



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

| | | | |
|---------|-------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 8376 | 修改版本: | B |
| | HK- 1796 | | |
| 工程編號: | J 861 | 工程名稱: | 己連拿利 |
| 收件人: | Maggie | 發件人: | 細佬 |
| 工程項目: | 幕牆模圖 - 確定模圖 | 日期: | 03/10/2024 |

| | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |


| |
|---|
| 內容: 附頁圖紙確認模圖,合共18頁 給技術部:如發現有問題請盡快通知 |
| 完成上列要求日期: 14/10/2024 |

國內

| | | | | | |
|---|---|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

香港

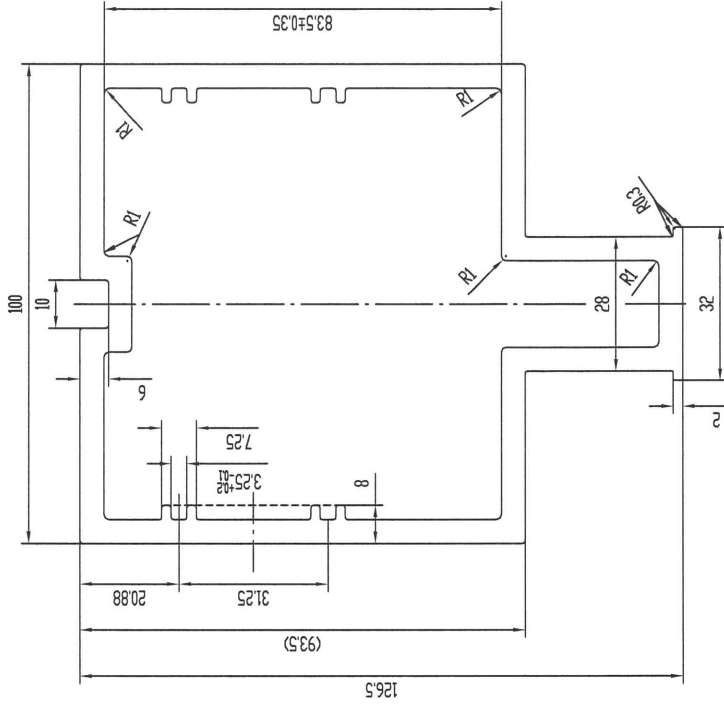
| | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 地盤管理 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

| | |
|---------------|---|
| *發件人簽署: 細佬 | *組別成員批核簽署: |
| 傳遞編號: HK-1796 | 項目經理簽署:  |

| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | |
|---------------|-------------|
| 壁厚 | 实心 空心 |
| 0<T≤2 | ±0.15 ±0.20 |
| 2<T≤3 | ±0.15 ±0.20 |
| 3<T≤6 | ±0.18 ±0.25 |
| 6<T≤10 | ±0.20 ±0.50 |
| 10<T≤15 | ±0.20 ±0.50 |
| 15<T≤20 | ±0.23 ±0.50 |
| 20<T≤30 | ±0.25 — |
| 30<T≤40 | ±0.30 — |

| 未注非壁厚尺寸公差(单位:mm) | |
|------------------|-------|
| 0<H≤3 | ±0.15 |
| 3<H≤10 | ±0.18 |
| 10<H≤15 | ±0.20 |
| 15<H≤30 | ±0.23 |
| 30<H≤45 | ±0.30 |
| 45<H≤60 | ±0.36 |
| 60<H≤90 | ±0.60 |
| 90<H≤120 | ±0.60 |
| 120<H≤150 | ±0.86 |
| 150<H≤200 | ±1.10 |
| 200<H≤250 | ±1.35 |

SCALE=1:1



技术要求

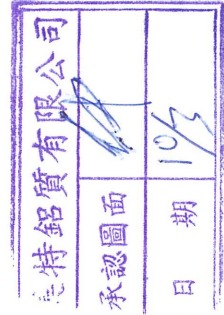
1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!

特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面图等图面上的信息。

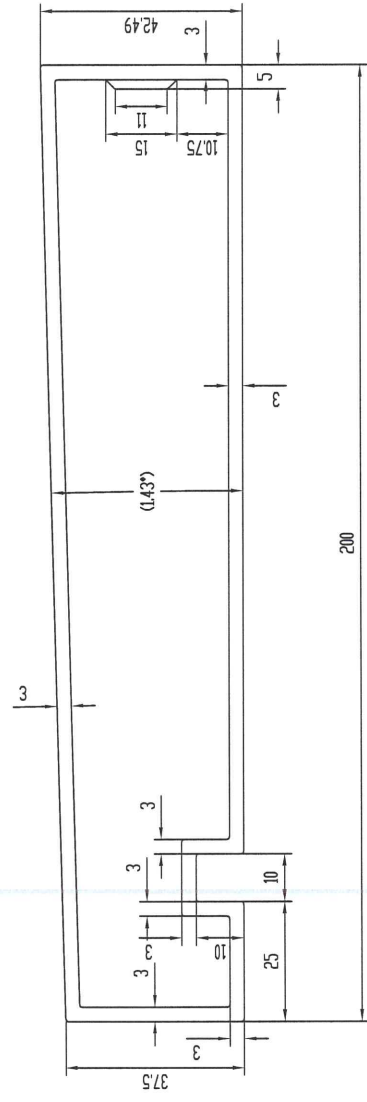
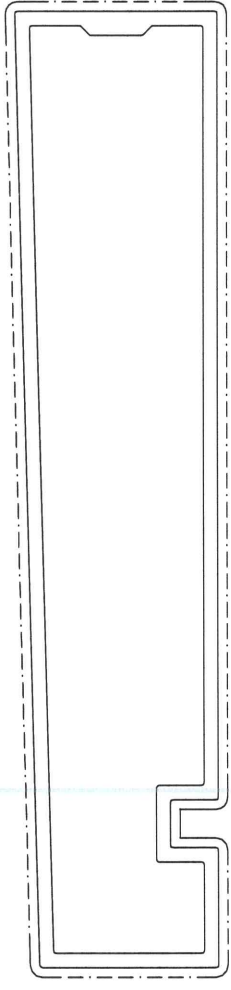
计划用量 吨



