



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8489	修改版本:	-
	HK- NIL		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	Metal Canopy 鐵件 只供備料，不要加工	日期:	25/10/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請按附頁備料，不要加工。 請安排鋼筋拉力測試(按CS2:2012標準),測試合格後才可生產 廠驗焊:100%目測,100%磁粉 驗焊報告名:Embed Of Balcony Balustrade At Tower 給T1郭立輝. BD要求T1在廠監督
完成上列要求日期: 25/12/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

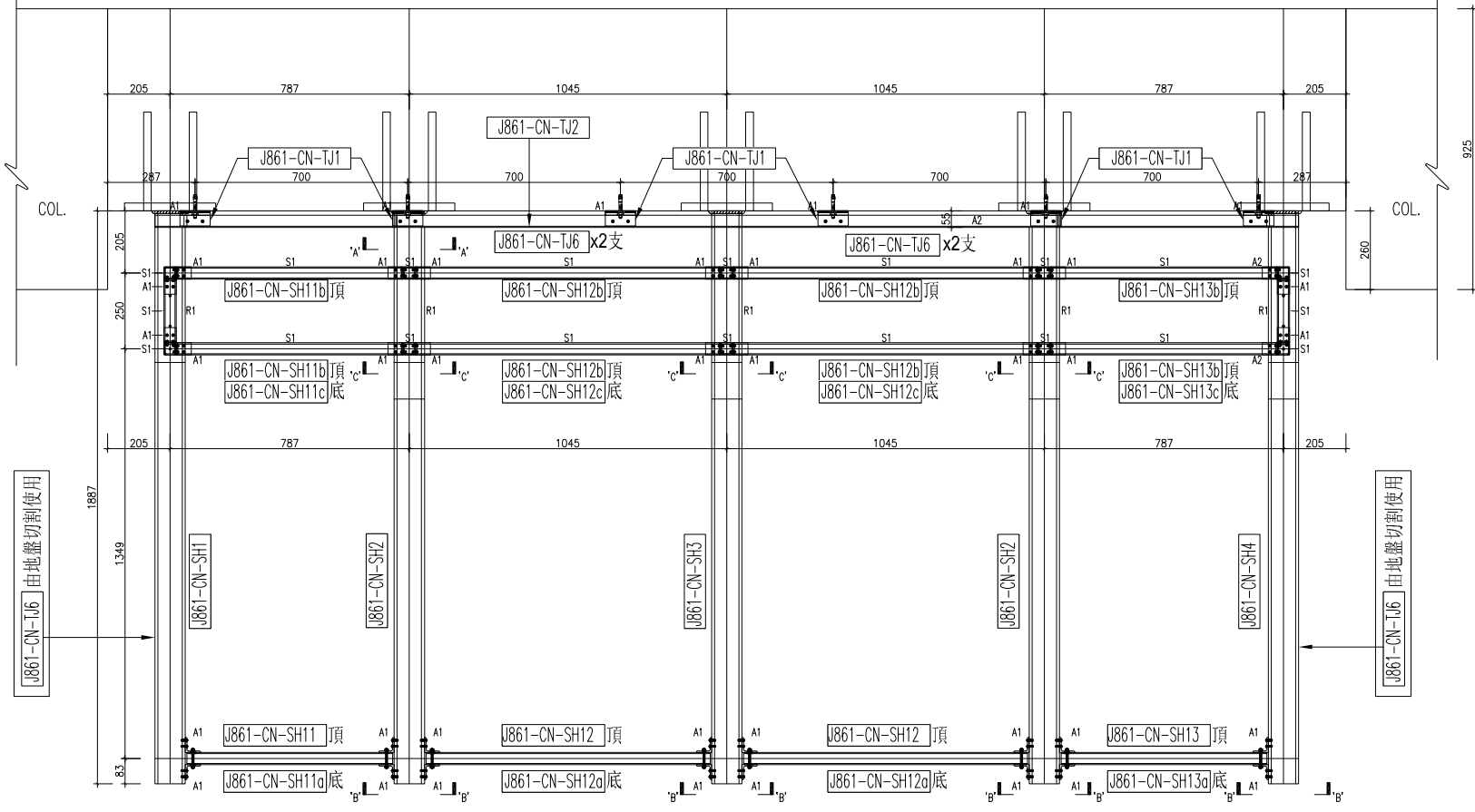
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署: 

		工程號:	J-861	計算:	HHQ	日期:	2024-10-10		送呈:施哥		
		地盤名稱:	己連拿利	核對:	WLQ	日期:	2024-10-10		副本:		
地盤用鐵件BM表		項目類別:	雨棚	批准:		日期:					
BM編號:		修改版次:		A/C Code:		鐵件總重量KG:		437.47	此BM依據最新施工圖資料計算		
序號	修改內容	鐵件圖號	图纸名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		J861-CN-SH1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	70.865	70.865	
2		J861-CN-SH2	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	70.865	141.730	
3		J861-CN-SH3	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	70.865	70.865	
4		J861-CN-SH4	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	70.865	70.865	
5		J861-CN-SH5	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	0.550	0.550	
6		J861-CN-SH6	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	0.550	1.651	
7		J861-CN-SH7	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	0.550	0.550	
8		J861-CN-SH8	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	0.324	0.324	
9		J861-CN-SH9	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	0.324	0.973	
10		J861-CN-SH10	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	0.324	0.324	
11		J861-CN-SH11	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	2.915	2.915	
12		J861-CN-SH12	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	4.026	8.052	
13		J861-CN-SH13	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	2.915	2.915	
14		J861-CN-SH11a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	2.915	2.915	
15		J861-CN-SH12a	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	4.026	8.052	
16		J861-CN-SH13a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	2.915	2.915	
17		J861-CN-SH11b	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	3.640	7.281	
18		J861-CN-SH12b	鐵件加工圖	熱浸鋅	4	0	4	件	4.487	17.946	
19		J861-CN-SH13b	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	3.640	7.281	
20		J861-CN-SH11c	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	3.640	3.640	

		工程號:	J-861	計算:	HHQ	日期:	2024-10-10		送呈:施哥		
		地盤名稱:	己連拿利	核對:	WLQ	日期:	2024-10-10		副本:		
地盤用鐵件BM表		項目類別:	雨棚	批准:		日期:					
BM編號:		修改版次:		A/C Code:		鐵件總重量KG:		437.47	此BM依據最新施工圖資料計算		
序號	修改內容	鐵件圖號	图纸名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
21		J861-CN-SH12c	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	4.487	8.973	
22		J861-CN-SH13c	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	3.640	3.640	
23		J861-CN-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅+涂瀝青油	6	0	6	件	0.374	2.244	
24		J861-CN-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	9.033	9.033	
25		J861-CN-TJ3	鐵件加工圖	熱浸鋅	16	0	16	件	0.262	4.189	
26		J861-CN-TJ4	鐵件加工圖	熱浸鋅	16	0	16	件	0.150	2.394	
27		J861-CN-TJ5	鐵件加工圖	熱浸鋅	16	0	16	件	0.150	2.394	
28		J861-CN-TJ6	鐵件加工圖	熱浸鋅	6	0	6	件	5.759	34.556	
29					合計:		41	件	合共:	437.466	
加工說明											



