



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8331	修改版本:	B
	HK- 1748		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	確認模圖 - 後裝窗	日期:	25/09/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容:
附頁圖紙確認模圖,共1頁
給技術部:如發現有問題請盡快通知
完成上列要求日期: 30/09/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

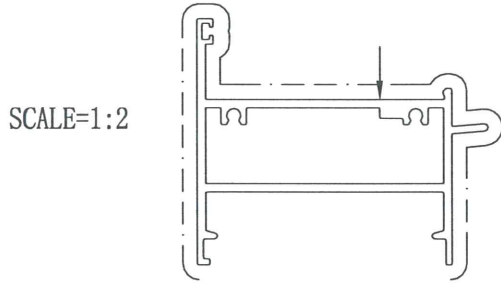
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: 細佬	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-1748	項目經理簽署: 

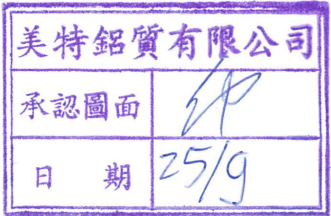
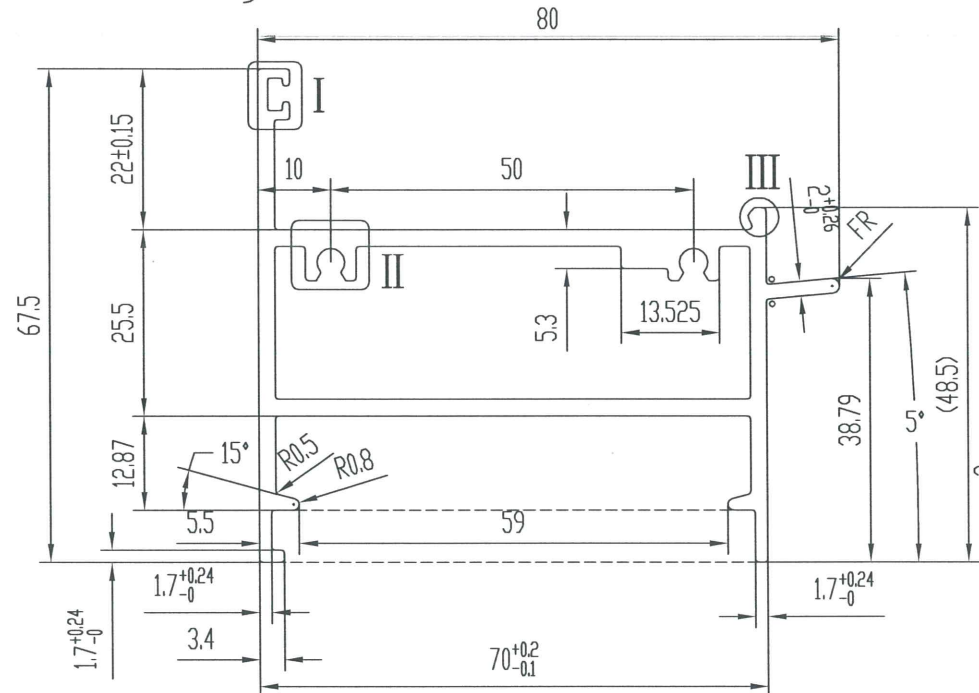
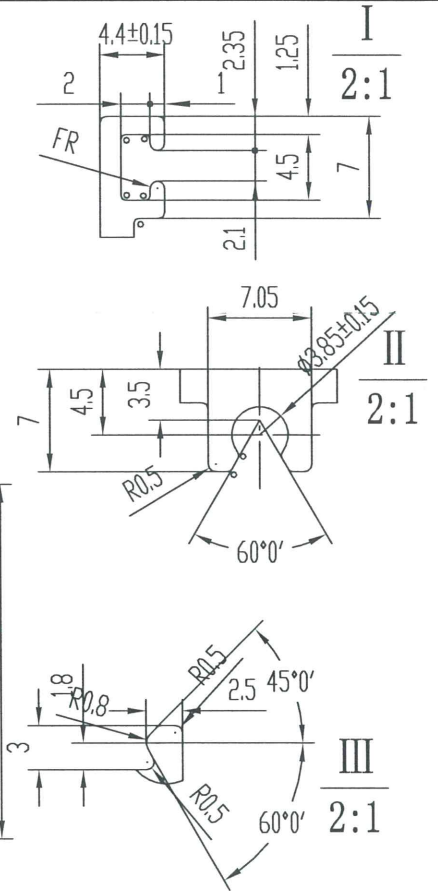
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$		
壁厚	实心	空心
$T < 1.8$	± 0.12	± 0.12
$1.8 \leq T \leq 2$	± 0.13	± 0.13
$2 < T < 3$	± 0.13	± 0.15
$3 \leq T < 6$	± 0.15	± 0.20
$6 \leq T < 10$	± 0.17	± 0.30
外径 ($0 < \phi < 100$ 以下)		
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
$0 < H \leq 3$	± 0.13	
$3 < H \leq 10$	± 0.15	
$10 < H \leq 15$	± 0.17	
$15 < H \leq 30$	± 0.21	
$30 < H \leq 45$	± 0.26	
$45 < H \leq 60$	± 0.31	
$60 < H \leq 90$	± 0.52	
$90 < H \leq 120$	± 0.52	
外径 ($100 < \phi < 250$ 以下)		
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
$0 < H \leq 3$	± 0.15	
$3 < H \leq 10$	± 0.18	
$10 < H \leq 15$	± 0.20	
$15 < H \leq 30$	± 0.23	
$30 < H \leq 45$	± 0.30	
$45 < H \leq 60$	± 0.36	
$60 < H \leq 90$	± 0.60	
$90 < H \leq 120$	± 0.60	
$120 < H \leq 150$	± 0.86	
$150 < H \leq 200$	± 1.10	
$200 < H \leq 250$	± 1.35	

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!

B	版次	2	型号	C126499
---	----	---	----	---------



箭头所指周边区域喷涂时可能会出现起影



技术要求

- 装饰面为: _____
 - 基材验收标准按EN755-9执行
 - 表面处理是: 氟碳喷涂
 - 带“★”尺寸以实配为准 5.°=R0.3
特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	2.3 ^{+0.26} / ₋₀	机 型	1800	未注圆角	R0.4	外 D	96.91 mm	材 料	
未注空心部位壁厚	2.3 ^{+0.3} / ₋₀	备 注		周 长	364.2 mm	比 例	1:1	6063-T6	
装饰面面积	0.2429 m ² /m	 广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205				型材重量	1.860 Kg/m		
设计	麦智承 2024.09.23					客户编号	X86579		
校核	岑绰芝					型 号	C126499		
批准	黄绮明					名 称	框料		