| | | | | | | | | | |
|----------|--------------------------|------|--------|--|----------|----|----------|------|------------|
| 未注实心部位壁厚 | 5 | 机型 | | 未注圆角 | R0.5 | 外径 | 47.53 mm | 材料 | 6063-T6 |
| 未注空心部位壁厚 | 0.4701 m ² /m | 备注 | | 周长 | 470.1 mm | 比例 | 1:1 | 型材重量 | 6.183 Kg/m |
| 装饰面积 | 2024.09.23 | 设计 | 麦智承 | 广东兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 | | | | | |
| 校核 | 岑练芝 | 客户编号 | X86624 | 客户名称 | | | | | |
| 批准 | 黄绮明 | 型号 | ffffff | 总厂技术部E-mail: tech@ztingfa.com 联系电话: 0757-6695205 | | | | | |

| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | |
|---------------|------------|
| σ100<σ≤σ250 | |
| 壁厚 | 实心 空心 |
| 0<T≤2 | ±0.15±0.20 |
| 2<T≤3 | ±0.15±0.20 |
| 3<T≤6 | ±0.18±0.25 |
| 6<T≤10 | ±0.20±0.50 |
| 10<T≤15 | ±0.20±0.50 |
| 15<T≤20 | ±0.23±0.50 |
| 20<T≤30 | ±0.25 |
| 30<T≤40 | ±0.30 |
| 40<H≤3 | ±0.15 |
| 3<H≤10 | ±0.18 |
| 10<H≤15 | ±0.20 |
| 15<H≤30 | ±0.23 |
| 30<H≤45 | ±0.30 |
| 45<H≤60 | ±0.36 |
| 60<H≤90 | ±0.60 |
| 90<H≤120 | ±0.60 |
| 120<H≤150 | ±0.86 |
| 150<H≤200 | ±1.10 |
| 200<H≤250 | ±1.35 |

SCALE=1:1

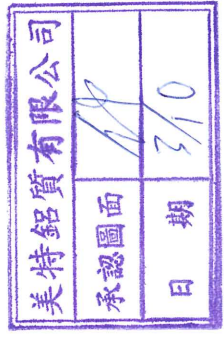


- 技术要求
1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!

特此声明

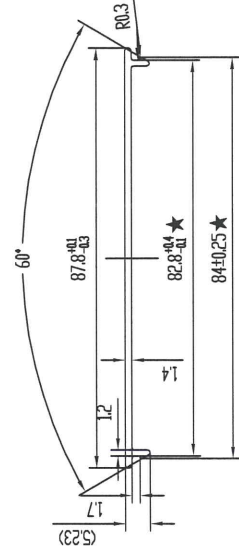
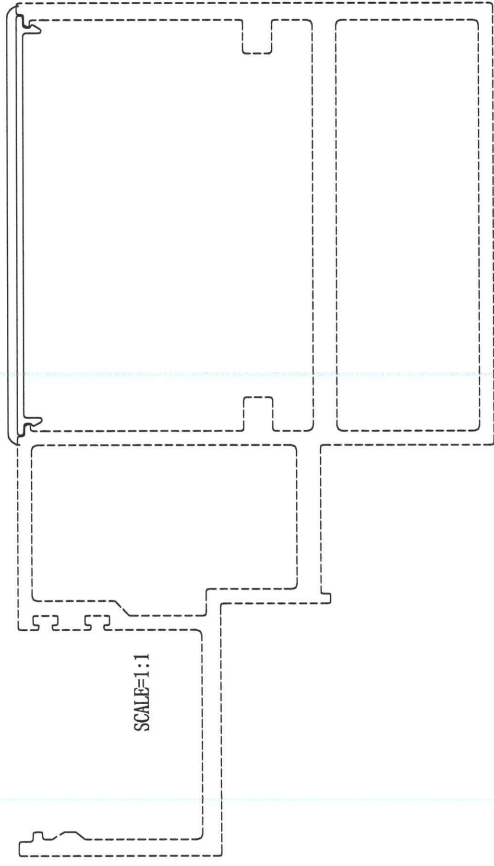
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。



| | | | | | | | | | |
|----------|--------------------------|-----|--|------|---------|------|----------|--------|------------|
| 未注实心部位壁厚 | | 机 型 | | 未注圆角 | R0.5 | 外 D | 204.26mm | 材 料 | 6063-T6 |
| 未注空心部位壁厚 | | 备 注 | | 周 长 | 498.3mm | 比 例 | 1:1 | 型材重量 | 4.038 Kg/m |
| 装饰面积 | 0.4983 m ² /m | | | | | 客户编号 | | X86626 | |
| 设计 | 麦智承 | | | | | 型 号 | | fffff | |
| 校核 | 岑结芝 | | | | | 名 称 | | | |
| 批准 | 黄结明 | | | | | | | | |

广东兴发铝业股份有限公司
兴发铝业(佛山)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司
总厂技术部: tech@tingfa.com 联系电话: 0757-66695205

| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | |
|------------------|-------------|
| 60<H≤100 | |
| 壁厚 | 实心 空心 |
| 0<T≤2 | ±0.13 ±0.15 |
| 2<T≤3 | ±0.13 ±0.15 |
| 3<T≤6 | ±0.15 ±0.20 |
| 6<T≤10 | ±0.17 ±0.30 |
| 10<T≤15 | ±0.17 ±0.50 |
| 15<T≤20 | ±0.20 ±0.50 |
| 20<T≤30 | ±0.24 |
| 30<T≤40 | ±0.26 |
| 未注非壁厚尺寸公差(单位:mm) | |
| 0<H≤3 | ±0.13 |
| 3<H≤10 | ±0.15 |
| 10<H≤15 | ±0.17 |
| 15<H≤30 | ±0.21 |
| 30<H≤45 | ±0.26 |
| 45<H≤60 | ±0.31 |
| 60<H≤90 | ±0.52 |
| 90<H≤120 | ±0.52 |



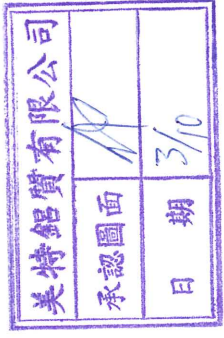
技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或稍要如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任!

