



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8376	修改版本:	E
	HK- 1846		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	幕牆模圖 - 取消部份開模	日期:	10/10/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 在10月9日批的X86647,X86648,X86650 X86651,  現通知取消開模, 已通知興發, 現在出EI作紀錄  給技術部:如發現有問題請盡快通知
完成上列要求日期: 14/10/2024

國內

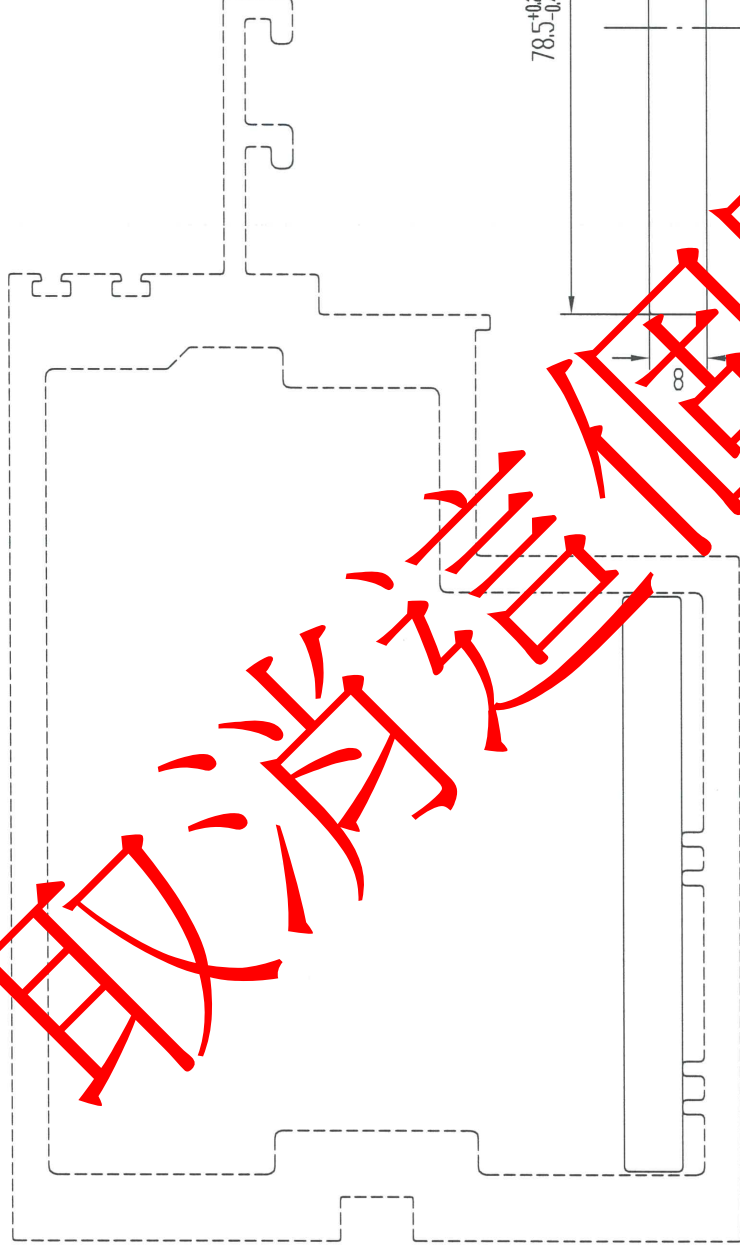
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: 細佬	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-1846	項目經理簽署: 

SCALE=1:1



美特铝业有限公司 承认图面 日期 9/10-2024

壁厚尺寸公差(单位:mm) table with columns for wall thickness and hollow core dimensions.

技术要求

- 1. 装饰面为:
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁... 如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!

- 1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责.
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担.
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息.

Technical specification table with columns for wall thickness, area, design, and material properties.



