



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

| | | | |
|---------|----------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 8304 | 修改版本: | B |
| | HK- 1849 | | |
| 工程編號: | J 861 | 工程名稱: | 己連拿利 |
| 收件人: | Maggie | 發件人: | 細佬 |
| 工程項目: | 預制窗-磨耳 | 日期: | 10/10/2024 |

| | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |

| |
|---|
| 內容: 附頁磨耳圖紙, 是859工程預製磨耳EI/5250E,是交鴻鵠做 用2mmGMS鉛水板來加工 請按附頁生產, 送廠用 完成上列要求日期: 29/10/2024 |
|---|

國內

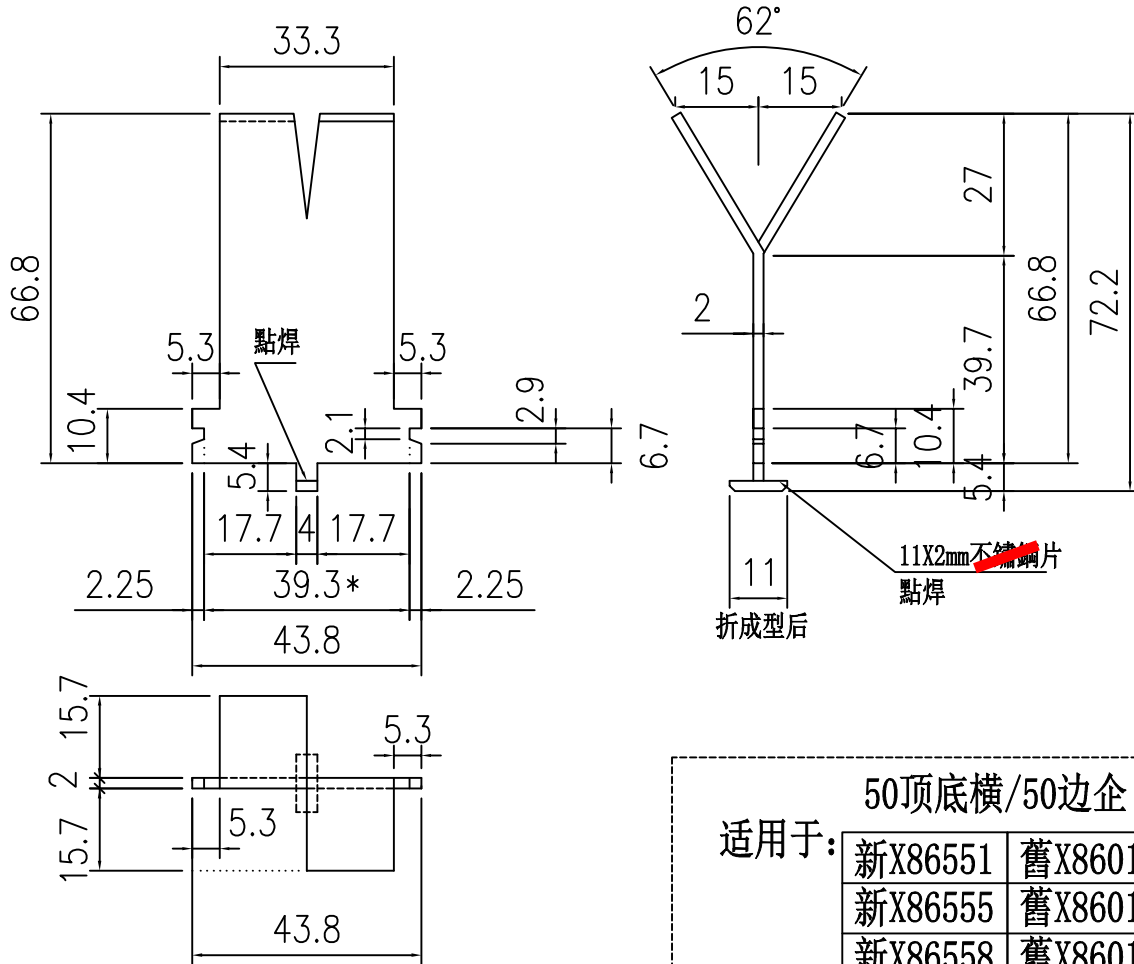
| | | | | | |
|---|---|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

