



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7659	修改版本:	-
	HK-		
工程編號:	J 860	工程名稱:	馬灣(村屋)
收件人:	Maggie	發件人:	nero
工程項目:	馬灣(村屋)W35的玻璃	日期:	19/4/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
請按附頁資料生產加工. 送馬灣地盤

海控特玻訂貨

~~*Heat Soak Test 須按 BS EN 14179-1: 2016;~~

~~**Heat-Strengthened Glass、Tempered Glass 生產及品質監控須按照 ASTM C1048 標準進行;~~

~~***每塊強化玻璃角位離邊位 100mm 須加上一張透明貼紙 (貼紙上印上承判人公司、生產商 Logo 及 Heat Soak Test 字樣)~~

-- 每件玻璃要注明位置

完成上列要求日期: 4/30

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

Computer > INCOMING (\midinas0) (J:) > midi_sharepoint > Public > to_hk > maggie > 1860 > ET/659

Organize Open Print New folder

☆ Favorites

Desktop

Downloads

Recent Places

Libraries

Documents

Music

Pictures

Videos

Computer

UCDOCSHARE1 (\midinas0) (B:)

Local Disk (C:)

D_DRIVE (\VBoxSvr) (D:)

INCOMING (\midinas0) (J:)

emailuser (\midinas0) (K:)

midicad (\midinas0) (M:)

Name	Date modified	Type	Size
J-1860 补W35玻璃BM (2024.04.17.xls	2024/4/19 11:33	Microsoft Excel I...	47 KB

Excel表放在此位置

工程號:	J-860	計算:	劉傑	日期:	2024.04.17	送呈:	施哥
地盤名稱:	馬灣	核對:		日期:			
項目類別:	W35補	批准:	林仁安	日期:	2024.04.17		
B/M編號:		A/C Code:-		數量:	36	計玻璃面積 (平方米)	9.698

序號	修改標示	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	面積(平方米)		代号	位置
				寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積		
1		W35-04/-1	G2: 8mm Heat Strengthen Glass, 海控特玻璃板 編號: R20230720023 8.00	471.5	644	2	0.304	0.607	G2	LOT 302-GF
2		W35-04/-2		471.5	624	2	0.294	0.588	G2	LOT 302-GF
3		W35-05/-1		471.5	654	2	0.308	0.617	G2	LOT 301-GF
4		W35-05/-2		471.5	634	2	0.299	0.598	G2	LOT 301-GF
5		W35-06/-1		471.5	804.5	2	0.379	0.759	G2	LOT 300-GF
6		W35-06/-2		471.5	784.5	2	0.370	0.740	G2	LOT 300-GF
7		W35-08/-1		471.5	587	2	0.277	0.554	G2	LOT 299-GF
8		W35-08/-2		471.5	567	2	0.267	0.535	G2	LOT 299-GF
9		W35R-01/-1		471.5	399.5	2	0.188	0.377	G2	LOT 348-GF
10		W35R-01/-2		471.5	379.5	2	0.179	0.358	G2	LOT 348-GF
11		W35R-02/-1		471.5	442	2	0.208	0.417	G2	LOT 3-GF
12		W35R-02/-2		471.5	422	2	0.199	0.398	G2	LOT 3-GF
13		W35R-03/-1		471.5	509.5	2	0.240	0.480	G2	LOT 7-GF
14		W35R-03/-2		471.5	489.5	2	0.231	0.462	G2	LOT 7-GF
15		W35-2/-1		561.5	484.5	2	0.272	0.544	G2	LOT 1-GF
16		W35-2/-2		561.5	464.5	2	0.261	0.522	G2	LOT 1-GF
17		W35-3/-1		561.5	519.5	2	0.292	0.583	G2	LOT 2-GF
18		W35-3/-2		561.5	499.5	2	0.280	0.561	G2	LOT 2-GF
				總合計:	36			9.70		

加工注意事項:

- 1) 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.
- 2) 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.
- 3) 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致.
- 4) 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖冊加工.
- 5) 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST.
- 6) 本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號, 以便識別.

BM
B/M

		工程號:	J-860	計算:	徐詳坤	日期:	2024.04.17	送呈:	施哥		
地盤用玻璃B.M.表		地盤名稱:	馬灣	核對:		日期:					
BM編號:		項目類別:	W35 补	批准:	林仁安	日期:	2024.04.17				
		A/C Code:-		數量:	36	計玻璃面積 (平方米)			9.698		
序號	修改標示	顏色與名稱	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	面積 (平方米)		代号	位置	
				寬度 (mm)	高度 (mm)		單件	總面積			
1		W35-04/-1		471.5	644	2	0.304	0.607	G2	LOT 302-GF	
2		W35-04/-2		471.5	624	2	0.294	0.588	G2	LOT 302-GF	
3		W35-05/-1		471.5	654	2	0.308	0.617	G2	LOT 301-GF	
4		W35-05/-2		471.5	634	2	0.299	0.598	G2	LOT 301-GF	
5		W35-06/-1		471.5	804.5	2	0.379	0.759	G2	LOT 300-GF	
6		W35-06/-2		471.5	784.5	2	0.370	0.740	G2	LOT 300-GF	
7		W35-08/-1		471.5	587	2	0.277	0.554	G2	LOT 299-GF	
8		W35-08/-2		471.5	567	2	0.267	0.535	G2	LOT 299-GF	
9		W35R-01/-1	G2: 8mm Heat Strengthen Glass, 海控特玻璃板 編號: R20230720023	471.5	399.5	2	0.188	0.377	G2	LOT 348-GF	
10		W35R-01/-2		471.5	379.5	2	0.179	0.358	G2	LOT 348-GF	
11		W35R-02/-1		471.5	442	2	0.208	0.417	G2	LOT 3-GF	
12		W35R-02/-2		471.5	422	2	0.199	0.398	G2	LOT 3-GF	
13		W35R-03/-1		471.5	509.5	2	0.240	0.480	G2	LOT 7-GF	
14		W35R-03/-2		471.5	489.5	2	0.231	0.462	G2	LOT 7-GF	
15		W35-2/-1		561.5	484.5	2	0.272	0.544	G2	LOT 1-GF	
16		W35-2/-2		561.5	464.5	2	0.261	0.522	G2	LOT 1-GF	
17		W35-3/-1		561.5	519.5	2	0.292	0.583	G2	LOT 2-GF	
18		W35-3/-2		561.5	499.5	2	0.280	0.561	G2	LOT 2-GF	
				總合計:		36		9.70			
<p>加工注意事項:</p> <p>1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.</p> <p>2). 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.</p> <p>3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致.</p> <p>4). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工.</p> <p>5). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST.</p> <p>6). 本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號, 以便識別.</p>											