



美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7010 / 23	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	maggie	發件人:	nero
工程項目:	佛沙窗&後裝窗 - 地盤用玻璃(佛沙窗 - W16P/T2)(後裝窗 - W15/T2)	日期:	20/11/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請按附件資料生產加工, 須做heat soak 送地盤。

\*Heat Soak Test須按BS EN 14179-1: 2016 ;

\*\*Heat-Strengthened Glass、Tempered Glass生產及品質監控須按照ASTM C1048標準進行;

\*\*\*每塊強化玻璃角位離邊位100mm 須加上一張透明貼紙(貼紙上印上承判人公司、生產商Logo及Heat Soak Test字樣);

\*\*\*\*保護膠紙採用3M surface protective tape 331TBN, 按附頁保護方案貼上膠紙

完成上列要求日期: 08/12/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

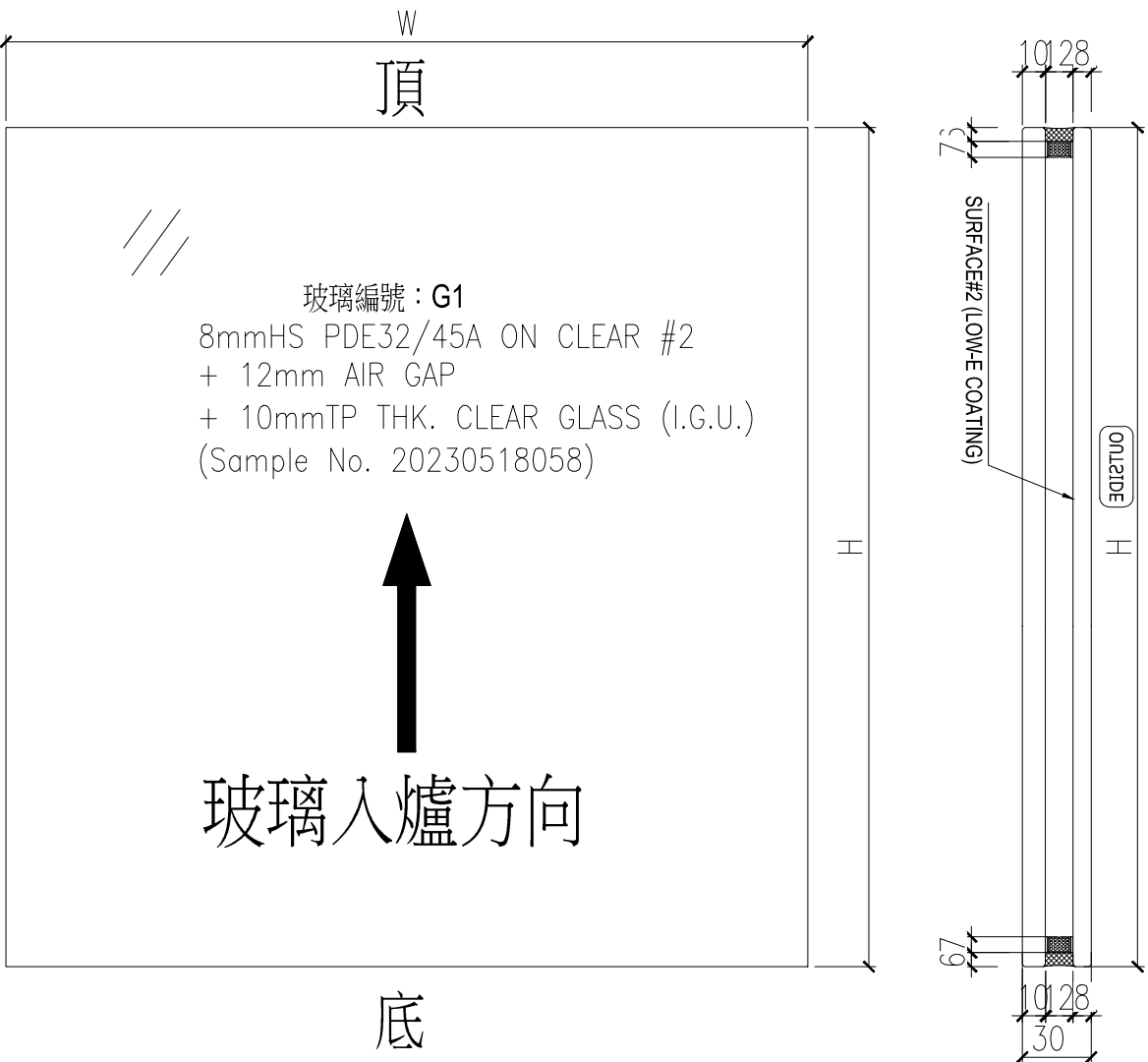
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

