

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6166 / 23	修改版本:	-
	HK- <del>2202</del> 2202 / 23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	生統	發件人:	nero
工程項目:	預製窗、後裝門、後裝窗 - 中山辦 工廠巡查報告(R1019及R1038)	日期:	21/09/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 新鴻基中山辦公室的工廠巡查報告R1019及R1038(看附件)  
請按附件報告內容跟進及留意有問題項目。

工廠的跟進及改善報告回覆煩請上傳到J859啟德6551(美而特廠)微信群 或  
電郵到公司(j859@midiltd.com.hk)郵箱。

完成上列要求日期: 28/09/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>L</i>	*組別成員批核簽署:	<i>[Signature]</i>
傳遞編號:	<i>Me 2202 / 23</i>	項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>



新輝城建工程有限公司

SANFIELD ENGINEERING CONSTRUCTION LTD.

44/F., Sun Hung Kai Centre, 30 Harbour Road, Wanchai, Hong Kong

## SITE MEMORANDUM (地盤便箋)

發件者 : 賴寶源 收件者 : 譚劍文先生

日期 : 2023年9月20日 公司名稱 : 美特鋁質有限公司

內部編號 : KT6551/SF/SM-1497 電郵地址 : midi@midiltd.com.hk

---

**有關： Facade Team 鋁窗工廠巡查報告(預製件窗、後裝門、窗)  
(R1019 及 1038)  
九龍 6551 地段 4C 區 3 號啟德地盤**

---

我司分別於本年 7 月 31 日至 8 月 1 日及 8 月 24 日至 25 與 貴司代表進行工廠巡查；隨函附上編號 R1019 及 R1038 之巡查報告，請 貴司依據報告內容作出跟進及改善事宜。

特此記錄

Mang A

連附件



## Factory Inspection Report

工廠巡查報告

工程項目: 啟德 6551 鋁窗工程 ( 預製件窗 )

分判/加工廠: 美特/東莞美而特幕牆有限公司

### 1.0 一般資料

#### 1.1 巡查日期及報告編號

2023 年 7 月 31 日~8 月 1 日/ 報告編號 : R1019

#### 1.2 地點

廣東省東莞市中堂鎮湛鳳路 30 號

#### 1.3 出席人員

葉家樂、馬川

SHKP 中山辦公室 QC

羅梓忠、詹藝俊

美特代表

#### 1.4 報告編寫

馬川

### 2.0 目的

巡查 東莞美而特幕牆有限公司-啟德 6551-美特-預製件窗生產進度及質量情況。

### 3.0 巡查工廠區域 / 項目

- 1.) 預製件窗生產進度 ;
- 2.) 預製件窗質量。



4.0 巡查視察項目



Photo no: 001

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 31 Jul 2023

Content:

目測鋁料之間有色差,用色  
差儀分別測量色差

實測數值:

$\Delta E = 1.1$

$\Delta L = 0.9$ (微偏亮)

$\Delta a = -0.2$ (微偏綠)

$\Delta b = -0.6$ (微偏藍)

規範要求: $\Delta E \leq 2$



實測數值:

$\Delta E = 1.7$

$\Delta L = 1.6$ (微偏亮)

$\Delta a = -0.1$ (微偏綠)

$\Delta b = -0.7$ (微偏藍)

規範要求: $\Delta E \leq 2$



符合要求。





Photo no: 002

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 31 Jul 2023

Content:  
豎立預製件窗一件，編號  
T7-W1 M06。



Photo no: 003

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 31 Jul 2023

Content:  
企料見光面有密封膠未清  
理，清理完密封膠後發現  
鋁料有刮痕，不接受。





	<p>Photo no: 004</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 31 Jul 2023</p> <p>Content: 圖 1：目測鎖扣組裝歪斜 圖 2：放入管制模具後見縫隙，不接受。</p> 
	<p>Photo no: 005</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 31 Jul 2023</p> <p>Content: 窗玉開啟、閉合順暢，可接受。</p> 



