



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-	修改版本:	
	HK-		
工程編號:	J	工程名稱:	
收件人:		發件人:	
工程項目:		日期:	

原合約工程包	原合約工程加 / 減賬 QT-	新工程報價 QT-
--------	-----------------	-----------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

初步鋁料 B.M.	加工拆圖, 然後生產	尺寸表
正式鋁料 B.M.	技術上資料/指示	報價
配件 B.M.	樣辦或貨品說明書	分判合約
其他:		

內容:

完成上列要求日期:

國內

生產技術總監	連附件	技術部	連附件	生產部	連附件
採購部	連附件	生產統籌部	連附件	報關組	連附件
質檢部	連附件	會計部	連附件	機械設計部	連附件
香港辦	連附件	其他:			

香港

行政部	連附件	會計部	連附件	統籌部	連附件	工程組	連附件
採購部	連附件	QS部	連附件	地盤管理	連附件	維修部	連附件

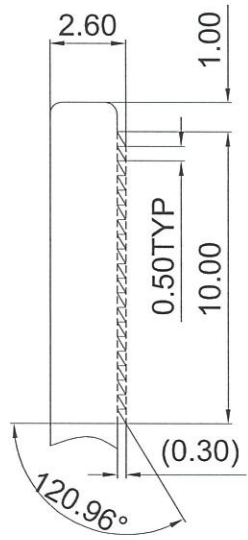
*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:



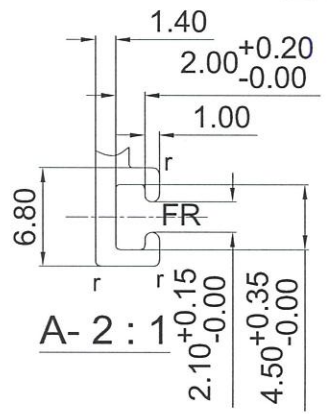
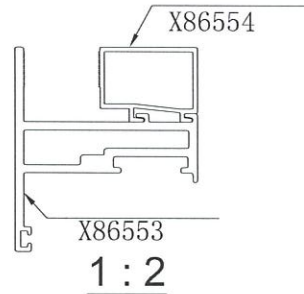
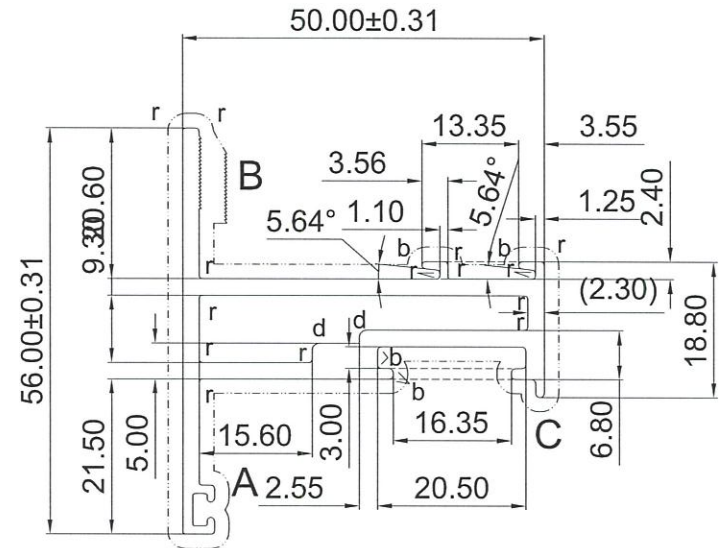


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

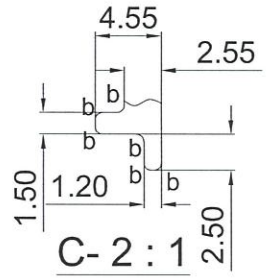
模號:	X86553
-----	--------



B-4 : 1



A-2 : 1



C-2 : 1

$r=R0.40$   
 $b=R0.50$   
 $d=R1.00$   
 未注圆角为: R0.30  
 Unspec. Corners  
 未注实体公称壁厚:  $2.30\pm0.15$   
 Unspec. Solid Wall Thickness  
 未注空腔公称壁厚:  $2.30\pm0.25$   
 Unspec. Hollow Wall Thickness  
 所有图中FR表示满圆  
 All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVDF  
 氟碳/喷涂周长为 (B): 268.66 mm  
 PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
 \*Indicates Critical Dimensions,  
 Actual assembly prevail