特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。



| | | | | |
|-------------------------------|-----|----------|----------|------------|
| 未注实心部位壁厚 | 机 型 | 未注圆角 | 外 D | 材 料 |
| 未注空心部位壁厚 | 备 注 | 101.9 mm | 87.80 mm | 6063-T6 |
| 装饰面积 0.1151 m ² /m | | 周 长 | 比 例 | 材 料 |
| 设计 麦智承 | | | 1:1 | 0.360 Kg/m |
| 校核 岑焯芝 | | | 型材重量 | X86654 |
| 批准 黄绮明 | | | 客户编号 | fffff |
| | | | 型 号 | 名称 |
| | | | | |

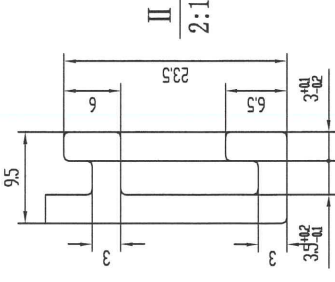
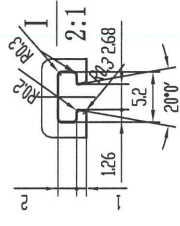
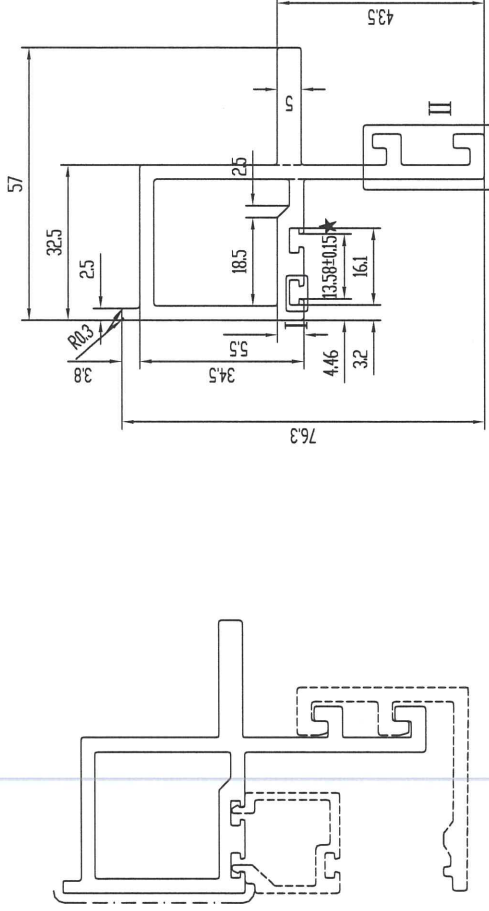
广东兴发铝业股份有限公司
兴发铝业(陈湘)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司
总厂: 广东兴发铝业(河南)有限公司
联系电话: 0757-6695205
总厂技术部E-mail: tech@kingfa.com



计划用量 吨

| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | |
|------------------|------------|
| 60<e≤e100 | |
| 壁厚 | 空心 |
| 0<T≤2 | ±0.13±0.15 |
| 2<T≤3 | ±0.13±0.15 |
| 3<T≤6 | ±0.15±0.20 |
| 6<T≤10 | ±0.17±0.50 |
| 10<T≤15 | ±0.17±0.50 |
| 15<T≤20 | ±0.20±0.50 |
| 20<T≤30 | ±0.24 |
| 30<T≤40 | ±0.26 |
| 未注非壁厚尺寸公差(单位:mm) | |
| 0<H≤3 | ±0.13 |
| 3<H≤10 | ±0.15 |
| 10<H≤15 | ±0.17 |
| 15<H≤30 | ±0.21 |
| 30<H≤45 | ±0.26 |
| 45<H≤60 | ±0.31 |
| 60<H≤90 | ±0.52 |
| 90<H≤120 | ±0.52 |

SCALE=1:1



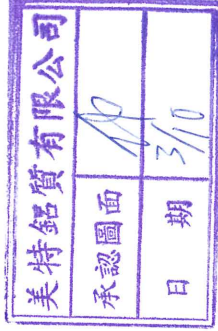
技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!

特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标准事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的型腔、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。



| | | | | |
|---|----|---|----|-------|
| A | 版次 | 1 | 型号 | fffff |
|---|----|---|----|-------|