香港

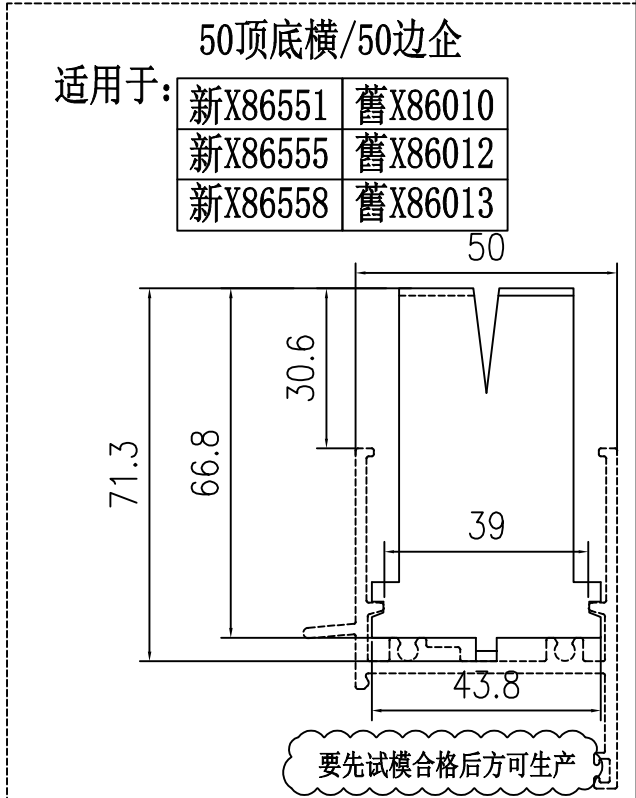
| | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 地盤管理 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| *發件人簽署: 傳遞編號: HK-1849 | *組別成員批核簽署: 項目經理簽署: |
|--------------------------|-----------------------|

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|----|-----|------------|-------------------|
|  美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 類別 | | 物料號 | |
| 修改 | | | | 制圖 | 周廣志 | 2024.10.09 | 圖號 J859-MR50-1 |
| 日期 | | | | 復核 | 謝永林 | 2024.10.10 | 數量 4480+後備70=4550 |
| | | | | 批准 | | | 位置 用於50生窗框(四周) |