----- 表示装饰面  
 ----- Exposed Surface  
 所有尺寸都以毫米为标准。

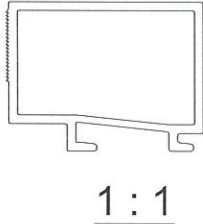
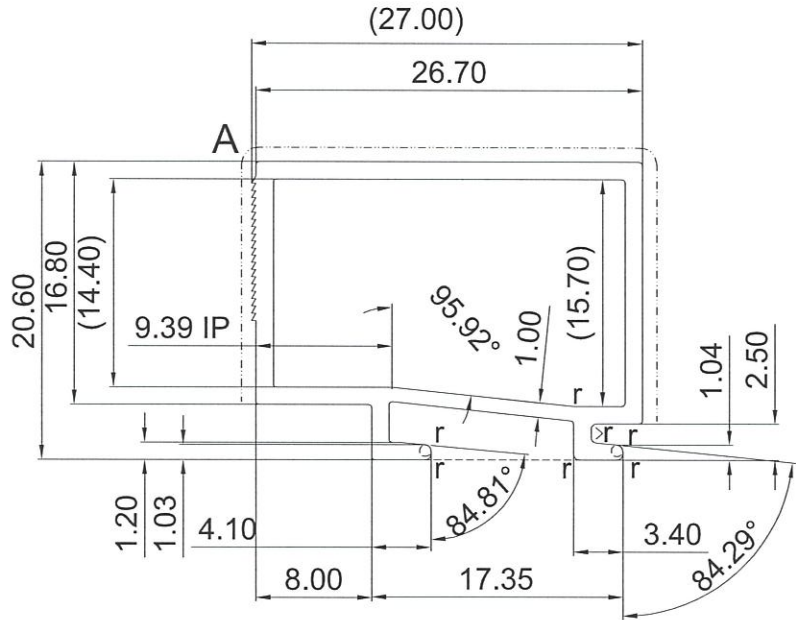
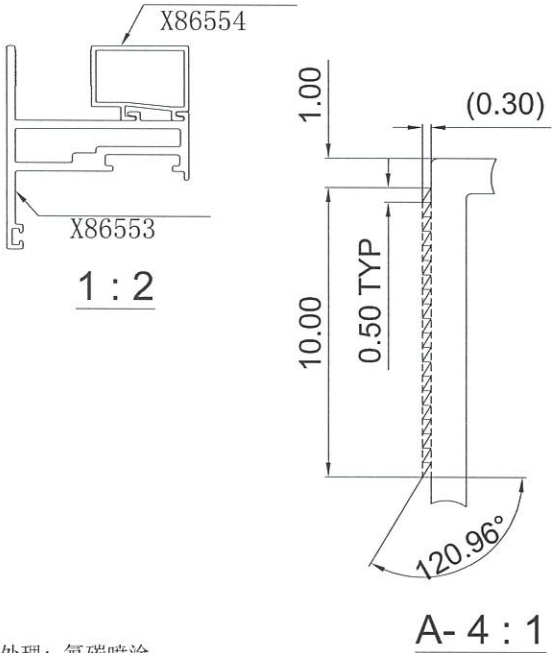
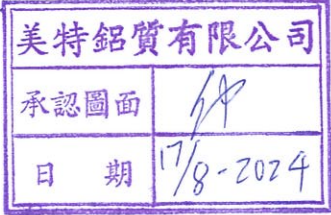
Unit of Measure:mm  
 检查标准按:BS EN 755-9 高精级  
 Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA.(mm <sup>2</sup> )	423.63
需求号 REF.NO.	EQ351618A	外周长 OUT PERIM.(mm)	268.66
外接圆 OUTRAD.NO.	□67	线密度 EST.WI.(kg/m)	1.148

修 大

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

模號:	X86554
-----	--------



表面处理: 氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVDF  
 氟碳/喷涂周长为(B): 70.18 mm  
 PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
 "\*" Indicates Critical Dimensions,  
 Actual assembly prevail

----- 表示装饰面  
 ----- Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
 Test Standard:BS EN 755-9 高精度

r=R0.40  
 未注圆角为: R0.20  
 Unspec. Corners  
 未注实体公称壁厚: 1.20±0.15  
 Unspec.Solid Wall Thickness  
 未注空腔公称壁厚: 1.20±0.20  
 Unspec.Hollow Wall Thickness  
 所有图中FR表示满圆  
 All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA.(mm <sup>2</sup> )	112.40
需求号 REF.NO.	EQ351632A	外周长 OUT PERIM.(mm)	116.96
外接圆 OUTRAD.NO.	□33	线密度 EST.WT.(kg/m)	0.305











