



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8376	修改版本:	C
	HK- 1827		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	幕牆模圖 - 確定模圖	日期:	09/10/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 附頁圖紙確認模圖,合共11頁 X86653之前已批核,現在回覆圖內的問題 給技術部:如發現有問題請盡快通知
完成上列要求日期: 14/10/2024

國內

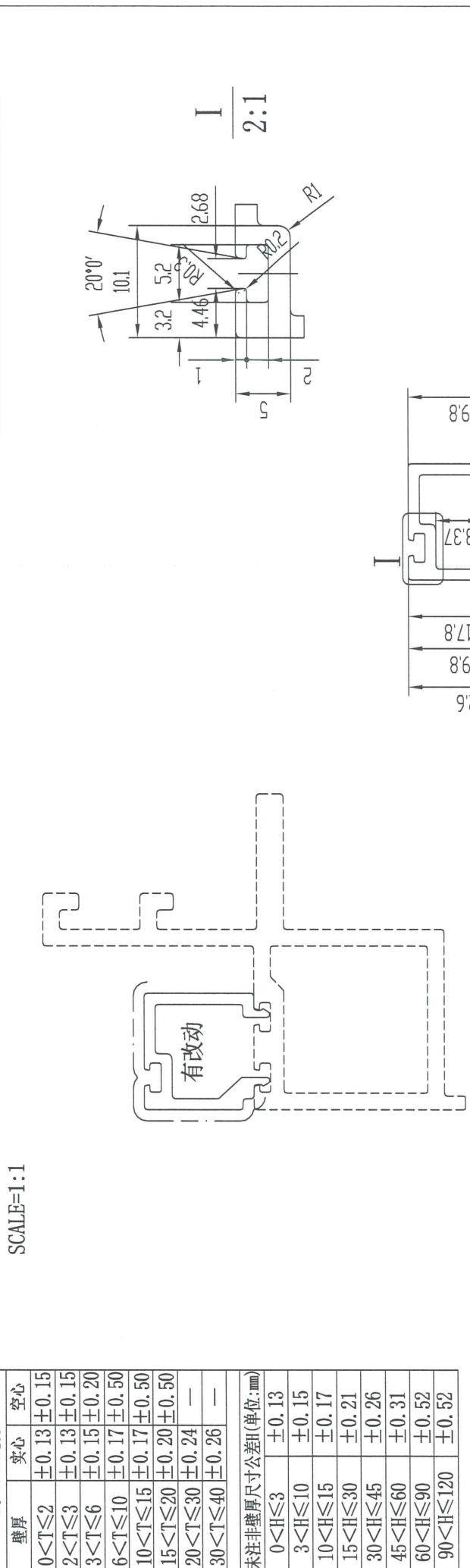
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: 細佬	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-1827	項目經理簽署: 