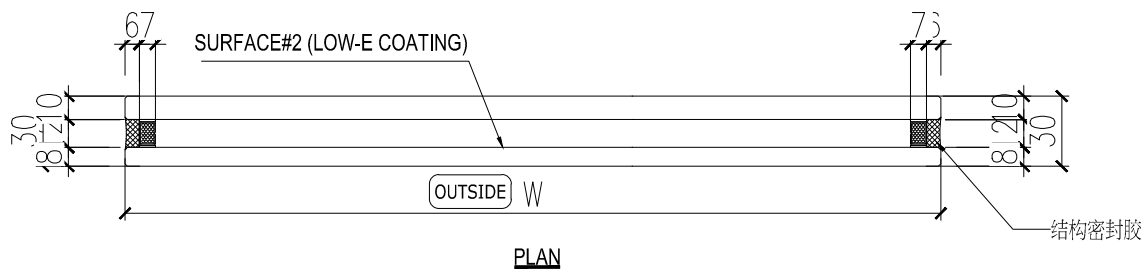
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	/	項目經理簽署:	

		工程號:	J-859	計算:	劉燦	日期:	2023.11.19	送呈: 施哥		
		地盤名稱:	启德	核對:	徐詳坤	日期:	2023.11.19	副本:		
地盘用玻璃B.M.表		項目類別:	佛沙窗(W16P)/後裝FD門(W15)	批准:	林仁安	日期:	2023.11.19			
BM編號:		A/C Code:		數量:	4	計玻璃面積(平方米)		3.189		
序號	修改標示	玻璃编号	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量(塊)	面積(平方米)		備註
					寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積	
1		W16P-T2/G1	GL1: 8mmHS PDE32/45A ON CLEAR #2 + 12mm AIR GAP + 10mmTP THK. CLEAR GLASS (I.G.U)(Sample No. 20230518058)	30.00	918	1145	1	1.051	1.051	G1
2		W15-T2-3/G1			598	1967	1	1.176	1.176	
3		W16P-T2/G2	G2: 8mmHS PDE32/45A ON CLEAR #2 + 12mm AIR GAP + 8mmTP THK. CLEAR GLASS (I.G.U)(Sample No. 20230518059)	28.00	420	1145	2	0.481	0.962	G2
					總合計:		4		3.189	
加工注意事項:		1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.								
		2).本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.								
		3).本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 攔河玻璃頂底要精磨邊, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致。								
		4).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。								
		5).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。								
		6).本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號, 以便識別。								

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J859 地盘 启德	類別 制圖 劉燦	物料號 - 2022-10-18	圖號 G1
修改 - 日期 -	採用工廠 材料颜色	地盤 <input checked="" type="checkbox"/>	图纸名称 玻璃加工图 材料 GLASS	復核 徐詳坤 批准 林仁安	2022-19-19 2022-10-19	數量 - 單件重量 -	(KG)



