



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	<b>EI- 8327</b>	修改版本:	-
	<b>HK- NIL</b>		
工程編號:	J 860	工程名稱:	馬灣(村屋)
收件人:	Maggie	發件人:	Wai
工程項目:	馬灣(村屋)第十七批的玻璃	日期:	16/9/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:  
請按附頁資料生產加工, 並安排送馬灣地盤  
  
備注: 9月15日井復尺

完成上列要求日期: **2/10/2024**

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	wai	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	<b>NIL</b>	項目經理簽署:	

	工程號:	J-860	計算:	Wai	日期:	2024.09.16	送呈: 施哥
	地盤名稱:	马湾	核對:		日期:		
地盘用玻璃B.M.表	項目類別:	第十七批 (按玻璃井复尺)	批准:		日期:		
BM編號:	A/C Code:-		數量:	12	總計玻璃面積 (平方米):	9.355	

序號	修改標示	玻璃編號	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	面積(平方米)		代号	位置	備注
					寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積			
1		106-6	G3: 8mm白玻油砂#2 半鋼化 樣品編號: R20230807033	8.00	575	1075	1	0.618	0.618	G3	LOT 106-GF	9月15日井復尺
2												
3		106-2	G2: 8mm Heat Strengthen Glass,海控特玻樣板編號:R20230720023	8.00	630	935	1	0.589	0.589	G2	LOT 106-1F	9月15日井復尺
4		106-3			612	940	1	0.575	0.575	G2	LOT 106-1F	9月15日井復尺
5		106-4			608	935	1	0.568	0.568	G2	LOT 106-1F	9月15日井復尺
6		106-7			247	1145	1	0.283	0.283	G3	LOT 106-GF	9月15日井復尺
7		106-8			267	1145	1	0.306	0.306	G3	LOT 106-GF	9月15日井復尺
8		106-9			342	1115	2	0.381	0.763	G3	LOT 106-GF	9月15日井復尺
9												
10		106-1	G5: 10mm Tempered GLASS,海控特玻樣板編號:R20230720026	10.00	482	1455	1	0.701	0.701	G5	LOT 106-RF	9月15日井復尺
11		106-5			918	1497	1	1.374	1.374	G5	LOT 106-1F	9月15日井復尺
12		106-10			855	1995	1	1.706	1.706	G3	LOT 106-GF	9月15日井復尺
13		106-11			915	2045	1	1.871	1.871	G3	LOT 106-GF	9月15日井復尺
14												
總合計:							12		9.35			

加工注意事項:	1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.
	2).本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.
	3).本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角,攔河玻璃頂底要精磨邊,而所有玻璃之入爐方向需保持一致。
	4).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。
	5).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。
	6).本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號和位置,以便識別。