壁厚尺寸公差(单位:mm)	B	版次	I	型号
---------------	---	----	---	----



美特铝质有限公司

承認圖面

日期 9/10-2024

技术要求

1. 裝飾面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

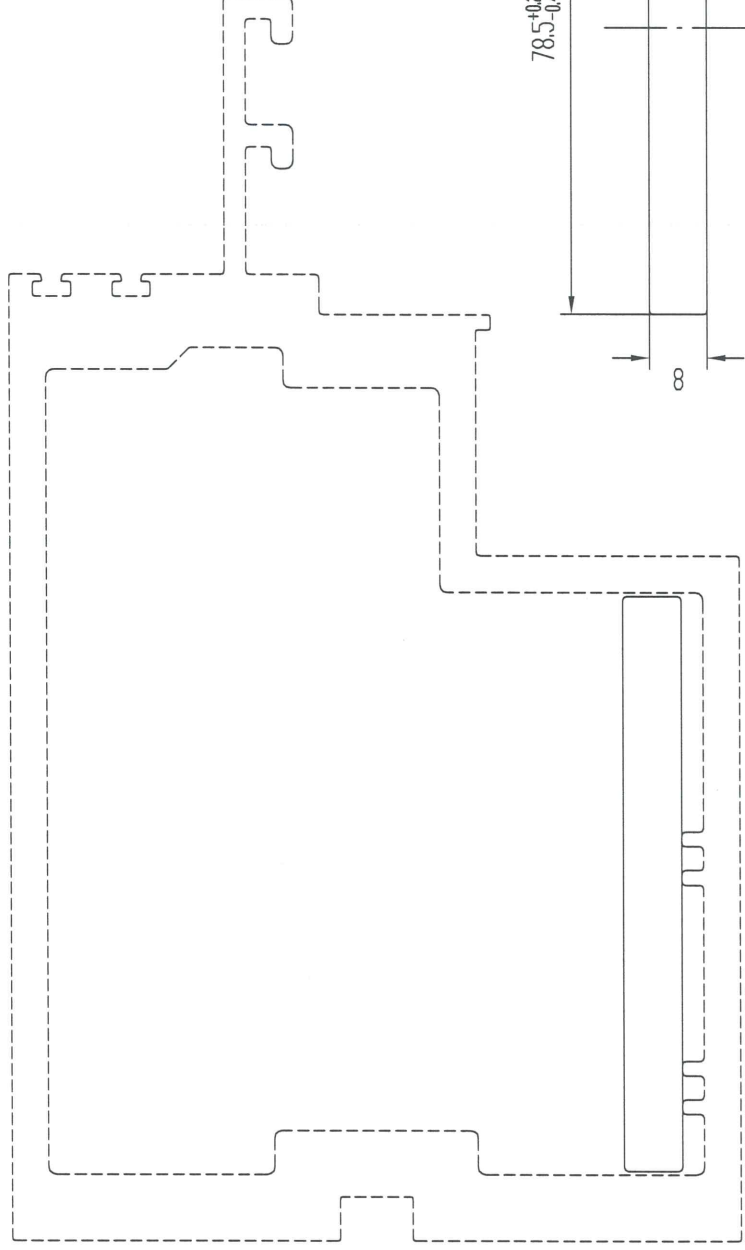
此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁
如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任!

- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	2	机 型	0	未注圆角	R0.5	外 D	28.64 mm	材 料	6063-T6			
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	144.3 mm	比 例	1:1	型 材 重 量	0.403 Kg/m			
装饰面积	0.0866 m ² /m		广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司							客 户 编 号	X86630	
设计	麦智承		2024.09.23								型 号	
校核	岑绰芝										名 称	
批准	黄绮明			总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205								

壁厚尺寸公差(单位:mm)		A	版次	1	型号
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$	实心				
$0 < T \leq 2$	$\pm 0.13 \pm 0.15$				
$2 < T \leq 3$	$\pm 0.13 \pm 0.15$				
$3 < T \leq 6$	$\pm 0.15 \pm 0.20$				
$6 < T \leq 10$	$\pm 0.17 \pm 0.50$				
$10 < T \leq 15$	$\pm 0.17 \pm 0.50$				
$15 < T \leq 20$	$\pm 0.20 \pm 0.50$				
$20 < T \leq 30$	± 0.24				
$30 < T \leq 40$	± 0.26				

