



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7226	修改版本:	A
	HK-		
工程編號:	J 860	工程名稱:	馬灣(村屋)
收件人:	Maggie	發件人:	nero
工程項目:	馬灣(村屋)前十座玻璃	日期:	17/1/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
請按附頁資料生產加工. 送馬灣地盤
此EI是前十間屋的玻璃, 只有半鋼化玻璃
廣東省海控特玻訂貨
~~*Heat Soak Test 須按 BS EN 14179-1: 2016 ;~~
~~**Heat-Strengthened Glass、Tempered Glass 生產及品質監控須按照 ASTM C1048 標準進行 ;~~
~~***每塊強化玻璃角位離邊位 100mm 須加上 一張透明貼紙 (貼紙上印上承判人公司、生產商 Logo 及 Heat Soak Test 字樣) ; (見附件)~~

完成上列要求日期: 20/02/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

	工程號:	J-860	計算:	劉燦	日期:	2023.12.13	送呈:	施哥
	地盤名稱:	馬灣	核對:		日期:	2023.12.14		
地盤用玻璃B.M.表	項目類別:	前十座	批准:	林仁安	日期:	2023.12.15		
BM編號:	A/C Code:-		數量:	75	總計玻璃面積(平方米):	21.244		

序號	修改標示	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量(塊)	面積(平方米)		代号	位置
				寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積		
1		W01-11	8mm白玻油砂#2 半鋼化 樣品編號: R20230807033 G3: 8mm CLEAR ANNEALED GLASS WITH GERAMIC FRITTED ON#2,廣東省隆玻科技集團 股份有限公司玻璃樣板編號:LB230825-1	580	805	1	0.467	0.467	G3	141-GF
2		W01-12		580	815	1	0.473	0.473	G3	142-GF
3		W01a-12		580	1005	1	0.583	0.583	G3	(329-GF)
4		W05-08		580	489.5	1	0.284	0.284	G3	(148A-GF)
5		W05-08		580	489.5	1	0.284	0.284	G3	(148A-1F)
6		W05-08		580	489.5	1	0.284	0.284	G3	(148A-2F)
7		W05-09		580	499.5	1	0.290	0.290	G3	(148A-1F)
8		W05-09		580	499.5	1	0.290	0.290	G3	(148A-2F)
9		W05-09		580	499.5	1	0.290	0.290	G3	(384-2F)
10		W05-10		580	509.5	1	0.296	0.296	G3	(384-GF)
11		W05-11		580	519.5	1	0.301	0.301	G3	(384-1F)
12		W05-12		580	659.5	1	0.383	0.383	G3	(329-GF)
13		W05-13		580	719.5	1	0.417	0.417	G3	139RP-GF)
14		W05-14		580	889.5	1	0.516	0.516	G3	(141-1F)
15		W05-15		580	629.5	1	0.365	0.365	G3	(275-GF)
16		W05a-05		580	489.5	1	0.284	0.284	G3	(148A-1F)
17		W05a-06		580	499.5	1	0.290	0.290	G3	(148A-2F)
18		W05a-07		580	509.5	1	0.296	0.296	G3	(148A-2F)
19		W05a-07		580	509.5	1	0.296	0.296	G3	(148A-1F)
20		W05a-07		580	509.5	1	0.296	0.296	G3	(329-1F)
21		W05a-10		580	879.5	1	0.510	0.510	G3	(141-1F)
22		W05-01		580	369.5	2	0.214	0.429	G3	139RP-2F)
23		W05-02		580	379.5	2	0.220	0.440	G3	139RP-1F)
24		W05-03		580	409.5	1	0.238	0.238	G3	(322-GF)
25		W05-04		580	439.5	1	0.255	0.255	G3	(142-2F)
26		W05-05		580	449.5	1	0.261	0.261	G3	(142-1F)
27		W05a-02		580	439.5	1	0.255	0.255	G3	(142-1F)
28		W05a-02		580	439.5	1	0.255	0.255	G3	(142-2F)
29		W05a-03		580	459.5	1	0.267	0.267	G3	(141-GF)
30		W05a-03		580	459.5	1	0.267	0.267	G3	(148A-GF)
31		W05a-04		580	469.5	1	0.272	0.272	G3	(142-GF)
32		W10-01		1232	502	1	0.618	0.618	G3	(384-2F)
33		W10-02		1232	502	1	0.618	0.618	G3	(148A-1F)
34		W10-02		1232	502	1	0.618	0.618	G3	(384-1F)
35		W10-05		482	502	2	0.242	0.484	G3	136A1-1F)
36		W20-11		580	680	3	0.394	1.183	G3	(TTW-GF)
37		W20-12		580	810	3	0.470	1.409	G3	(TTW-GF)
38		W20-13		450	260	3	0.117	0.351	G3	(W4277-GF)
39		W20-14		440	250	3	0.110	0.330	G3	(W4277-GF)
40		W20-1		750	430	1	0.323	0.323	G3	(TW313-GF)
41		W20-2		780	430	1	0.335	0.335	G3	(TW313-GF)
42		W20-3		790	470	4	0.371	1.485	G3	(TW313-GF)
43		W20-4		290	290	1	0.084	0.084	G3	(TOILET-GF)
44		W20-5		450	290	1	0.131	0.131	G3	(TOILET-GF)
45		W20-6		290	290	1	0.084	0.084	G3	(TOILET-GF)
46		W20-7		450	370	1	0.167	0.167	G3	(TOILET-GF)
47		W20-8		300	370	2	0.111	0.222	G3	(TOILET-GF)
48		W20-9		760	470	1	0.357	0.357	G3	(TW313-GF)
49		W09-1		550	290	6	0.160	0.957	G3	(TTW-GF)
50		W09-2		570	315	4	0.180	0.718	G3	(TTW-GF)
51		W09-3		540	315	2	0.170	0.340	G3	(TTW-GF)
				總合計:	75		21.24			

加工注意事項:	1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.
	2).本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.
	3).本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角,而所有玻璃之入爐方向需保持一致.
	4).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工.
	5).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST.
	6).本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號和位置,以便識別.

