



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

| | | | |
|---------|--------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 5401B/22 | 修改版本: | B |
| | HK- 2381/22 | | |
| 工程編號: | J 860 | 工程名稱: | 馬灣 |
| 收件人: | Maggie Lor | 發件人: | jimmy wong |
| 工程項目: | 修改模圖 | 日期: | 28/12/2022 |

| | | |
|--|--|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|--|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|--|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input checked="" type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |

| |
|----------------------|
| 內容: |
| 請依附件圖紙修改鋁模圖. 共1+1頁. |
| 完成上列要求日期: 30/12/2022 |

國內

| | | | | | |
|---|------------------------------|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

香港

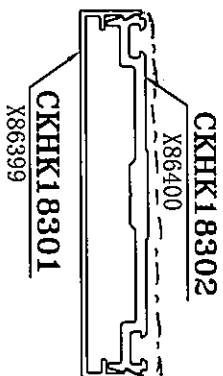
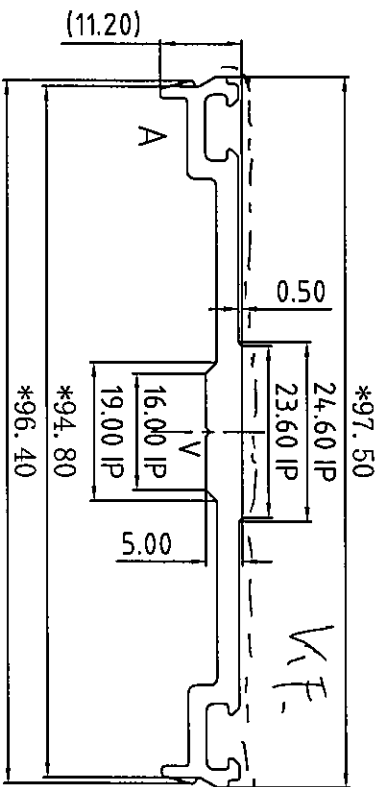
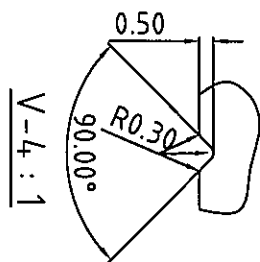
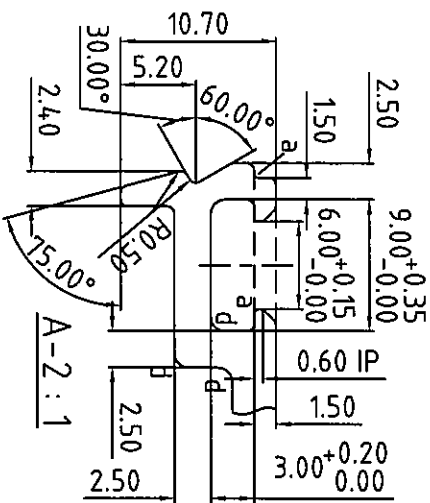
| | | | | | | | |
|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 地盤管理 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

| | | | |
|---------|--|------------|--|
| *發件人簽署: | | *組別成員批核簽署: | |
| 傳遞編號: | | 項目經理簽署: | |

| | | | | |
|-----|------|----|----|------|
| 更改号 | 改图日期 | 说明 | 签名 | 更新日期 |
|-----|------|----|----|------|

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK18302**
SECTION NO.



合金状态
ALLOY 6063-T6

表面处理: 阳极氧化
Surface Treatment: Anodizing
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:

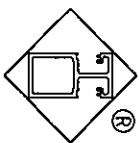
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

| | | | |
|--------------------|----------|-------------------------------|--------------------------|
| 合金状态 ALLOY | 6063-T6 | 计量方式 Weighing method | 理论 Theoretical weight |
| 比 SCALE | 1:1 | 面积 AREA (mm ²) | 373.80 |
| 请求号 REQ. NO. | EQ381762 | 外周长 OUT PERIM. (mm) | 252.80 |
| 外接圆 OUTVAD. NO. | Ø98 | 线密度 EST. WT. (kg/m) | 1.013 |



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

| | | | | |
|-----------------|-----|------------|---------------------|--------|
| 设计 DESIGN | 董锦荣 | 2022.12.07 | 型材类型 ALLI. TYPE | 幕墙料 |
| 绘图 DRAWING | 余艺华 | 2022.12.07 | 型材名称 ALLI. NAME | 底板 |
| 审核 AUDITTING | | | 客户名称 CLIENT NAME | 美特 |
| 批准 APPROVED | | | 客户编号: CLIENT NO. | X86400 |

Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

未注空腔公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners

a=R0.30
d=R1.00

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15