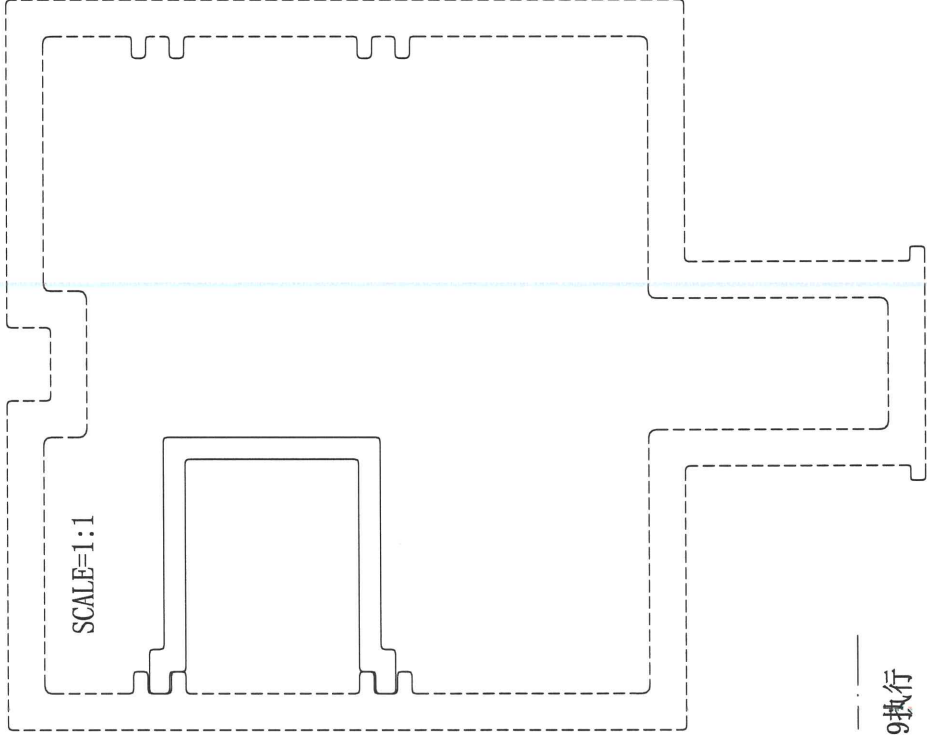
计划用量 吨

| | | | | | | | | | |
|----------|--------------------------|------------|--|------|----------|------|----------|------|------------|
| 未注实心部位壁厚 | 3 | 机型 | | 未注圆角 | R0.5 | 外 D | 85.41 mm | 材料 | 6063-T6 |
| 未注空心部位壁厚 | 3 | 备注 | | 周长 | 320.9 mm | 比例 | 1:1 | 型材重量 | 1.880 Kg/m |
| 装饰面积 | 0.1925 m ² /m | | | | | 客户编号 | X86629 | 型号 | fffff |
| 设计 | 麦智承 | 2024.09.23 | | | | 名称 | | | |
| 校核 | 岑焯芝 | | | | | | | | |
| 批准 | 黄绮明 | | | | | | | | |

广东兴发铝业股份有限公司
兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司
总厂: 66695205
tech@xingfa.com

| | | | | |
|---------------|---|----|---|----|
| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | A | 版次 | 1 | 型号 |
|---------------|---|----|---|----|

| | | |
|-------------------------------|------------|------------|
| $\phi 0 < \phi \leq \phi 100$ | 实心 | 空心 |
| $0 < T \leq 2$ | ± 0.13 | ± 0.15 |
| $2 < T \leq 3$ | ± 0.13 | ± 0.15 |
| $3 < T \leq 6$ | ± 0.15 | ± 0.20 |
| $6 < T \leq 10$ | ± 0.17 | ± 0.50 |
| $10 < T \leq 15$ | ± 0.17 | ± 0.50 |
| $15 < T \leq 20$ | ± 0.20 | ± 0.50 |
| $20 < T \leq 30$ | ± 0.24 | — |
| $30 < T \leq 40$ | ± 0.26 | — |
| 未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm) | | |
| $0 < H \leq 3$ | ± 0.13 | |
| $3 < H \leq 10$ | ± 0.15 | |
| $10 < H \leq 15$ | ± 0.17 | |
| $15 < H \leq 30$ | ± 0.21 | |
| $30 < H \leq 45$ | ± 0.26 | |
| $45 < H \leq 60$ | ± 0.31 | |
| $60 < H \leq 90$ | ± 0.52 | |
| $90 < H \leq 120$ | ± 0.52 | |



技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化
4. 带“★”尺寸以实配为准

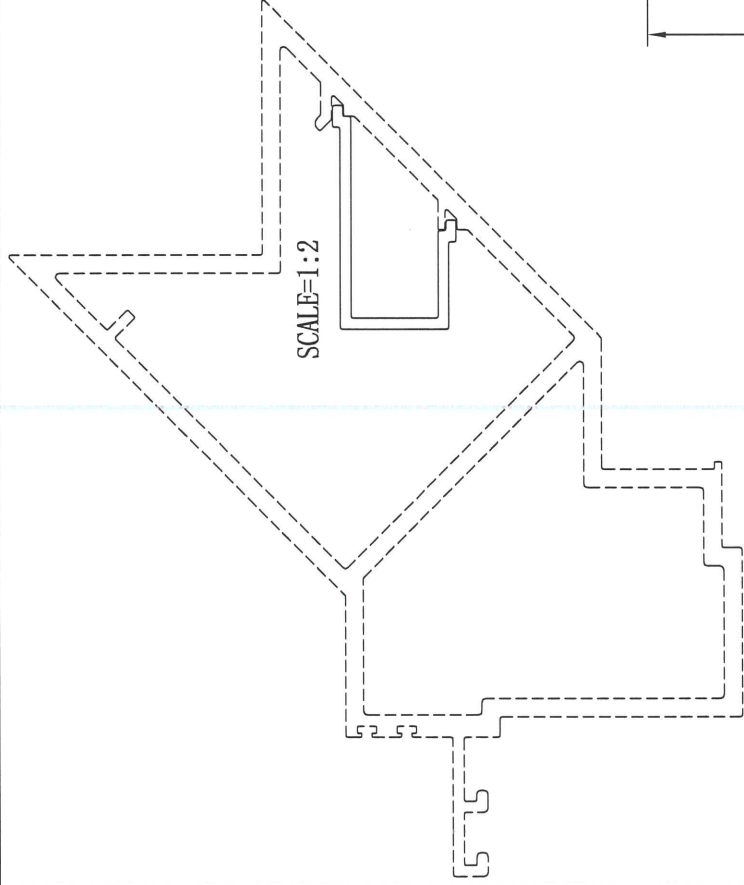
此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