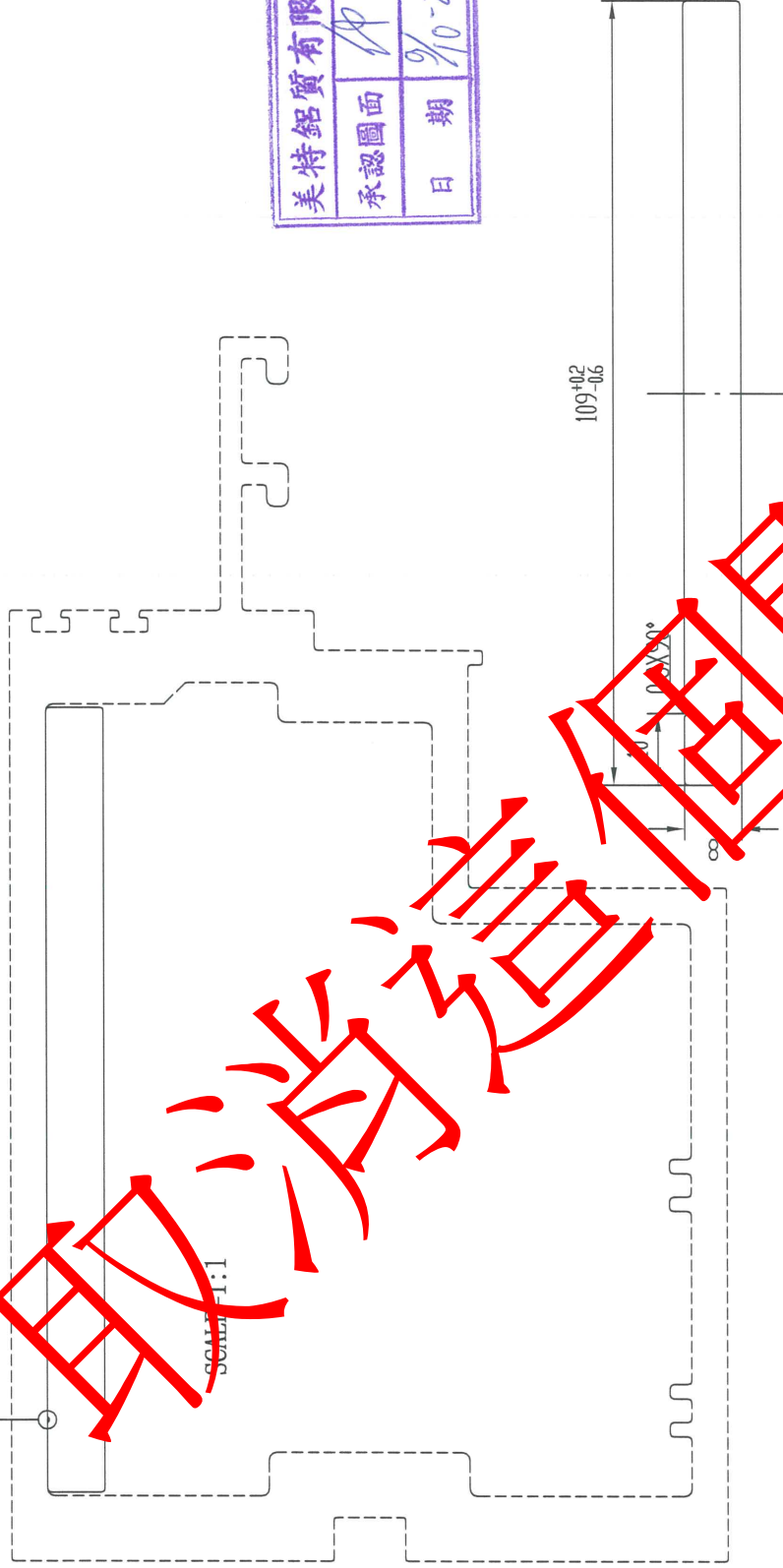
广东兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司