SCALE=1:1



美特铝质有限公司	
承认证面	9/10-2024
日期	

技术要求

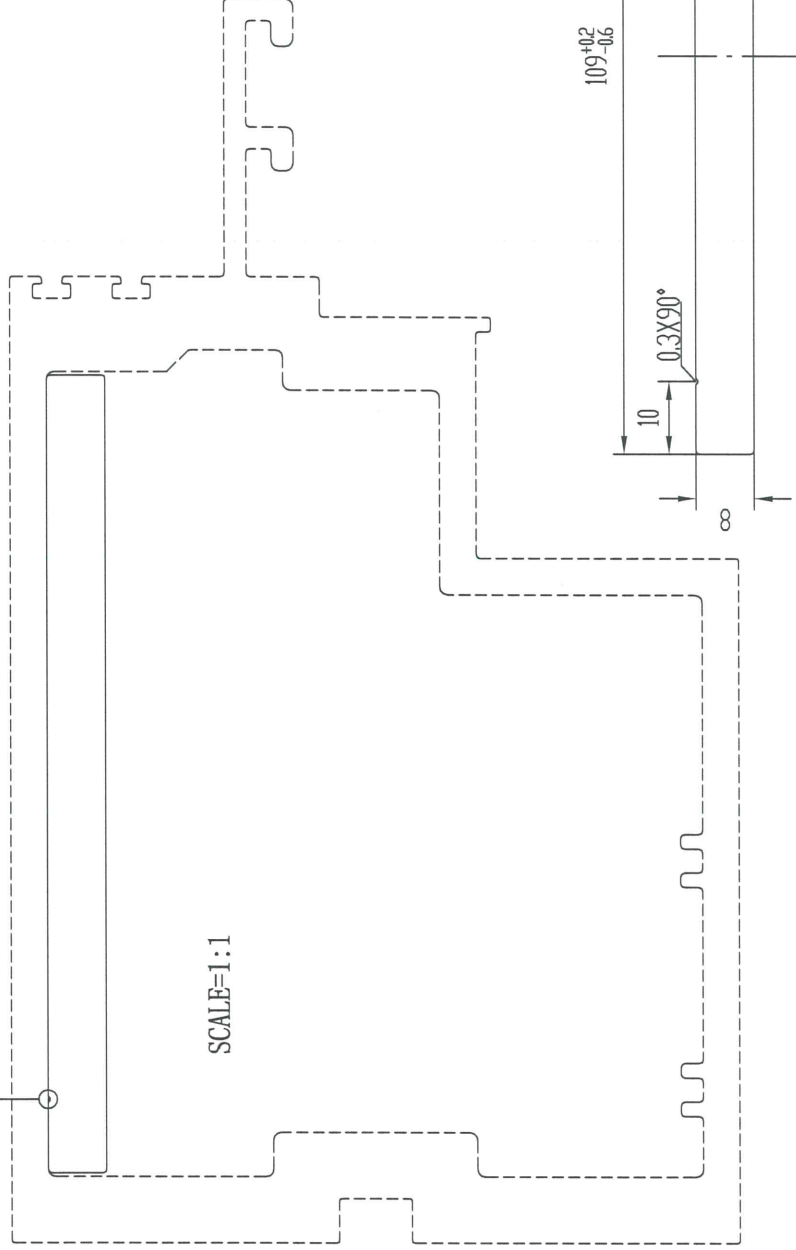
- 装饰面为: _____
- 基材验收标准按EN755-9执行
- 表面处理是: 阳极氧化
- 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

- 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
- 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
- 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		机型		未注圆角	R0.5	外D	78.81 mm	材料	
未注空心部位壁厚		备注		周长	172.1 mm	比例	1:1		6061-T6
装饰面积	m ² /m	 <p>广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p>							
设计	麦智承	<p>2024.09.23</p>							
校核	岑焯芝								
批准	黄绮明	<p>型材重量 客户编号 型号 名称</p>							
		<p>广东兴发铝业(成都)有限公司 兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p>							
		<p>联系电话: 0757-66695205 tech@kingfa.com</p>							

区别线



SCALE=1:1



壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 100 < \phi \leq \phi 250$	空心
壁厚	实心
$0 < T \leq 2$	$\pm 0.15 \pm 0.20$
$2 < T \leq 3$	$\pm 0.15 \pm 0.20$
$3 < T \leq 6$	$\pm 0.18 \pm 0.25$
$6 < T \leq 10$	$\pm 0.20 \pm 0.50$
$10 < T \leq 15$	$\pm 0.20 \pm 0.50$
$15 < T \leq 20$	$\pm 0.23 \pm 0.50$
$20 < T \leq 30$	± 0.25
$30 < T \leq 40$	± 0.30
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.15
$3 < H \leq 10$	± 0.18
$10 < H \leq 15$	± 0.20
$15 < H \leq 30$	± 0.23
$30 < H \leq 45$	± 0.30
$45 < H \leq 60$	± 0.36
$60 < H \leq 90$	± 0.60
$90 < H \leq 120$	± 0.60
$120 < H \leq 150$	± 0.86
$150 < H \leq 200$	± 1.10
$200 < H \leq 250$	± 1.35

技术要求

1. 装饰面为: ————
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 阳极氧化
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁
如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任!
特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	机 型	未注圆角	外 D	材 料
未注空心部位壁厚	备 注	R0.5	109.22 mm	6061-T6
装饰面积		周长	1:1	2.362 Kg/m
设计			型材重量	客户编号
校核			客户编号	X86648
批准			型 号	
			名 称	