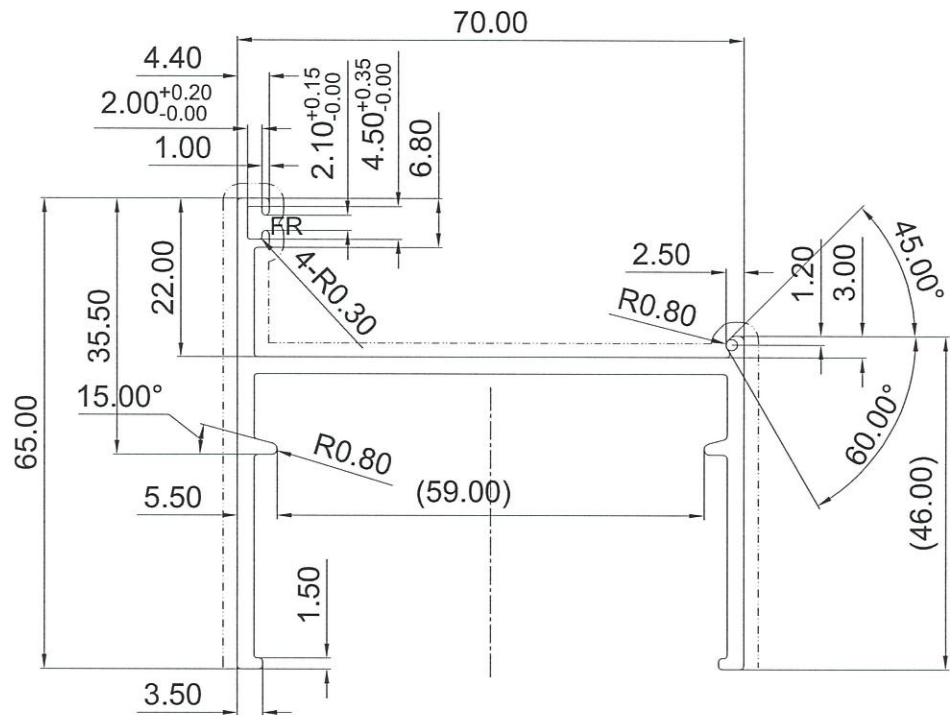
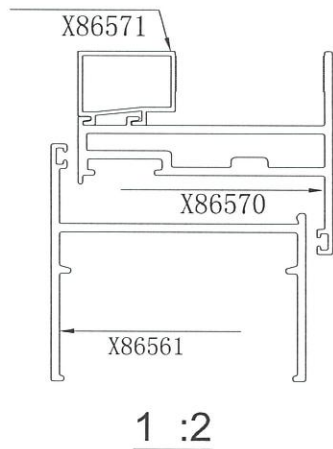


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

模號:	X86561
-----	--------

**美特鋁質有限公司**

承認圖面	JP
日期	17/8-2024



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 229.14 mm  
PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

----- 表示装饰面  
----- Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级  
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA.(mm <sup>2</sup> )	423.33
需求号 REF.NO.	EQ342609A	外周长 OUT PERIM.(mm)	381.90
外接圆 OUTRAD.NO.	96	线密度 EST. WT.(kg/m)	1.147