总部技术部E-mail: tech@kingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 100 < \phi \leq \phi 250$	空心
0 < T ≤ 2	±0.15 ±0.20
2 < T ≤ 3	±0.15 ±0.20
3 < T ≤ 6	±0.18 ±0.25
6 < T ≤ 10	±0.20 ±0.50
10 < T ≤ 15	±0.20 ±0.50
15 < T ≤ 20	±0.23 ±0.50
20 < T ≤ 30	±0.25 —
30 < T ≤ 40	±0.30 —
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.15
3 < H ≤ 10	±0.18
10 < H ≤ 15	±0.20
15 < H ≤ 30	±0.23
30 < H ≤ 45	±0.30
45 < H ≤ 60	±0.36
60 < H ≤ 90	±0.60
90 < H ≤ 120	±0.60
120 < H ≤ 150	±0.86
150 < H ≤ 200	±1.10
200 < H ≤ 250	±1.35

区别线



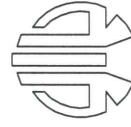
### 技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁  
如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任!  
特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	机 型	未注角	外 D	材 料
未注空心部位壁厚	备注	R0.5	109.22 mm	6061-T6
装饰面积		23.3 mm	比例	2.362 Kg/m
设计			型材重量	X86648
审核			客户编号	
批准			型 号	
			名 称	



广东兴发铝业股份有限公司  
兴发铝业(成都)有限公司  
广东兴发铝业(江西)有限公司  
广东兴发铝业(河南)有限公司

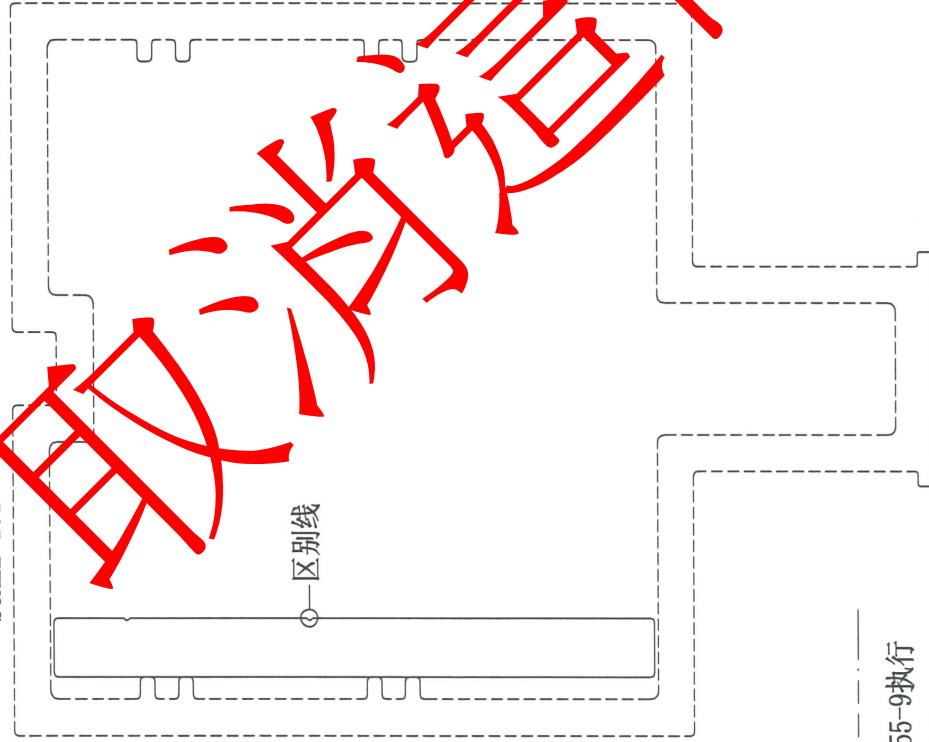
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205



2024.09.23

麦智承  
岑绰芝  
黄绮明

SCALE=1:1



82.5<sup>+0.2</sup><sub>-0.4</sub>

25

10

2-0.3X90°

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$	
壁厚	空心
0 < T ≤ 2	±0.13 ±0.15
2 < T ≤ 3	±0.13 ±0.15
3 < T ≤ 6	±0.15 ±0.20
6 < T ≤ 10	±0.17 ±0.50
10 < T ≤ 15	±0.17 ±0.50
15 < T ≤ 20	±0.20 ±0.50
20 < T ≤ 30	±0.24 —
30 < T ≤ 40	±0.26 —
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.13
3 < H ≤ 10	±0.15
10 < H ≤ 15	±0.17
15 < H ≤ 30	±0.21
30 < H ≤ 45	±0.26
45 < H ≤ 60	±0.31
60 < H ≤ 90	±0.52
90 < H ≤ 120	±0.52