广东兴发铝业有限公司
兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司

2024.09.23



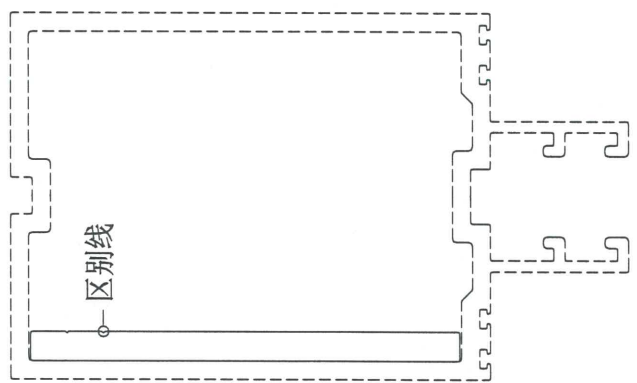
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)		A		1		型号	
∅100<∅≤∅250							

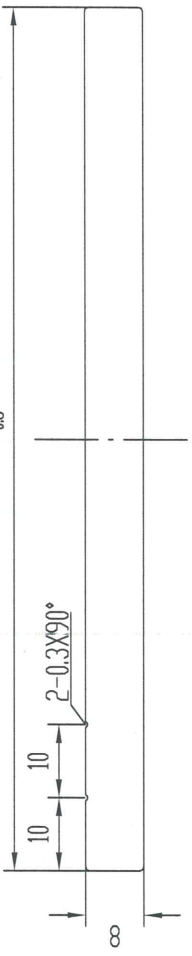
壁厚	实心	空心
0<T≤2	±0.15	±0.20
2<T≤3	±0.15	±0.20
3<T≤6	±0.18	±0.25
6<T≤10	±0.20	±0.50
10<T≤15	±0.20	±0.50
15<T≤20	±0.23	±0.50
20<T≤30	±0.25	—
30<T≤40	±0.30	—

未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0<H≤3	±0.15
3<H≤10	±0.18
10<H≤15	±0.20
15<H≤30	±0.23
30<H≤45	±0.30
45<H≤60	±0.36
60<H≤90	±0.60
90<H≤120	±0.60
120<H≤150	±0.86
150<H≤200	±1.10
200<H≤250	±1.35

SCALE=1:2



118°02
118-06



技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 阳极氧化
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁
如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!
- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

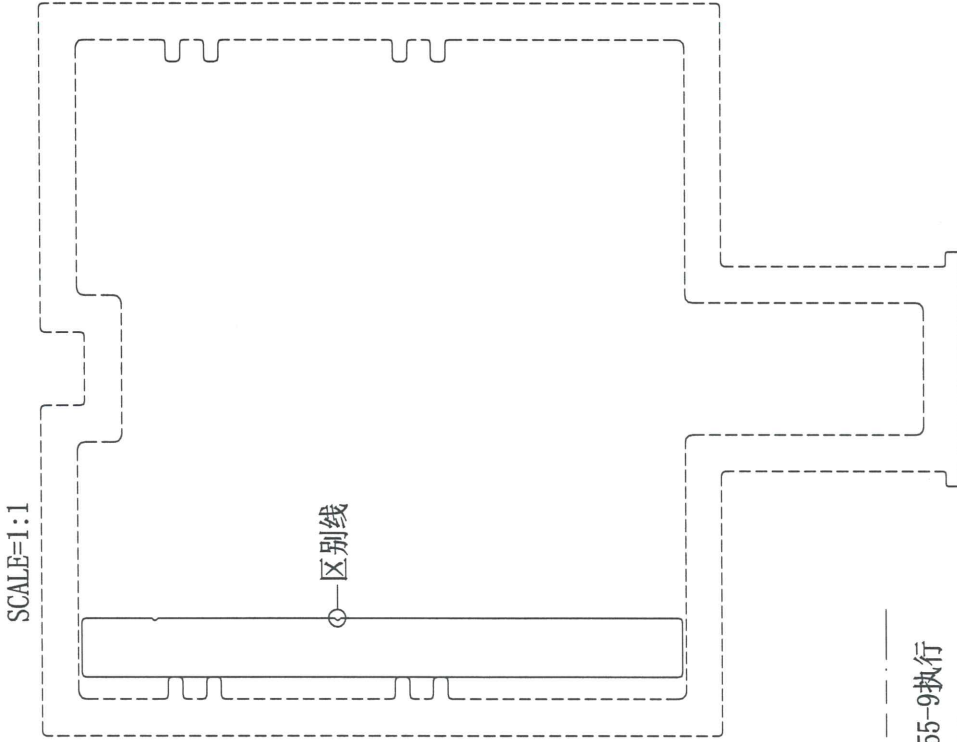
未注实心部位壁厚		机型		R0.5	外D	118.21mm	材料	
未注空心部位壁厚		备注		251.5mm	比例	1:1	6061-T6	
装饰面积	m ² /m				型材重量		2.557 Kg/m	
设计	麦智承				客户编号		X86649	
校核	岑焯芝				型号			
批准	黄绮明				名称			