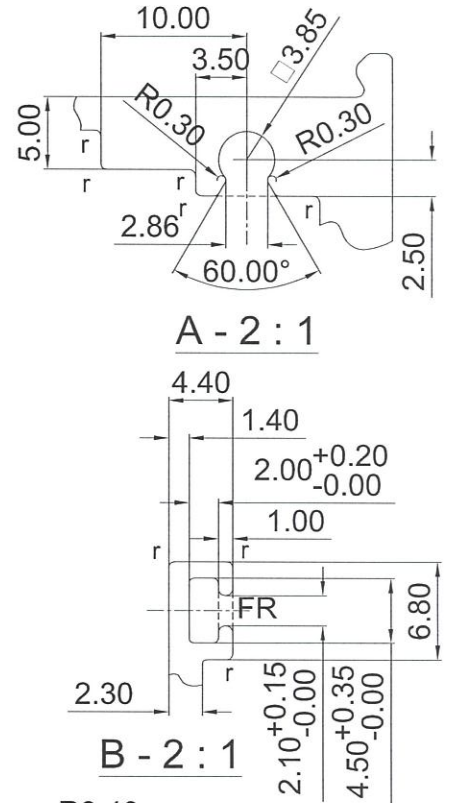
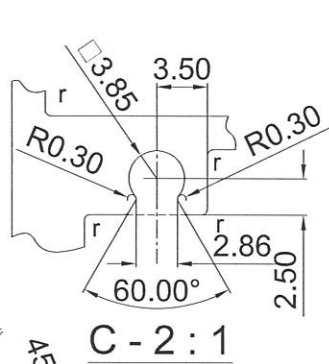
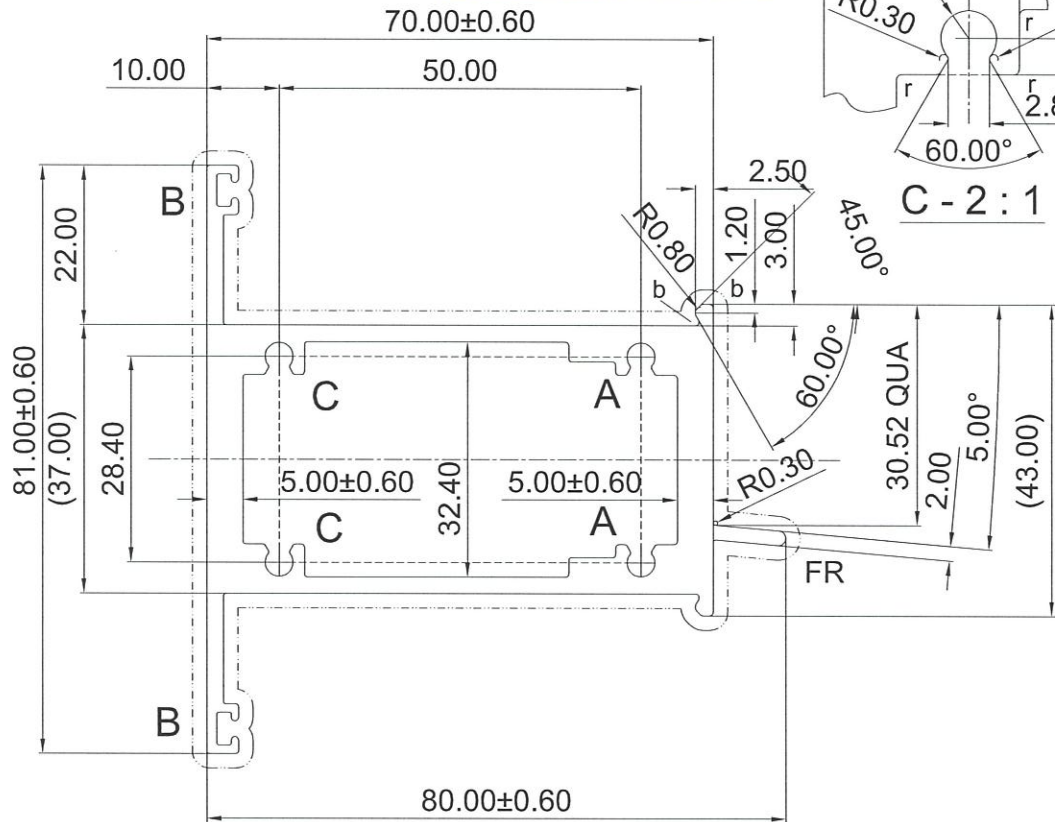
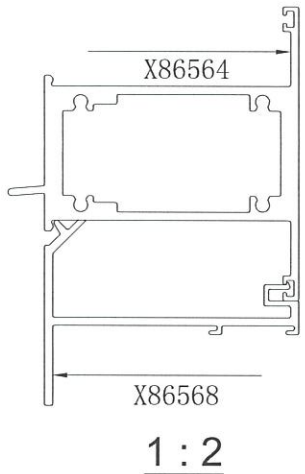




更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

模號: X86564

美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 17/8-2024



r=R0.40  
b=R0.50  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.25  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 2.30±0.40  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 357.95 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
----- 表示装饰面  
----- Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