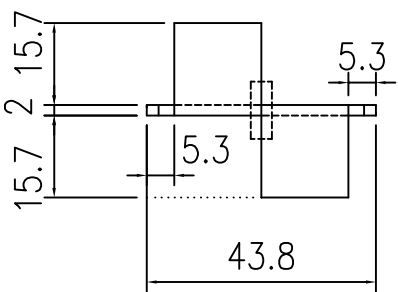
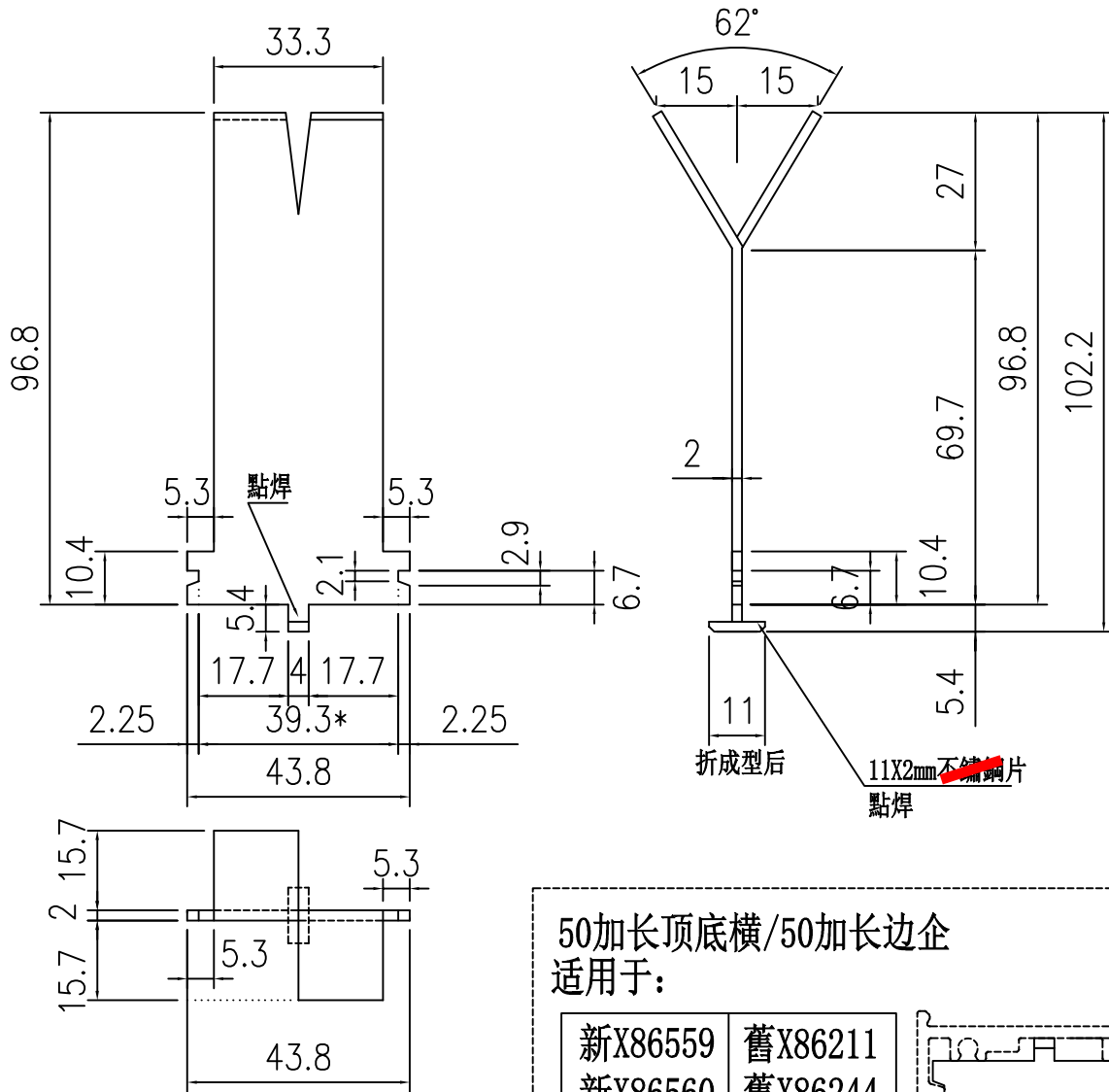


注：帶"*"號為重要尺寸



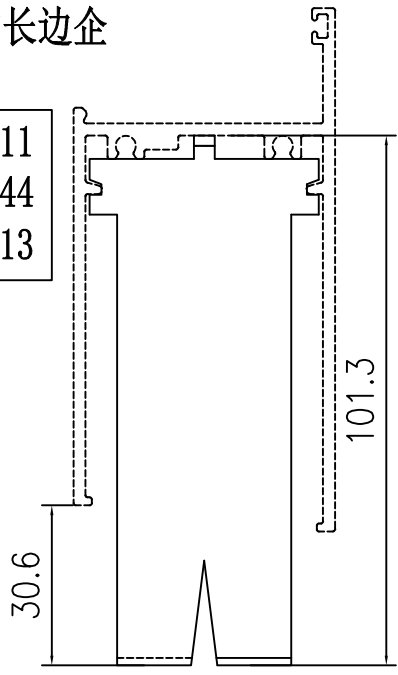
| | | | | |
|-----|-------------|----|------|----|
| 工程號 | J-861 | 地盤 | 已連拿利 | 附件 |
| 名稱 | 50窗磨耳加工圖 | | 採用 | |
| 材料 | 2mm (G.M.S) | | 地盤 | |
| 顏色 | 熱浸鋅 | | 工廠 | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|----|-----|------------|-------------------|
|  美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 類別 | | 物料號 | |
| 修改 | | | | 制圖 | 周廣志 | 2024.10.09 | 圖號 J859-MR50-2 |
| 日期 | | | | 復核 | 謝永林 | 2024.10.10 | 數量 1296+後備34=1330 |
| | | | | 批准 | | | 位置 用於50生窗框(四周) |



