



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8207	修改版本:	A
	HK- 1577		
工程編號:	J 861	工程名稱:	己連拿利
收件人:	Maggie	發件人:	Wai
工程項目:	繪畫和修改模圖 - 預制窗	日期:	27/08/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 修改2頁圖紙, 新增1頁模圖; 圖紙的CAD檔, 請見如下連結:  J:\midi_sharepoint\Public\to_hk\maggie\J861\EI8207A_HK1577_C20240830-模圖CAD
完成上列要求日期: 26/08/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

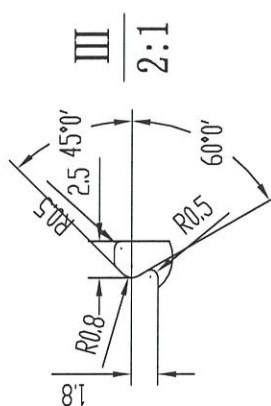
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Wai	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-1577	項目經理簽署: 

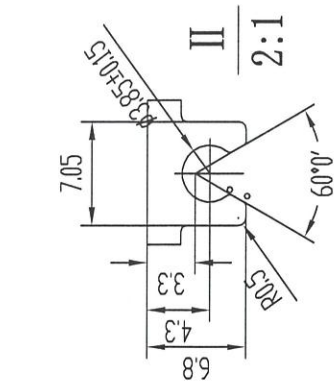
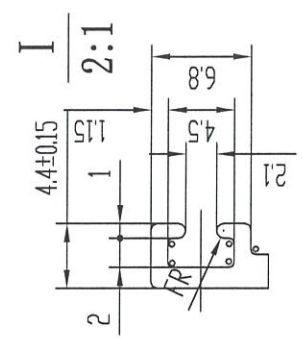
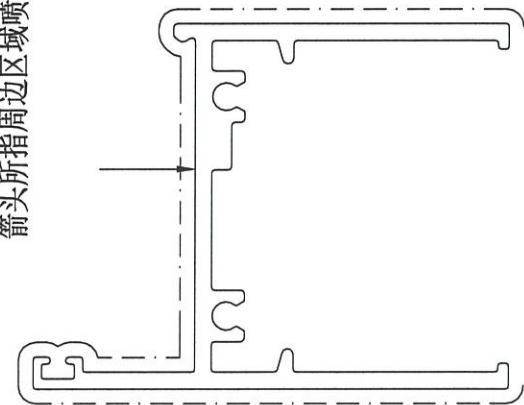
壁厚尺寸公差(单位:mm)		A		1		型号	
00<math>\leq\phi\leq200</math>		A		1		型号	
壁厚	实心 空心	A		1		型号	
T<1.8	$\pm 0.12 \pm 0.12$	A		1		型号	
1.8<math>\leq T\leq 2</math>	$\pm 0.13 \pm 0.13$	A		1		型号	
2<math>\leq T\leq 3</math>	$\pm 0.13 \pm 0.15$	A		1		型号	
3<math>\leq T\leq 6</math>	$\pm 0.15 \pm 0.20$	A		1		型号	
6<math>\leq T\leq 10</math>	$\pm 0.17 \pm 0.30$	A		1		型号	
外径(0<math>\leq\phi\leq 100</math>以下)		A		1		型号	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		A		1		型号	
0<math>\leq H\leq 3</math>	$\pm 0.13$	A		1		型号	
3<math>\leq H\leq 10</math>	$\pm 0.15$	A		1		型号	
10<math>\leq H\leq 15</math>	$\pm 0.17$	A		1		型号	
15<math>\leq H\leq 30</math>	$\pm 0.21$	A		1		型号	
30<math>\leq H\leq 45</math>	$\pm 0.26$	A		1		型号	
45<math>\leq H\leq 60</math>	$\pm 0.31$	A		1		型号	
60<math>\leq H\leq 90</math>	$\pm 0.52$	A		1		型号	
90<math>\leq H\leq 120</math>	$\pm 0.52$	A		1		型号	
外径(100<math>\leq\phi\leq 250</math>以下)		A		1		型号	
0<math>\leq H\leq 3</math>	$\pm 0.15$	A		1		型号	
3<math>\leq H\leq 10</math>	$\pm 0.18$	A		1		型号	
10<math>\leq H\leq 15</math>	$\pm 0.20$	A		1		型号	
15<math>\leq H\leq 30</math>	$\pm 0.23$	A		1		型号	
30<math>\leq H\leq 45</math>	$\pm 0.30$	A		1		型号	
45<math>\leq H\leq 60</math>	$\pm 0.36$	A		1		型号	
60<math>\leq H\leq 90</math>	$\pm 0.60$	A		1		型号	
90<math>\leq H\leq 120</math>	$\pm 0.60$	A		1		型号	
120<math>\leq H\leq 150</math>	$\pm 0.86$	A		1		型号	
150<math>\leq H\leq 200</math>	$\pm 1.10$	A		1		型号	
200<math>\leq H\leq 250</math>	$\pm 1.35$	A		1		型号	

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁, 如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任!