| | | | | | | | | |
|----------|-------------------|--|------------|------------|------|----------|---------|--|
| 未注实心部位壁厚 | 3 | 机 型 | 未注圆角 | R 0.5 | 外 D | 47.09 mm | 材 料 | |
| 未注空心部位壁厚 | | 备 注 | 周 长 | 198.6 mm | 比 例 | 1:1 | 6063-T6 | |
| 装饰面积 | m ² /m | 广东兴发铝业(成都)有限公司 兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66665205 | 型材重量 | 0.792 Kg/m | 客户编号 | X86642 | | |
| 设计 | 麦智承 | | 2024.09.23 | 型号 | | | | |
| 校核 | 岑焯芝 | | | 名称 | | | | |
| 批准 | 黄绮明 | | | | | | | |

| | | | | | |
|---------------|--|---|----|---|----|
| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | | A | 版次 | 1 | 型号 |
|---------------|--|---|----|---|----|

| | | |
|-------------------|-------|-------|
| 壁厚 | 实心 | 空心 |
| 0<T≤2 | ±0.13 | ±0.15 |
| 2<T≤3 | ±0.13 | ±0.15 |
| 3<T≤6 | ±0.15 | ±0.20 |
| 6<T≤10 | ±0.17 | ±0.50 |
| 10<T≤15 | ±0.17 | ±0.50 |
| 15<T≤20 | ±0.20 | ±0.50 |
| 20<T≤30 | ±0.24 | — |
| 30<T≤40 | ±0.26 | — |
| 未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm) | | |
| 0<H≤3 | ±0.13 | |
| 3<H≤10 | ±0.15 | |
| 10<H≤15 | ±0.17 | |
| 15<H≤30 | ±0.21 | |
| 30<H≤45 | ±0.26 | |
| 45<H≤60 | ±0.31 | |
| 60<H≤90 | ±0.52 | |
| 90<H≤120 | ±0.52 | |





技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化
4. 带“★”尺寸以实配为准

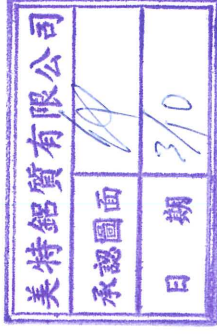
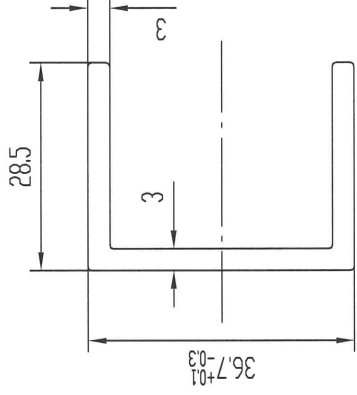
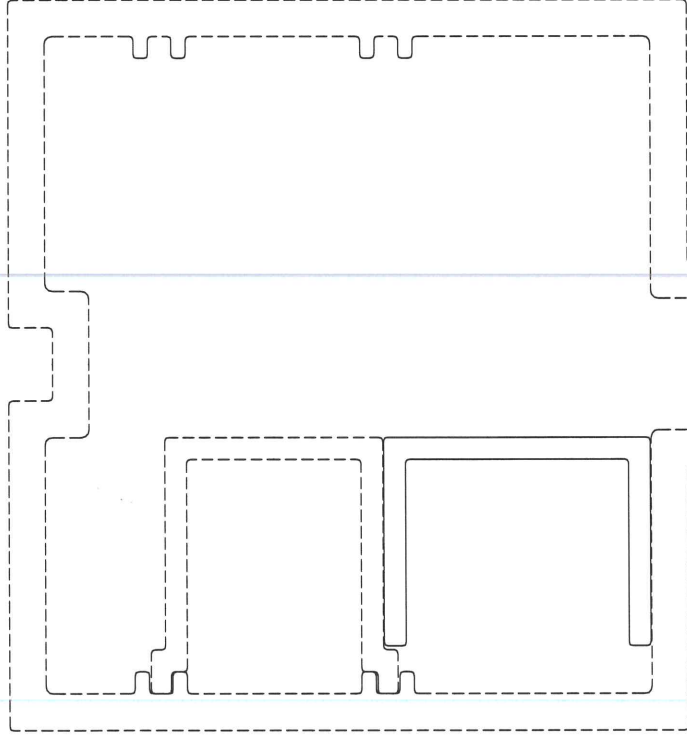
此型材如停止订货一年以上, 我司有对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“采样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

| | | | | | | | | |
|----------|-------------------|--|---|---------------------|------|----------|---------|--|
| 未注实心部位壁厚 | 3 | 机 型 | 未注圆角 | R0.5 | 外 D | 68.98 mm | 材 料 | |
| 未注空心部位壁厚 | | 备 注 | 周 长 | 241.6 mm | 比 例 | 1:1 | 6063-T6 | |
| 装饰面积 | m ² /m |  <p>广东兴发铝业(成都)有限公司 兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p> | 型材重量 | 0.967 Kg/m | 客户编号 | X86643 | | |
| 设计 | 麦智承 | | 2024.09.23 | 型号 | | | | |
| 校核 | 岑焯芝 | |  | 名称 | | | | |
| 批准 | 黄绮明 | | 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com | 联系电话: 0757-66695205 | | | | |

| | | | | |
|---------------|---|----|---|----|
| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | A | 版次 | 1 | 型号 |
|---------------|---|----|---|----|