名稱 鐵件安裝位置圖

材料 --

顏色 --

制圖 H

復核 W

批准

2024.10.10

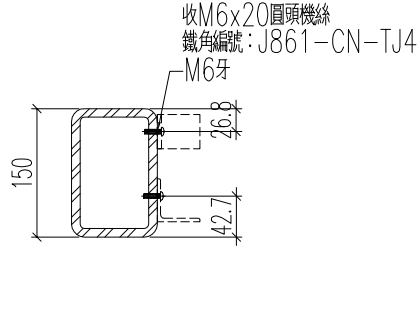
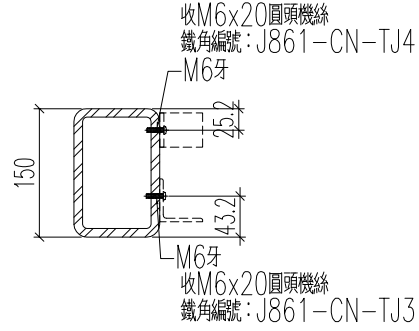
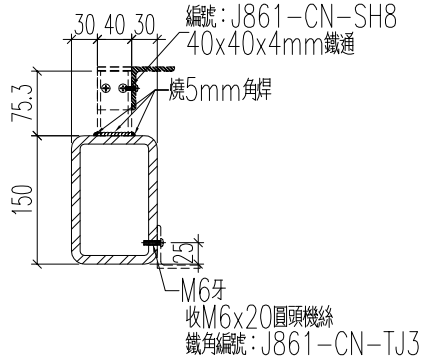
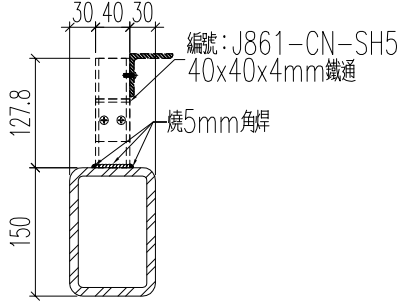
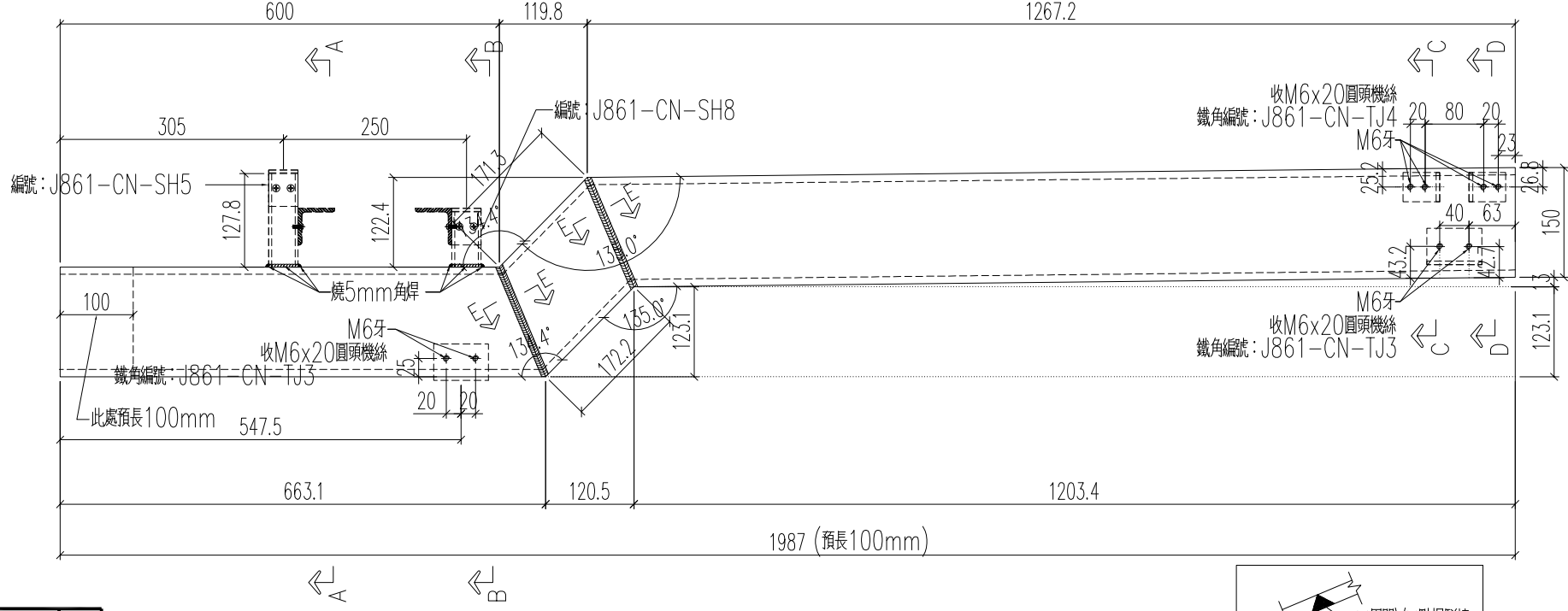
2024.10.10

