



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8344	修改版本:	A
	HK- 1751		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	修改模圖 - 幕牆	日期:	25/09/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 請按附頁圖紙, 修改模圖材料X86634,X86641,X86663,X86664  修改模圖尺寸X86630; 圖紙的CAD檔, 請見如下連結:  J:\midi_sharepoint\Public\to_hk\maggie\J861\EI8344A_HK1751_C20241012-模圖CAD
完成上列要求日期: 11/10/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

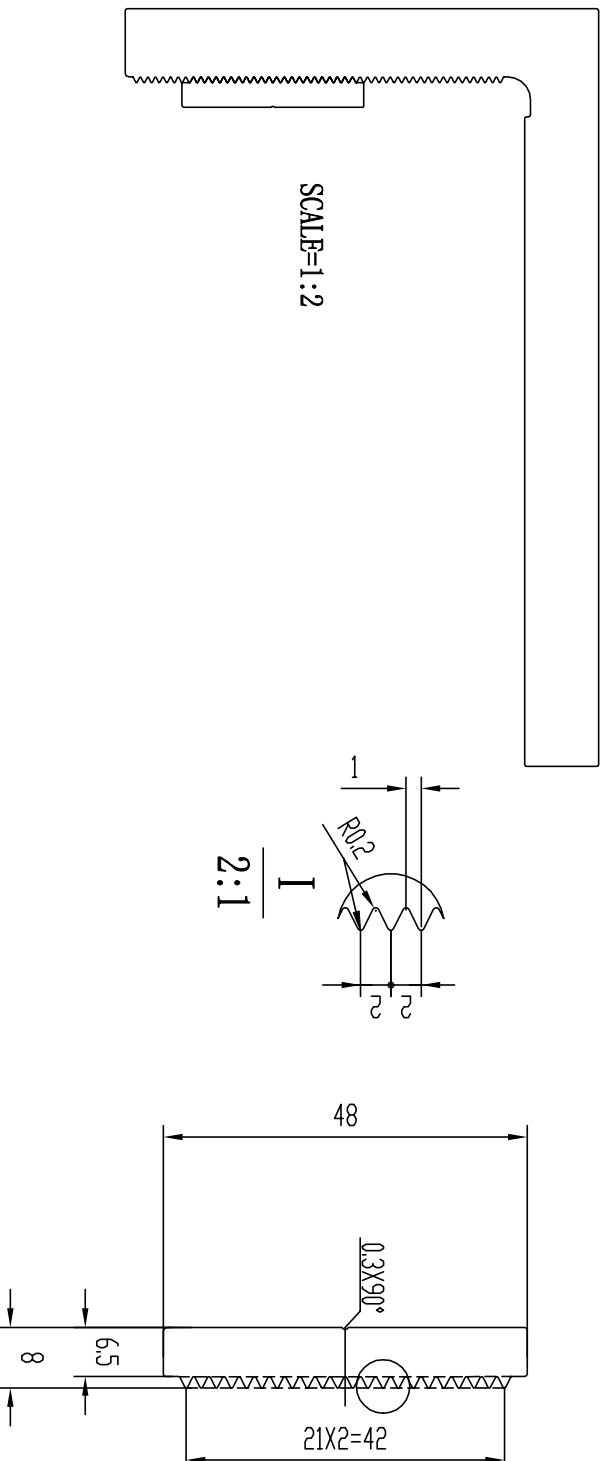
*發件人簽署: 細佬	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-1751	項目經理簽署: 

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$	实心	空心

0 < T ≤ 2	±0.13	±0.15
2 < T ≤ 3	±0.13	±0.15
3 < T ≤ 6	±0.15	±0.20
6 < T ≤ 10	±0.17	±0.50
10 < T ≤ 15	±0.17	±0.50
15 < T ≤ 20	±0.20	±0.50
20 < T ≤ 30	±0.24	—
30 < T ≤ 40	±0.26	—

未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
0 < H ≤ 3	±0.13	
3 < H ≤ 10	±0.15	
10 < H ≤ 15	±0.17	
15 < H ≤ 30	±0.21	
30 < H ≤ 45	±0.26	
45 < H ≤ 60	±0.31	
60 < H ≤ 90	±0.52	
90 < H ≤ 120	±0.52	