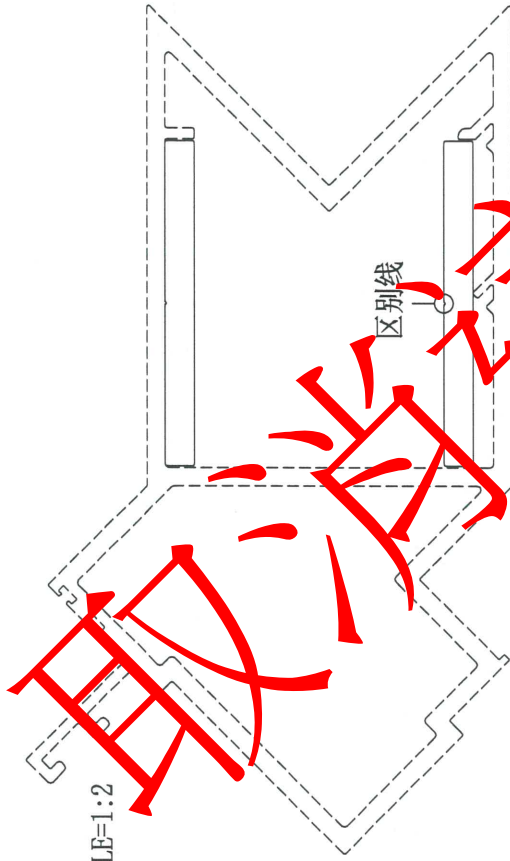
技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化
4. 带“★”尺寸以实配为准

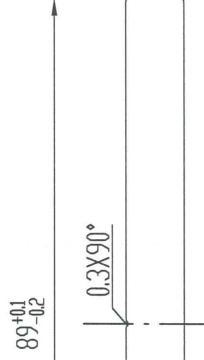
此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁  
如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任!  
特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		未注壁厚	R0.5	外D	82.80mm	材料	
未注空心部位壁厚		周长	186.5mm	比例	1:1		6061-T6
装饰面积	m <sup>2</sup> /m	广东兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司					
设计	麦智承	2024.09.23	客户编号				
校核	岑焯芝		型号				
批准	黄绮明		名称				
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com		联系电话: 0757-66695205					



SCALE=1:2

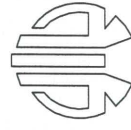


壁厚尺寸公差(单位:mm)	
00<φ≤φ100	
壁厚	实心 空心
0<T≤2	±0.13 ±0.15
2<T≤3	±0.13 ±0.15
3<T≤6	±0.15 ±0.20
6<T≤10	±0.17 ±0.50
10<T≤15	±0.17 ±0.50
15<T≤20	±0.20 ±0.50
20<T≤30	±0.24 —
30<T≤40	±0.26 —
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0<H≤3	±0.13
3<H≤10	±0.15
10<H≤15	±0.17
15<H≤30	±0.21
30<H≤45	±0.26
45<H≤60	±0.31
60<H≤90	±0.52
90<H≤120	±0.52

技术要求

1. 装饰面为: \_\_\_\_\_
  2. 基材验收标准按EN755-9执行
  3. 表面处理是: 阳极氧化
  4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
  2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
  3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	机 型	未注角 周/长	R0.5	外 D	材 料
未注空心部位壁厚	备 注	93.3 mm		89.27 mm	6061-T6
装饰面积		m <sup>2</sup> /m		比 例	1:1
设计	麦智承	2024.09.23		型材重量	1.928 Kg/m
校核	岑焯芝			客户编号	X86651
批准	黄绮明			型 号	
				名 称	



广东兴发铝业(成都)有限公司  
广东兴发铝业(江西)有限公司  
广东兴发铝业(河南)有限公司  
总部技术部E-mail: tech@kingfa.com 联系电话: 0757-66695205