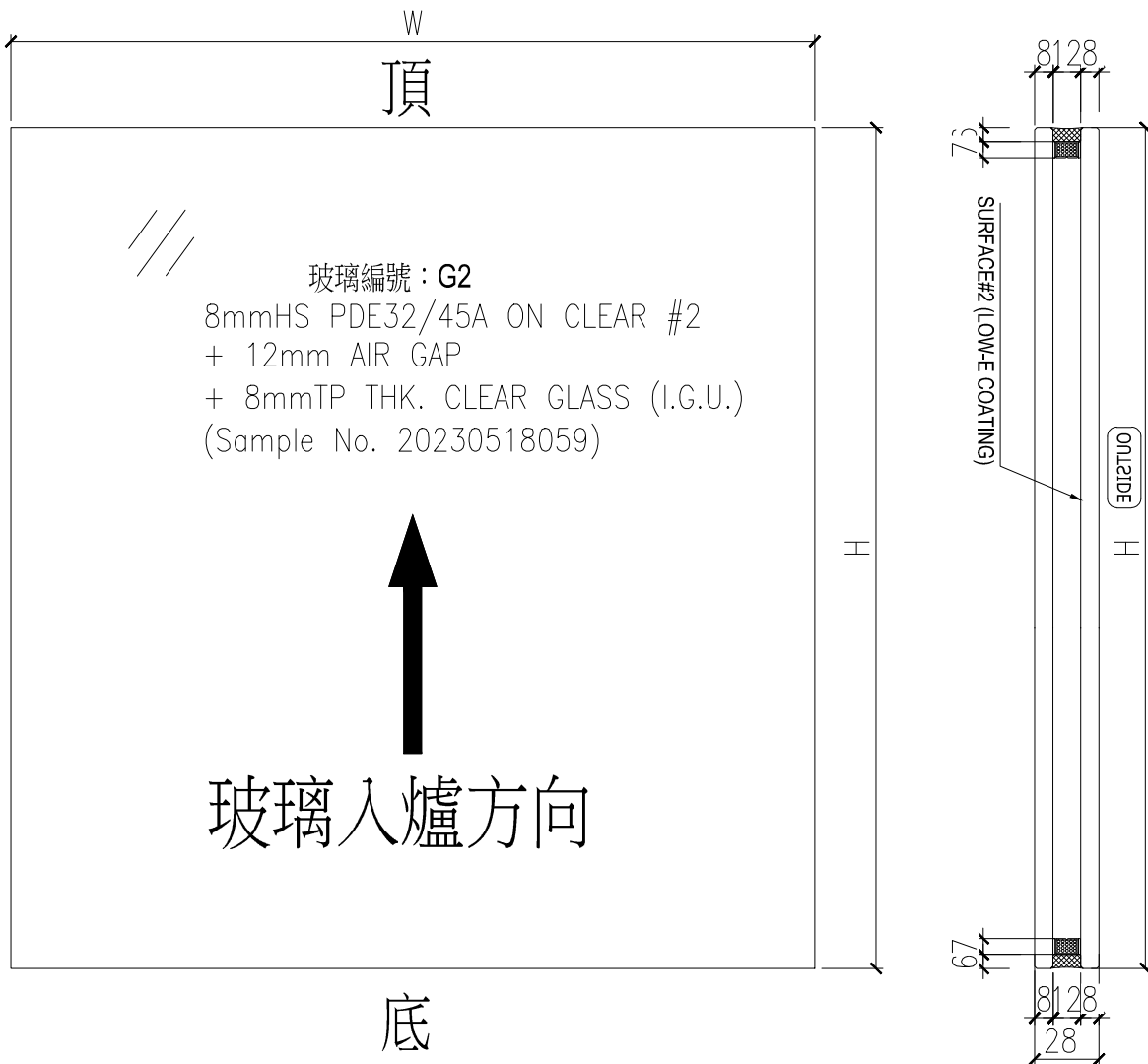
ELEVATION (VIEWED FROM OUTSIDE)



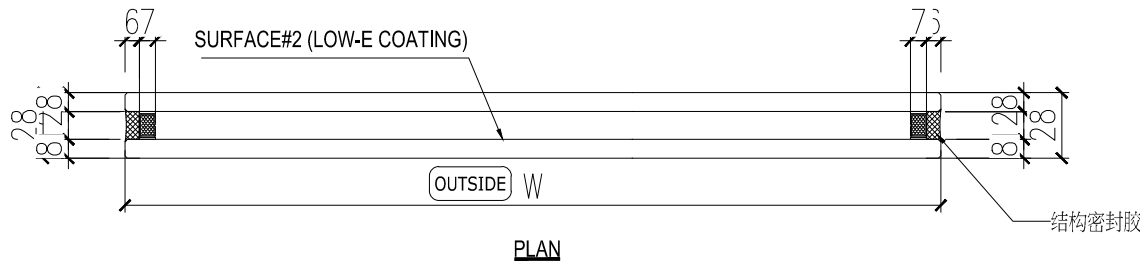
PLAN

- NOTES
1. ALL DIMENSION IN mm
  2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J859 地盘 启德	類別 制圖 劉燦	物料號 - 2022-10-18	圖號 G2
修改 - 日期 -	採用工廠 材料颜色	地盤 <input checked="" type="checkbox"/>	图纸名称 玻璃加工图 材料 GLASS	復核 徐詳坤 批准 林仁安	2022-19-19 2022-10-19	數量 - 單件重量 -	(KG)