	<p>Photo no: 006</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 31 Jul 2023</p> <p>Content: 窗玉緊密性測試： 窗玉閉合後 A4 紙不能夠被拉扯出，可接受。</p> 
	<p>Photo no: 007</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 31 Jul 2023</p> <p>Content: 鎖珠與鎖扣未居中，橡皮泥壓痕 12mm，計算得出壓痕要求 15mm，公差 -3mm，允許壓痕公差 <math>\pm 2</math>mm，不接受。</p> 



**Factory Inspection Report**  
工廠巡查報告



Photo no: 008

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 01 Aug 2023

Content:  
窗玉擺放處。



Photo no: 009

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 01 Aug 2023

Content:  
用手擠壓窗玉轉角膠條駁  
口處，未見裂痕，膠條可  
回彈復原，可接受。





**Factory Inspection Report**  
工廠巡查報告



Photo no: 010

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 01 Aug 2023

Content:  
窗玉室內面 45 度碰口處  
齊平，可接受。

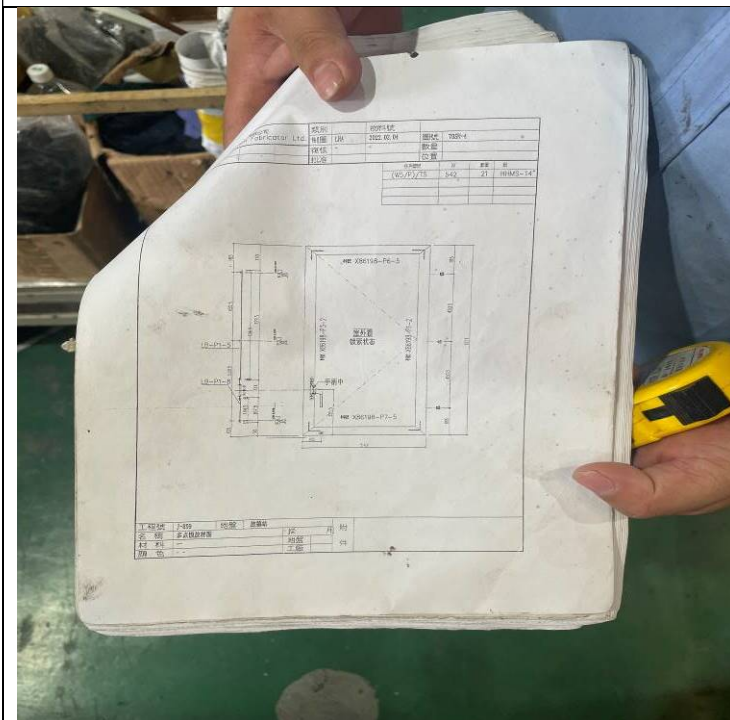


Photo no: 011

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 01 Aug 2023

Content:  
窗玉組裝圖紙，編號  
70SH-4。



	<p>Photo no: 012</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 01 Aug 2023</p> <p>Content: 實測窗玉寬度尺寸 <math>603.5 - 100 = 503.5\text{mm}</math> 圖紙尺寸 <math>542 - 38 = 504\text{mm}</math> 公差 <math>-0.5\text{mm}</math> 允許公差 <math>\pm 0.5\text{mm}</math> 符合要求。</p> 
	<p>Photo no: 013</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 01 Aug 2023</p> <p>Content: 實測窗玉高度尺寸 <math>1,333.5 - 100 = 1,233.5\text{mm}</math> 圖紙尺寸 <math>1,271 - 38 = 1,233\text{mm}</math> 實際公差 <math>0.5\text{mm}</math> 允許公差 <math>\pm 0.5\text{mm}</math> 符合要求。</p> 



Photo no: 014

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 01 Aug 2023

Content:

實測對角尺寸

$1433-100=1333\text{mm}$

對角圖紙尺寸 1332mm

實際公差 1mm

允許公差  $\pm 2\text{mm}$

符合要求。



Photo no: 015

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 01 Aug 2023

Content:

實測對角尺寸

$1,433-100=1,332\text{mm}$

對角圖紙尺寸 1,332mm

實際公差 1mm

允許公差  $\pm 2\text{mm}$

符合要求。





Photo no: 016

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 01 Aug 2023

Content:  
實測防風扣尺寸  
 $550.5 - 100 = 450.5\text{mm}$   
圖紙尺寸 450.5mm  
符合要求。



Photo no: 017

Location: 東莞美而特幕  
牆有限公司

Date: 01 Aug 2023

Content:  
實測鎖點間距  
 $630 - 100 = 530\text{mm}$   
圖紙尺寸 530.5mm  
實際公差 -0.5mm  
允許公差  $\pm 0.5\text{mm}$   
符合要求。





## 5.0 總結

於 7 月 31 日 ~ 8 月 1 日 巡查 啟德 6551-美特-東莞美而特幕牆有限公司的預製件窗生產質量檢查，我組建議如下：

質量方面：

- 1.) 企料見光面有密封膠未清理，清理完密封膠後發現鋁料有刮痕，不接受，見圖 003；加工廠 QC 人員需提高質檢頻率，有缺憾的鋁料不能用密封膠遮蓋；
- 2.) 鎖扣組裝歪斜，不接受，見圖 004；加工廠 QC 人員需提高質檢頻率；
- 3.) 鎖珠與鎖扣未居中，不接受，見圖 007；加工廠 QC 人員需提高質檢頻率。

加工生產進度方面：（截止 2023.7.28）

- 1.) T1~T9A 座共 700 件預製件窗，未完成 196 件，已完成 504 件，已出貨 401 件。
- 2.) 附上美特-啟德 6551 工程-生產進度表（截止 2023.8.4）。





新輝(建築管理)有限公司

Sanfield (Management) Ltd.

加工廠外牆系統項目質量檢查清單

檢查單編號: NKIL6551-PUR-R1019

鋁型材及鋁板組裝

表格編號: Q1

修訂編號: 1

地盤名稱: 啟德6551

檢查日期: 2023.7.31-8.1

圖則名稱: —

檢查項目: 預制件窗

外牆系統生產監督  
檢查計劃修訂編號:

00

供應商/加工廠: 美特/美而特廠

事項	檢查項目	不適用	滿意	不滿意	備註
1.0.	鋁型材及鋁板組裝				
1.1.	進廠鋁物料				1. 在料見光面有刮痕 2. 鎖扣組裝歪斜 3. 鎖扣與鎖珠未居中
鋁板	尺寸、厚度、硬度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁型材	形狀、尺寸、內厚度、模具數量、硬度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	螺絲、介子、彈介、螺母	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.2.	表面處理 - 塗層				
	電鍍層厚度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	色差及光澤度、塗層厚度 (DFT)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	塗層附着力測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3.	生產及組裝 (適用於門、窗、百葉、柵格、幕牆框架)				
1.3.1.	鋁板厚度、尺寸、對角、角度、正直	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁板	外觀、切口、摺角、接口及接邊平整度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	加力骨及種釘、位置	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	種釘扭力及敲擊測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	螺絲、螺絲母扭力測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3.2.	鋁型材厚度、型狀、尺寸、角度、正直	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁型材	組裝對角尺寸	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	外表(外觀)、切口、接口及接邊平整度	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	鐵件與鋁型材、鋁板分隔(瀝青油、膠墊)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	密封膠狀態、密封膠蓋於螺絲 - 根據項目				
	3.0. - (請使用 Q3 表格)				
	隔熱綿、背板、氣孔位置(如適用)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	窗玉、框平整度(鎖點)、窗撐、擡撐、把手安裝位置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	膠條及玻璃墊塊的型狀、尺寸及位置	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.4.	最後檢測 - 包裝保護	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

