



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8246	修改版本:	-
	HK- 1578		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	Leung Hin Wai
工程項目:	確認模圖 - 預制窗	日期:	27/08/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 附頁圖紙確認模圖,共19頁 給技術部: 如發現模圖有問題請盡快通知
完成上列要求日期: 30/08/2024

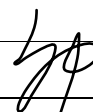
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

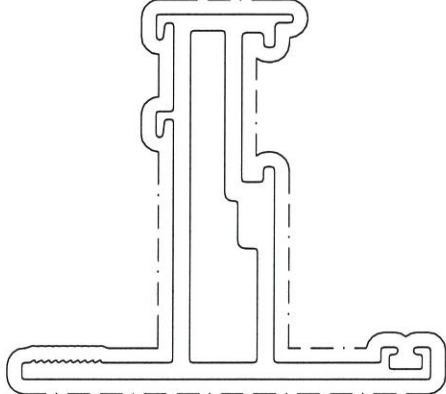
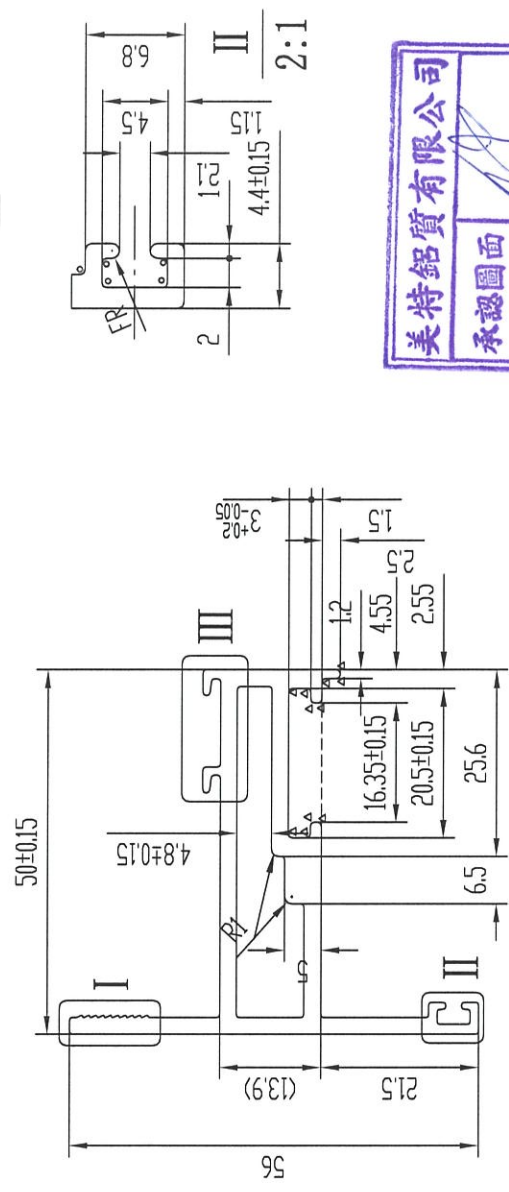
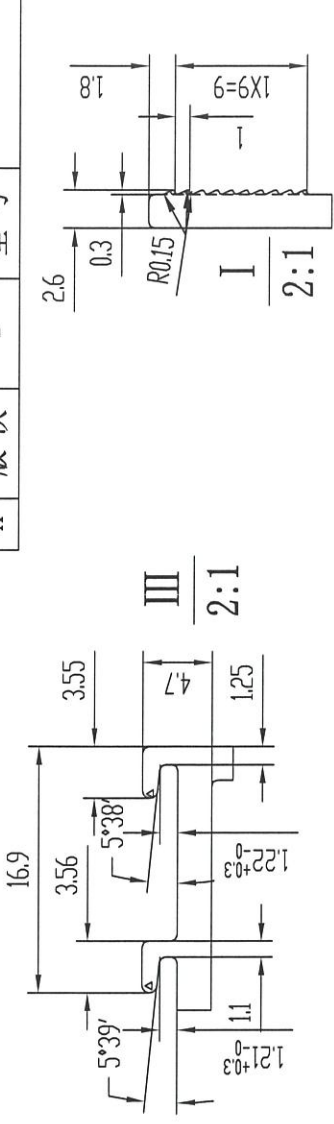
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: 傳遞編號: HK-1578	*組別成員批核簽署: 項目經理簽署:
--------------------------	-----------------------



壁厚尺寸公差(单位:mm)	A	版次	1	型号
$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$				
壁厚				
实心				
空心				
$T < 1.8$				
$1.8 \leq T \leq 2$				
$2 < T < 3$				
$3 \leq T < 6$				
$6 \leq T < 10$				
外径($0 < \phi < 100$ 以下)				
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)				
$0 < H \leq 3$				
$3 < H \leq 10$				
$10 < H \leq 15$				
$15 < H \leq 30$				
$30 < H \leq 45$				
$45 < H \leq 60$				
$60 < H \leq 90$				
$90 < H \leq 120$				
外径($100 < \phi < 250$ 以下)				
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)				
$0 < H \leq 3$				
$3 < H \leq 10$				
$10 < H \leq 15$				
$15 < H \leq 30$				
$30 < H \leq 45$				
$45 < H \leq 60$				
$60 < H \leq 90$				
$90 < H \leq 120$				

SCALE=1:1



未注实心部位壁厚	2.3	机型	未注圆角	R0.4	外 D	66.50 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚	2.3	备注	周长	263.4 mm	比例	1:1	型材重量	1.148 Kg/m
装饰面积	0.2634 m ² /m	 <p>广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p> <p>总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205</p>	客户编号	X86553	型号		名称	
设计	麦智承		2024.08.22					
校核	岑焯芝							
批准	黄绮明							

2. 基材验收标准按EN755-9执行

3. 表面处理是: 氟碳喷涂 5.°=R0.3 °=R0.5

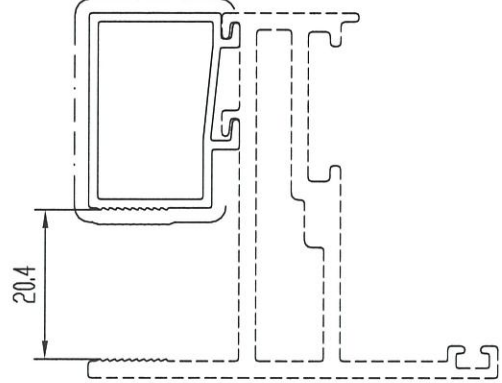
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

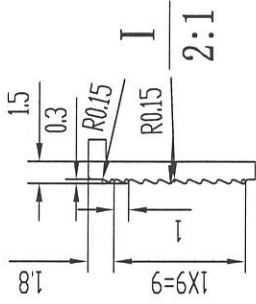
- 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
- 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
- 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

壁厚尺寸公差(单位:mm)	A	版次	I	型号
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$				

SCALE=1:1



与编号X86571基本一样, 是否需要开模? 取消X86571



美特铝质有限公司

承認圖面	
日期	27/8-2024

技术要求

1. 装饰面为: -----
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. $\phi = R0.4$
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!
- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	1.2	机型		未注圆角	R0.3	外 D	32.45 mm	材料	
未注空心部位壁厚	1.2	备注		周长	111.2 mm	比例	1:1		6063-T5
装饰面积	0.0672 m ² /m					型材重量		0.302 Kg/m	
设计	麦智承					客户编号		X86554	
校核	岑焯芝					型号			
批准	黄绮明					名称			



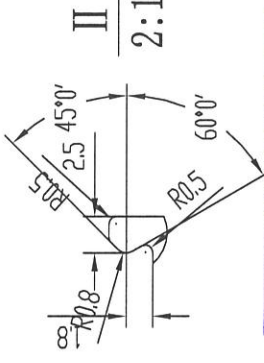
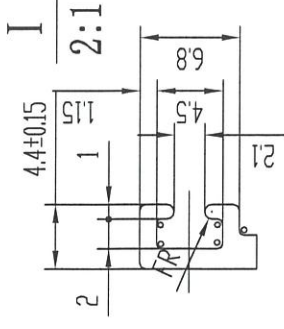
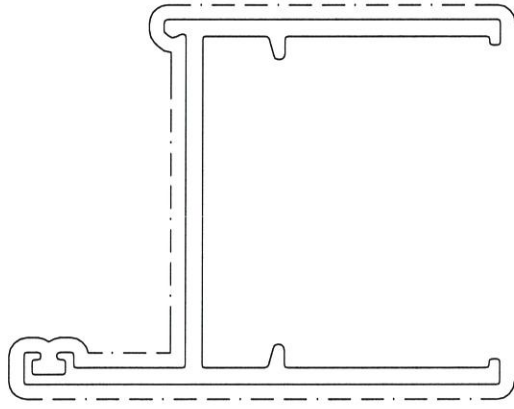
广东兴发铝业有限公司
 兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(河南)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205



壁厚尺寸公差(单位:mm)	
00<φ≦φ200	
壁厚	空心
T<1.8	±0.12±0.12
1.8≤T≤2	±0.13±0.13
2<T<3	±0.13±0.15
3≤T<6	±0.15±0.20
6≤T<10	±0.17±0.30
外径(0<φ<100以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0<H≤3	±0.13
3<H≤10	±0.15
10<H≤15	±0.17
15<H≤30	±0.21
30<H≤45	±0.26
45<H≤60	±0.31
60<H≤90	±0.52
90<H≤120	±0.52
外径(100<φ<250以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0<H≤3	±0.15
3<H≤10	±0.18
10<H≤15	±0.20
15<H≤30	±0.23
30<H≤45	±0.30
45<H≤60	±0.36
60<H≤90	±0.60
90<H≤120	±0.60
120<H≤150	±0.86
150<H≤200	±1.10
200<H≤250	±1.35

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!