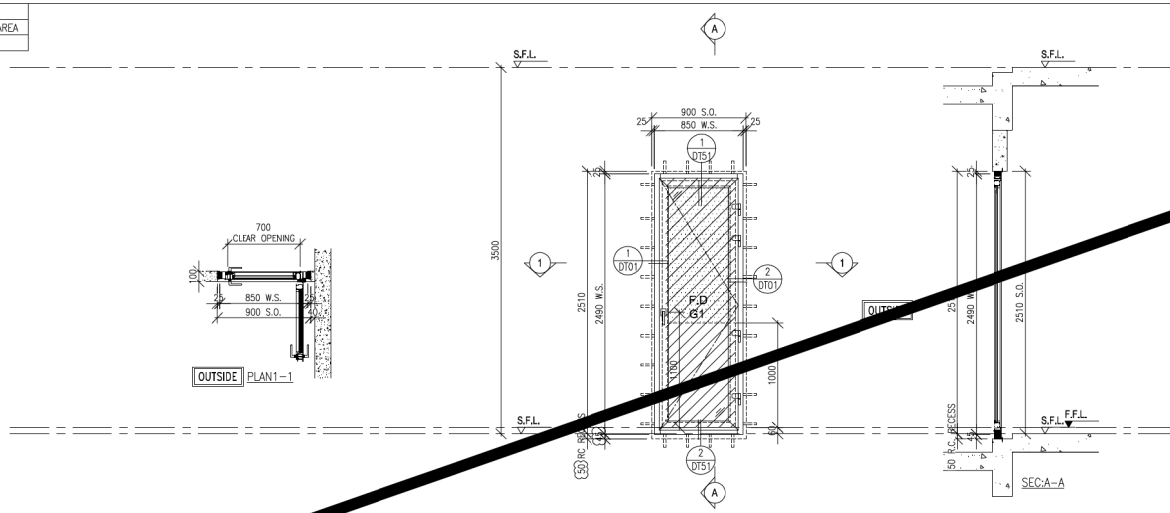


ELEVATION (VIEWED FROM OUTSIDE)



- NOTES
1. ALL DIMENSION IN mm
  2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45

PROVIDED		REQUIRE	
OPENABLE AREA	GLAZING AREA	OPENABLE AREA	GLAZING AREA
1.65	0.734		



B.D. REF :

ARCHITECT :  
**WT** WONG TUNG & PARTNERS LIMITED  
ARCHITECTS & PLANNERS

STRUCTURAL ENGINEER :  
**SUN HUNG KAI**  
ARCHITECTS AND ENGINEERS LTD.  
SUN HUNG KAI CENTRE, WANCHAI, HONGKONG  
TEL: 28278111 FAX: 28272884

FAÇADE CONSULTANT:  
**α** ALPHA CONSULTING LIMITED  
Steel Structure & Façade Specialist