修改

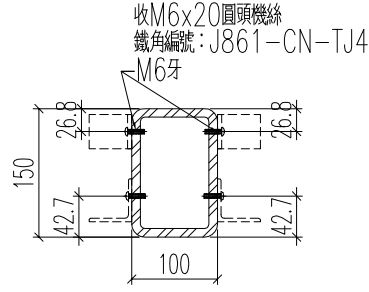
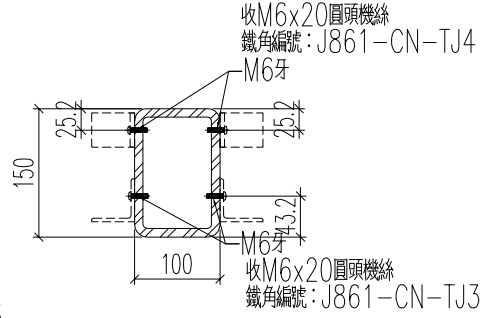
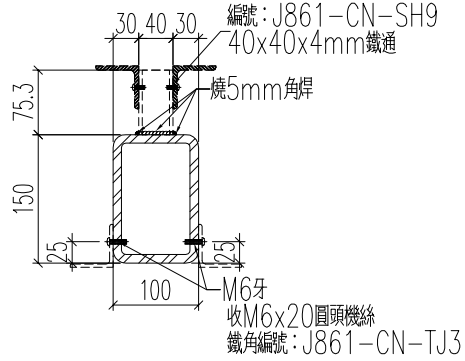
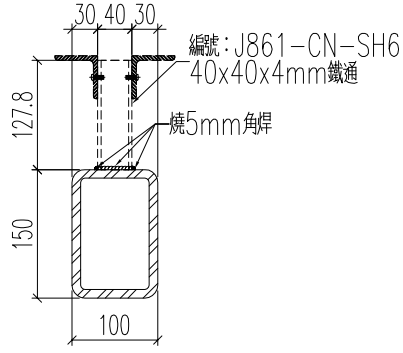
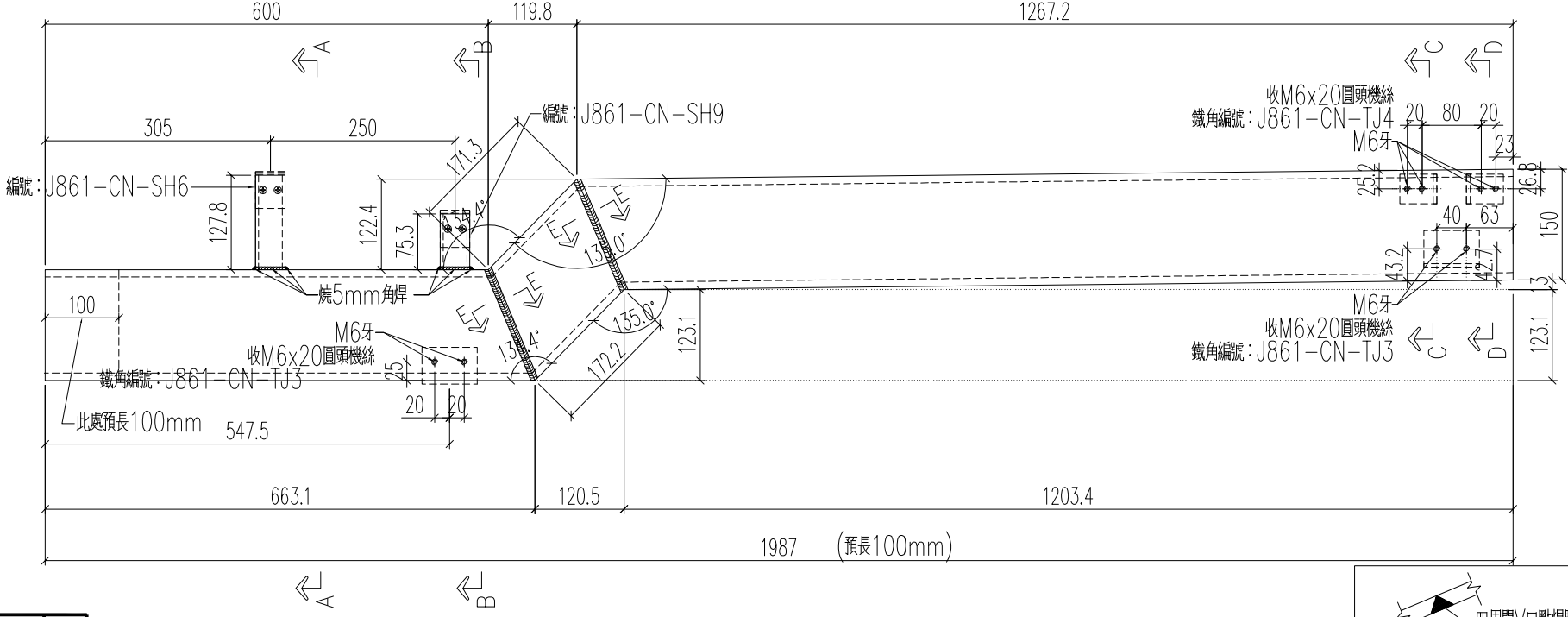
日期

圖號

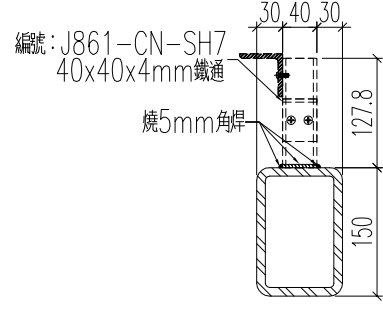
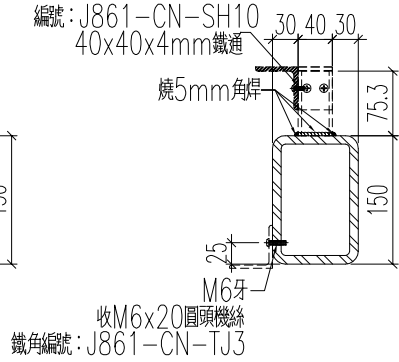
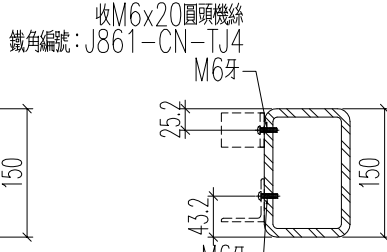
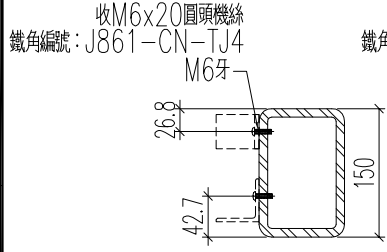
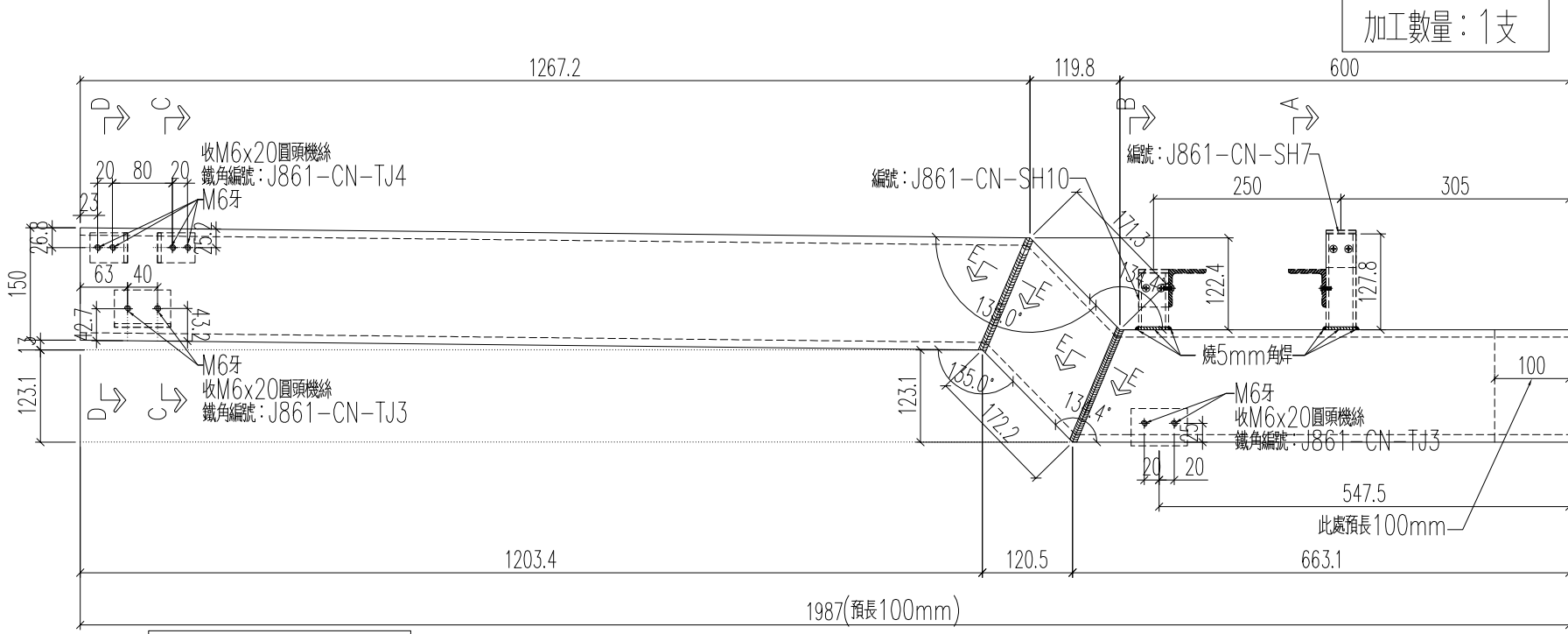
J861-CN-LP1