SCALE=1:1



技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化
4. 带“★”尺寸以实配为准

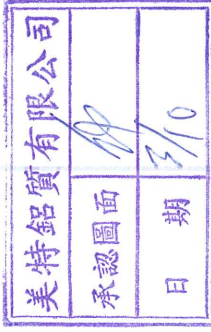
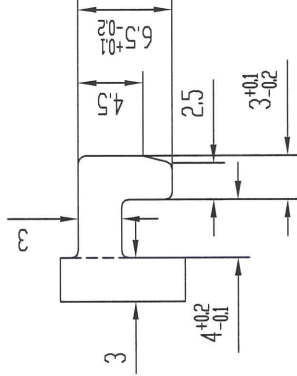
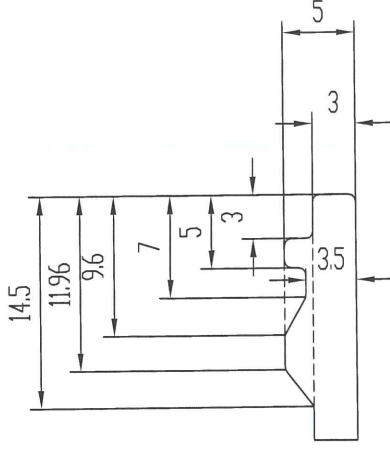
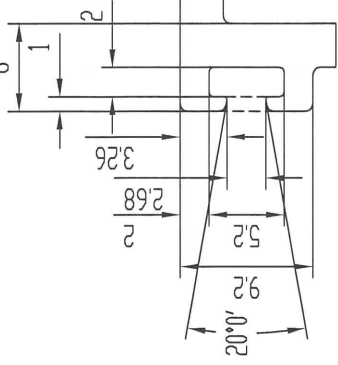
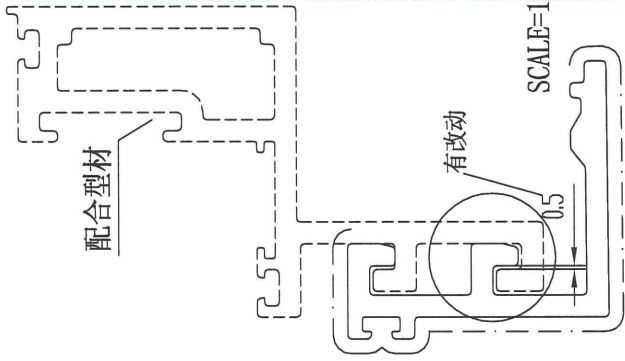
此型材如停止订货一年以上, 我司有对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

| | | | | | | | |
|----------|--|------|------------|-----|----------|---------|------------|
| 未注实心部位壁厚 | 机 型 | 未注圆角 | R 0.5 | 外 D | 46.06 mm | 材 料 | 6063-T6 |
| 未注空心部位壁厚 | 备 注 | 周 长 | 179.7 mm | 比 例 | 1:1 | 型 材 重 量 | 0.712 Kg/m |
| 装饰面积 | 广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205 | 客户编号 | X86644 | 型 号 | | 名 称 | |
| 设计 | | 麦智承 | 2024.09.23 | | | | |
| 校核 | | 岑焯芝 | | | | | |
| 批准 | 黄绮明 | | | | | | |

| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | |
|-------------------------------|---------------------|
| $\phi 0 < \phi \leq \phi 100$ | |
| 壁厚 | 实心 空心 |
| $0 < T \leq 2$ | $\pm 0.13 \pm 0.15$ |
| $2 < T \leq 3$ | $\pm 0.13 \pm 0.15$ |
| $3 < T \leq 6$ | $\pm 0.15 \pm 0.20$ |
| $6 < T \leq 10$ | $\pm 0.17 \pm 0.50$ |
| $10 < T \leq 15$ | $\pm 0.17 \pm 0.50$ |
| $15 < T \leq 20$ | $\pm 0.20 \pm 0.50$ |
| $20 < T \leq 30$ | ± 0.24 |
| $30 < T \leq 40$ | ± 0.26 |
| 未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm) | |
| $0 < H \leq 3$ | ± 0.13 |
| $3 < H \leq 10$ | ± 0.15 |
| $10 < H \leq 15$ | ± 0.17 |
| $15 < H \leq 30$ | ± 0.21 |
| $30 < H \leq 45$ | ± 0.26 |
| $45 < H \leq 60$ | ± 0.31 |
| $60 < H \leq 90$ | ± 0.52 |
| $90 < H \leq 120$ | ± 0.52 |

A 版次 1 型号



技术要求

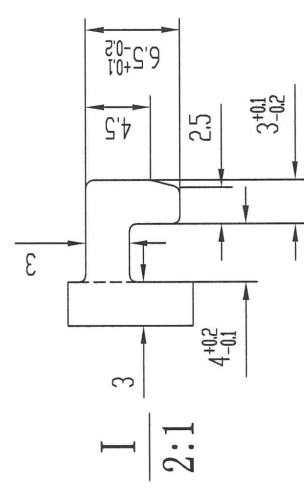
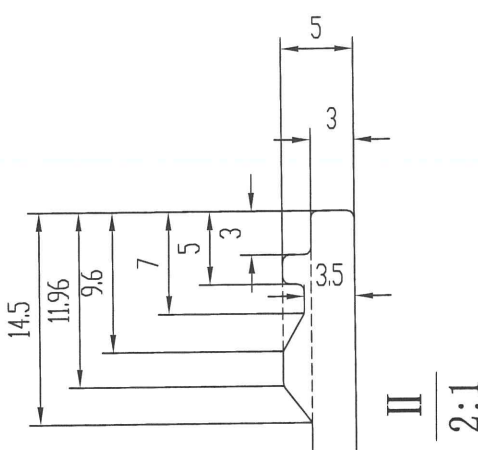
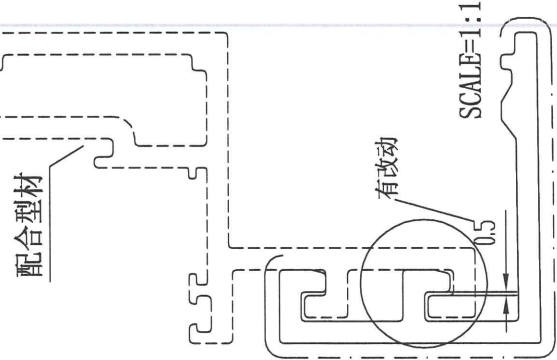
1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年半以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有争议, 我司一律不承担责任!