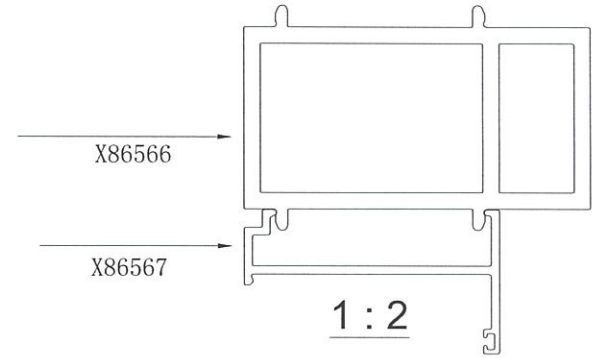
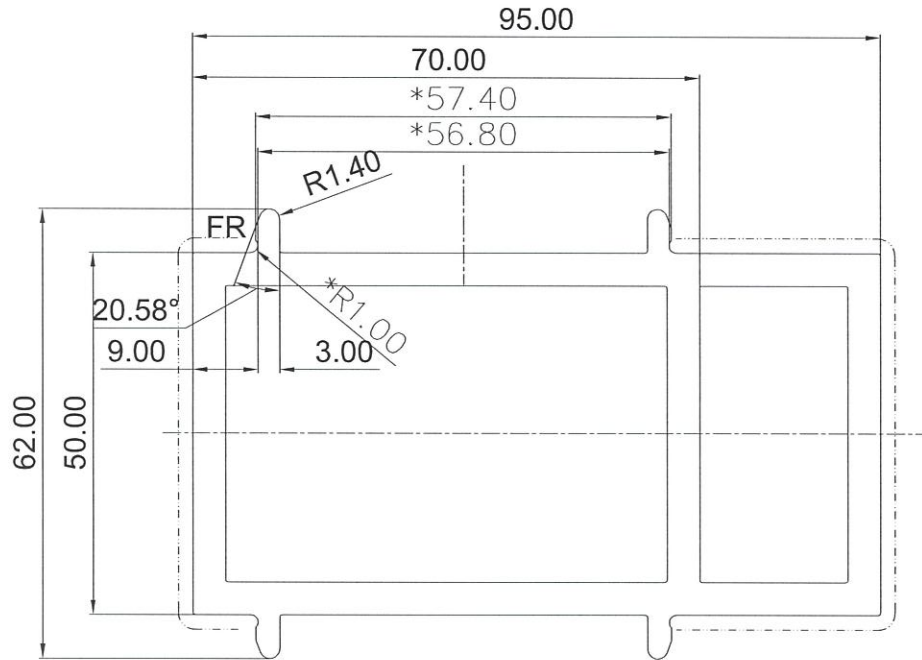
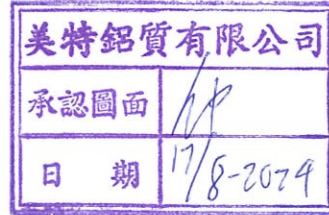
检查标准按:BS EN 755-9 高精级 合金状态 6063-T6  
Test Standard:BS EN 755-9 高精级 ALLOY

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Critical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA.(mm <sup>2</sup> )	916.24
需求号 REF.NO.	EQ351628B	外周长 OUT PERIM.(mm)	357.95
外接圆 OUTRAD.NO	φ102	线密度 EST.WT.(kg/m)	2.483



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

模號:	X86566
-----	--------



合金状态 ALLOY 6063-T6  
 表面处理: 氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVF2  
 氟碳/喷涂周长为(B): 198.21 mm  
 PVDF/Coating Perimeter:  
 \*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
 "\*"Indicates Critical Dimensions,  
 Actual assembly prevail

----- 表示装饰面  
 ----- Exposed Surface  
 所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm  
 检查标准按:BS EN 755-9 高精级  
 Test Standard:BS EN 755-9 高精级

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!

assembly dimensions will be made according to client's requirement.  
 JMA can't guarantee perfect assemblage.

未注圆角为: R0.30  
 Unspec. Corners  
 未注实体公称壁厚:  
 Unspec.Solid Wall Thickness  
 未注空腔公称壁厚: 4.50±0.60  
 Unspec.Hollow Wall Thickness  
 所有图中FR表示满圆  
 All FR Denote Round.