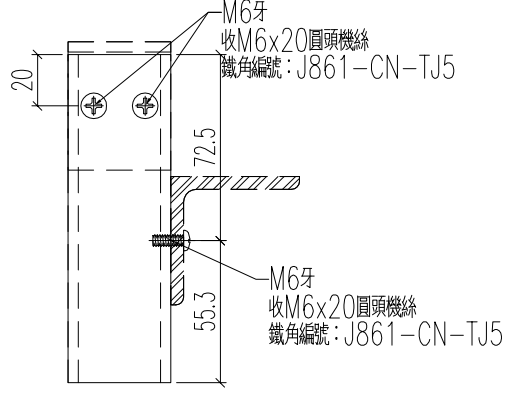
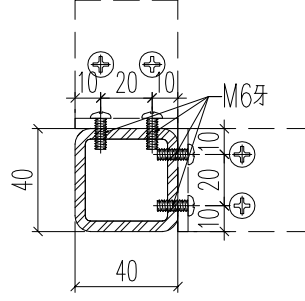
名稱	鐵件加工圖	H	2024.10.10	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	W	2024.10.10	日期	
顏色	熱浸鋅	批准		圖號	J861-CN-SH1



名稱	鐵件加工圖	制圖	H	2024.10.10	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核	W	2024.10.10	日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J861-CN-SH2

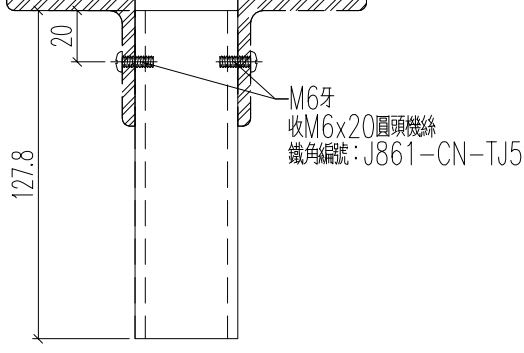
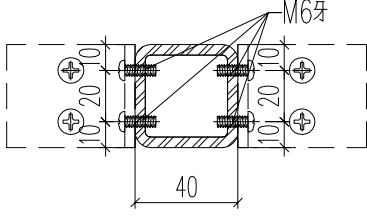


名稱	鐵件加工圖	H	2024.10.10	修改
材料	150x100x10mm鐵角	W	2024.10.10	日期
顏色	熱鍍鋅			圖號
				J861-CN-SH4



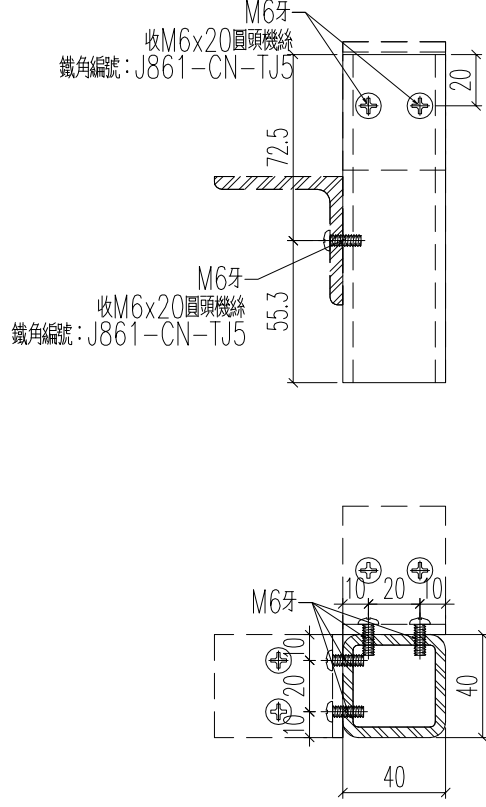
加工數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	H	2024.10.10	修改	
材料	40x40x4mm鐵通	W	2024.10.10	日期	
顏色	熱鍍鋅	批准		圖號	J861-CN-SH5



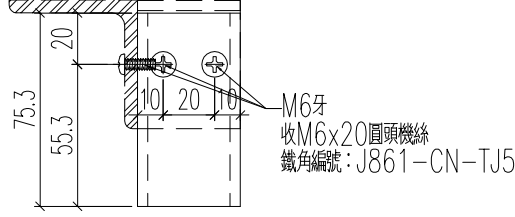
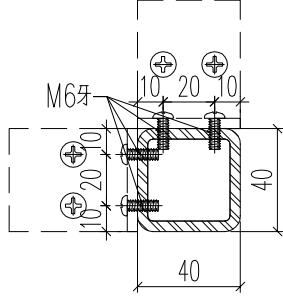
加工數量: 3支

名稱	鐵件加工圖	制圖	H	2024.10.10	修改
材料	40x40x4mm鐵通	復核	W	2024.10.10	日期
顏色	熱浸鋅	批准			圖號
					J861-CN-SH6



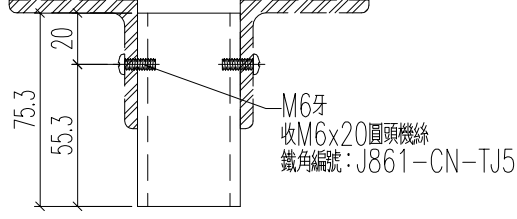
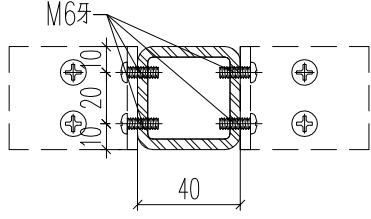
加工數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	H	2024.10.10	修改	
材料	40x40x4mm鐵通	W	2024.10.10	日期	
顏色	熱鍍鋅	批准		圖號	J861-CN-SH7



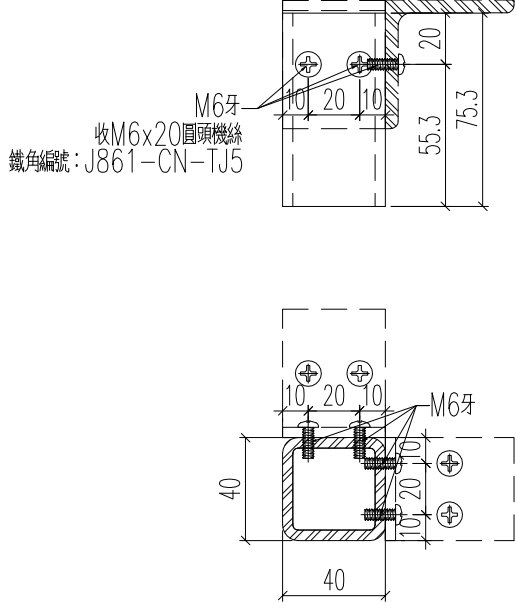
加工數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	H	2024.10.10	修改	
材料	40x40x4mm鐵通	W	2024.10.10	日期	
顏色	熱浸鋅	批准		圖號	J861-CN-SH8