- 特此声明
1. 此图与客户“采样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

| | | | | | | | | |
|----------|--------------------------|---|--|----------|-----|----------|------|------------|
| 未注实心部位壁厚 | 0.1193 m ² /m | 机型 | 未注圆角 | R0.5 | 外 D | 51.72 mm | 材料 | |
| 未注空心部位壁厚 | | 备注 | 周长 | 198.9 mm | 比例 | 1:1 | 型材重量 | 0.801 Kg/m |
| 装饰面积 | | | 广东兴发铝业(成都)有限公司 兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 | | | | | |
| 设计 | 刘科明 | | 客户编号 | X86638 | | | | |
| 校核 | 岑焯芝 | | 型号 | | | | | |
| 批准 | 黄绮明 | 总部技术部 E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205 | | | | | | |

| | | | | | |
|-------------------------------|------------|---|----|---|----|
| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | | A | 版次 | I | 型号 |
| $\phi 0 < \phi \leq \phi 100$ | 实心 | | | | |
| $0 < T \leq 2$ | ± 0.13 | | | | |
| $2 < T \leq 3$ | ± 0.13 | | | | |
| $3 < T \leq 6$ | ± 0.15 | | | | |
| $6 < T \leq 10$ | ± 0.17 | | | | |
| $10 < T \leq 15$ | ± 0.17 | | | | |
| $15 < T \leq 20$ | ± 0.20 | | | | |
| $20 < T \leq 30$ | ± 0.24 | | | | |
| $30 < T \leq 40$ | ± 0.26 | | | | |
| 未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm) | | | | | |
| $0 < H \leq 3$ | ± 0.13 | | | | |
| $3 < H \leq 10$ | ± 0.15 | | | | |
| $10 < H \leq 15$ | ± 0.17 | | | | |
| $15 < H \leq 30$ | ± 0.21 | | | | |
| $30 < H \leq 45$ | ± 0.26 | | | | |
| $45 < H \leq 60$ | ± 0.31 | | | | |
| $60 < H \leq 90$ | ± 0.52 | | | | |
| $90 < H \leq 120$ | ± 0.52 | | | | |



技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有争议, 我司一律不承担责任! 特此声明

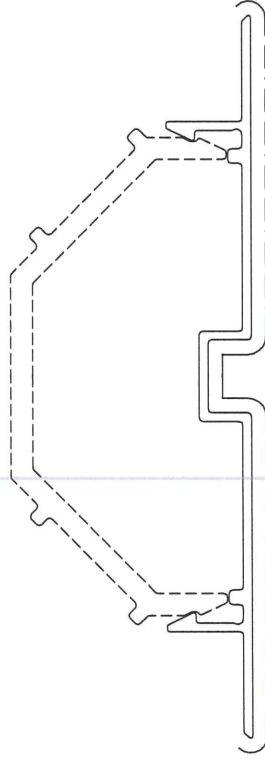
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

| | | | | | | | | | |
|----------|--------------------------|---------------|--|--------|----------|-----|----------|---------|------------|
| 未注实心部位壁厚 | 0.1192 m ² /m | 机 型 | 0 | 未注圆角 | R0.5 | 外 D | 55.05 mm | 材 料 | 6063-T6 |
| 未注空心部位壁厚 | | 备 注 | | 周 长 | 198.6 mm | 比 例 | 1:1 | 型 材 重 量 | 0.823 Kg/m |
| 装饰面积 | | | 广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 | | | | | | |
| 设计 | 刘科明 | | 客户编号 | X86636 | | | | | |
| 校核 | 岑焯芝 | | 型 号 | | | | | | |
| 批准 | 黄绮明 | 总 部 技 术 部 电 话 | 0757-66695205 | | | | | | |
| | | 设计日期 | 2024.09.24 | | | | | | |
| | | 校核日期 | | | | | | | |
| | | 批准日期 | | | | | | | |

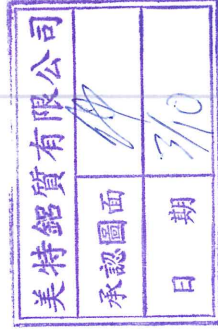
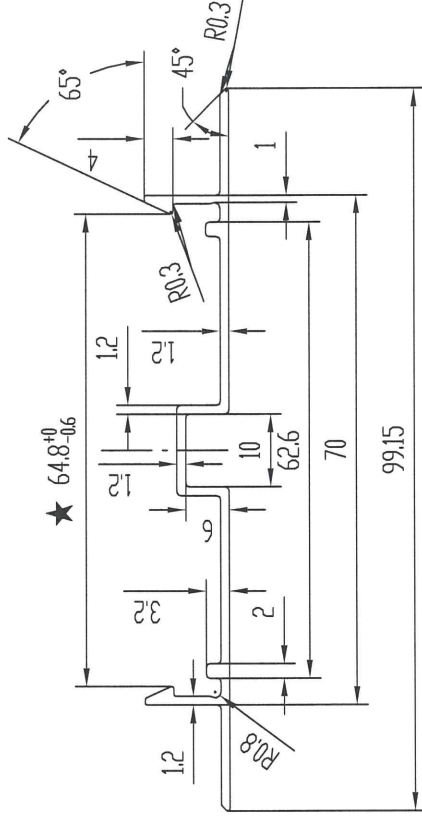


| | | | | | |
|-------------------------------|-------------|---|----|---|----|
| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | | A | 版次 | 1 | 型号 |
| $\phi 0 < \phi \leq \phi 100$ | 实心 | | | | |
| 0 < T ≤ 2 | ±0.13 ±0.15 | | | | |
| 2 < T ≤ 3 | ±0.13 ±0.15 | | | | |
| 3 < T ≤ 6 | ±0.15 ±0.20 | | | | |
| 6 < T ≤ 10 | ±0.17 ±0.50 | | | | |
| 10 < T ≤ 15 | ±0.17 ±0.50 | | | | |
| 15 < T ≤ 20 | ±0.20 ±0.50 | | | | |
| 20 < T ≤ 30 | ±0.24 — | | | | |
| 30 < T ≤ 40 | ±0.26 — | | | | |