SCALE=1:1



未注实心部位壁厚	2.3	机型	未注圆角	R0.4	外 D	81.67 mm	材料			
未注空心部位壁厚		备注	周长	342.8 mm	比例	1:1	6063-T6			
装饰面积	0.2057 m ² /m		广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司					型材重量	1.023 Kg/m	
设计	麦智承		2024.08.22						客户编号	X86551
校核	岑绰芝								型号	
批准	黄绮明							名称		
		总部技术部E-mail: tech@xingfa.com		联系电话: 0757-66695205						

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. φ=R0.3
- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

壁厚尺寸公差(单位:mm)	$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$
壁厚	实心
T < 1.8	$\pm 0.12 \pm 0.12$
1.8 ≤ T ≤ 2	$\pm 0.13 \pm 0.13$
2 < T < 3	$\pm 0.13 \pm 0.15$
3 ≤ T < 6	$\pm 0.15 \pm 0.20$
6 ≤ T < 10	$\pm 0.17 \pm 0.30$
外径 (0 < φ < 100 以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	± 0.13
3 < H ≤ 10	± 0.15
10 < H ≤ 15	± 0.17
15 < H ≤ 30	± 0.21
30 < H ≤ 45	± 0.26
45 < H ≤ 60	± 0.31
60 < H ≤ 90	± 0.52
90 < H ≤ 120	± 0.52
外径 (100 < φ < 250 以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	± 0.15
3 < H ≤ 10	± 0.18
10 < H ≤ 15	± 0.20
15 < H ≤ 30	± 0.23
30 < H ≤ 45	± 0.30
45 < H ≤ 60	± 0.36
60 < H ≤ 90	± 0.60
90 < H ≤ 120	± 0.60
120 < H ≤ 150	± 0.86
150 < H ≤ 200	± 1.10
200 < H ≤ 250	± 1.35

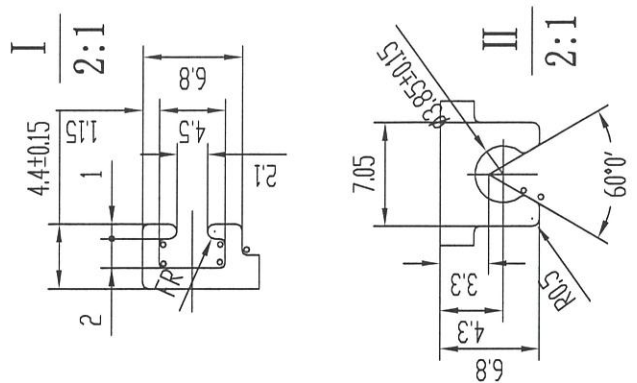
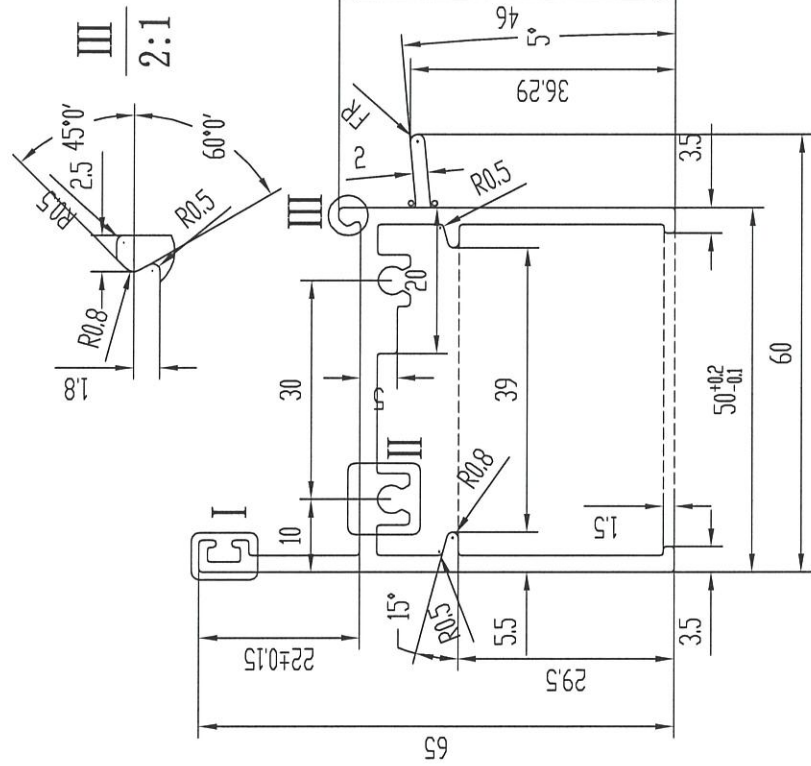
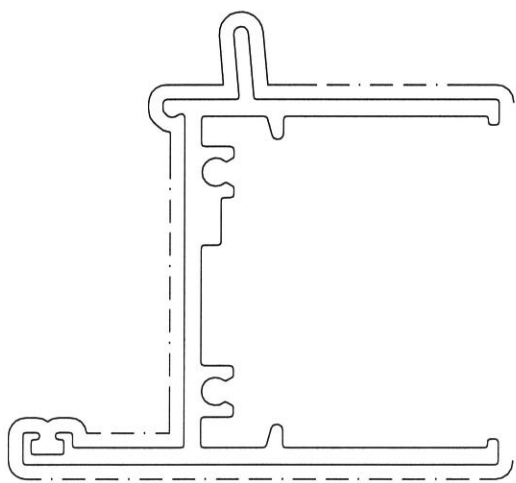
技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. °=R0.3
特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并以可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!

A	版次	1	型号
---	----	---	----

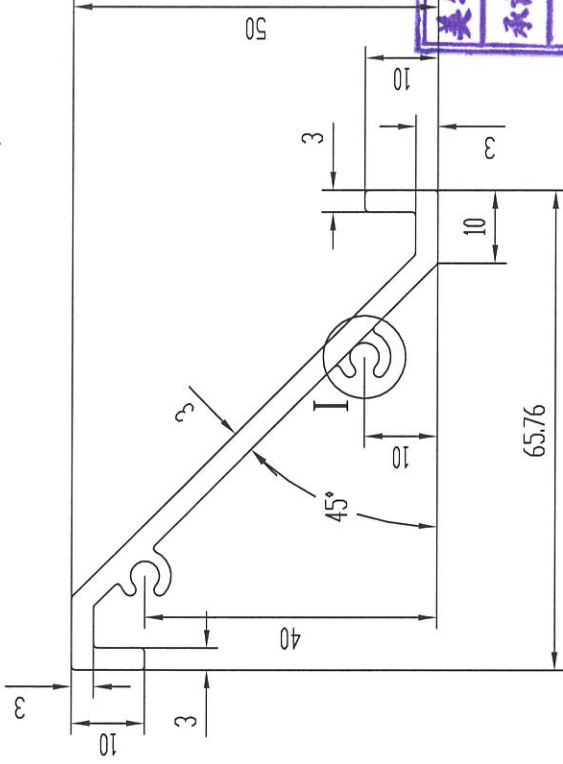
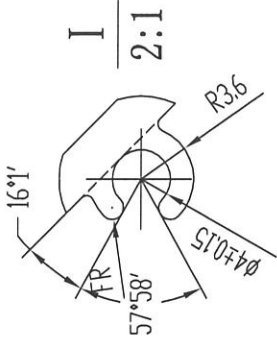
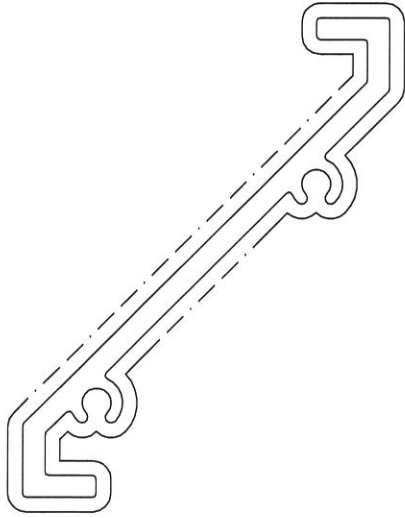
SCALE=1:1



未注实心部位壁厚	2.3	机型		未注圆角	R0.4	外D	81.68 mm	材料	
未注空心部位壁厚		备注		周长	392.7 mm	比例	1:1		6063-T6
装饰面积	0.2356 m ² /m		广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司	型材重量	1.217 Kg/m				
设计	麦智承			客户编号	X86555				
校核	岑焯芝			型号					
批准	黄绮明	总部技术部E-mail: tech@xingfa.com	联系电话: 0757-66695205	名称					

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$	
壁厚	实心 空心
0 < T ≤ 2	±0.13 ±0.15
2 < T ≤ 3	±0.13 ±0.15
3 < T ≤ 6	±0.15 ±0.20
6 < T ≤ 10	±0.17 ±0.50
10 < T ≤ 15	±0.17 ±0.50
15 < T ≤ 20	±0.20 ±0.50
20 < T ≤ 30	±0.24 —
30 < T ≤ 40	±0.26 —
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.13
3 < H ≤ 10	±0.15
10 < H ≤ 15	±0.17
15 < H ≤ 30	±0.21
30 < H ≤ 45	±0.26
45 < H ≤ 60	±0.31
60 < H ≤ 90	±0.52
90 < H ≤ 120	±0.52

SCALE=1:1



技术要求

1. 装饰面为: — — — — —
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!

- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

A	版次	1	型号
---	----	---	----

未注实心部位壁厚		机型		未注圆角	R0.5	外D	82.20 mm	材料	
未注空心部位壁厚		备注		周长	236.7 mm	比例	1:1		6063-T6
装饰面积	0.2367 m ² /m	<p>广东兴发铝业股份有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p> <p>总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205</p>	型材重量	0.896 Kg/m					
设计	麦智承		客户编号	X86557					
校核	岑焯芝		型号						
批准	黄绮明	名称							

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0.0 < φ ≤ 200	
壁厚	实心 空心
T < 1.8	±0.12 ±0.12
1.8 ≤ T < 2	±0.13 ±0.13
2 < T < 3	±0.13 ±0.15
3 ≤ T < 6	±0.15 ±0.20
6 ≤ T < 10	±0.17 ±0.30
外径(0 < φ < 100以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.13
3 < H ≤ 10	±0.15
10 < H ≤ 15	±0.17
15 < H ≤ 30	±0.21
30 < H ≤ 45	±0.26
45 < H ≤ 60	±0.31
60 < H ≤ 90	±0.52
90 < H ≤ 120	±0.52
外径(100 < φ < 250以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.15
3 < H ≤ 10	±0.18
10 < H ≤ 15	±0.20
15 < H ≤ 30	±0.23
30 < H ≤ 45	±0.30
45 < H ≤ 60	±0.36
60 < H ≤ 90	±0.60
90 < H ≤ 120	±0.60
120 < H ≤ 150	±0.86
150 < H ≤ 200	±1.10
200 < H ≤ 250	±1.35

技术要求

1. 装饰面为: _____

2. 基材验收标准按EN755-9执行

3. 表面处理是: 氟碳喷涂

4. 带“★”尺寸以实配为准 5. °=R0.3

特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符,若涉及专利或商标事宜,概由需方负责。

2. 如与其它型材或配件配合,需注明或提供配套件,

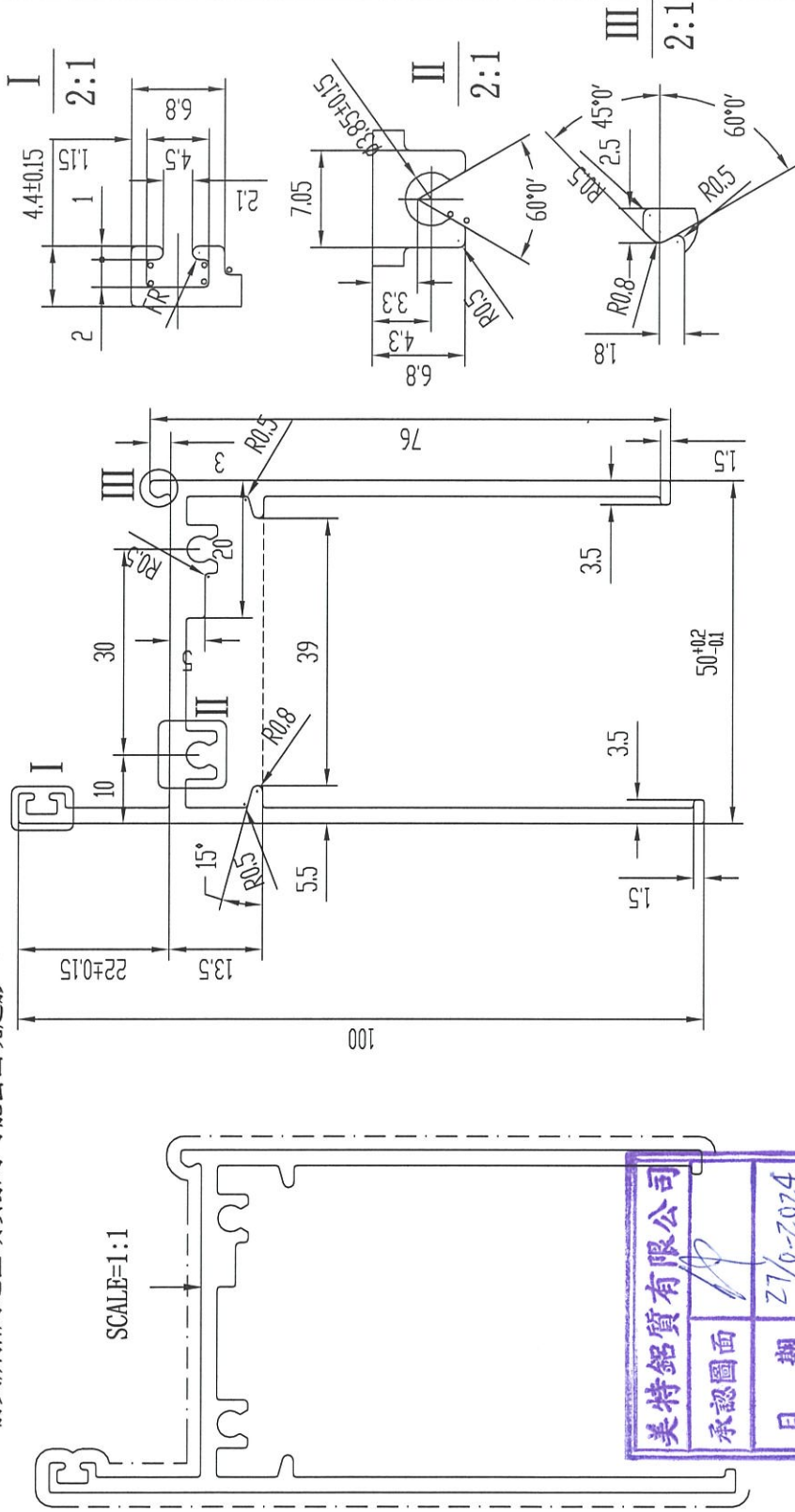
否则产生的装配问题,由客户自行承担。

3. 客户确认图纸,包括确认并认可图纸上所示的图形、

公差、验收标准,模具费,单重和装饰面积等图面上的信息。

此型材如停止订货一年以上,我司有权对模具进行报废或销毁,如私自改动而确认,导致生产出来有差异,我司一律不承担责任!

箭头所指周边区域喷涂时可能会出现起影



A	版次	I	型号
---	----	---	----

未注实心部位壁厚	2.3	机型	未注圆角	R0.4	外D	107.61 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注	周长	503.7 mm	比例	1:1	型材重量	1.569 Kg/m
装饰面积	0.3022 m ² /m	<p>广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p> <p>总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205</p>		客户编号	X86558			
设计	麦智承			型号				
校核	岑焯芝			名称				
批准	黄绮明							

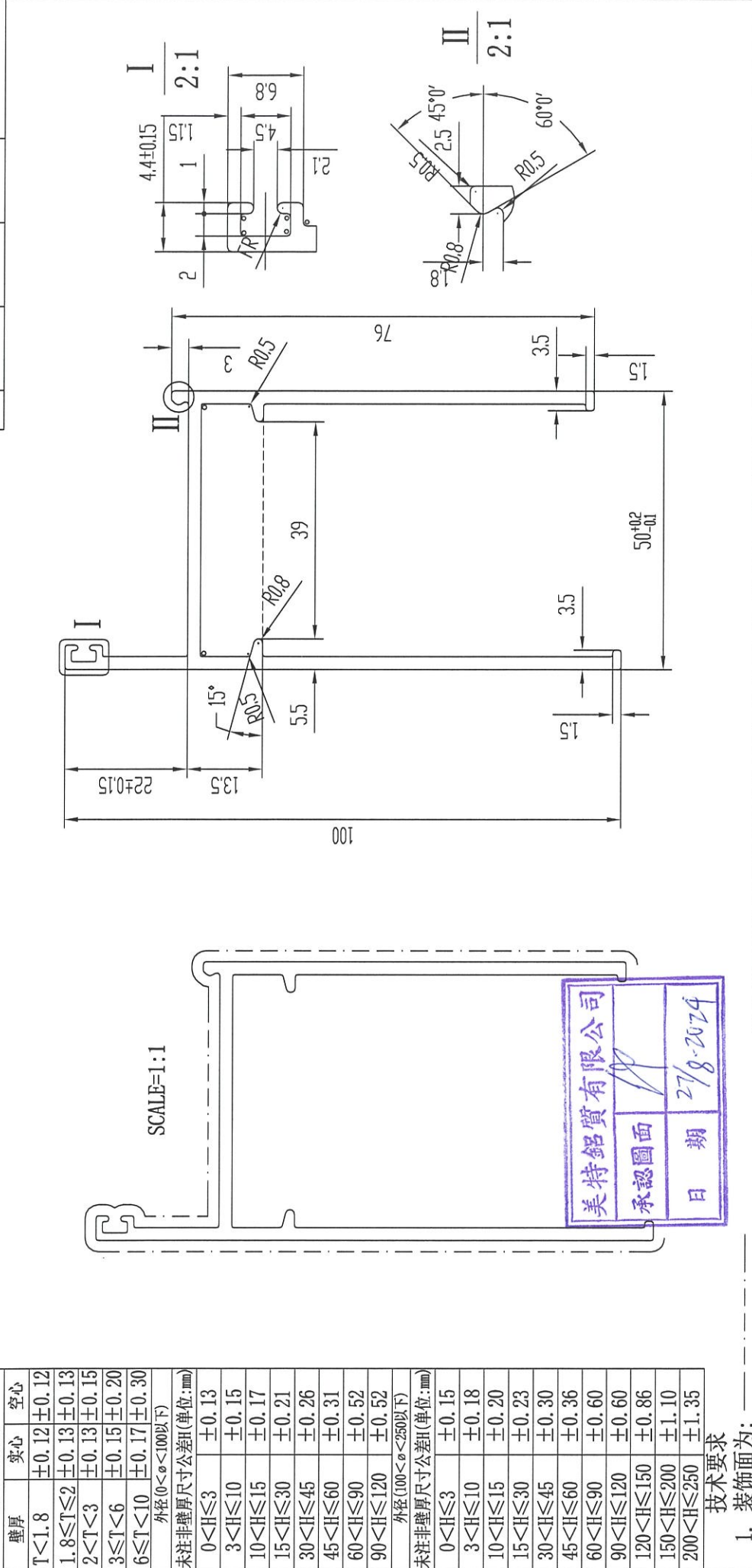
壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$	
壁厚	空心
T < 1.8	$\pm 0.12 \pm 0.12$
$1.8 \leq T \leq 2$	$\pm 0.13 \pm 0.13$
$2 < T < 3$	$\pm 0.13 \pm 0.15$
$3 \leq T < 6$	$\pm 0.15 \pm 0.20$
$6 \leq T < 10$	$\pm 0.17 \pm 0.30$
外径 ($0 < \phi < 100$ 以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.13
$3 < H \leq 10$	± 0.15
$10 < H \leq 15$	± 0.17
$15 < H \leq 30$	± 0.21
$30 < H \leq 45$	± 0.26
$45 < H \leq 60$	± 0.31
$60 < H \leq 90$	± 0.52
$90 < H \leq 120$	± 0.52
外径 ($100 < \phi < 250$ 以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.15
$3 < H \leq 10$	± 0.18
$10 < H \leq 15$	± 0.20
$15 < H \leq 30$	± 0.23
$30 < H \leq 45$	± 0.30
$45 < H \leq 60$	± 0.36
$60 < H \leq 90$	± 0.60
$90 < H \leq 120$	± 0.60
$120 < H \leq 150$	± 0.86
$150 < H \leq 200$	± 1.10
$200 < H \leq 250$	± 1.35