加工數量: 3支

名稱	鐵件加工圖	制圖	H	2024.10.10	修改
材料	40x40x4mm鐵通	復核	W	2024.10.10	日期
顏色	熱浸鋅	批准			圖號
					J861-CN-SH9



加工數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	H	2024.10.10	修改
材料	40x40x4mm鐵通	復核	W	2024.10.10	日期
顏色	熱浸鋅	批准			圖號
					J861-CN-SH10

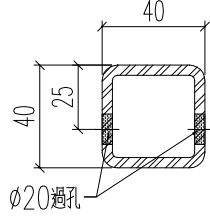
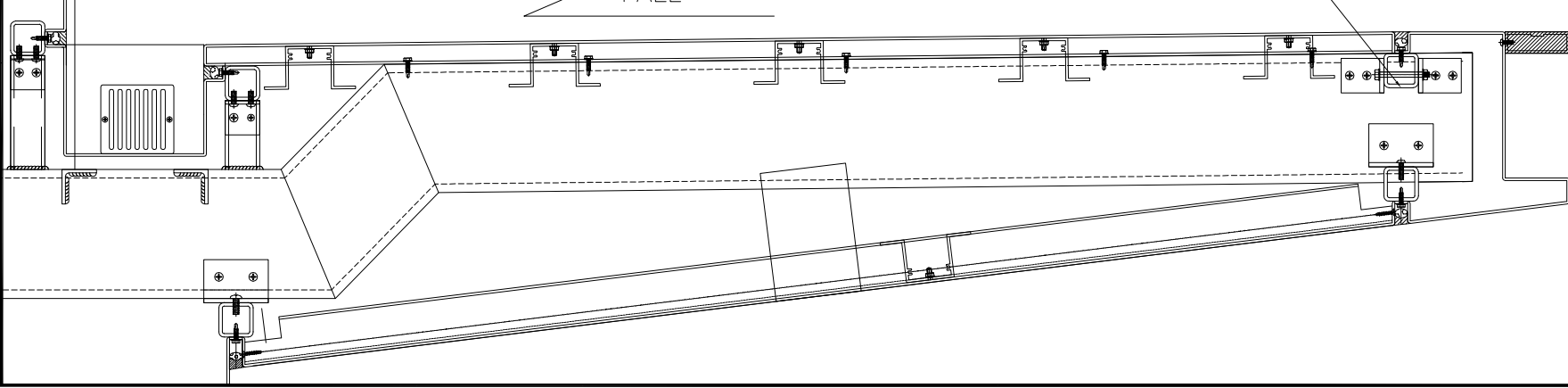


工程號

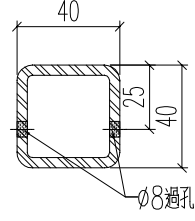
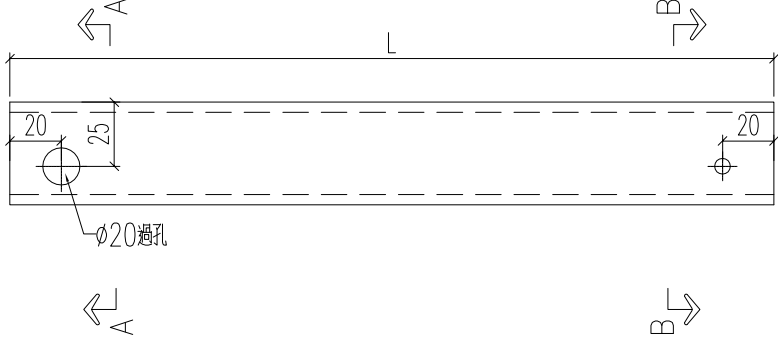
J861

地盤

己連拿利



SECTION A-A



SECTION B-B

物料編號	長度	數量
J861-CN-SH11	677	1
J861-CN-SH12	935	2
J861-CN-SH13	677	1

名稱 鐵件加工圖

材料 40x40x4mm鐵通

顏色 熱鍍鋅

制圖

H

2024.10.10

修改

2024.10.10

日期

圖號

J861-CN-SH11

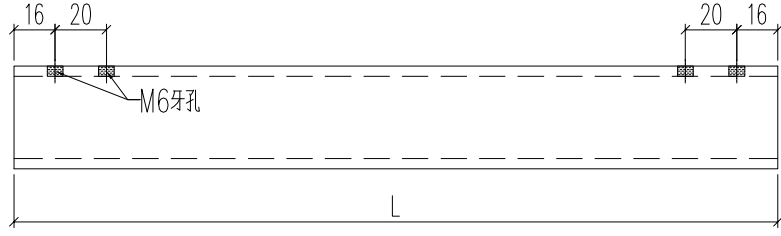
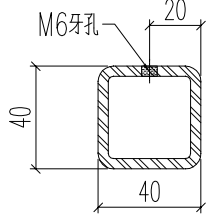
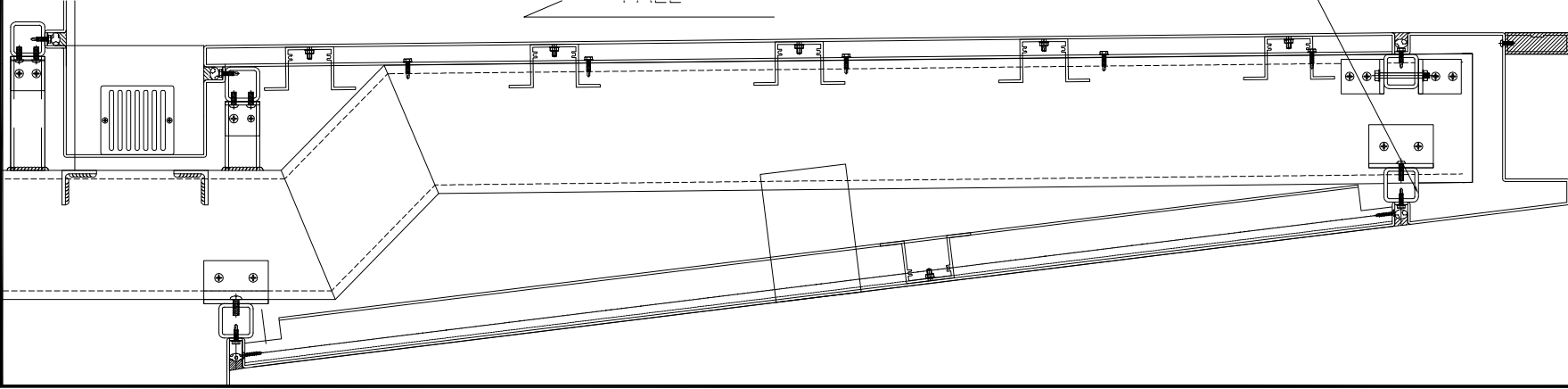