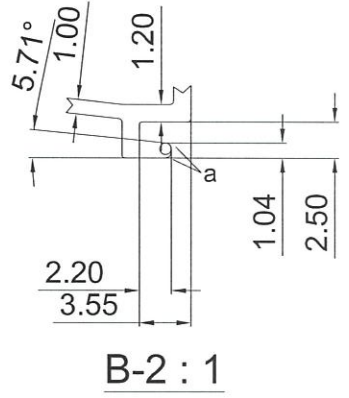
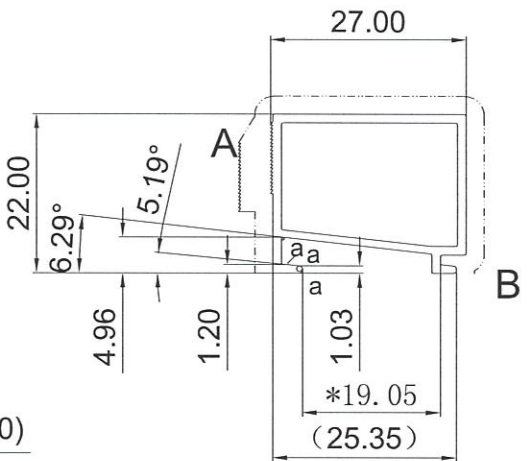
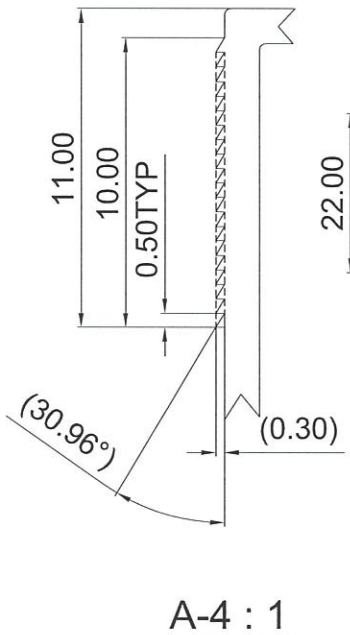
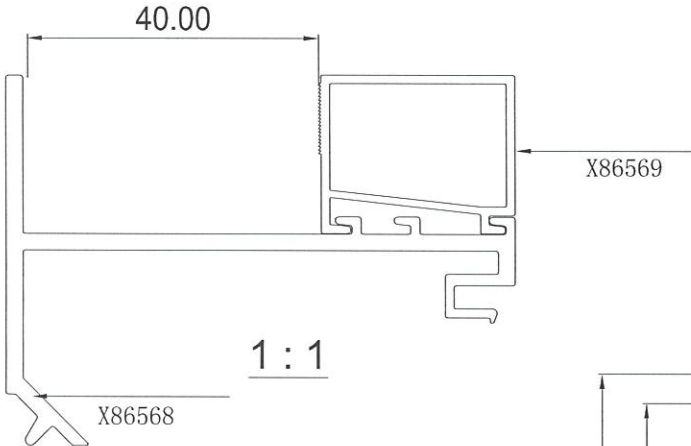
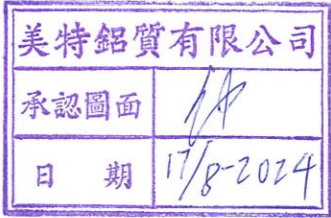
合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论理论 critical weigh
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA.(mm <sup>2</sup> )	1479.91
需求号 REF.NO.	EQ342614B	外周长 OUT PERIM.(mm)	330.35
外接圆 OUTRAD.NO.	□108	线密度 EST.WT.(kg/m)	4.011





更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

模號:	X86569
-----	--------



表面处理: 氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVF2  
 氟碳/喷涂周长为(B): 83.70mm  
 PVDF/Coating Perimeter:  
 \*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
 \*\*Indicates Critical Dimensions,  
 Actual assembly prevail  
 ----- 表示装饰面  
 ----- Exposed Surface  
 所有尺寸都以毫米为标准.  
 Unit of Measure:mm  
 检查标准按:BS EN 755-9 高精级  
 Test Standard:BS EN 755-9 高精级

a=R0.40  
 未注圆角为: R0.20  
 Unspec. Corners  
 未注实体公称壁厚:1.20±0.13  
 Unspec.Solid Wall Thickness  
 未注空腔公称壁厚:1.20±0.20  
 Unspec.Hollow Wall Thickness  
 所有图中FR表示满圆  
 All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weigh
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA.(mm <sup>2</sup> )	114.26
需求号 REF.NO.	EQ342624A	外周长 OUT PERIM.(mm)	121.20
外接圆 OUTRAD.NO	□35	线密度 EST.WT.(kg/m)	0.310