SCALE=1:1

箭头所指周边区域喷涂时可能会出现起影



6063-T6  
27/8

未注实心部位壁厚	2.3	机 型	未注圆角	R0.4	外 D	81.68 mm	材 料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备 注	周 长	373.7 mm	比 例	1:1	型 材 重 量	1.163 Kg/m
装饰面积	0.2242 m <sup>2</sup> /m		广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司					
设计	麦智承		客户编号	X86552				
校核	岑焯芝		型 号					
批准	黄绮明	总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205		名 称				

- 技术要求
1. 装饰面为: \_\_\_\_\_
  2. 基材验收标准按EN755-9执行
  3. 表面处理是: 氟碳喷涂
  4. 带“★”尺寸以实配为准 5.°=R0.3  
特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。  
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。  
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

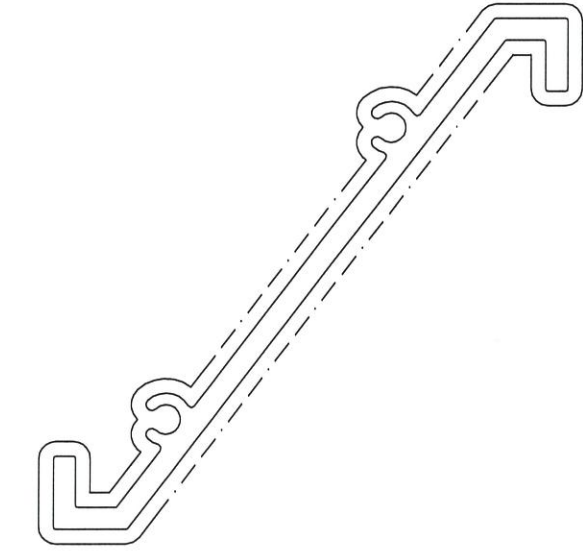
壁厚尺寸公差(单位:mm)	A	版次	I	型号
$\sigma 0 < \sigma \leq \sigma 100$				

SCALE=1:1

壁厚	实心	空心
0 < T ≤ 2	±0.13	±0.15
2 < T ≤ 3	±0.13	±0.15
3 < T ≤ 6	±0.15	±0.20
6 < T ≤ 10	±0.17	±0.50
10 < T ≤ 15	±0.17	±0.50
15 < T ≤ 20	±0.20	±0.50
20 < T ≤ 30	±0.24	—
30 < T ≤ 40	±0.26	—

未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.13
3 < H ≤ 10	±0.15
10 < H ≤ 15	±0.17
15 < H ≤ 30	±0.21
30 < H ≤ 45	±0.26
45 < H ≤ 60	±0.31
60 < H ≤ 90	±0.52
90 < H ≤ 120	±0.52



### 技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁  
如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!

特此声明

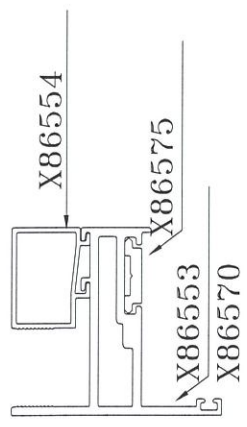
1. 此图与客户“采样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	0.2725 mm <sup>2</sup> /m	机 型		未注圆角	R0.3	外 D	98.73 mm	材 料	6063-T5		
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	272.5 mm	比 例	1:1	型 材 重 量	1.040 Kg/m		
装饰面积	0.2725 m <sup>2</sup> /m	 广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205									
设计	麦智承									客户编号	X86573
校核	岑焯芝									型 号	
批准	黄绮明	名 称									

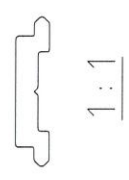
AP 27/8  
6063-T6

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	模号:	X86575
-----	------	----	----	------	-----	--------

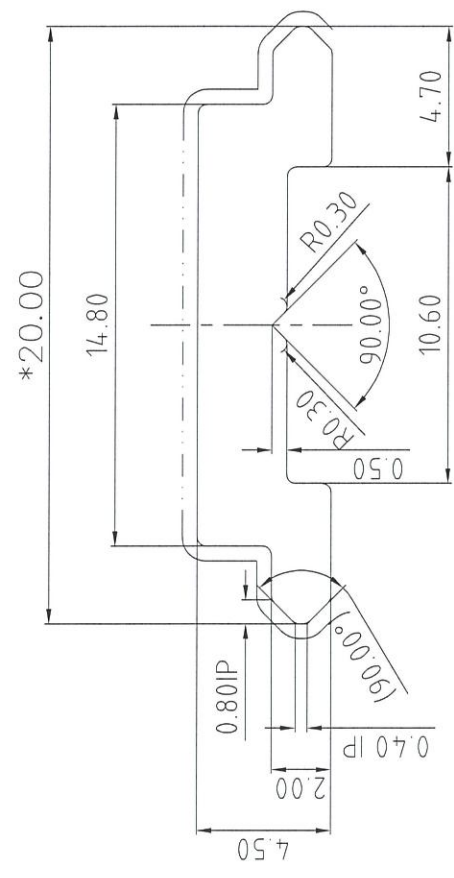
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



1:2



1:1



表面处理: 氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 29.63 mm  
 PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
 \*Indicates Critical Dimensions,  
 Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面  
 — · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。  
 Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度

理论重量按: BS EN 755-9 高精度  
 Theoretical weight

合金状态 ALLOY	6063-T5	称重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	4 : 1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	59.55
需求号 REF.NO.	EQ336985	外周长 OUT PERIM.(mm)	49.38
外接圆 OUTRAD.NØ.	Ø20	线密度 EST.WT.(kg/tn)	0.161



未注圆角为: R0.30  
 Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15  
 Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:  
 Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
 All FR Denote Round.