工程號

J861

地盤

已連拿利



物料編號	長度	數量
J861-CN-SH11a	677	1
J861-CN-SH12a	935	2
J861-CN-SH13a	677	1

名稱 鐵件加工圖

材料 40x40x4mm鐵通

顏色 熱鍍鋅

制圖

H

2024.10.10

修改

2024.10.10

日期

圖號

J861-CN-SH11a



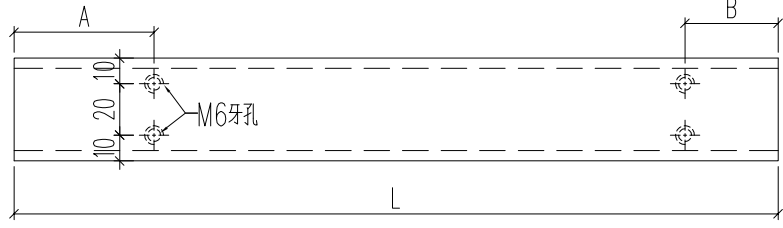
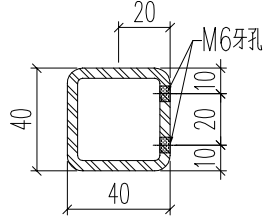
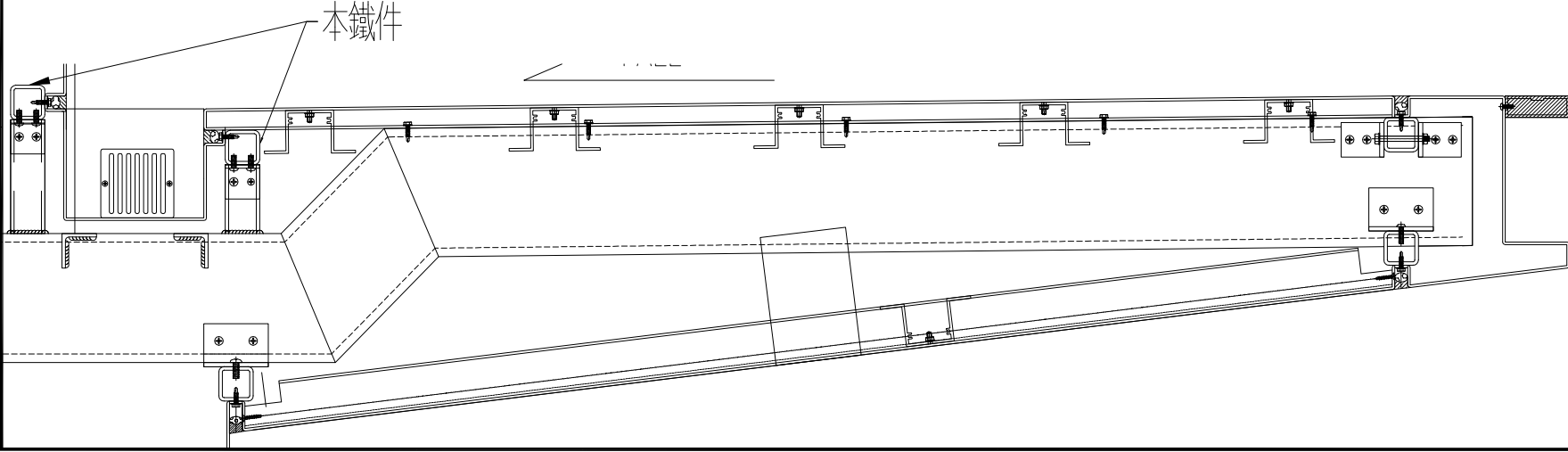
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J861

地盤

已連拿利



物料編號	長度	數量	A	B
J861-CN-SH11b	845.5	2	105	43.5
J861-CN-SH12b	1042	4	43.5	43.5
J861-CN-SH13b	845.5	2	43.5	105

名稱 鐵件加工圖

材料 40x40x4mm鐵通

顏色 熱鍍鋅

制圖

H

2024.10.10

修改

W

日期

圖號

J861-CN-SH11b

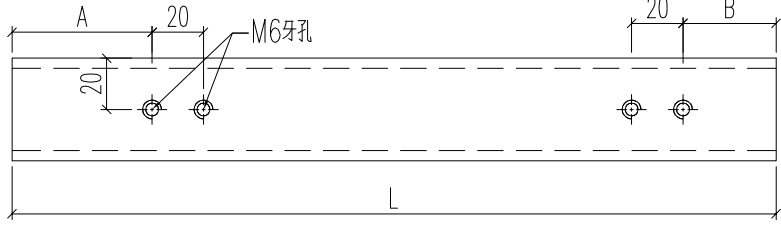
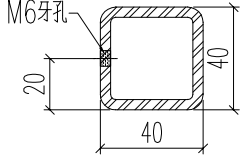
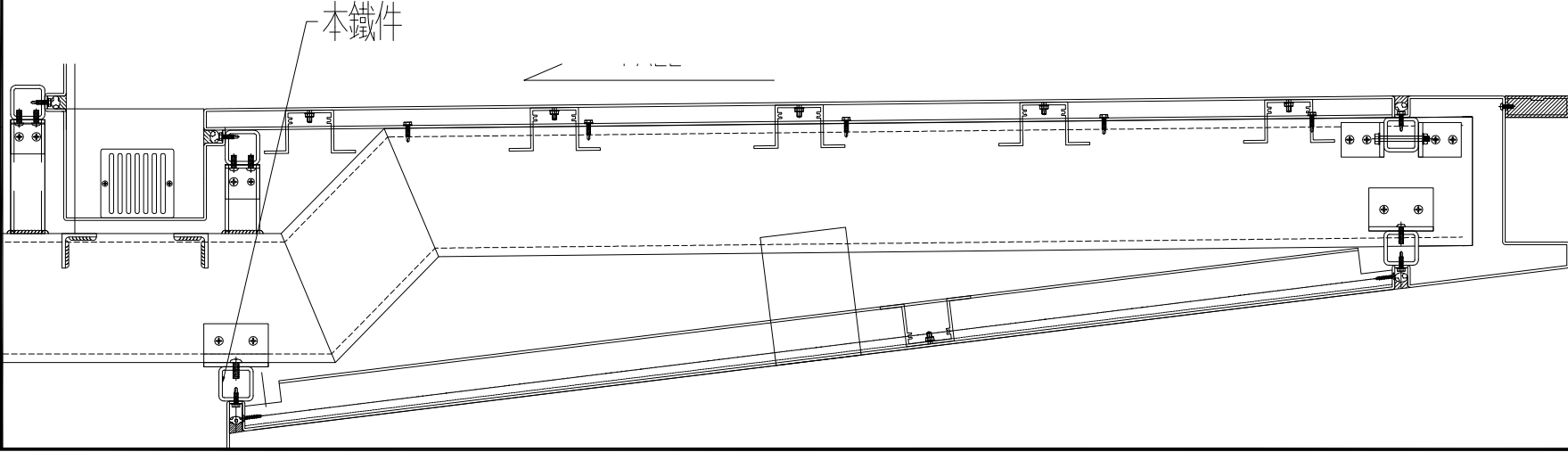


工程號

J861

地盤

已連拿利



物料編號	長度	數量	A	B
J861-CN-SH11c	845.5	1	130	68.5
J861-CN-SH12c	1042	2	68.5	68.5
J861-CN-SH13c	845.5	1	68.5	130