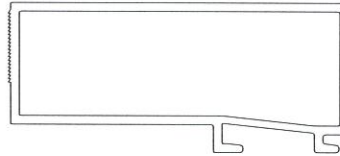




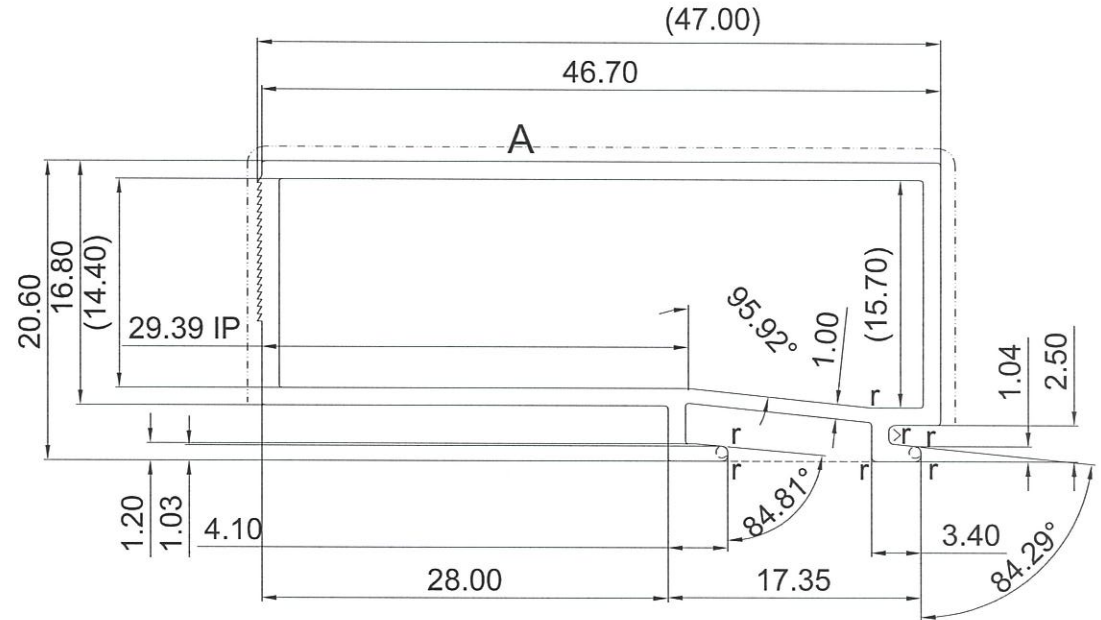
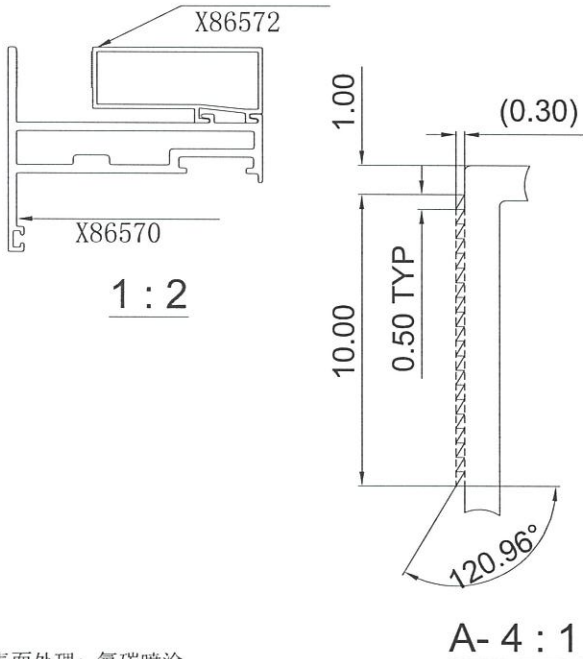
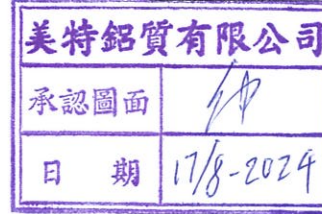
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

模號:

X86572



1:1



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 90.18 mm  
PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

----- 表示装饰面  
----- Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级  
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

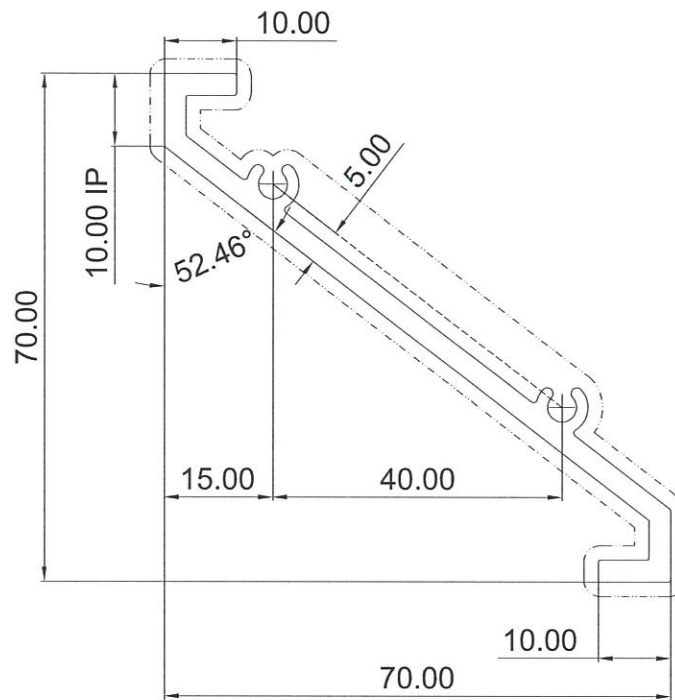
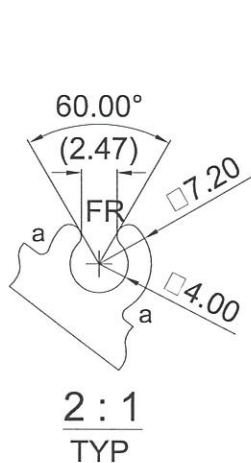
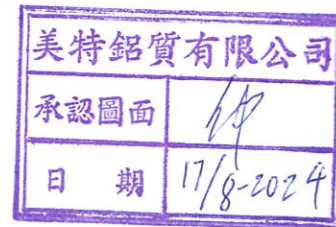
r=R0.40  
未注圆角为: R0.20  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 1.20±0.20  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing meth	理论 Theoretical weigh
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA.(mm <sup>2</sup> )	160.40
需求号 REF.NO.	EQ351632A	外周长 OUT PERIM.(mm)	156.95
外接圆 OUTRAD.NO	□160	线密度 EST.WI.(kg/m)	0.435