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 $5.^\circ = R0.3$
特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并以可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!

A	版次	1	型号
---	----	---	----



未注实心部位壁厚	2.3	机型		未注圆角	R0.4	外D	107.61 mm	材料		
未注空心部位壁厚		备注		周长	472.8 mm	比例	1:1		6063-T6	
装饰面积	0.2837 m ² /m			型材重量	1.428 Kg/m					
设计	麦智承			客户编号	X86559					
校核	岑焯芝			型号						
批准	黄绮明	总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205		名称						

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$	
壁厚	实心 空心
$T < 1.8$	$\pm 0.12 \pm 0.12$
$1.8 \leq T \leq 2$	$\pm 0.13 \pm 0.13$
$2 < T < 3$	$\pm 0.13 \pm 0.15$
$3 \leq T < 6$	$\pm 0.15 \pm 0.20$
$6 \leq T < 10$	$\pm 0.17 \pm 0.30$
外径($0 < \phi < 100$ 以下)	
未注非壁厚尺寸公差II(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.13
$3 < H \leq 10$	± 0.15
$10 < H \leq 15$	± 0.17
$15 < H \leq 30$	± 0.21
$30 < H \leq 45$	± 0.26
$45 < H \leq 60$	± 0.31
$60 < H \leq 90$	± 0.52
$90 < H \leq 120$	± 0.52
外径($100 < \phi < 250$ 以下)	
未注非壁厚尺寸公差II(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.15
$3 < H \leq 10$	± 0.18
$10 < H \leq 15$	± 0.20
$15 < H \leq 30$	± 0.23
$30 < H \leq 45$	± 0.30
$45 < H \leq 60$	± 0.36
$60 < H \leq 90$	± 0.60
$90 < H \leq 120$	± 0.60
$120 < H \leq 150$	± 0.86
$150 < H \leq 200$	± 1.10
$200 < H \leq 250$	± 1.35

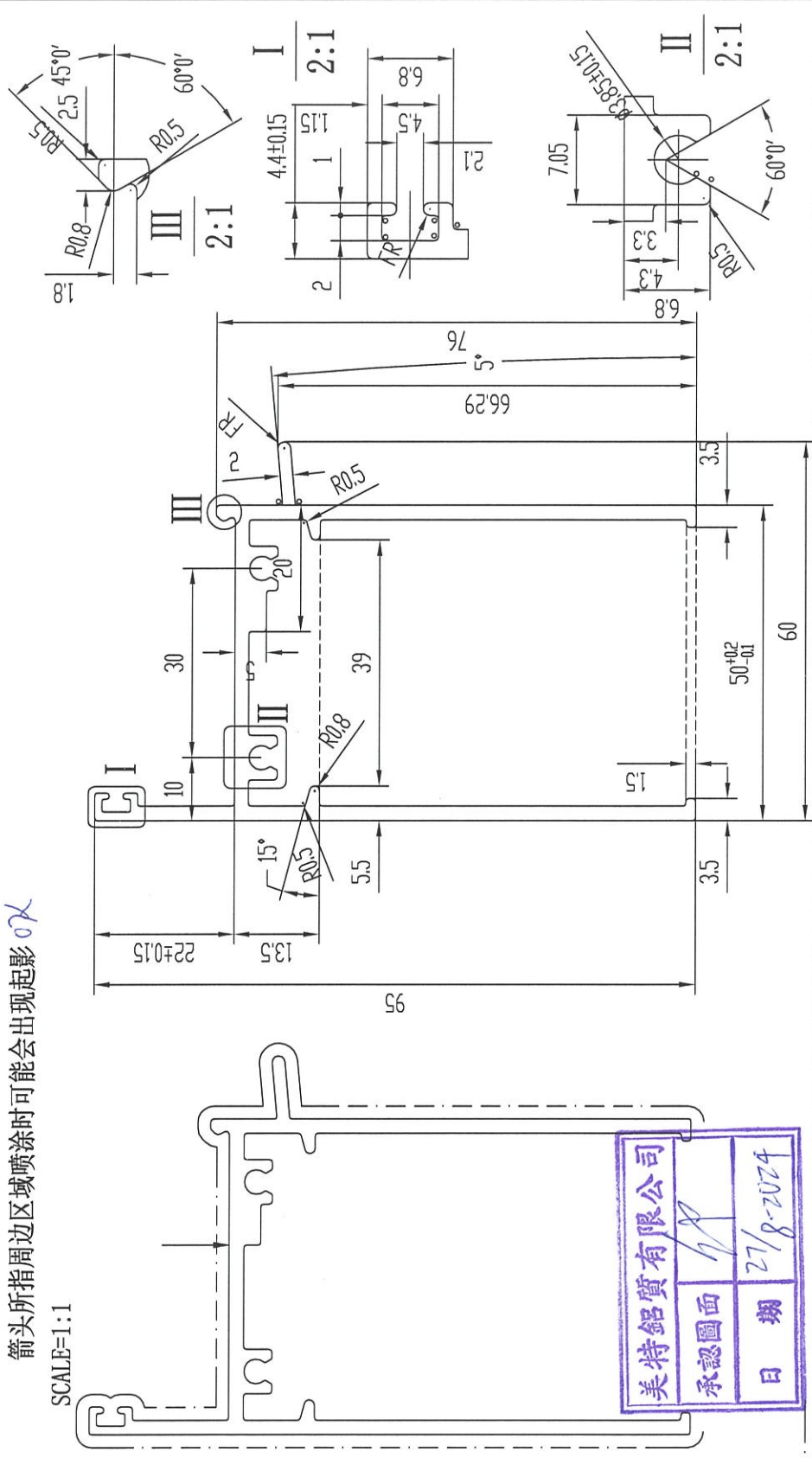
技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. $\circ = R0.3$
特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!

箭头所指周边区域喷涂时可能会出现起影OK

SCALE=1:1

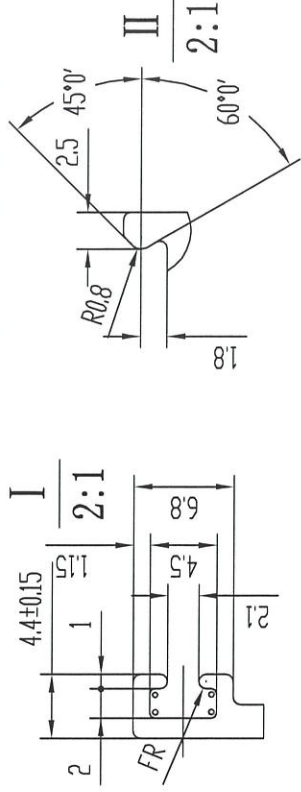
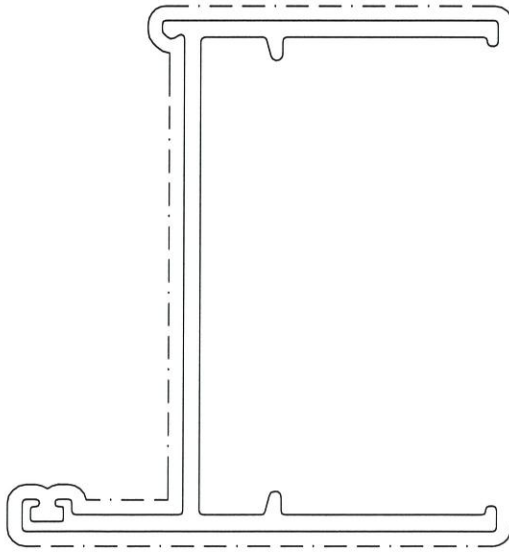



型号	1	A	版次	1	型号
材料	6063-T6	107.06 mm	外 D	1:1	比例
重量	1.591 Kg/m	512.7 mm	周长	512.7 mm	未注圆角
客户编号	X86560	广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司			机 型
名称					备 注
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205					

壁厚尺寸公差(单位:mm)	$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$
壁厚	实心 空心
$T < 1.8$	$\pm 0.12 \pm 0.12$
$1.8 \leq T \leq 2$	$\pm 0.13 \pm 0.13$
$2 < T < 3$	$\pm 0.13 \pm 0.15$
$3 \leq T < 6$	$\pm 0.15 \pm 0.20$
$6 \leq T < 10$	$\pm 0.17 \pm 0.30$
外径 ($0 < \phi < 100$ 以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.13
$3 < H \leq 10$	± 0.15
$10 < H \leq 15$	± 0.17
$15 < H \leq 30$	± 0.21
$30 < H \leq 45$	± 0.26
$45 < H \leq 60$	± 0.31
$60 < H \leq 90$	± 0.52
$90 < H \leq 120$	± 0.52
外径 ($100 < \phi < 250$ 以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.15
$3 < H \leq 10$	± 0.18
$10 < H \leq 15$	± 0.20
$15 < H \leq 30$	± 0.23
$30 < H \leq 45$	± 0.30
$45 < H \leq 60$	± 0.36
$60 < H \leq 90$	± 0.60
$90 < H \leq 120$	± 0.60
$120 < H \leq 150$	± 0.86
$150 < H \leq 200$	± 1.10
$200 < H \leq 250$	± 1.35

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!