广东兴发铝业有限公司
兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司

总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-86695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)	A	版次	1	型号
---------------	---	----	---	----



SCALE=1:1

区别线



82.5^{+0.2}_{-0.4}

25

2-0.3X90°

∞

技术要求

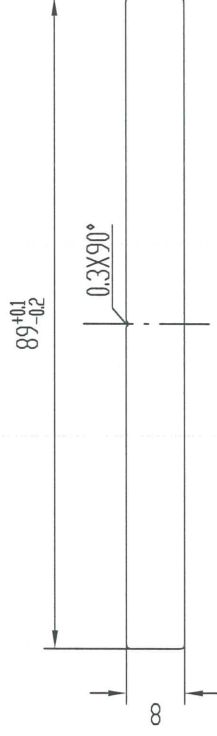
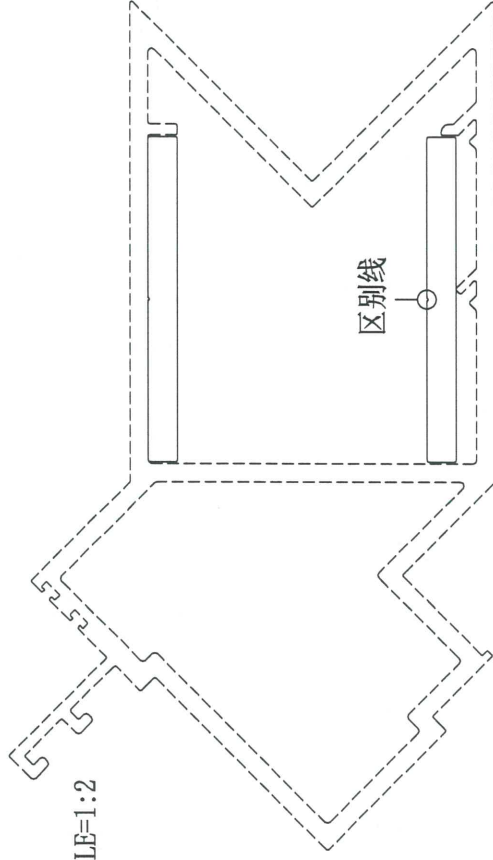
1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁
如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!
特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	未注空心部位壁厚	装饰面积	机 型	未注圆角	R 0.5	外 D	82.80 mm	材 料	6061-T6	
设计	麦智承	2024.09.23	备 注	周 长	180.5 mm	比 例	1:1	型材重量	1.787 Kg/m	
校 核	岑焯芝					客户编号	X86650			
批 准	黄绮明					型 号				
						广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司			名 称	
			总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205							

A	版次	1	型号
---	----	---	----



壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$	
壁厚	实心 空心
$0 < T \leq 2$	$\pm 0.13 \pm 0.15$
$2 < T \leq 3$	$\pm 0.13 \pm 0.15$
$3 < T \leq 6$	$\pm 0.15 \pm 0.20$
$6 < T \leq 10$	$\pm 0.17 \pm 0.50$
$10 < T \leq 15$	$\pm 0.17 \pm 0.50$
$15 < T \leq 20$	$\pm 0.20 \pm 0.50$
$20 < T \leq 30$	± 0.24
$30 < T \leq 40$	± 0.26
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.13
$3 < H \leq 10$	± 0.15
$10 < H \leq 15$	± 0.17
$15 < H \leq 30$	± 0.21
$30 < H \leq 45$	± 0.26
$45 < H \leq 60$	± 0.31
$60 < H \leq 90$	± 0.52
$90 < H \leq 120$	± 0.52