名稱 鐵件加工圖

材料 40x40x4mm鐵通

顏色 熱鍍鋅

制圖

H

2024.10.10

修改

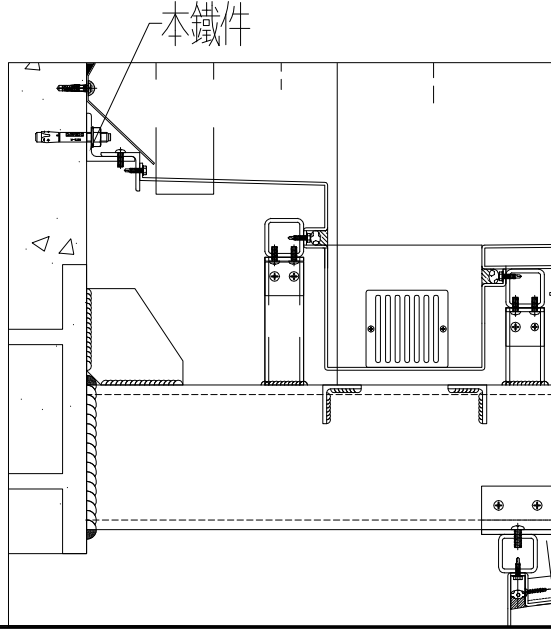
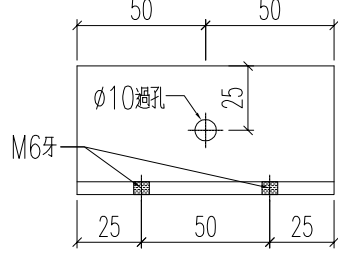
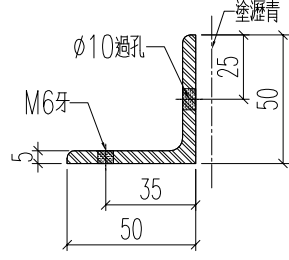
W

2024.10.10

日期

圖號

J861-CN-SH11c



加工數量：6支

名稱 鐵件加工圖

材料 50x50x5mm鐵角

顏色 熱浸鍍

制圖

H

2024.10.10

修改

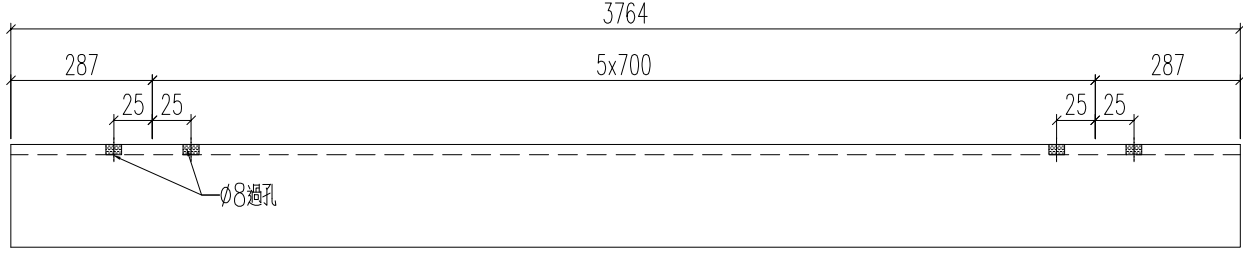
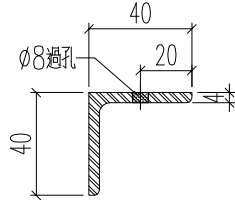
W

2024.10.10

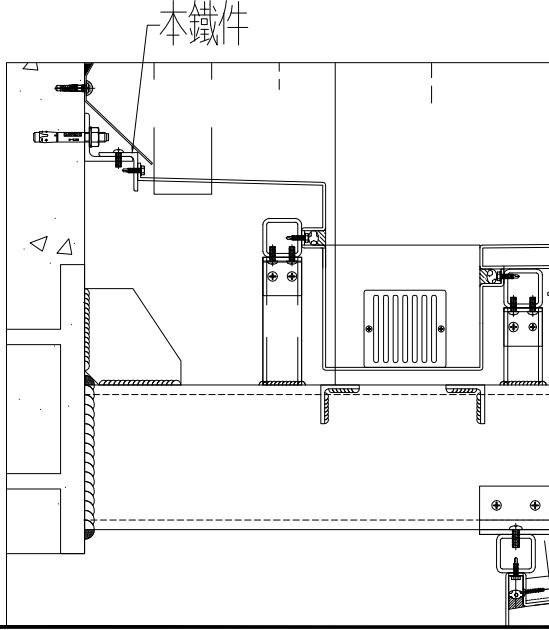
日期

圖號

J861-CN-TJ1



加工數量：1支



名稱	鐵件加工圖	H	2024.10.10	修改
材料	40x40x4mm鐵角	W	2024.10.10	日期
顏色	熱鍍鋅	批准		圖號
				J861-CN-TJ2

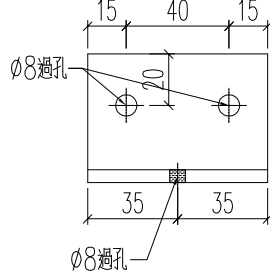
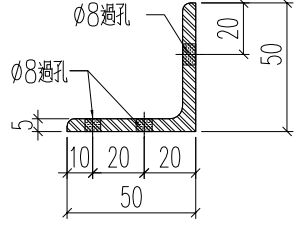
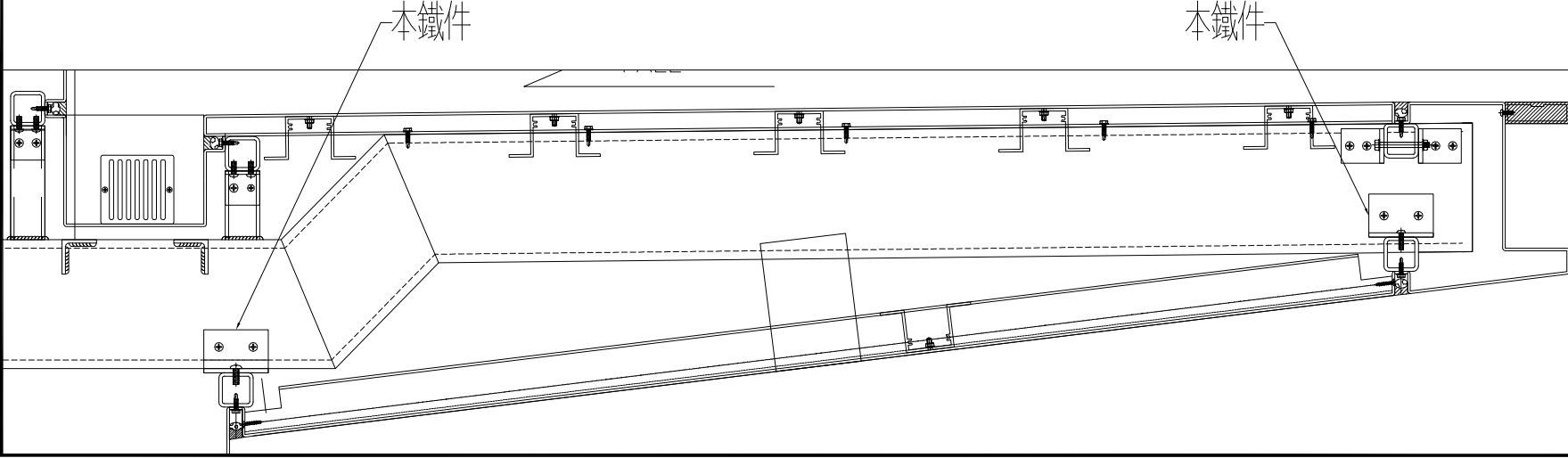