SCALE=1:1



未注实心部位壁厚	2.3	机型	未注圆角	R0.5	外D	95.11 mm	材料	6063-T6			
未注空心部位壁厚		备注	周长	381.9 mm	比例	1:1	型材重量	1.147 Kg/m			
装饰面积	0.2291 m ² /m		广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司						客户编号	X86561	
设计	麦智承		2024.08.22							型号	
校核	岑焯芝									名称	
批准	黄绮明										
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205											

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. °=R0.3
- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

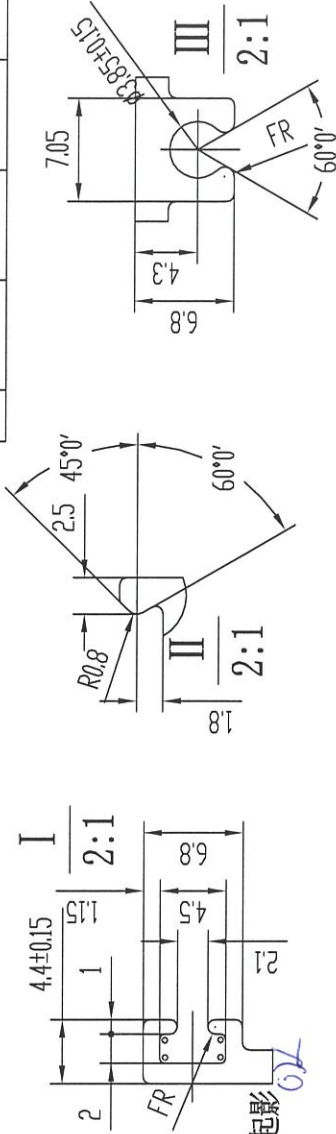
壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$	
壁厚	实心 空心
T < 1.8	$\pm 0.12 \pm 0.12$
1.8 ≤ T < 2	$\pm 0.13 \pm 0.13$
2 < T < 3	$\pm 0.13 \pm 0.15$
3 ≤ T < 6	$\pm 0.15 \pm 0.20$
6 ≤ T < 10	$\pm 0.17 \pm 0.30$
外径(0 < φ < 100以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	± 0.13
3 < H ≤ 10	± 0.15
10 < H ≤ 15	± 0.17
15 < H ≤ 30	± 0.21
30 < H ≤ 45	± 0.26
45 < H ≤ 60	± 0.31
60 < H ≤ 90	± 0.52
90 < H ≤ 120	± 0.52
外径(100 < φ < 250以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	± 0.15
3 < H ≤ 10	± 0.18
10 < H ≤ 15	± 0.20
15 < H ≤ 30	± 0.23
30 < H ≤ 45	± 0.30
45 < H ≤ 60	± 0.36
60 < H ≤ 90	± 0.60
90 < H ≤ 120	± 0.60
120 < H ≤ 150	± 0.86
150 < H ≤ 200	± 1.10
200 < H ≤ 250	± 1.35

技术要求

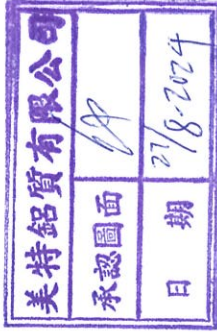
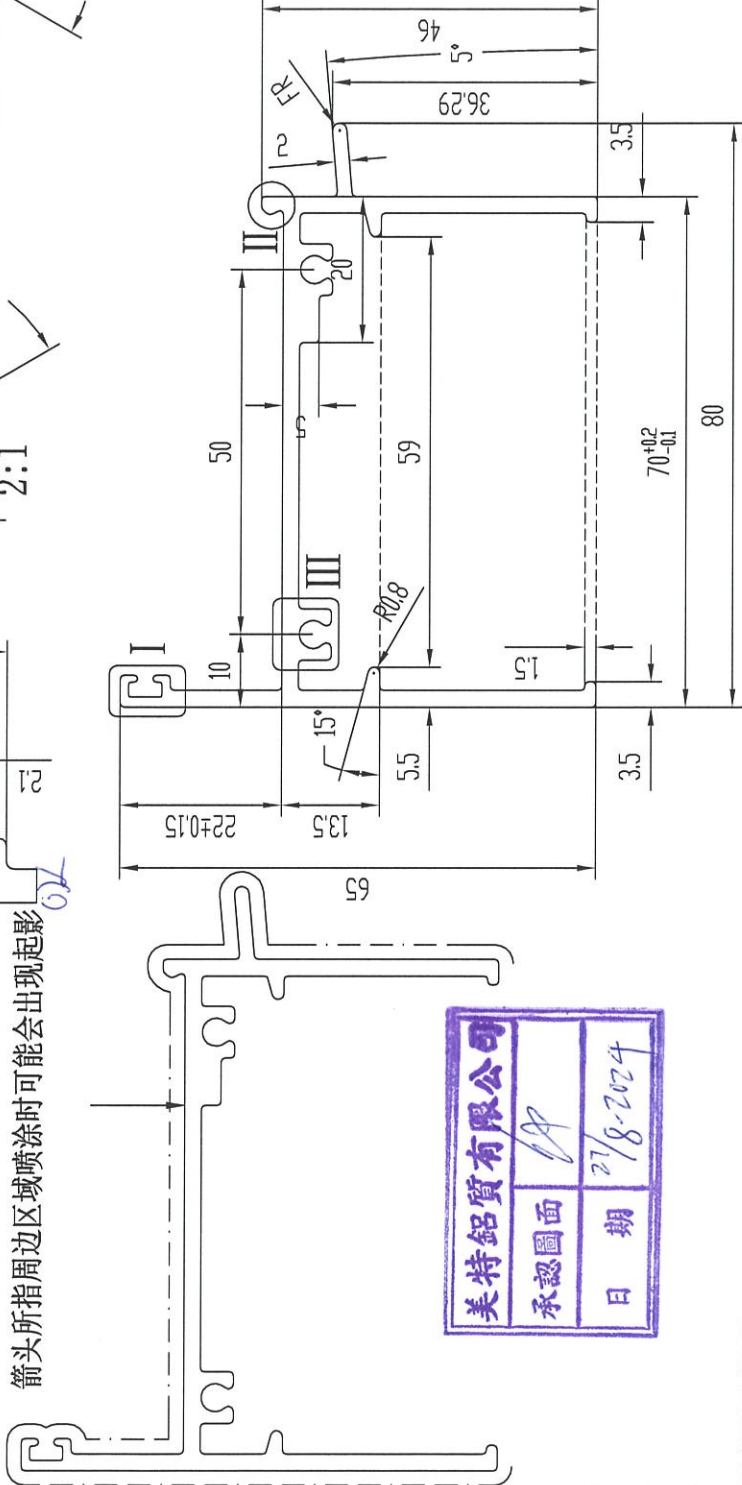
1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准 5. °=R0.3


1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!



SCALE=1:1



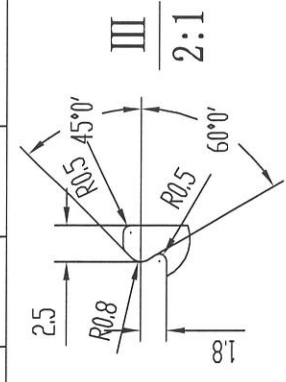
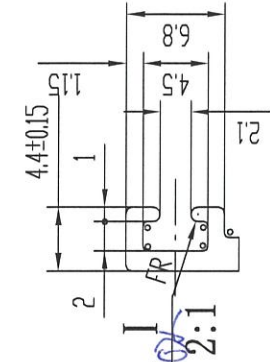
壁厚尺寸公差(单位:mm)	版次	1	型号	
未注实心部位壁厚	机 型	R 0.5	外 D	95.11 mm
未注空心部位壁厚	备 注	周长	比 例	1:1
装饰面积	 广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205	型材重量	1.347 Kg/m	
设计		客户编号	X86563	
校核		型 号		
批准	批 准	黄绮明	名 称	