配合型材



技术要求

1. 装饰面为: — — — — —
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年半以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

A	版次	1	型号	
---	----	---	----	--

修改材料  
6061-T6

未注实心部位壁厚		机 型		未注圆角	R0.5	外 D	48.36 mm	材 料	<del>6063-T6</del>
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	147.0 mm	比 例	1:1		
装饰面面积	m <sup>2</sup> /m	广东兴发铝业有限公司				型材重量	0.934 Kg/m		
设计	刘科明	广东兴发铝业(成都)有限公司				客户编号	X86634		
校核	岑焯芝	广东兴发铝业(江西)有限公司				客户名称			
批准	黄绮明	广东兴发铝业(河南)有限公司							

兴发铝业(成都)有限公司  
 兴发铝业(江西)有限公司  
 兴发铝业(河南)有限公司  
 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

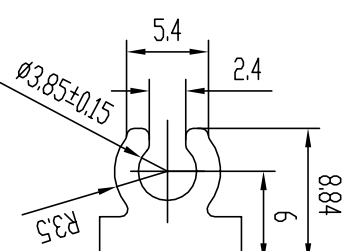
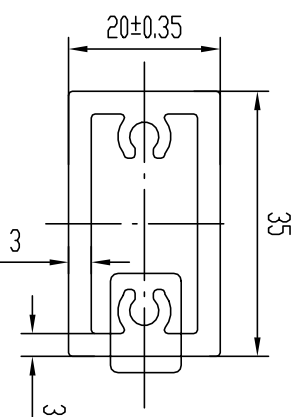
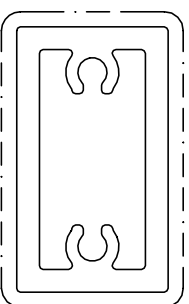
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$		
壁厚	实心	空心

0 < T ≤ 2	±0.13	±0.15
2 < T ≤ 3	±0.13	±0.15
3 < T ≤ 6	±0.15	±0.20
6 < T ≤ 10	±0.17	±0.50
10 < T ≤ 15	±0.17	±0.50
15 < T ≤ 20	±0.20	±0.50
20 < T ≤ 30	±0.24	—
30 < T ≤ 40	±0.26	—

未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
0 < H ≤ 3	±0.13	
3 < H ≤ 10	±0.15	
10 < H ≤ 15	±0.17	
15 < H ≤ 30	±0.21	
30 < H ≤ 45	±0.26	
45 < H ≤ 60	±0.31	
60 < H ≤ 90	±0.52	
90 < H ≤ 120	±0.52	

A	版次	1	型号	
---	----	---	----	--

SCALE=1:1





修改材料  
6063-T6

### 技术要求

1. 装饰面为: \_\_\_\_\_
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂 \_\_\_\_\_
4. 带“★”尺寸以实配为准

