



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8331	修改版本:	D
	HK- 2161		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	生統	發件人:	細佬
工程項目:	確認模圖 - 後裝窗(趟門)	日期:	05/12/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 附頁通用料確認模圖,共1頁
完成上列要求日期: 10/12/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

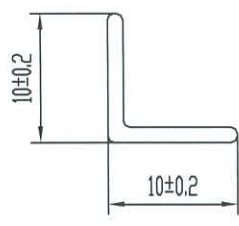
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: 細佬	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-2161	項目經理簽署: 

版次	1	型号	L00128
----	---	----	--------

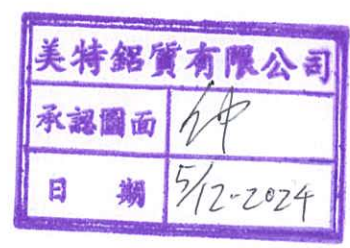


SCALE=1:1



技术要求

1. 装饰面为: \_\_\_\_\_
2. 基材验收标准按GB 5237.1执行
3. 表面处理是: 氧化



未注实心部位壁厚	1.2 ± 0.13	机 型	550	未注圆角	R0.5	外 D	13.73 mm	材 料	
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	38.7mm	比 例	2:1	6063-T5	
装饰面面积	0.0387 m <sup>2</sup> /m	 广东兴发铝业有限公司 兴发铝业（成都）有限公司 广东兴发铝业（江西）有限公司 广东兴发铝业（河南）有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695204				型材重量	0.060Kg/m		
设计	陈永铿 2016.04.06					客户编号			
校核	潘淑芬 2016.04.06					型 号	L00128		
批准	黄汉标 2016.04.16					名 称	等边角		