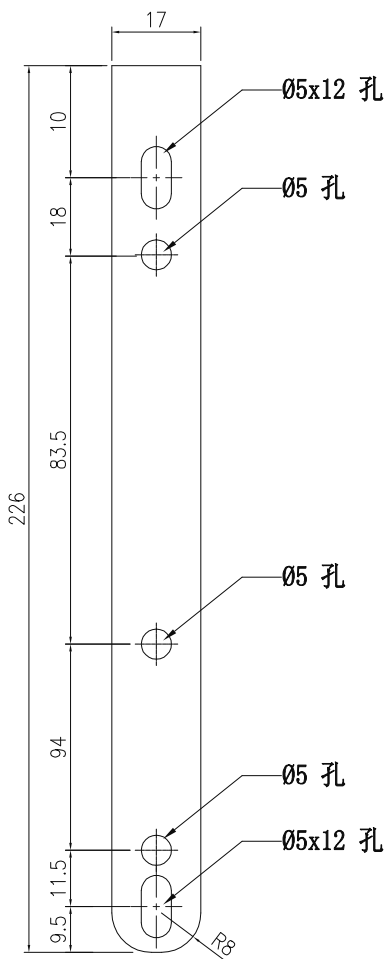
12" 14" 2021A 扇撐



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	861-AB-03
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	861-AB-03	226	-	-	-	-	8	-



只安裝在窗玉底
窗頂不需要

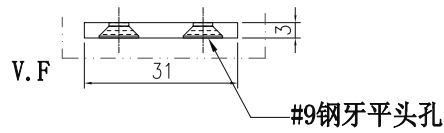
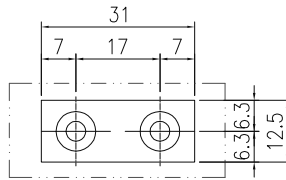
16" 2022SH扇撐

工程號	J861	地盤	
名稱	扇撐墊巴		採用
材料	1.5mm鋁板		地盤
顏色	鉻化		工廠

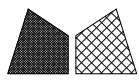
類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	861-ABL-01
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	861-ABL-01	-	-	-			36	-

已后備10只



工程號	J861	地盤	
名稱	3mm 封口片		採用
材料	3mm 鋁板		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠

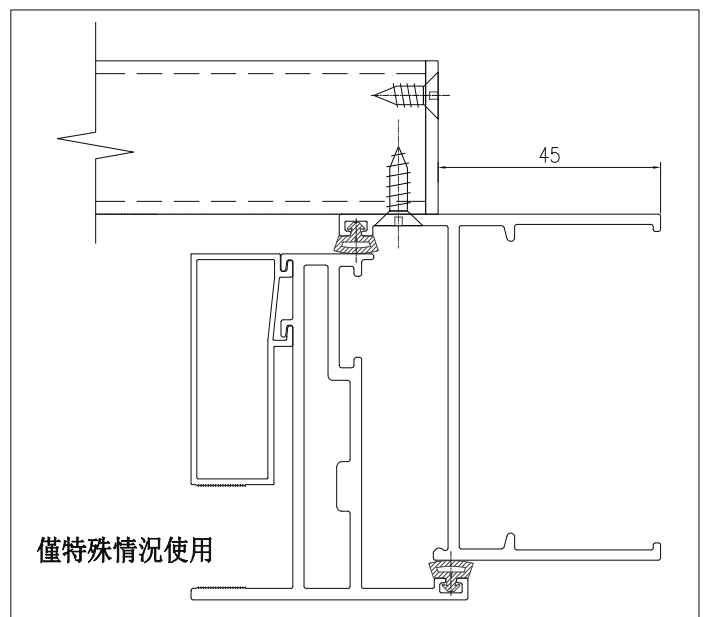
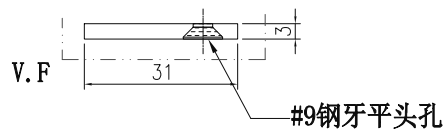
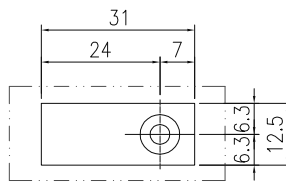


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳日強	圖號	861-ABL-02
復核	謝永林	數量	
批准		位置	-

版次	編號	長度 DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	數量	位置
0	861-ABL-02	-	-	-			30	-

已后备4只



工程號	J861	地盤	
名稱	3mm封口片		採用
材料	3mm鋁板		地盤
顏色	UCT206165XLA-3		工廠