SCALE=1:1



| | |
|-------------------|-------|
| 未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm) | |
| 0 < H ≤ 3 | ±0.13 |
| 3 < H ≤ 10 | ±0.15 |
| 10 < H ≤ 15 | ±0.17 |
| 15 < H ≤ 30 | ±0.21 |
| 30 < H ≤ 45 | ±0.26 |
| 45 < H ≤ 60 | ±0.31 |
| 60 < H ≤ 90 | ±0.52 |
| 90 < H ≤ 120 | ±0.52 |



技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

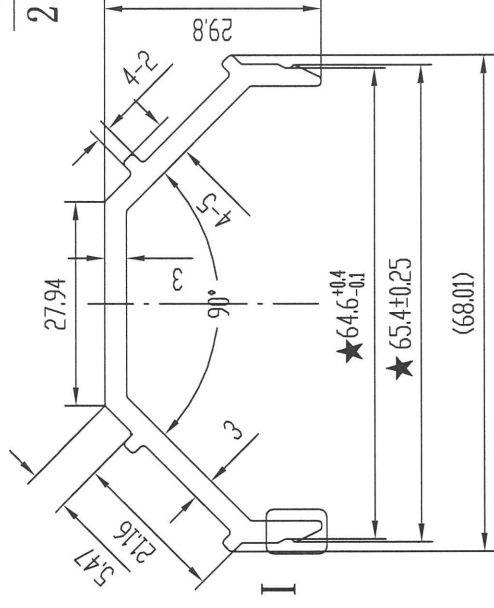
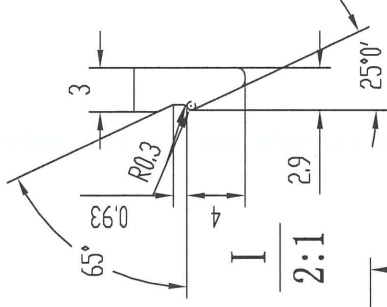
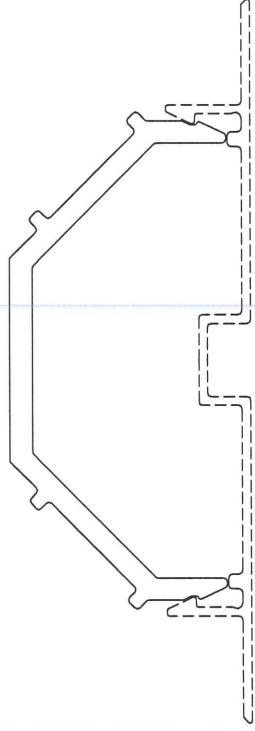
此型材如停止订货一年半以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

| | | | | | | | | | |
|----------|--------------------------|--|--|------|----------|------|------------|---------|--|
| 未注实心部位壁厚 | | 机型 | | 未注圆角 | R0.5 | 外 D | 99.14 mm | 材料 | |
| 未注空心部位壁厚 | | 备注 | | 周长 | 271.5 mm | 比例 | 1:1 | 6063-T5 | |
| 装饰面积 | 0.1629 m ² /m | | | | | 型材重量 | 0.463 Kg/m | | |
| 设计 | 郑俊豪 | 广东兴发铝业(成都)有限公司 兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 | | | | 客户编号 | X86639 | | |
| 校核 | 陈丽清 | | | | | 型号 | | | |
| 批准 | 黄绮明 | 总部技术部-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205 | | | | 名称 | | | |

| | | | | |
|---------------|---|----|---|----|
| 壁厚尺寸公差(单位:mm) | A | 版次 | 1 | 型号 |
|---------------|---|----|---|----|

SCALE=1:1



| | | |
|-------------------|-------|-------|
| 壁厚 | 实心 | 空心 |
| 0<T≤2 | ±0.13 | ±0.15 |
| 2<T≤3 | ±0.13 | ±0.15 |
| 3<T≤6 | ±0.15 | ±0.20 |
| 6<T≤10 | ±0.17 | ±0.50 |
| 10<T≤15 | ±0.17 | ±0.50 |
| 15<T≤20 | ±0.20 | ±0.50 |
| 20<T≤30 | ±0.24 | — |
| 30<T≤40 | ±0.26 | — |
| 未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm) | | |
| 0<H≤3 | ±0.13 | |
| 3<H≤10 | ±0.15 | |
| 10<H≤15 | ±0.17 | |
| 15<H≤30 | ±0.21 | |
| 30<H≤45 | ±0.26 | |
| 45<H≤60 | ±0.31 | |
| 60<H≤90 | ±0.52 | |
| 90<H≤120 | ±0.52 | |



- 技术要求
1. 装饰面为: ————
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 铬化
 4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年半以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有争议, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。

2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。

3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

| | | | | | | |
|----------|----------|-------------------|-----|------|----------|------------|
| 未注实心部位壁厚 | 未注空心部位壁厚 | 装饰面积 | 机 型 | 未注圆角 | 外 D | 材 料 |
| | | m ² /m | 备 注 | R0.5 | 68.01 mm | 6063-T5 |
| 设计 | 校 核 | 2024.09.23 | 0 | 周 长 | 1:1 | 0.818 Kg/m |
| 郑俊豪 | 陈丽清 | | | | 型材重量 | X86640 |
| 批准 | 黄绮明 | | | | 客户编号 | |
| | | | | | 型 号 | |
| | | | | | 名 称 | |

广东兴发铝业有限公司
兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司

总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205