	工程號:	J-860	計算:	徐詳坤	日期:	2023.12.13	送呈:	施哥
	地盤名稱:	馬灣	核對:		日期:	2023.12.14		
地盘用玻璃B.M.表	項目類別:	前十座	批准:	林仁安	日期:	2023.12.15		
BM編號:	A/C Code:-		數量:	75	總計玻璃面積(平方米):		21.244	

序號	修改標示	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量(塊)	面積(平方米)		代号 位置	
				寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積		
1		W01-11	8mm白玻油砂#2 半鋼化 樣品編號: R20230807033 G3: 8mm CLEAR ANNEALED GLASS WITH CERAMIC FRITTED ON#2, 廣東省隆玻科技集團股份有限公司玻璃樣板編號: LB230825-1	580	805	1	0.467	0.467	G3	141-GF
2		W01-12		580	815	1	0.473	0.473	G3	142-GF
3		W01a-12		580	1005	1	0.583	0.583	G3	(329-GF)
4		W05-08		580	489.5	1	0.284	0.284	G3	(148A-GF)
5		W05-08		580	489.5	1	0.284	0.284	G3	(148A-1F)
6		W05-08		580	489.5	1	0.284	0.284	G3	(148A-2F)
7		W05-09		580	499.5	1	0.290	0.290	G3	(148A-1F)
8		W05-09		580	499.5	1	0.290	0.290	G3	(148A-2F)
9		W05-09		580	499.5	1	0.290	0.290	G3	(384-2F)
10		W05-10		580	509.5	1	0.296	0.296	G3	(384-GF)
11		W05-11		580	519.5	1	0.301	0.301	G3	(384-1F)
12		W05-12		580	659.5	1	0.383	0.383	G3	(329-GF)
13		W05-13		580	719.5	1	0.417	0.417	G3	139RP-GF)
14		W05-14		580	889.5	1	0.516	0.516	G3	(141-1F)
15		W05-15		580	629.5	1	0.365	0.365	G3	(275-GF)
16		W05a-05		580	489.5	1	0.284	0.284	G3	(148A-1F)
17		W05a-06		580	499.5	1	0.290	0.290	G3	(148A-2F)
18		W05a-07		580	509.5	1	0.296	0.296	G3	(148A-2F)
19		W05a-07		580	509.5	1	0.296	0.296	G3	(148A-1F)
20		W05a-07		580	509.5	1	0.296	0.296	G3	(329-1F)
21		W05a-10		580	879.5	1	0.510	0.510	G3	(141-1F)
22		W05-01		580	369.5	2	0.214	0.429	G3	139RP-2F)
23		W05-02		580	379.5	2	0.220	0.440	G3	139RP-1F)
24		W05-03		580	409.5	1	0.238	0.238	G3	(322-GF)
25		W05-04		580	439.5	1	0.255	0.255	G3	(142-2F)
26		W05-05		580	449.5	1	0.261	0.261	G3	(142-1F)
27		W05a-02		580	439.5	1	0.255	0.255	G3	(142-1F)
28		W05a-02		580	439.5	1	0.255	0.255	G3	(142-2F)
29		W05a-03		580	459.5	1	0.267	0.267	G3	(141-GF)
30		W05a-03		580	459.5	1	0.267	0.267	G3	(148A-GF)
31		W05a-04		580	469.5	1	0.272	0.272	G3	(142-GF)
32		W10-01		1232	502	1	0.618	0.618	G3	(384-2F)
33		W10-02		1232	502	1	0.618	0.618	G3	(148A-1F)
34		W10-02		1232	502	1	0.618	0.618	G3	(384-1F)
35		W10-05		482	502	2	0.242	0.484	G3	136A1-1F)
36		W20-11		580	680	3	0.394	1.183	G3	(TTW-GF)
37		W20-12		580	810	3	0.470	1.409	G3	(TTW-GF)
38		W20-13		450	260	3	0.117	0.351	G3	(W4277-GF)
39		W20-14		440	250	3	0.110	0.330	G3	(W4277-GF)
40		W20-1		750	430	1	0.323	0.323	G3	(TW313-GF)
41		W20-2		780	430	1	0.335	0.335	G3	(TW313-GF)
42		W20-3		790	470	4	0.371	1.485	G3	(TW313-GF)
43		W20-4		290	290	1	0.084	0.084	G3	(TOILET-GF)
44		W20-5		450	290	1	0.131	0.131	G3	(TOILET-GF)
45		W20-6		290	290	1	0.084	0.084	G3	(TOILET-GF)
46		W20-7		450	370	1	0.167	0.167	G3	(TOILET-GF)
47		W20-8		300	370	2	0.111	0.222	G3	(TOILET-GF)
48		W20-9		760	470	1	0.357	0.357	G3	(TW313-GF)
49		W09-1		550	290	6	0.160	0.957	G3	(TTW-GF)
50		W09-2		570	315	4	0.180	0.718	G3	(TTW-GF)
51		W09-3		540	315	2	0.170	0.340	G3	(TTW-GF)
						總合計:	75	21.24		

加工注意事項:	1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.
	2).本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.
	3).本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角,而所有玻璃之入爐方向需保持一致.
	4).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工.
	5).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST.
	6).本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號和位置,以便識別.