



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7812	修改版本:	A
	HK- /		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	maggie	發件人:	nero
工程項目:	後裝窗&FD門 - 地盤用玻璃(特式層新增)(26F-28F)	日期:	13/06/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請按附件資料修改3款編號玻璃尺寸: 1. W16-T9 (G1) 2. W16-T9 (G2) 3. W7AP-T5 (GF)

\*Heat-Strengthened Glass、Tempered Glass生產及品質監控須按照ASTM C1048標準進行;  
 \*\*每塊強化玻璃角位離邊位100mm 須加上一張透明貼紙(貼紙上印上承判人公司、生產商Logo及Heat Soak Test字樣)(附件1);  
 \*\*\*保護膠紙採用3M surface protective tape 331TBN, 按附頁保護方案貼上膠紙(附件2)  
 \*\*\*\*玻璃應力測試需按BD及SHK要求, TIN side需要放到手到的位置(即inside及outside的最外面), 詳情請參閱附件(附件3 & 4)。

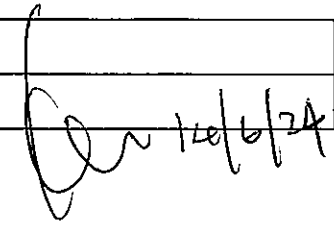
完成上列要求日期: 08/10/2024


國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	/	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	/	項目經理簽署:	

		工程號: J-859	計算: 劉傑	日期: 2024.05.13	送呈: 施哥			
地盤名稱: 啟德		核對: 徐詳坤	日期: 2024.05.13	副本:				
項目類別: 后裝窗/FD門(特式層新增)		批准: 林仁安	日期: 2024.05.13					
A/C Code: A		數量: 18	計玻璃面積 (平方米) 14.505					
BM編號:								
序號	修改標示	玻璃編號	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸 寬度(mm)   高度(mm)	數量 (塊)	面積(平方米) 單件   總面積	備註
1		W11-T1	GL1: 8mmHS+12mm AIR GAP+10mmTP THK. I.G.U.	30.00	563   2408	1	1.356   1.356	G1
2		W7-T3			125   1162	1	0.145   0.145	G1
3		W7A-T3			125   1312	1	0.164   0.164	G1
4	A修改	W16-T9			1260   1390	1	1.751   1.751	G1
5		W16A-T9			598   2495	1	1.492   1.492	G1
6		W15-T9			500   1160	1	0.580   0.580	G1
7		G2/W6-T3	G2: 8mmHS+12mm AIR GAP+8mmTP THK. I.G.U.	28.00	340   1140	1	0.388   0.388	G2
8		G2/W6A-T3			340   1290	1	0.439   0.439	G2
9		G2/W8AP-T5			677.5   1154	2	0.782   1.564	G2
10	A修改	G2/W16-T9			515   1389	1	0.715   0.715	G2
11		G2/W15-T9			560   1140	2	0.638   1.277	G2
12		G2/W13B-T9			806   1140	1	0.919   0.919	G2
13	A修改	W7AP-T5	G8--6mm EURO GREY HS+0.76MILKY WHITE +0.76PVB+6mm EURO GREY HS	13.52	490   1154	1	0.565   0.565	G8
14		W9-T5			548   2258	1	1.237   1.237	G8
15		W10-T6			498   2258	1	1.124   1.124	G8
16		W11-T6			565   1395	1	0.788   0.788	G8
						總合計: 18	14.505	
<p><b>加工注意事項:</b></p> <p>1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.</p> <p>2). 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.</p> <p>3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 欄河玻璃頂底要精磨邊, 而所有玻璃之人爐方向需保持一致。</p> <p>4). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。</p> <p>5). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。</p> <p>6). 本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號, 以便識別。</p>								

第15

		工程號:	J-859	計算:	李傳鵬	日期:	2024.05.13	送呈:	施哥	
		地盤名稱:	启德	核對:	徐詳坤	日期:	2024.05.13	副本:		
		項目類別:	后裝窗/FDM(特式層新增)	批准:	林仁安	日期:	2024.05.13			
BM編號:		A/C Code: A	2024.06.13	數量:	18	計玻璃面積 (平方米)		14.505		
序號	修改標示	玻璃編號	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		面積(平方米)		備註	
					寬度(mm)	高度(mm)	單件	總面積		
1		W11-T1	GL1: 8mmHS+12mm AIR GAP+10mmTP THK. I.G.U.	30.00	563	2408	1	1.356	1.356	G1
2		W7-T3			125	1162	1	0.145	0.145	G1
3		W7A-T3			125	1312	1	0.164	0.164	G1
4	A修改	W16-T9			1260	1390	1	1.751	1.751	G1
5		W16A-T9			598	2495	1	1.492	1.492	G1
6		W15-T9			500	1160	1	0.580	0.580	G1
7		G2/W6-T3	G2: 8mmHS+12mm AIR GAP+8mmTP THK. I.G.U.	28.00	340	1140	1	0.388	0.388	G2
8		G2/W6A-T3			340	1290	1	0.439	0.439	G2
9		G2/W8AP-T5			677.5	1154	2	0.782	1.564	G2
10	A修改	G2/W16-T9			515	1389	1	0.715	0.715	G2
11		G2/W15-T9			560	1140	2	0.638	1.277	G2
12		G2/W13B-T9			806	1140	1	0.919	0.919	G2
13	A修改	W7AP-T5	G8--6mm EURO GREY HS+0.76MILKY WHITE +0.76PVB+6mm EURO GREY HS	13.52	490	1154	1	0.565	0.565	G8
14		W9-T5			548	2258	1	1.237	1.237	G8
15		W10-T6			498	2258	1	1.124	1.124	G8
16		W11-T6			565	1395	1	0.788	0.788	G8
					總計:		18	14.505		
<p><b>加工注意事項:</b></p> <p>1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.</p> <p>2). 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.</p> <p>3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 欄河玻璃頂底要精磨邊, 而所有玻璃之人爐方向需保持一致。</p> <p>4). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。</p> <p>5). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。</p> <p>6). 本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號, 以便識別。</p>										