技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化 _____
4. 带“★”尺寸以实配为准

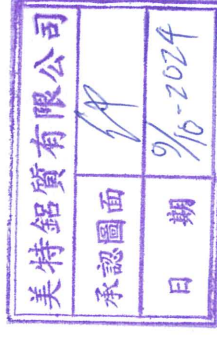
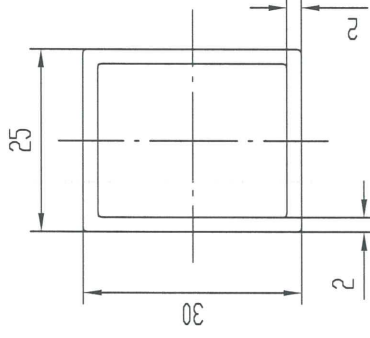
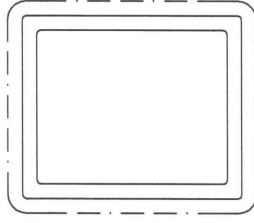
此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		机 型		R 0.5	外 D	材 料
未注空心部位壁厚		备 注		193.3 mm	比 例	6061-T6
装饰面积	m ² /m				型材重量	1.928 Kg/m
设计	麦智承				客户编号	X86651
校核	岑焯芝				型 号	
批准	黄绮明				名 称	
				广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司		
				2024.09.23 2024.09.23		
				总部技术部E-mail: tech@kingfa.com 联系电话: 0757-66695205		

A	版次	1	型号
---	----	---	----

SCALE=1:1

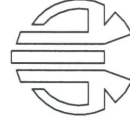


壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\varnothing 0 < \varnothing \leq \varnothing 100$	
壁厚	实心 空心
$0 < T \leq 2$	$\pm 0.13 \pm 0.15$
$2 < T \leq 3$	$\pm 0.13 \pm 0.15$
$3 < T \leq 6$	$\pm 0.15 \pm 0.20$
$6 < T \leq 10$	$\pm 0.17 \pm 0.50$
$10 < T \leq 15$	$\pm 0.17 \pm 0.50$
$15 < T \leq 20$	$\pm 0.20 \pm 0.50$
$20 < T \leq 30$	± 0.24
$30 < T \leq 40$	± 0.26
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.13
$3 < H \leq 10$	± 0.15
$10 < H \leq 15$	± 0.17
$15 < H \leq 30$	± 0.21
$30 < H \leq 45$	± 0.26
$45 < H \leq 60$	± 0.31
$60 < H \leq 90$	± 0.52
$90 < H \leq 120$	± 0.52

技术要求

- 装饰面为: _____
 - 基材验收标准按EN755-9执行
 - 表面处理是: 氟碳喷涂
 - 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任!
- 特此声明
- 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 - 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 - 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		机 型		未注圆角	R0.5	外 D	38.64 mm	材 料	
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	109.1 mm	比 例	1:1		6063-T6
装饰面积	0.1091 m ² /m					型材重量		0.553 Kg/m	
设计	麦智承					客户编号		X86655	
校核	岑焯芝					型 号			
批准	黄绮明					名 称			

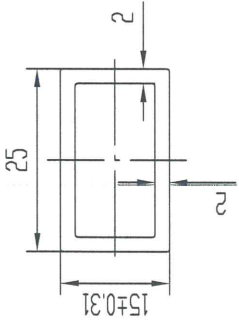
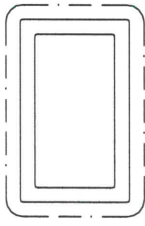


广东兴发铝业有限公司
兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司

总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
∅0<∅≤∅100	
壁厚	实心 空心
0<T≤2	±0.13 ±0.15
2<T≤3	±0.13 ±0.15
3<T≤6	±0.15 ±0.20
6<T≤10	±0.17 ±0.50
10<T≤15	±0.17 ±0.50
15<T≤20	±0.20 ±0.50
20<T≤30	±0.24 —
30<T≤40	±0.26 —
未注非壁厚尺寸公差II(单位:mm)	
0<H≤3	±0.13
3<H≤10	±0.15
10<H≤15	±0.17
15<H≤30	±0.21
30<H≤45	±0.26
45<H≤60	±0.31
60<H≤90	±0.52
90<H≤120	±0.52