50加长顶底横/50加长边企
适用于:

| | |
|---------|---------|
| 新X86559 | 舊X86211 |
| 新X86560 | 舊X86244 |
| 新X86558 | 舊X86213 |

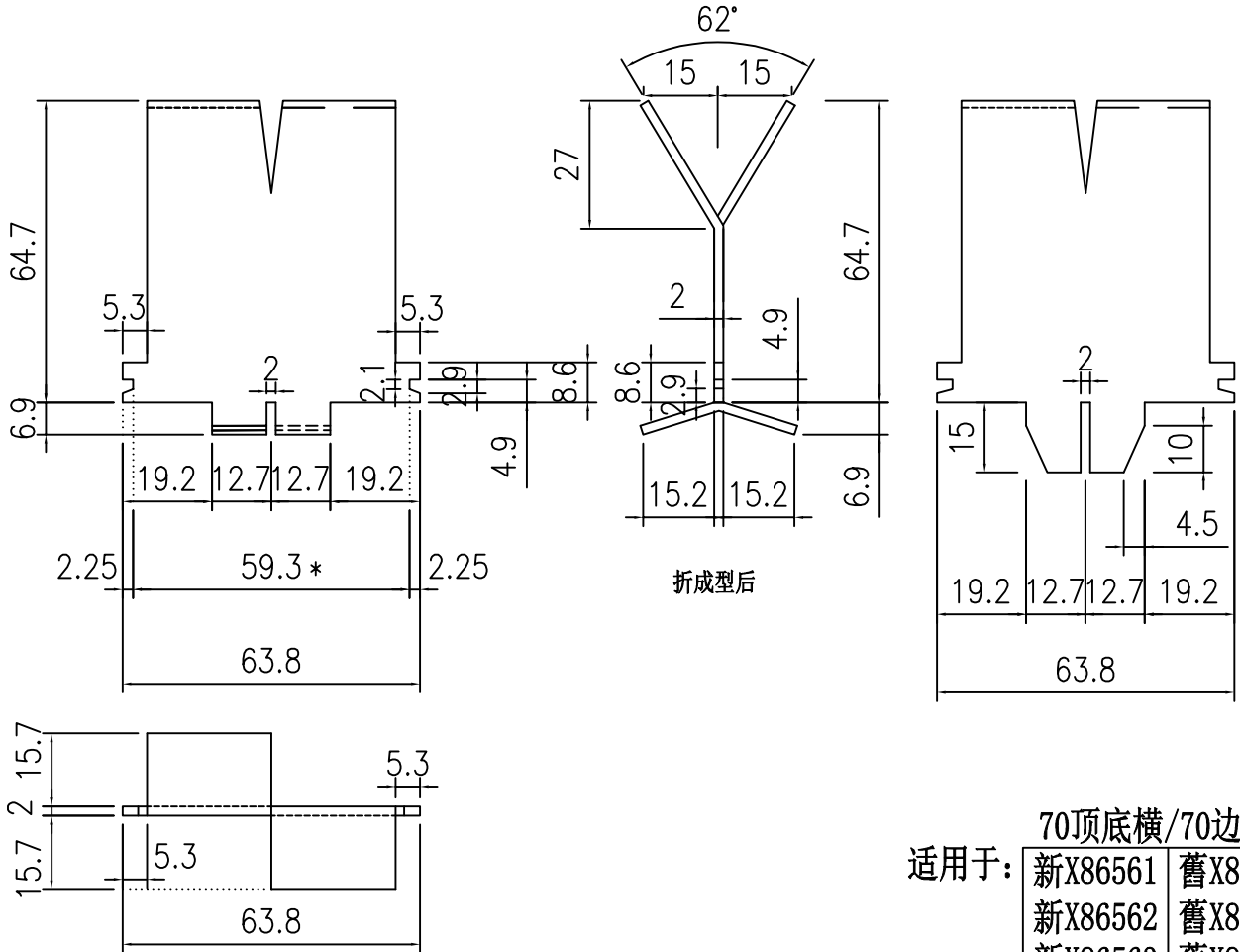


注：帶"*"號為重要尺寸

要先试模合格后方可生产

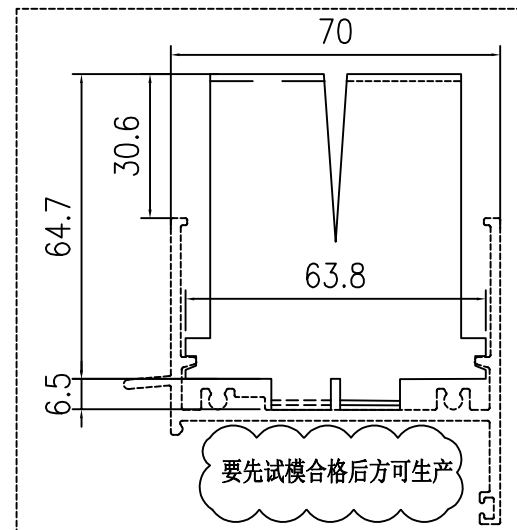
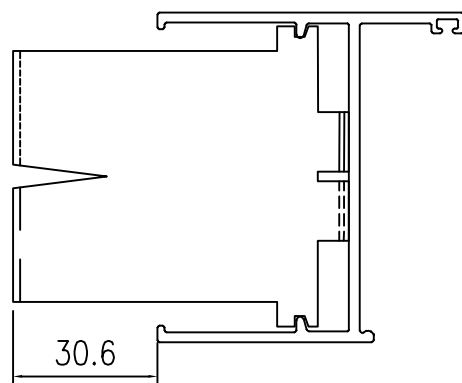
| | | | | |
|-----|-------------|----|------|----|
| 工程號 | J-861 | 地盤 | 已連拿利 | 附件 |
| 名稱 | 50窗磨耳加工圖 | | 採用 | |
| 材料 | 2mm (G.M.S) | | 地盤 | |
| 顏色 | 熱浸鋅 | | 工廠 | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|----|-----|--------------|-------------------|
|  美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 類別 | | 物料號 | |
| 修改 | | | | 制圖 | 周廣志 | 2024. 08. 29 | 圖號 J859-MR70-1 |
| 日期 | | | | 復核 | 謝永林 | 2024. 10. 10 | 數量 5232+後備68=5300 |