壁厚尺寸公差(单位:mm)	$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$
壁厚	实心
T < 1.8	$\pm 0.12 \pm 0.12$
1.8 ≤ T < 2	$\pm 0.13 \pm 0.13$
2 < T < 3	$\pm 0.13 \pm 0.15$
3 ≤ T < 6	$\pm 0.15 \pm 0.20$
6 ≤ T < 10	$\pm 0.17 \pm 0.30$
外径 (0 < φ < 100以下)	
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	± 0.13
3 < H ≤ 10	± 0.15
10 < H ≤ 15	± 0.17
15 < H ≤ 30	± 0.21
30 < H ≤ 45	± 0.26
45 < H ≤ 60	± 0.31
60 < H ≤ 90	± 0.52
90 < H ≤ 120	± 0.52
外径 (100 < φ < 250以下)	
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	± 0.15
3 < H ≤ 10	± 0.18
10 < H ≤ 15	± 0.20
15 < H ≤ 30	± 0.23
30 < H ≤ 45	± 0.30
45 < H ≤ 60	± 0.36
60 < H ≤ 90	± 0.60
90 < H ≤ 120	± 0.60
120 < H ≤ 150	± 0.86
150 < H ≤ 200	± 1.10
200 < H ≤ 250	± 1.35

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准
特此声明
5. °=R0.3
- 此图与客户“来料/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并以可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

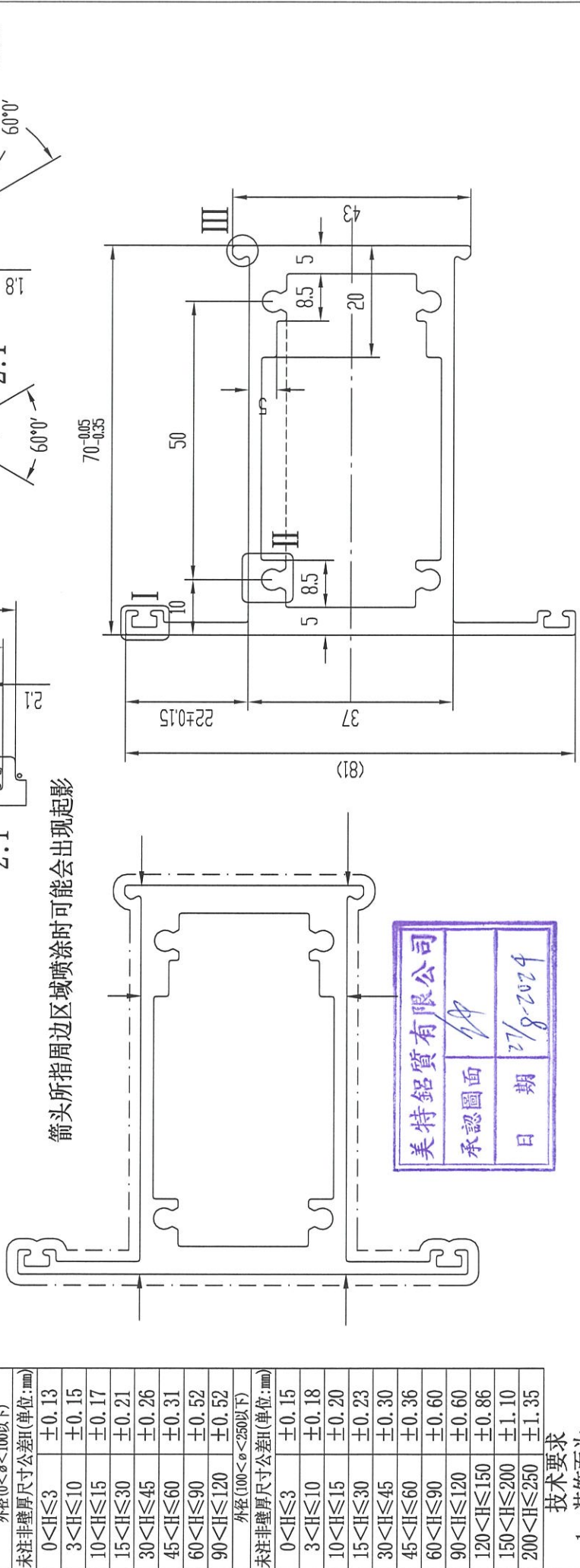
此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!



未注实心部位壁厚	2.3	机型		未注圆角	R0.4	外 D	101.25 mm	材料	
未注空心部位壁厚	2.3	备注		周长	358.0 mm	比例	1:1	型材重量	2.483 Kg/m
装饰面积	0.3580 m ² /m								
设计	麦智承		广东兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司						
校核	岑焯芝		客户编号	X86564					
批准	黄绮明	型号							
		名称							
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205									

此型材如停止订货一年以上，我司有权对模具进行报废或销毁，如私自改动而确认，导致生产出来有差异，我司一律不承担责任！

壁厚尺寸公差(单位:mm)	A	版次	1	型号
$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$				
壁厚	实心	空心		
$T < 1.8$	± 0.12	± 0.12		
$1.8 \leq T < 2$	± 0.13	± 0.13		
$2 < T < 3$	± 0.13	± 0.15		
$3 \leq T < 6$	± 0.15	± 0.20		
$6 \leq T < 10$	± 0.17	± 0.30		
外径($0 < \phi < 100$ 以下)				
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)				
$0 < H \leq 3$	± 0.13			
$3 < H \leq 10$	± 0.15			
$10 < H \leq 15$	± 0.17			
$15 < H \leq 30$	± 0.21			
$30 < H \leq 45$	± 0.26			
$45 < H \leq 60$	± 0.31			
$60 < H \leq 90$	± 0.52			
$90 < H \leq 120$	± 0.52			
外径($100 < \phi < 250$ 以下)				
$0 < H \leq 3$	± 0.15			
$3 < H \leq 10$	± 0.18			
$10 < H \leq 15$	± 0.20			
$15 < H \leq 30$	± 0.23			
$30 < H \leq 45$	± 0.30			
$45 < H \leq 60$	± 0.36			
$60 < H \leq 90$	± 0.60			
$90 < H \leq 120$	± 0.60			
$120 < H \leq 150$	± 0.86			
$150 < H \leq 200$	± 1.10			
$200 < H \leq 250$	± 1.35			



美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 27/8-2024

技术要求	未注实心部位壁厚	2.3	机型	未注圆角	R0.4	外D	96.61 mm	材料	6063-T6
1. 装饰面为: 氟碳喷涂	未注空心部位壁厚	2.3	备注	周长	339.0 mm	比例	1:1	型材重量	2.430 Kg/m
2. 基材验收标准按EN755-9执行	装饰面积	0.3390 m ² /m						客户编号	X86565
3. 表面处理是: 氟碳喷涂	设计	麦智承						型号	
4. 带“★”尺寸以实配为准 特此声明	校核	岑绰芝						名称	
5. $\phi \leq R0.3$	批准	黄绮明							
1. 此图与客户“来样/来图”相符，若涉及专利或商标事宜，概由需方负责。									
2. 如与其它型材或配件配合，需注明或提供配套件，否则产生的装配问题，由客户自行承担。									
3. 客户确认图纸，包括确认并可图纸上所示的图形、公差、验收标准，模具费，单重和装饰面积等图面上的信息。									



广东兴发铝业有限公司
 兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(河南)有限公司

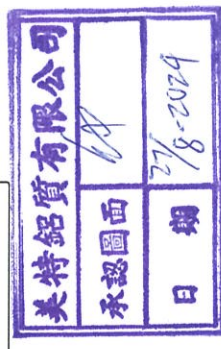
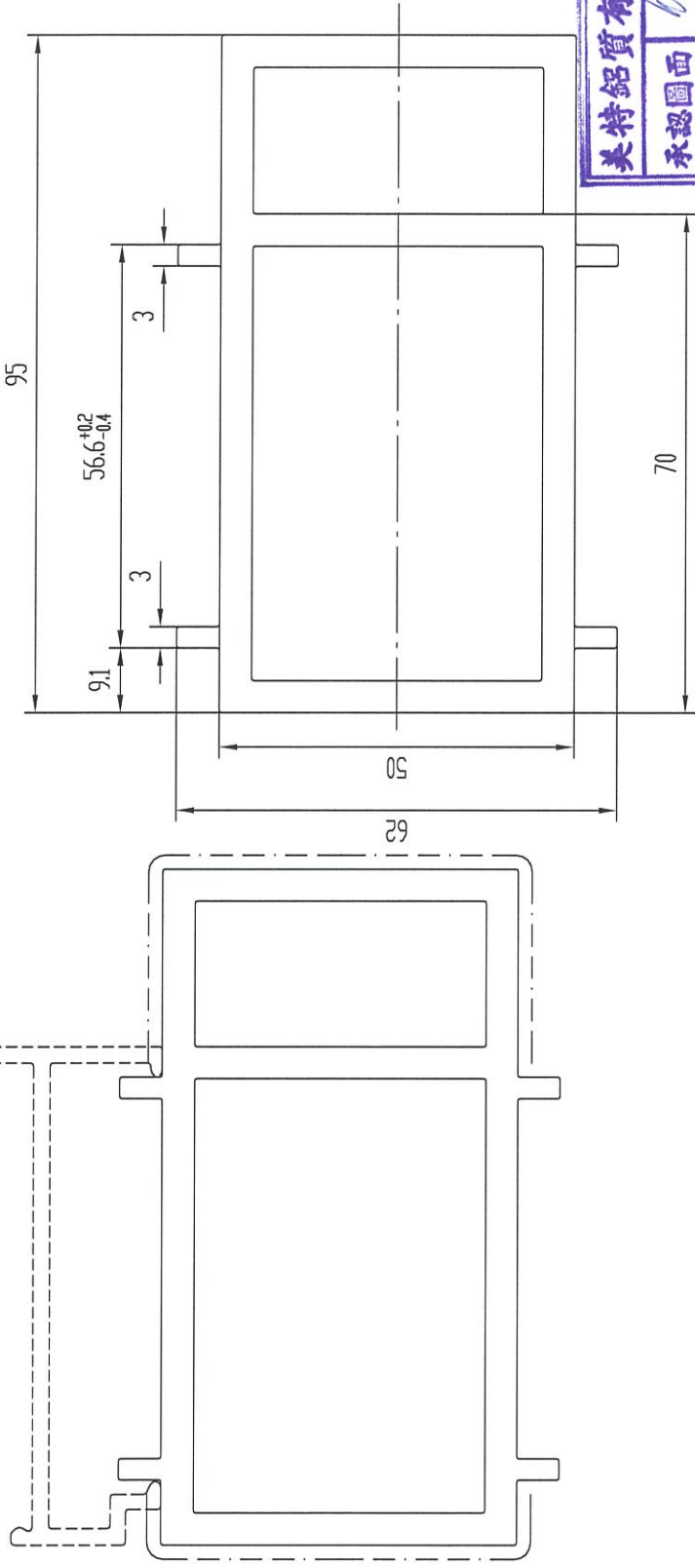
总部落技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)	A	版次	1	型号
$\phi 100 < \phi \leq \phi 250$				

