



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8246	修改版本:	D
	HK- 1663		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	細佬
工程項目:	確認模圖 - 預制窗	日期:	10/09/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 附頁圖紙確認模圖,B1502,B09056,B09581,K00332,M00041 合共5頁 給技術部:如發現有問題請盡快通知
完成上列要求日期: 14/10/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

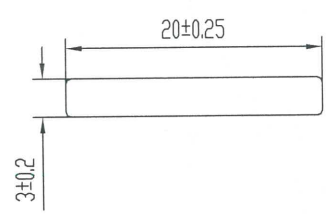
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: 傳遞編號: HK-1663	*組別成員批核簽署: 項目經理簽署: 
--------------------------	---

版次	1	图号	B1502
----	---	----	-------

SCALE=1:1




技术要求

1. 装饰面为: -----
2. 基材验收标准按GB/T 5237.1-2000执行
3. 装饰面面积: 0.0451 m²/m

美特铝质有限公司

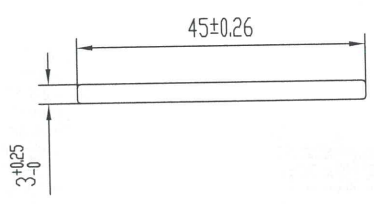
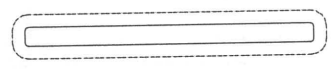
承認圖面 

日期 10/9

未注实心部位壁厚		W _x	0 cm ³	I _x	0 cm ⁴	未注圆角	R 0.4	材料
未注空心部位壁厚		W _y	0.2 cm ³	I _y	0.2 cm ⁴	外 D	20.1	6063-T5
机 型	550 (φ 138)	配型垫		比例	2:1	周长	45.1 mm	
备注	一出二	广东兴发创新股份有限公司  设计部 E-mail: tech@xingfa.com 传 真: 0757-5387385				重量	0.161 Kg/m	
设计						客户编号	AA010	
校核						图 号	B1502	
批准						名 称	实心扁条	

版次	1	型号	B09056
----	---	----	--------


SCALE=1:1



技术要求

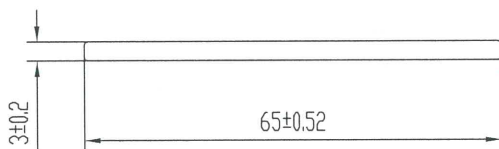
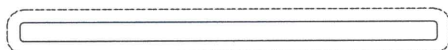
1. 装饰面为: -----
2. 基材验收标准按GB 5237.1执行
3. 表面处理是: 喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	10/9

未注实心部位壁厚		机型	550	未注圆角	R0.5	外 D	44.92 mm	材料	
未注空心部位壁厚		备注		周长	95.1 mm	比例	1:1		6063-T5
装饰面面积	0.0951 m ² /m	 广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com				型材重量	0.379 Kg/m		
设计	李敏华 2017.06.29					客户编号	TDC-1200		
校核	冯昆舒 2017.06.29					型号	B09056		
批准	廖培容 2017.07.05					名称	扁条		

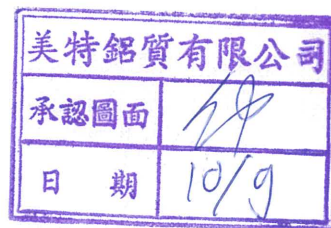
B	版次	1	型号	B09581
---	----	---	----	--------


SCALE=1:1



技术要求

1. 装饰面为: -----
2. 基材验收标准按GB 5237.1执行
3. 表面处理是: 喷粉
4. 带"★"尺寸以实配为准。



未注实心部位壁厚		机 型	880	未注圆角	R0.5	外 D	64.99 mm	材 料
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	135.1 mm	比 例	1:1	6063-T5
装饰面面积	0.1351 m ² /m	 <p>广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com</p>	型材重量	0.526 Kg/m				
设计	何爱媚 2017.12.05		客户编号					
校核	陈丽清 2017.12.05		型 号	B09581				
批准	廖纯容 2017.12.27		名 称	铝条棒				

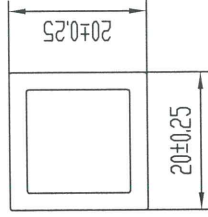
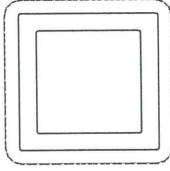
VERSION
(版本)

1-A

SECTION NO.
(型号)

K00332

SCALE=1:1



TECHNICAL REQUIREMENT (技术要求)

- DECORATED SURFACE (装饰面为): _____
- STANDARD (基材验收标准按): AS/NZS1866:1997
- Surface treatment (表面处理): 常规 (general)
- Cross sectional area (横截面积): 175.0 mm²
- 带“★”尺寸以实配为准。


DRAWING APPROVAL (图纸确认)

We hereby approve this drawing and acknowledge that it is in accordance with our requirements and subject to tolerances of AS/NZS1866:1997. We acknowledge that your terms and conditions of sale apply and we accept full responsibility for any infringement of copyright, patent, trademark or registered design that may arise from the shape drawn.

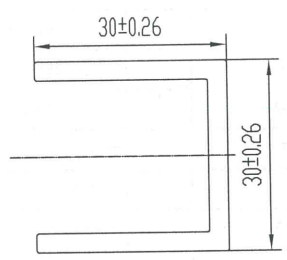
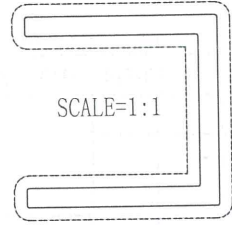
(我方特此确认这个图纸, 并承认图纸符合我方要求, 公差范围符合AS/NZS1866:1997标准。我方承认你方的销售条款对此图纸适用, 如此图纸侵犯版权、专利、商标或已注册图纸设计, 我方承担全部责任。)

COMPANY: (公司) _____ BUYERS NAME (买方): _____
SIGNATURE (签名): _____ DATE (日期): _____

DIE SAMPLES REQUIRED (需要样板) _____
No. OF PIECES (支数): _____ SAMPLE LENGTH (长度): _____

未注实心部位壁厚		机 型	880	未注圆角	R 0.3	外 D	28.04 mm	材 料	
未注空心部位壁厚	2.5 ± 0.2	备 注		周 长	79.5mm	比 例	1:1		6063-T5
装饰面积	0.0795 m ² /m					型材重量			0.474kg/m
设计	陆承强	2019.07.06	 广东兴发铝业有限公司 兴发铝业 (成都) 有限公司 广东兴发铝业 (江西) 有限公司 广东兴发铝业 (河南) 有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com						
校核	欧浩贤	2019.07.06							
批准	潘淑芬	2019.07.06							
						客户编号			SH202.5
						型 号			K00332
						名 称			正方管

版次	1	型号	M00041
----	---	----	--------




技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按GB 5237.1执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带"★"尺寸以实配为准。

美特铝质有限公司

承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	10/9

未注实心部位壁厚	3 ± 0.13	机 型	880	未注圆角	R0.5	外 D	42.18 mm	材 料	
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	173.0 mm	比 例	1:1		6063-T5
装饰面面积	0.1730 m ² /m	 <p>广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com</p>				型材重量	0.680 Kg/m		
设计	<i>[Signature]</i> 2016.11.28					客户编号			
校核	<i>[Signature]</i> 2016.11.28					型 号	M00041		
批准	<i>[Signature]</i> 2016.12.19					名 称	等边槽		