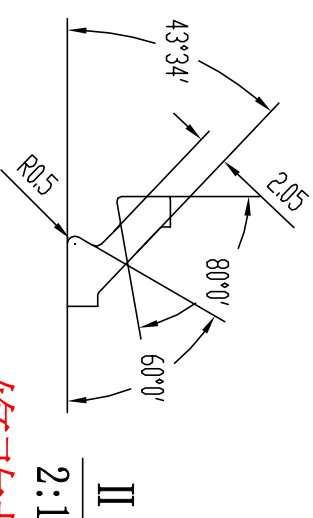
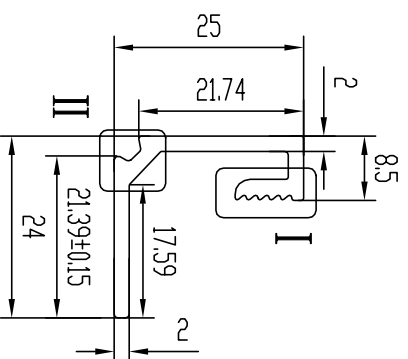
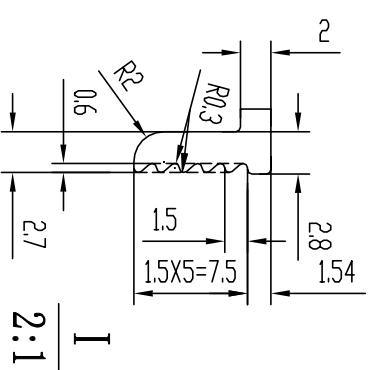
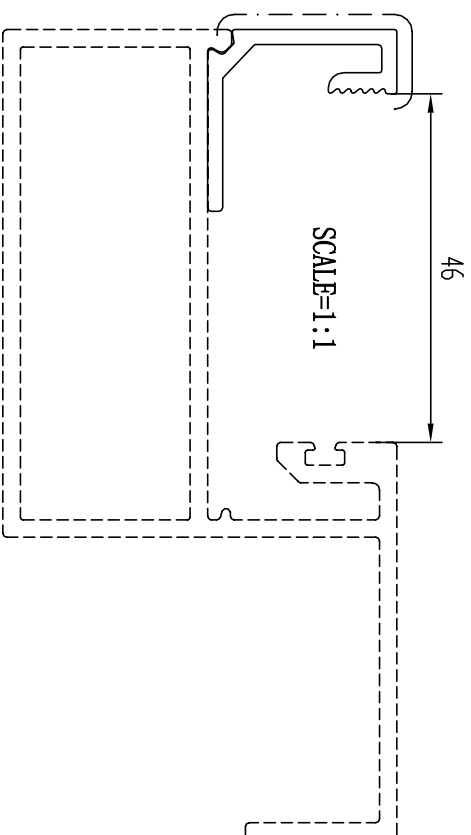
此型材如停止订货一年半以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		机 型		未注圆角	R0.5	外 D	39.94 mm	材 料	<del>6063-T6</del>	
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	109.1 mm	比 例	1:1			
装饰面面积	0.1091 m <sup>2</sup> /m	 <p>广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p> <p>总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205</p>		客户重量	0.916 Kg/m	客户编号	X86641			
设计	郑俊豪			2024.09.23	型 号					
校核	陈丽清				批 准	黄绮明				

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$		
壁厚	实心	空心
0 < T ≤ 2	±0.13	±0.15
2 < T ≤ 3	±0.13	±0.15
3 < T ≤ 6	±0.15	±0.20
6 < T ≤ 10	±0.17	±0.50
10 < T ≤ 15	±0.17	±0.50
15 < T ≤ 20	±0.20	±0.50
20 < T ≤ 30	±0.24	—
30 < T ≤ 40	±0.26	—
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
0 < H ≤ 3	±0.13	
3 < H ≤ 10	±0.15	
10 < H ≤ 15	±0.17	
15 < H ≤ 30	±0.21	
30 < H ≤ 45	±0.26	
45 < H ≤ 60	±0.31	
60 < H ≤ 90	±0.52	
90 < H ≤ 120	±0.52	

A	版次	1	型号	
---	----	---	----	--




修改材料  
6063-T6

II  
2:1

- 技术要求**
1. 装饰面为: \_\_\_\_\_
  2. 基材验收标准按EN755-9执行
  3. 表面处理是: 氟碳喷涂 \_\_\_\_\_
  4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年半以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	2	机 型		未注圆角	R0.3	外 D	34.31 mm	材 料	<del>6063-T6</del>	
未注空心部位壁厚		备 注	0	周 长	123.2 mm	型材重量	0.332 Kg/m			
装饰面面积	0.0739 m <sup>2</sup> /m	 <p>广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p>		设计	郑俊豪	2024.09.23	客户编号	X866663		
校核	陈丽清			批准	黄绮明					
批 准										
		总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205				名称				

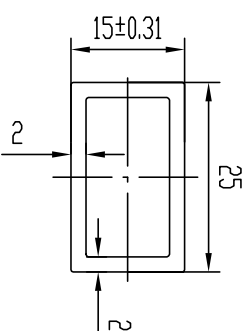
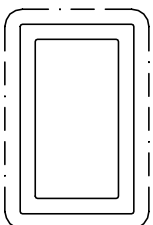
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$		
壁厚	实心	空心

