



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-	修改版本:	
	HK-		
工程編號:	J	工程名稱:	
收件人:		發件人:	
工程項目:		日期:	

原合約工程包	原合約工程加 / 減賬 QT-	新工程報價 QT-
--------	-----------------	-----------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

初步鋁料 B.M.	加工拆圖, 然後生產	尺寸表
正式鋁料 B.M.	技術上資料/指示	報價
配件 B.M.	樣辦或貨品說明書	分判合約
其他:		

內容:

完成上列要求日期:

國內

生產技術總監	連附件	技術部	連附件	生產部	連附件
採購部	連附件	生產統籌部	連附件	報關組	連附件
質檢部	連附件	會計部	連附件	機械設計部	連附件
香港辦	連附件	其他:			

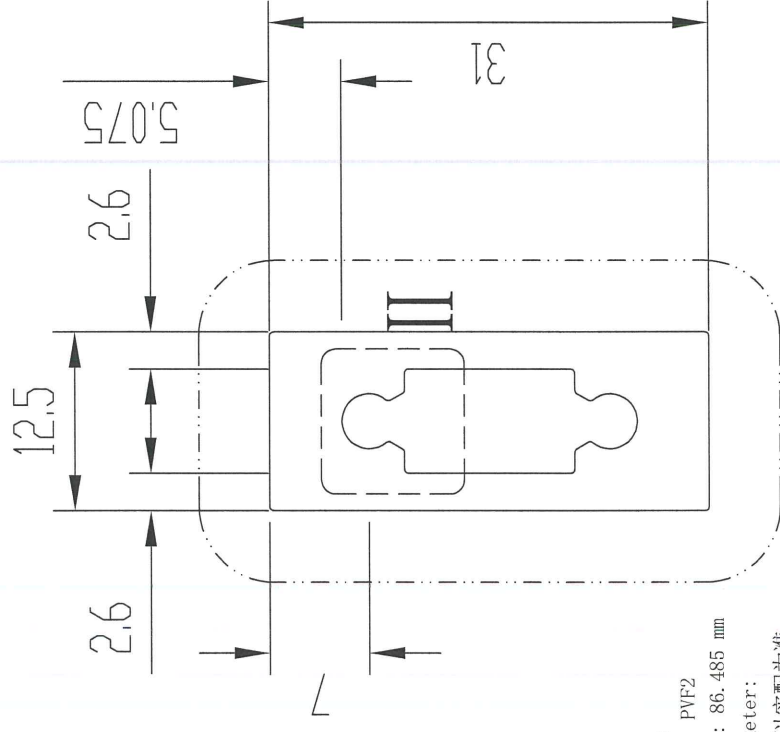
香港

行政部	連附件	會計部	連附件	統籌部	連附件	工程部	連附件
採購部	連附件	QS部	連附件	地盤管理	連附件	維修部	連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

模号: X86576



未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote: e Round.

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 86.485 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
——表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	5063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Actual weight
比例	1 : 1	面积	670.972
SCALE		AREA.(mm ²)	
需求号	EQ336985	外周长	86.485
REF.NO.		OUT PERIM.(mm)	
外接圆	φ35	线密度	19.734
OUTRAD.INØ		EST.WT.(kg/m)	