壁厚	实心	空心
0 < T ≤ 2	±0.15	±0.20
2 < T ≤ 3	±0.15	±0.20
3 < T ≤ 6	±0.18	±0.25
6 < T ≤ 10	±0.20	±0.50
10 < T ≤ 15	±0.20	±0.50
15 < T ≤ 20	±0.23	±0.50
20 < T ≤ 30	±0.25	—
30 < T ≤ 40	±0.30	—

未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.15
3 < H ≤ 10	±0.18
10 < H ≤ 15	±0.20
15 < H ≤ 30	±0.23
30 < H ≤ 45	±0.30
45 < H ≤ 60	±0.36
60 < H ≤ 90	±0.60
90 < H ≤ 120	±0.60
120 < H ≤ 150	±0.86
150 < H ≤ 200	±1.10
200 < H ≤ 250	±1.35

SCALE=1:1



技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

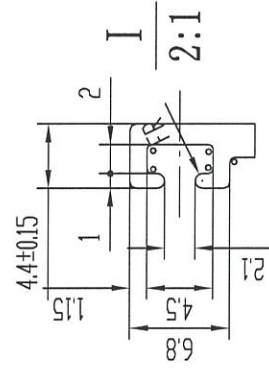
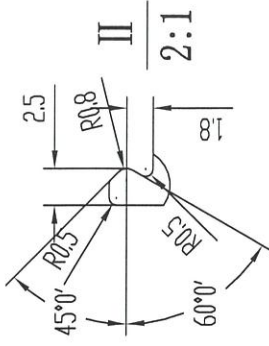
此型材如停止订货一年以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

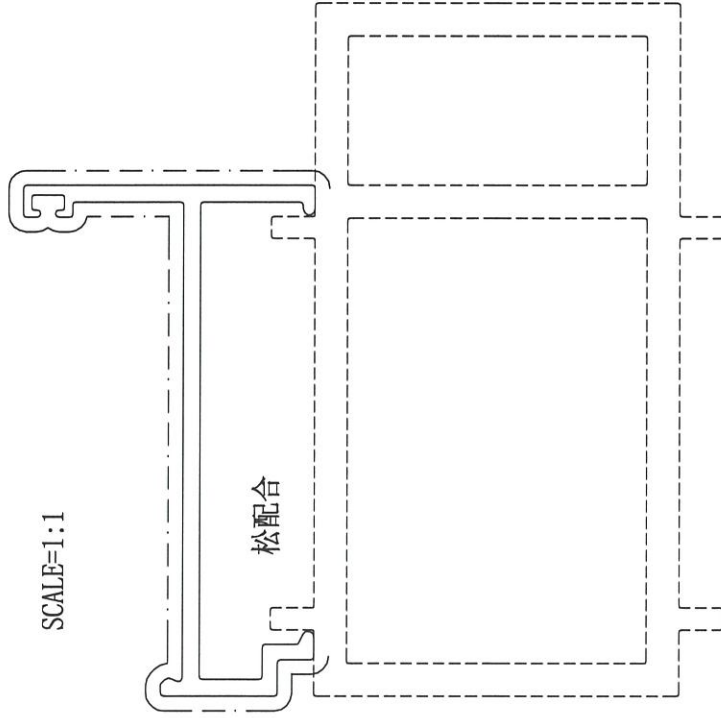
未注实心部位壁厚		机型		未注圆角	R0.3	外 D	107.14 mm	材料			
未注空心部位壁厚	4.5	备注		周长	335.4 mm	比例	1:1		6063-T6		
装饰面积	0.2012 m ² /m		广东兴发铝业股份有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司							型材重量	4.012 Kg/m
设计	麦智承		客户编号	X86566							
校核	岑焯芝		型号								
批准	黄绮明	总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205								名称	

壁厚尺寸公差(单位:mm)	$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$
壁厚	实心 空心
T < 1.8	$\pm 0.12 \pm 0.12$
1.8 ≤ T < 2	$\pm 0.13 \pm 0.13$
2 < T < 3	$\pm 0.13 \pm 0.15$
3 ≤ T < 6	$\pm 0.15 \pm 0.20$
6 ≤ T < 10	$\pm 0.17 \pm 0.30$
外径 (0 < φ < 100以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	± 0.13
3 < H ≤ 10	± 0.15
10 < H ≤ 15	± 0.17
15 < H ≤ 30	± 0.21
30 < H ≤ 45	± 0.26
45 < H ≤ 60	± 0.31
60 < H ≤ 90	± 0.52
90 < H ≤ 120	± 0.52
外径 (100 < φ < 250以下)	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	± 0.15
3 < H ≤ 10	± 0.18
10 < H ≤ 15	± 0.20
15 < H ≤ 30	± 0.23
30 < H ≤ 45	± 0.30
45 < H ≤ 60	± 0.36
60 < H ≤ 90	± 0.60
90 < H ≤ 120	± 0.60
120 < H ≤ 150	± 0.86
150 < H ≤ 200	± 1.10
200 < H ≤ 250	± 1.35

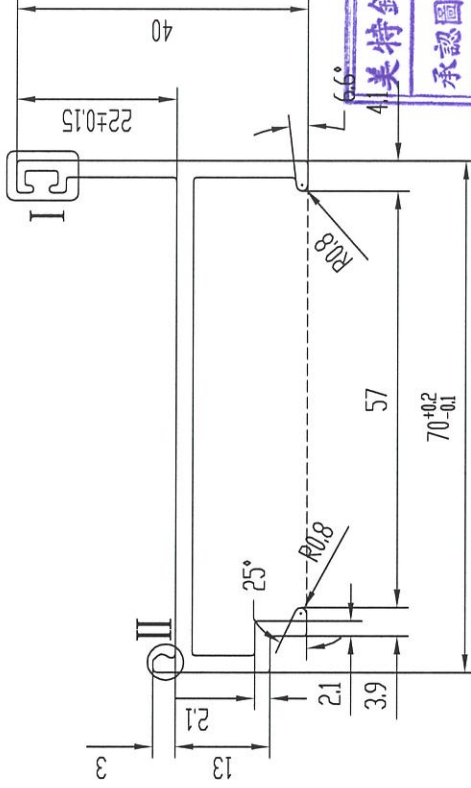
此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任!



SCALE=1:1




松配合



1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准 5. °=R0.3
特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

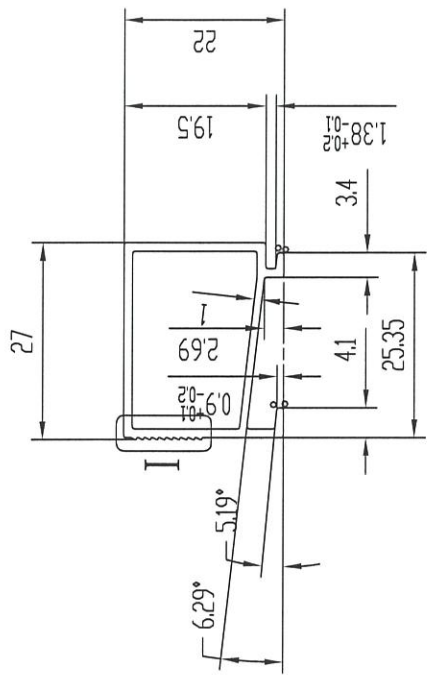
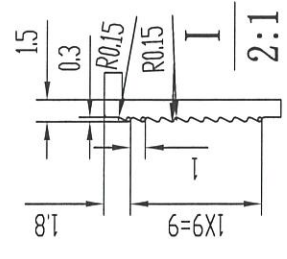
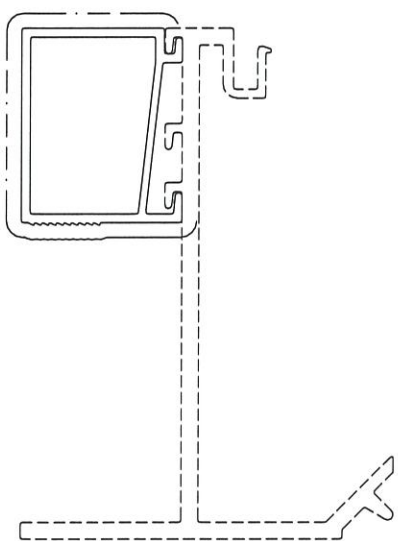
未注实心部位壁厚	2.3	机型	未注圆角	R0.4	外 D	78.19 mm	材料
未注空心部位壁厚		备注	周长	283.2 mm	比例	1:1	6063-T6
装饰面积	0.1736 m ² /m	 <p>广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p> <p>总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205</p>	型材重量	0.835 Kg/m			
设计	麦智承		客户编号	X86567			
校核	岑焯芝		型号				
批准	黄绮明	名称					

壁厚尺寸公差(单位:mm)	A	版次	1	型号
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$				

SCALE=1:1

壁厚	实心	空心
0 < T ≤ 2	±0.13	±0.15
2 < T ≤ 3	±0.13	±0.15
3 < T ≤ 6	±0.15	±0.20
6 < T ≤ 10	±0.17	±0.50
10 < T ≤ 15	±0.17	±0.50
15 < T ≤ 20	±0.20	±0.50
20 < T ≤ 30	±0.24	—
30 < T ≤ 40	±0.26	—

未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.13
3 < H ≤ 10	±0.15
10 < H ≤ 15	±0.17
15 < H ≤ 30	±0.21
30 < H ≤ 45	±0.26
45 < H ≤ 60	±0.31
60 < H ≤ 90	±0.52
90 < H ≤ 120	±0.52



美特铝质有限公司

承認圖面	
日期	27/8-2024

技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准
5. $\phi = R0.4$

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!