工程號

J861

地盤

已連拿利



加工數量：16支

名稱 鐵件加工圖

材料 50x50x5mm鐵角

顏色 熱鍍鋅

制圖

H

2024.10.10

修改

W

2024.10.10

日期

圖號

J861-CN-TJ3

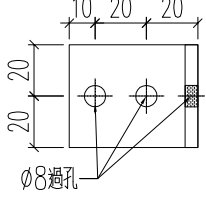
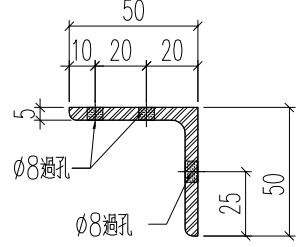
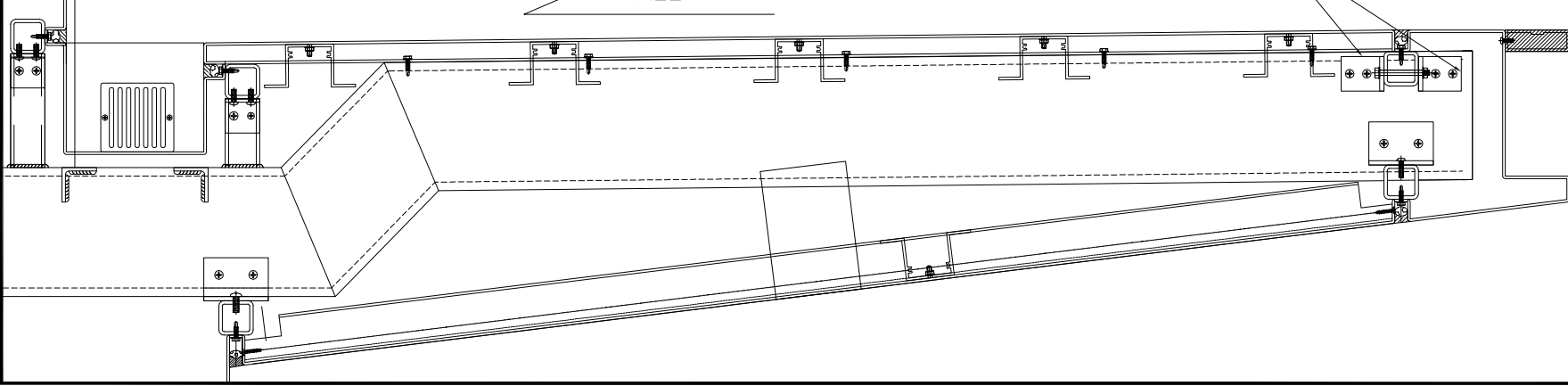


工程號

J861

地盤

已連拿利



加工數量：16支

名稱	鐵件加工圖	制圖	H	2024.10.10	修改
材料	50x50x5mm鐵角	復核	W	2024.10.10	日期
顏色	熱鍍	批准			圖號
					J861-CN-TJ4



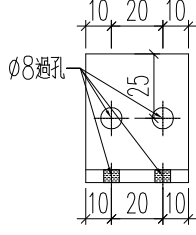
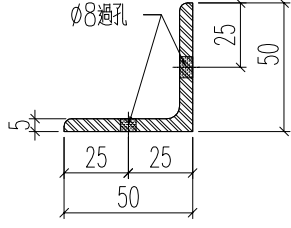
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J861

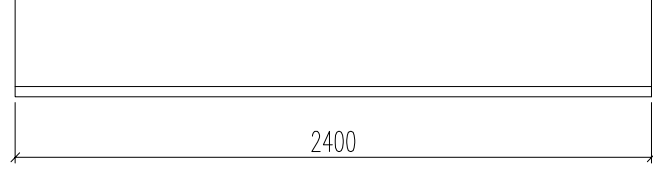
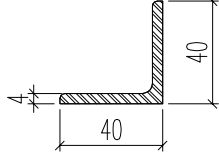
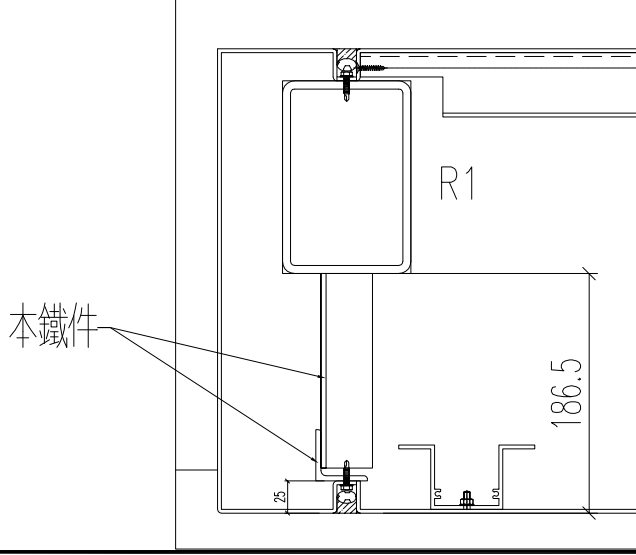
地盤

已連拿利



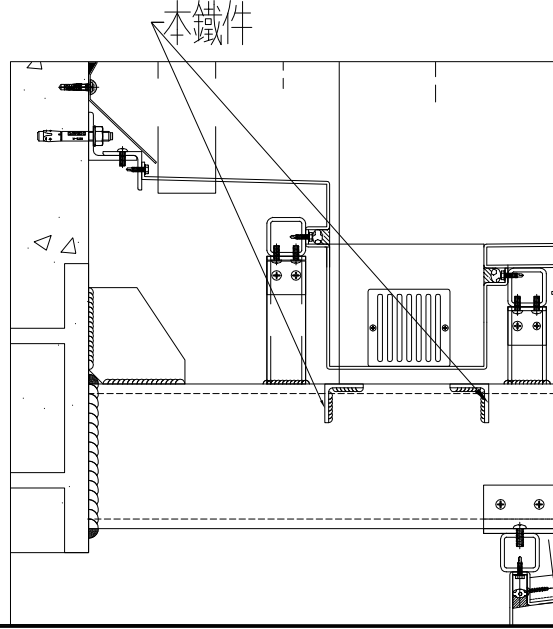
加工數量：16支

名稱	鐵件加工圖	制圖	H	2024.10.10	修改
材料	50x50x5mm鐵角	復核	W	2024.10.10	日期
顏色	熱浸鋅	批准			圖號
					J861-CN-TJ5



送由底盤切割使用

加工數量：6支



名稱	鐵件加工圖	H	2024.10.10	修改
材料	40x40x4mm鐵角	W	2024.10.10	日期
顏色	熱鍍鋅	批准		圖號
				J861-CN-TJ6