| | | | | 批准 | | | 位置 用於70生窗框(四周) |



适用于: 70顶底横/70边企

| | |
|---------|---------|
| 新X86561 | 舊X86003 |
| 新X86562 | 舊X86014 |
| 新X86563 | 舊X86022 |



注: 帶"*"號為重要尺寸

| | | | | |
|-----|---------------|----|--|----|
| 工程號 | J-861 | 地盤 | 已連拿利 | 附件 |
| 名稱 | 70窗磨耳加工圖 | | 採用 | |
| 材料 | 2mm (G. M. S) | | 地盤 <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 顏色 | 熱浸鋅 | | 工廠 <input type="checkbox"/> | |



磨耳才 12400 件，工厂加工难度大。之前 J859 是外包出去做了，只磨耳材质改了，预估外包厂修改磨具应该更快。因此需要麻烦你再与施哥沟通沟通一下。👉

星期二 上午 11:57



交鴻鵠做，加上數量不多，祇是材質不同，用 2mmGMS 鉛水板來加工，不需額外做模而節省成本

星期二 下午 4:08



EI5250E.pdf

177KB



👤 微信電腦版



施哥，見以上 859 工程預製磨耳資料 EI/5250E，861 工程預製窗的磨耳要參照此圖，扣腳位不發生變化，僅高度、開叉狀有修改為施工圖要求形狀才適用。以上磨耳是我與供應商廠家測試了 7 次多才搞定的工藝方案



細佬：留意上述信息



Input field for text