特此声明

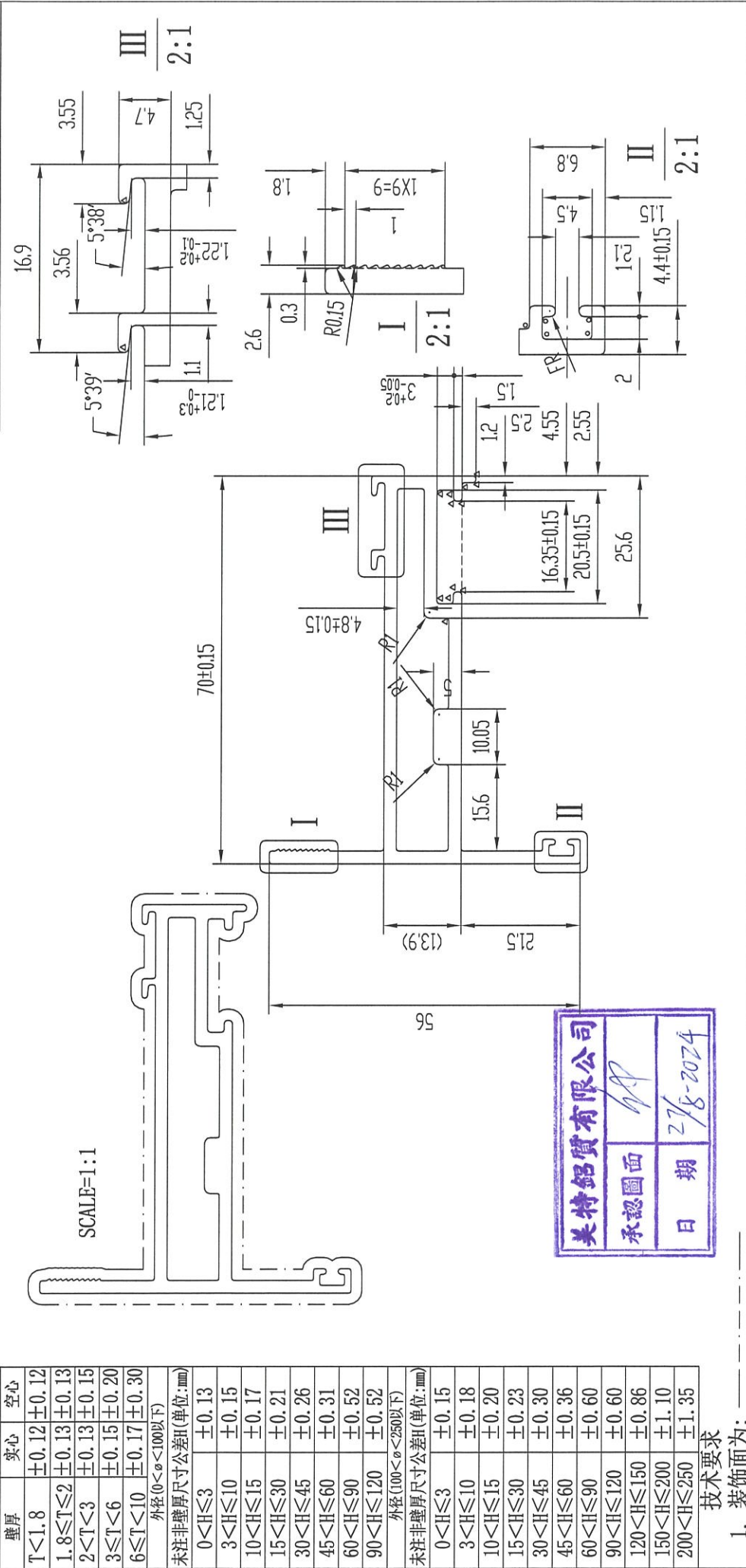
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等信息。

未注实心部位壁厚	1.2	机型		未注圆角	R0.3	外D	34.34mm	材料	
未注空心部位壁厚	1.2	备注		周长	115.4mm	比例	1:1		6063-T5
装饰面积	0.0707 m ² /m	<p>广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p> <p>总部技术部E-mail: tech@ingfa.com 联系电话: 0757-66695205</p>	型材重量		0.308 Kg/m	客户编号		X86569	
设计	麦智承		型号			名称			
校核	岑焯芝								
批准	黄绮明								



此型材如停止订货一年以上，我司有权对模具进行报废或销毁，如私自改动而确认，导致生产出来有差异，我司一律不承担责任！

A	版次	I	型号
---	----	---	----



美特铝业有限公司
 承認圖面
 日期 27/8-2024

壁厚尺寸公差(单位:mm)	实心	空心
$\phi 0 < \phi \leq \phi 200$		
T < 1.8	±0.12	±0.12
1.8 ≤ T ≤ 2	±0.13	±0.13
2 < T < 3	±0.13	±0.15
3 ≤ T < 6	±0.15	±0.20
6 ≤ T < 10	±0.17	±0.30
外径 $0 < \phi < 100$ 以下		
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
0 < H ≤ 3	±0.13	
3 < H ≤ 10	±0.15	
10 < H ≤ 15	±0.17	
15 < H ≤ 30	±0.21	
30 < H ≤ 45	±0.26	
45 < H ≤ 60	±0.31	
60 < H ≤ 90	±0.52	
90 < H ≤ 120	±0.52	
外径 $100 < \phi < 250$ 以下		
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
0 < H ≤ 3	±0.15	
3 < H ≤ 10	±0.18	
10 < H ≤ 15	±0.20	
15 < H ≤ 30	±0.23	
30 < H ≤ 45	±0.30	
45 < H ≤ 60	±0.36	
60 < H ≤ 90	±0.60	
90 < H ≤ 120	±0.60	
120 < H ≤ 150	±0.86	
150 < H ≤ 200	±1.10	
200 < H ≤ 250	±1.35	

技术要求

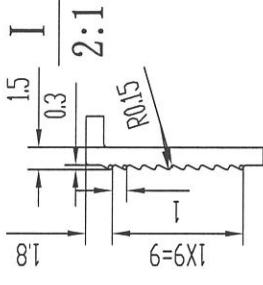
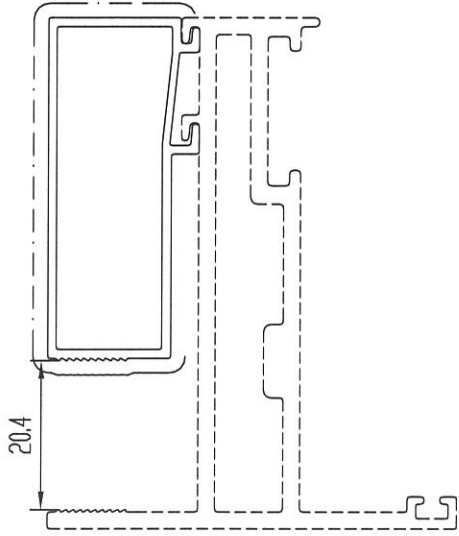
1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准
 5. $\phi = R0.3 \Delta = R0.5$

1. 此图与客户“来样/来图”相符，若涉及专利或商标事宜，概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合，需注明或提供配件，由客户自行承担。
3. 客户确认图纸，包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费，单重和装饰面积等图面上的信息。

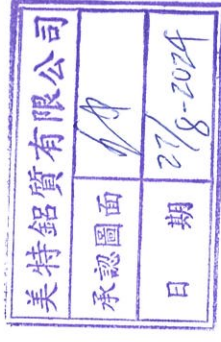
未注实心部位壁厚	2.3	机型		未注圆角	R0.4	外D	81.93 mm	材料			
未注空心部位壁厚	2.3	备注		周长	303.4 mm	比例	1:1	6063-T6			
装饰面积	0.3034 m ² /m		广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司								
设计	麦智承		型材重量	1.423 Kg/m							
校核	岑焯芝		客户编号	X86570							
批准	黄绮明	二维码	二维码	型号						名称	
		总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205									

壁厚尺寸公差(单位:mm)	A	版次	1	型号
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$				

SCALE=1:1



未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.13
3 < H ≤ 10	±0.15
10 < H ≤ 15	±0.17
15 < H ≤ 30	±0.21
30 < H ≤ 45	±0.26
45 < H ≤ 60	±0.31
60 < H ≤ 90	±0.52
90 < H ≤ 120	±0.52



技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准
 5. $\phi = R0.4$
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!
- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	1.2	机型		未注圆角	R0.3	外D	49.90 mm	材料	6063-T5		
未注空心部位壁厚	1.2	备注		周长	151.3 mm	比例	1:1	型材重量	0.433 Kg/m		
装饰面积	0.0908 m ² /m	设计	麦智承	广东兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205						客户编号	X86572
校核	岑焯芝	批准	黄绮明							型号	
批注										名称	