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

模號:

X86573



表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 272.52 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*\*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

----- 表示装饰面

----- Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级

Test Standard:BS EN 755-9 高精级

a=R0.50

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

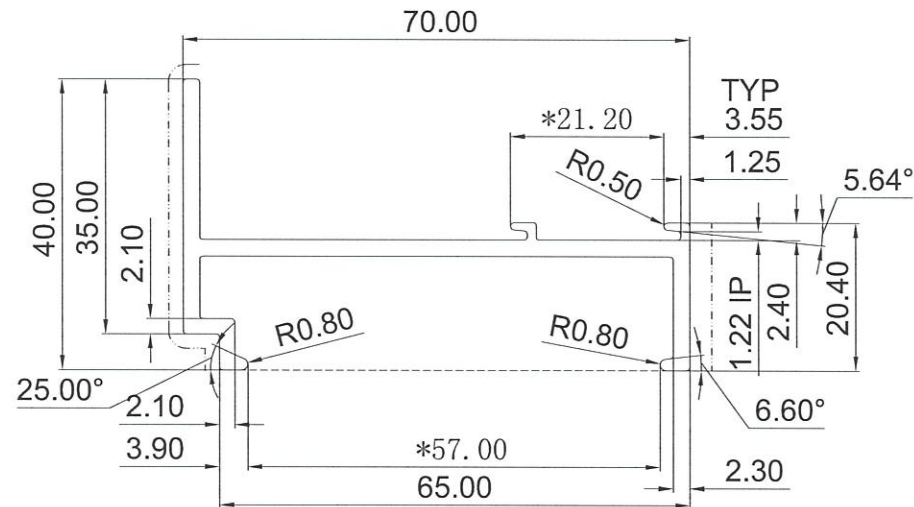
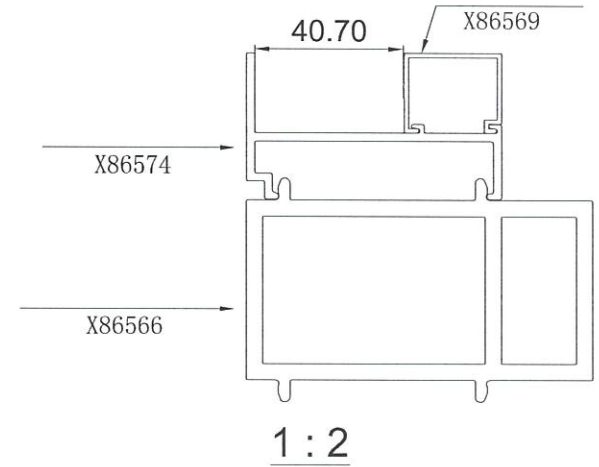
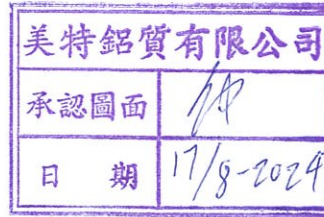
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing meth	理论 Theoretical weigh
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA.(mm <sup>2</sup> )	383.80
需求号 REF.NO.	EQ332883A	外周长 OUT PERIM.(mm)	272.52
外接圆 OUTRAD.NO	□99	线密度 EST.WT.(kg/m)	1.040

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

模號:

X86574



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 168.41 mm  
PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

----- 表示装饰面  
----- Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.40  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec.Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec.Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA.(mm <sup>2</sup> )	309.30
需求号 REF.NO.	EQ342612A	外周长 OUT PERIM.(mm)	280.68
外接圆 OUTRAD.NO.	81	线密度 EST.WT.(kg/m)	0.838