MAIN CONTRACTOR :  
**Sarfield Engineering Construction Ltd.**

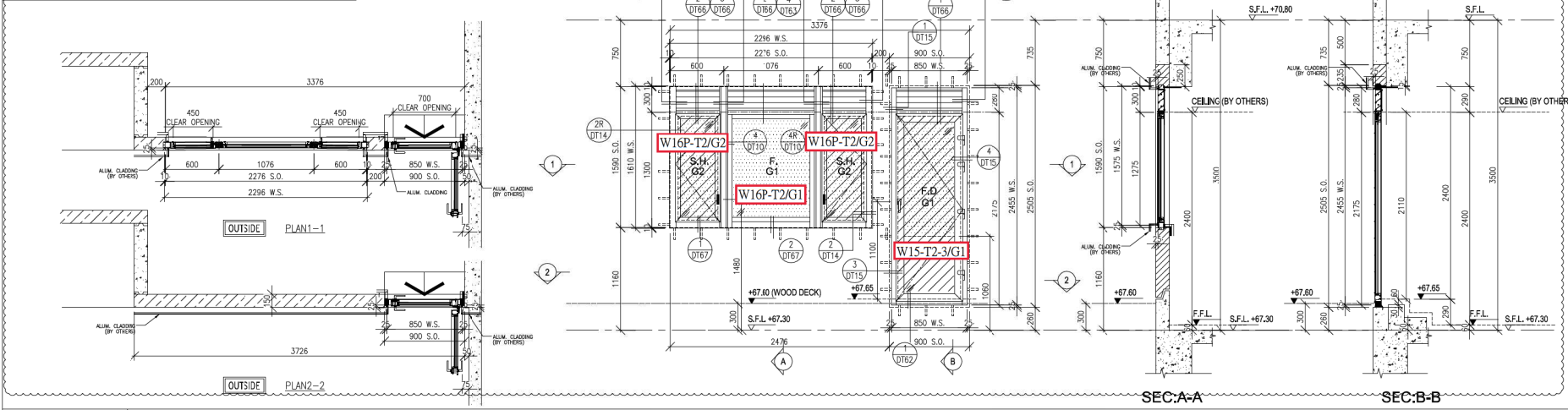
CLIENT :  
**SUN HUNG KAI**  
REAL ESTATE AGENCY LTD.  
42/F SUN HUNG KAI CENTRE, WANCHAI, HONGKONG

WINDOW MARK	<b>W16</b> T2 1 no.
LOCATION	SKY MANOR STAIRS AT 20/F FLOOR (T2)
GLAZING	G1
WINDOW FRAME	70mm ALUM. WINDOW SECTION

NOTE :  
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

- LEGEND :
- (X1) — DETAIL MARK NO.
  - (R) — REFER SHEET NO.
  - 1. F.F.L — FINISHED FLOOR LEVEL
  - 2. S.F.L — STRUCTURAL FLOOR LEVEL
  - 3. (D) — REVERSED DETAIL
  - 4. GLASS LEGEND
  - G1 — 8mmHS+12mm AIR GAP+10mmTP THK. G.U.I.
  - G2 — 8mmHS+12mm AIR GAP+8mmTP THK. I.G.U.
  - G2a — 8mmHS+12mm AIR GAP+8mmTP+1.52VUB +6mmIP(PLANNING) FEATURED GLASS (I.G.U.)
  - G8 — 6mm EURO GREY HS+0.76MILKY WHITE +0.76VUB+6mm EURO GREY HS

PROVIDED		REQUIRE	
FREE AREA(%)	OPENABLE AREA	OPENABLE AREA	GLAZING AREA
62%	2.505	2.595	



- BT1/BT1-FIXING DETAIL (DWG. NO. FD01)  
BT2/BT2-FIXING DETAIL (DWG. NO. FD02)  
BB3-FIXING DETAIL (DWG. NO. FD03)  
BT1B-FIXING DETAIL (DWG. NO. FD04)  
BT5/BT5-FIXING DETAIL (DWG. NO. FD05)  
BT1A/BT2A-FIXING DETAIL (DWG. NO. FD06)

NO.	DATE	REVISION SUBJECT TO	BY
F	30/10/2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	H
E	12/05/2023	GENERAL REVISION	H
D	15/03/2022	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	H

WINDOW MARK	<b>W15</b> T2 1 no.
LOCATION	SKY MANOR KIT AT 20/F FLOOR (T2)
GLAZING	G1, G2
WINDOW FRAME	70mm ALUM. WINDOW SECTION, 4 BAR HINGE LIP HING (HHMS-N14)

JOB NO. : J-859  
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL / COMMERCIAL DEVELOPMENT AT NKIL NO.5551 KAI TAK AREA 4C, SITE 3 KAI TAK, KOWLOON  
TITLE : WINDOW SCHEDULE FOR IN-SITU WINDOW AT TOWER 2

DATE : 02-Dec-21 SCALE : 1:50 (A3)  
DRAWN BY : Ivan CHECKED BY :

**美特鋁質有限公司**  
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD.  
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
810 Chee Fwo Ling Road, Kowloon  
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2727666  
DWG NO. J859-SD-IW-2102 REV. : F