SCALE=1:1



美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 9/10-2024

改材料 T6

技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

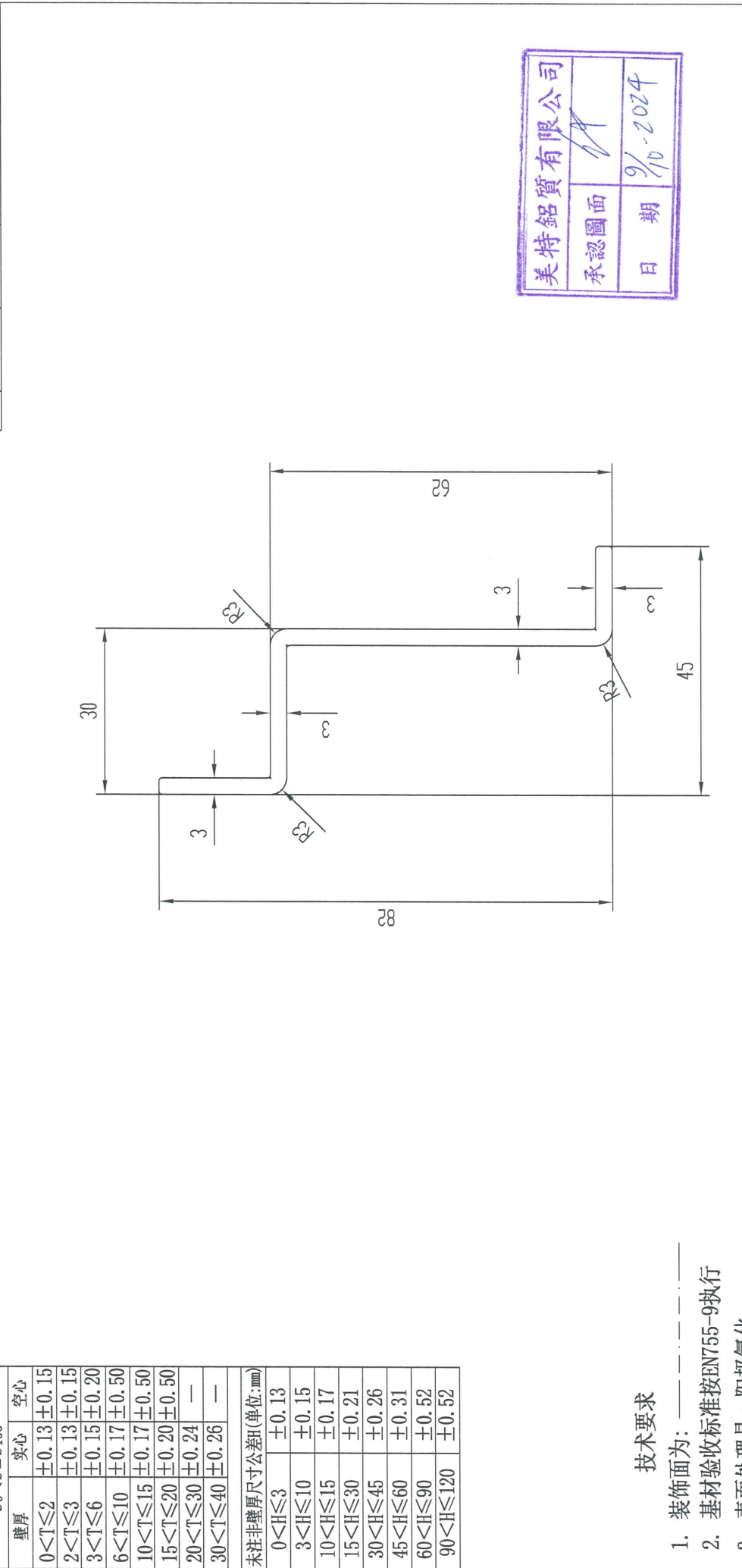
此型材如停止订货一年半以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		机 型	R 0.3	外 D	28.93 mm	材 料	
未注空心部位壁厚		备 注	79.5 mm	比 例	1:1		
装饰面面积	0.0795 m ² /m	周 长	0	型材重量	0.390 Kg/m		
设计	郑俊豪	广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司		客户编号	X86664		
校核	陈丽清	广东兴发铝业(河南)有限公司		型 号			
批准	黄绮明	总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205		名 称			



