



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8253	修改版本:	-
	HK- NIL		
工程編號:	J 860	工程名稱:	馬灣(村屋)
收件人:	Maggie	發件人:	Wai
工程項目:	馬灣(村屋)第十四批的玻璃	日期:	28/8/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請按附頁資料生產加工. 並安排送馬灣地盤 海控特玻訂貨 *Heat Soak Test須按BS EN 14179-1: 2016 ; **Heat-Strengthened Glass、Tempered Glass生產及品質監控須按照ASTM C1048標準進行 ; ***每塊強化玻璃角位離邊位100mm 須加上一張透明貼紙(貼紙上印上承判人公司、生產商Logo 及 Heat Soak Test字樣) - 每件玻璃要注明位置
完成上列要求日期: 14/09/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	wai	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	NIL	項目經理簽署:	

		工程號:	J-860	計算:	Wai	日期:	2024.08.28	送呈：施哥			
		地盤名稱:	馬灣	核對:		日期:					
地盘用玻璃B.M.表		項目類別:	第十四批 (按玻璃井复尺)	批准:		日期:					
BM編號:		A/C Code:-		數量:	10	總計玻璃面積 (平方米):		9.587			
序號	修改標示	玻璃編號	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	面積(平方米)		代号	位置
					寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積		
1		348-2	G2: 8mm Heat Strengthen Glass,海控特玻樣板編號:R20230720023	8.00	885	1500	4	1.328	5.310	G2	LOT 348-GF
2		348-3			375	1525	2	0.572	1.144	G2	LOT 232-GF
3		348-4	G3: 8mm白玻油砂#2 半鋼化 樣品編號: R20230807033	8.00	525	775	1	0.407	0.407	G3	LOT 348-GF
4		348-1	G5: 10mm Tempered GLASS,海控特玻樣板編號:R20230720026	10.00	710	2105	1	1.495	1.495	G5	LOT 348-GF
5		348-5			710	1735	1	1.232	1.232	G5	LOT 348-1F
6		Y-1	G5-2: 10mm白玻彩油#2 鋼化 樣品編號: R20240115005	10.00	665	1835	1	1.220	1.220	G5-2	山頂黃色廁所
							總合計:	10		10.81	
加工注意事項:		1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.									
		2).本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.									
		3).本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角,攔河玻璃頂底要精磨邊,而所有玻璃之入爐方向需保持一致。									
		4).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。									
		5).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。									
		6).本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號和位置,以便識別。									