



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8578	修改版本:	-
	HK- NIL		
工程編號:	J 860	工程名稱:	馬灣(村屋)
收件人:	Maggie	發件人:	Wai
工程項目:	馬灣(村屋)第二十五批的玻璃	日期:	20/11/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
請按附頁資料生產加工, 並安排送馬灣地盤
磨沙片半強化, 海控特玻訂貨

完成上列要求日期: **13/12/2024**

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	wai	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	NIL	項目經理簽署:	

	工程號:	J-860	計算:	Wai	日期:	2024.11.20	送呈: 施哥
	地盤名稱:	馬灣	核對:		日期:		
地盤用玻璃B.M.表		項目類別:	第二十五批	批准:		日期:	
BM編號:	A/C Code:-		數量:	19	總計玻璃面積(平方米):	5.074	

序號	修改標示	玻璃編號	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量(塊)	面積(平方米)		代号	位置	備注
					寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積			
1		4-5	G3: 8mm白玻油砂#2 半鋼 化 樣品編號: R20230807033	8.00	525	705	1	0.370	0.370	G3	LOT 4-1F	EI8413
2		4-10			525	235	1	0.123	0.123	G3	LOT 4-GF	EI8413
3		5-3			300	530	1	0.159	0.159	G3	LOT 5-GF	EI8413
4		5-5			575	380	1	0.219	0.219	G3	LOT 5-1F	EI8413
5		17-4			530	230	1	0.122	0.122	G3	LOT 17-1F	EI8413
6		17-6			605	520	1	0.315	0.315	G3	LOT 17-2F	EI8413
7		17-7			515	520	1	0.268	0.268	G3	LOT 17-2F	EI8413
8		4.2			362	520	1	0.188	0.188	G3	LOT 4-1F	EI8442
9		T-1			755	275	1	0.208	0.208	G3	LOT 廁所	EI8442
10		T-2			745	275	1	0.205	0.205	G3	LOT 廁所	EI8442
11		T-3			785	275	4	0.216	0.864	G3	LOT 廁所	EI8442
12		T-4			755	275	1	0.208	0.208	G3	LOT 廁所	EI8442
13		106-1			575	736	1	0.423	0.423	G3	LOT 106	EI8446
14		360-1			685	680	2	0.466	0.932	G3	LOT 360-GF	EI8556
15		360-2			675	700	1	0.473	0.473	G3	LOT 360-GF	EI8556

總合計: 19 5.07

加工注意事項:	1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.
	2).本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.
	3).本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 攔河玻璃頂底要精磨邊, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致。
	4).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。
	5).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST
	6).本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號和位置, 以便識別。