A	版次	1	型号
---	----	---	----



美特铝质有限公司
 承认图面
 日期 9/10-2024

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\varnothing 0 < \varnothing \leq \varnothing 100$	
壁厚	实心 空心
$0 < T \leq 2$	$\pm 0.13 \pm 0.15$
$2 < T \leq 3$	$\pm 0.13 \pm 0.15$
$3 < T \leq 6$	$\pm 0.15 \pm 0.20$
$6 < T \leq 10$	$\pm 0.17 \pm 0.50$
$10 < T \leq 15$	$\pm 0.17 \pm 0.50$
$15 < T \leq 20$	$\pm 0.20 \pm 0.50$
$20 < T \leq 30$	± 0.24
$30 < T \leq 40$	± 0.26
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.13
$3 < H \leq 10$	± 0.15
$10 < H \leq 15$	± 0.17
$15 < H \leq 30$	± 0.21
$30 < H \leq 45$	± 0.26
$45 < H \leq 60$	± 0.31
$60 < H \leq 90$	± 0.52
$90 < H \leq 120$	± 0.52

技术要求

1. 装饰面为: — — — — —
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 阳极氧化
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁
 如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!
 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		机型		未注圆角	R0.5	外D	93.14 mm	材料	6061-T6
未注空心部位壁厚		备注		周长	248.6 mm	比例	1:1	型材重量	0.992 Kg/m
装饰面积	m ² /m					客户编号	X86667	型号	
设计	麦智承					名称			
校核	岑焯芝								
批准	黄绮明								

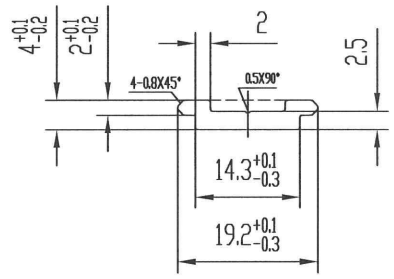
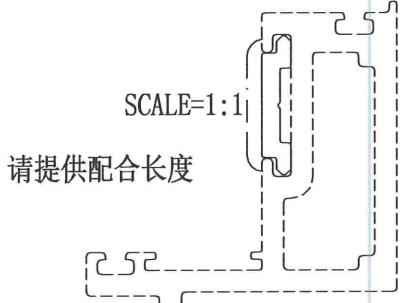


广东兴发铝业有限公司
 兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(河南)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

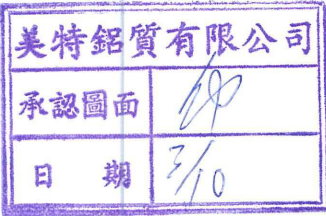


EI8376B已批
現回復長度1650

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
$\varnothing 0 < \varnothing \leq \varnothing 100$		
壁厚	实心	空心
0<T≤2	±0.13	±0.15
2<T≤3	±0.13	±0.15
3<T≤6	±0.15	±0.20
6<T≤10	±0.17	±0.50
10<T≤15	±0.17	±0.50
15<T≤20	±0.20	±0.50
20<T≤30	±0.24	—
30<T≤40	±0.26	—
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
0<H≤3	±0.13	
3<H≤10	±0.15	
10<H≤15	±0.17	
15<H≤30	±0.21	
30<H≤45	±0.26	
45<H≤60	±0.31	
60<H≤90	±0.52	
90<H≤120	±0.52	



配合型材




技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年半以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		机 型		未注圆角	R0.5	外 D	19.20 mm	材 料	
未注空心部位壁厚		备 注	0	周 长	46.6 mm	比 例	1:1	6063-T6	
装饰面面积	0.0279 m ² /m	 广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205				型材重量	0.136 Kg/m		
设计	刘科明 2024.09.24					客户编号	X86653		
校核	岑焯芝					型 号			
批准	黄绮明					名 称			