0 < T ≤ 2	±0.13	±0.15
2 < T ≤ 3	±0.13	±0.15
3 < T ≤ 6	±0.15	±0.20
6 < T ≤ 10	±0.17	±0.50
10 < T ≤ 15	±0.17	±0.50
15 < T ≤ 20	±0.20	±0.50
20 < T ≤ 30	±0.24	—
30 < T ≤ 40	±0.26	—

未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
0 < H ≤ 3	±0.13	
3 < H ≤ 10	±0.15	
10 < H ≤ 15	±0.17	
15 < H ≤ 30	±0.21	
30 < H ≤ 45	±0.26	
45 < H ≤ 60	±0.31	
60 < H ≤ 90	±0.52	
90 < H ≤ 120	±0.52	

A	版次	1	型号	
---	----	---	----	--

SCALE=1:1



修改材料  
6063-T6

### 技术要求

- 装饰面为: \_\_\_\_\_
- 基材验收标准按EN755-9执行
- 表面处理是: 氟碳喷涂 \_\_\_\_\_
- 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年半以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!特此声明

- 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
- 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
- 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚		机型		未注圆角	R0.3	外D	28.93 mm	材料	<del>6063-T6</del>
未注空心部位壁厚		备注	0	周长	79.5 mm	型材重量	1:1		
装饰面面积	0.0795 m <sup>2</sup> /m	广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司		客户编号	X86664				
设计	郑俊豪	2024.09.23	广东兴发铝业(河南)有限公司		型号				
校核	陈丽清		广东兴发铝业(河南)有限公司		名称				
批准	黄绮明		总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205						



MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.

X86630

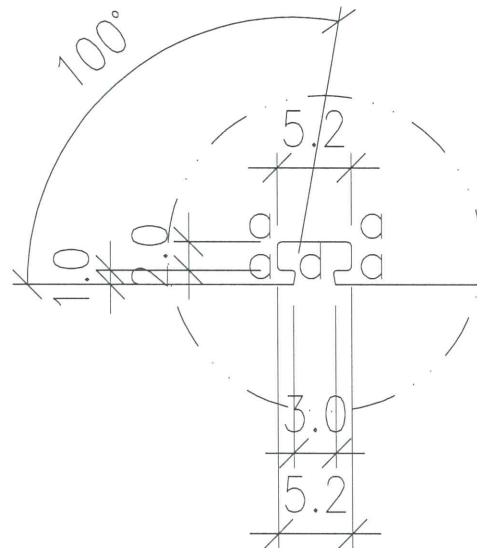
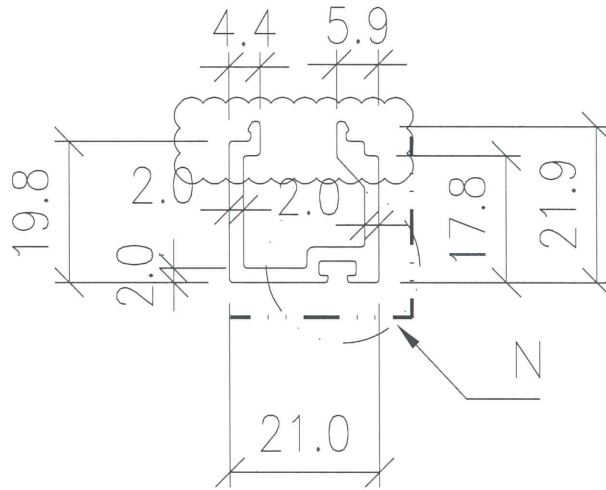
REV.

A

TITLE

CW-A09

ALUM. GLAZING ADAPTOR



CURTAIN WALL

V.F. — — — —

APPROVED :

6063-T6

$\alpha=R0.3$   $b=R0.5$   $c=R1$   $d=R0.2$

SECTIONAL AREA	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
			NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
149.2 mm <sup>2</sup>	Thickness $\pm 0.1$ mm	9/9/2024				
WEIGHT	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
0.404 KG/M	Straightness 0.3/300mm	1 : 2				
PERIMETER	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
144.8 mm	Angularity $\pm 1.0$ degree	Asing				
V.F.		CHECK				
38.8 mm						