上述項目已檢查並確認:

RC-T1姓名:	是次有否聯檢 有/沒有	是次有否聯檢 有/沒有	備用:
RC-T1簽署:	RC-外牆系統/購料組代表姓名: 購料組: 马川	第三方姓名:	
日期:	RC-外牆系統/購料組代表簽署: 日期: 2023.8.1	第三方簽署:	
		日期:	



## Factory Inspection Report

### 工廠巡查報告

工程項目: 啟德 6551 鋁窗工程 ( 預製件窗、後裝門、窗 )

分判/加工廠: 美特/東莞美而特幕牆有限公司

#### 1.0 一般資料

##### 1.1 巡查日期及報告編號

2023 年 8 月 24 日~25 日/ 報告編號 : R1038

##### 1.2 地點

廣東省東莞市中堂鎮湛鳳路 30 號

##### 1.3 出席人員

葉家樂、馬川

SHKP 中山辦公室 QC

羅梓忠、詹藝俊

美特代表

##### 1.4 報告編寫

葉家樂

#### 2.0 目的

巡查 東莞美而特幕牆有限公司-啟德 6551-美特-預製件窗、後裝門、窗  
生產進度及質量情況。

#### 3.0 巡查工廠區域 / 項目

- 1.) 預製件窗、後裝門、窗生產進度 ;
- 2.) 預製件窗、後裝門、窗質量。



4.0 巡查視察項目

	<p>Photo no: 001</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 24 Aug, 2023</p> <p>Content: 檢查現場擺放的後裝窗。</p>
	<p>Photo no: 002</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 24 Aug, 2023</p> <p>Content: 後裝窗型號：T2-W8a 滴水線位置無唧膠，不接受，需執修。</p> <p style="text-align: right;"></p>

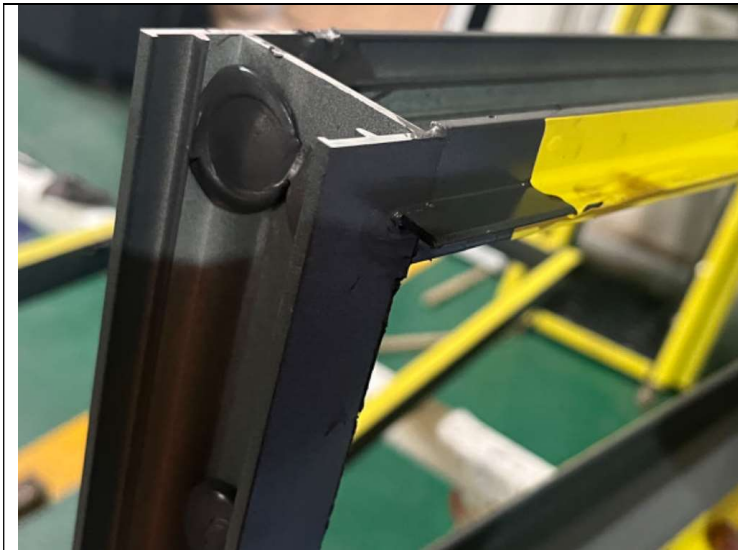


Photo no: 003

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 24 Aug, 2023

Content:  
已執修，可接受。



Photo no: 004

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 24 Aug, 2023

Content:  
後裝窗型號：T2-W8  
橫企料碰接處唧膠效果  
差，不接受，需執修。

工廠答覆：此位置為新  
來工人唧膠。

工人需培訓合格後再上  
崗。





Photo no: 005

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 24 Aug, 2023

Content:

已執修，但效果一般。

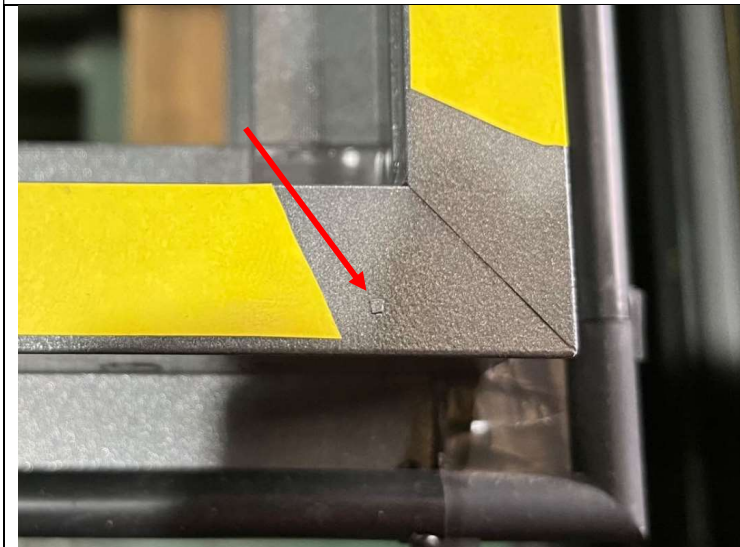


Photo no: 006

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 24 Aug, 2023

Content:

窗玉室內面見有漆點，  
不接受，需執修。



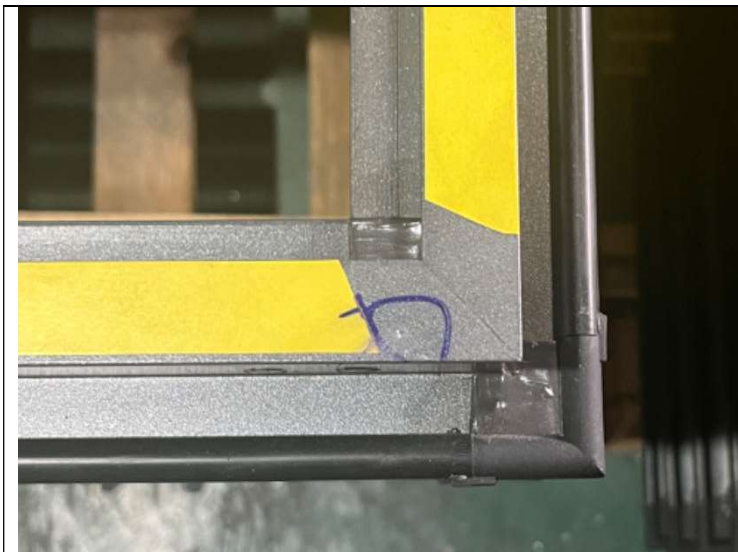


Photo no: 007

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 24 Aug, 2023

Content:  
已執修，可接受。



Photo no: 008

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 25 Aug, 2023

Content:  
抽檢一件佛沙窗，型號  
為：T5-W1 (上懸窗)



**Factory Inspection Report**  
**工廠巡查報告**



Photo no: 009

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 25 Aug, 2023

Content:  
查看圖紙。

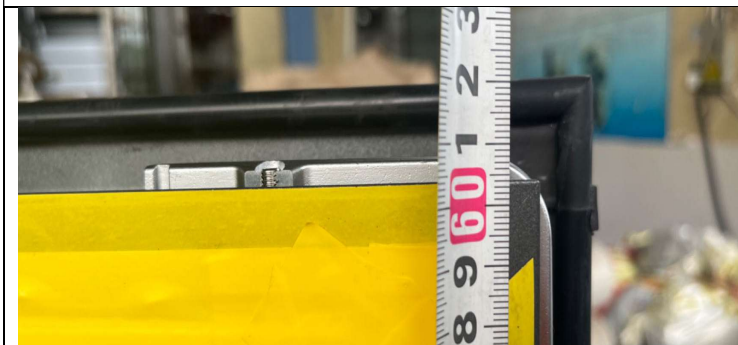


Photo no: 010

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 25 Aug, 2023

Content:  
實測生窗寬度、高度:

604mm/1,218mm

圖紙要求尺寸:

604mm/1,218.5mm

公差分別為:

0mm/-0.5mm

公差要求 : ±0.5mm

可接受。





Photo no: 011  
Location: 東莞美而特幕牆有限公司  
Date: 25 Aug, 2023  
Content:  
實測生窗對角尺寸:  
(100mm 起壓卷尺)  
1,460mm/1,459mm  
計算圖紙對角尺寸:  
1359.9mm  
公差分別為:  
+0.1mm/-0.9mm  
公差要求:  $\pm 2\text{mm}$   
可接受。

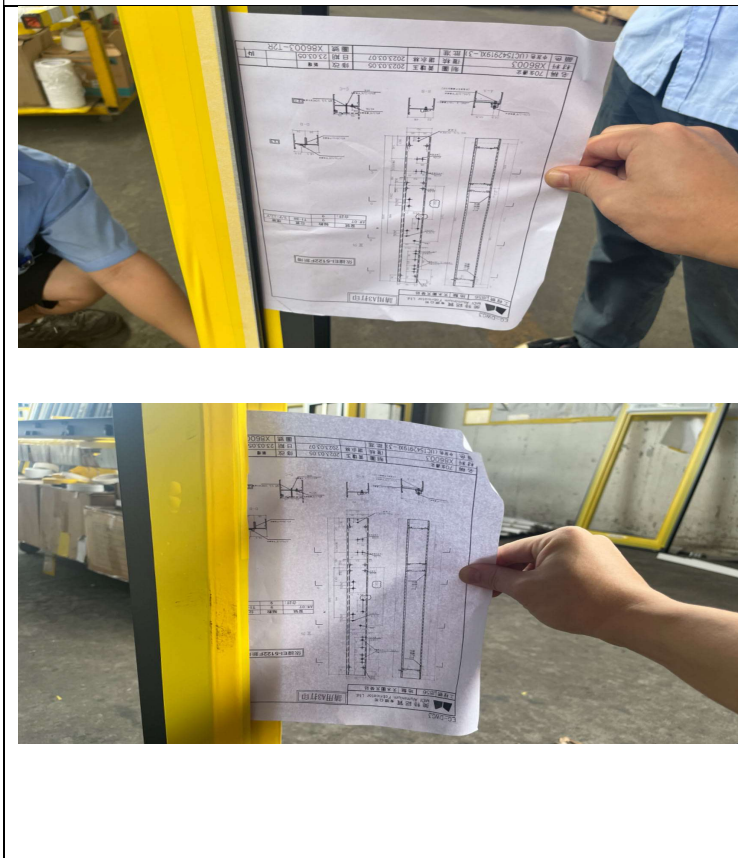


Photo no: 012  
Location: 東莞美而特幕牆有限公司  
Date: 25 Aug, 2023  
Content:  
緊密性測試:  
窗玉上鎖後, A4 紙夾在外、內膠條位置均能壓著, 不能容易的拉出。





Photo no: 013

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 25 Aug, 2023

Content:

生窗室內面碰接位齊  
平，效果可接受。



Photo no: 014

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 25 Aug, 2023

Content:

窗玉內碰角有按我司要  
求腳膠，可接受。





Photo no: 015

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 25 Aug, 2023

Content:

用力擠壓膠條接駁位，  
未見有裂口，可接受。



Photo no: 016

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 25 Aug, 2023

Content:

生窗接近關閉時，目視  
鎖珠未能居中鎖扣，現  
對此位置鎖珠、鎖扣進  
行橡皮泥測試。

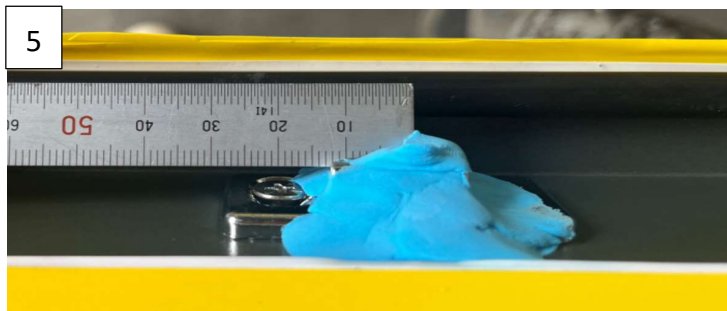
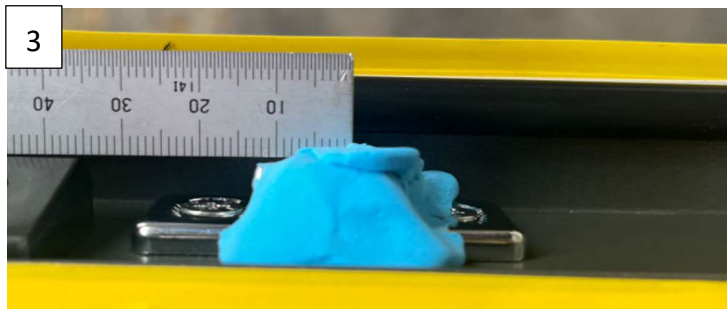


Photo no: 017

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 25 Aug, 2023

Content:

鎖珠居中鎖扣測試：  
經計算得出，橡皮泥壓  
痕至邊緣尺寸應為：  
 $18/2\text{mm} + 10/2\text{mm} =$   
14mm

圖 3: 鎖扣壓痕至邊緣實  
測為：12.5mm，鎖珠偏  
1.5mm。

圖 4: 鎖扣壓痕至邊緣實  
測為：12mm，鎖珠偏  
2mm。

圖 5: 鎖扣壓痕至邊緣實  
測為：12mm，鎖珠偏  
2mm。

公差要求： $\pm 2\text{mm}$   
可接受。





## 5.0 總結

於 8 月 24 日 ~ 25 日 巡查 啟德 6551-美特-東莞美而特幕牆有限公司的預製件窗、後裝門、窗生產質量檢查，我組建議如下：

質量方面：

- 1.) 後裝窗型號：T2-W8a，滴水線位置無腳膠，不接受，已執修（見圖 002、003）。
- 2.) 後裝窗型號：T2-W8，橫企料碰接處腳膠效果差，不接受，已執修，但效果一般（見圖 004、005），工廠答覆：此位置為新來工人腳膠；工人需培訓合格後再上崗。
- 3.) 窗玉室內面見有漆點，不接受，已執修（見圖 006、007）。

加工生產進度方面：（數據截止 2023.08.25）

- 1.) T1~T9A 座共 700 件預製件窗，未完成 196 件，已完成 504 件，已出貨 455 件。
- 2.) T1~T9 座共 390 件後裝門、窗，未完成 390 件，已完成 0 件，已出貨 0 件。
- 3.) 附上美特-啟德 6551 工程-生產進度表（截止 2023.8.25）







加工廠外牆系統項目質量檢查清單

檢查單編號: NKIL6551-PUR-R1038

鋁型材及鋁板組裝

表格編號: Q1

修訂編號: 1

地盤名稱: 啟德 6551

檢查日期: 2023.8.24~8.25

圖則名稱:

檢查項目: 佛沙窗, 后裝窗

外牆系統生產監督  
檢查計劃修訂編號:

00

供應商/加工廠: 美特/美而特廠

事項	檢查項目	不適用	滿意	不滿意	備註
1.0.	鋁型材及鋁板組裝				
1.1.	進廠鋁物料				
鋁板	尺寸、厚度、硬度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁型材	形狀、尺寸、內厚度、模具數量、硬度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	螺絲、介子、彈介、螺母	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.2.	表面處理 - 塗層				
	電鍍層厚度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	色差及光澤度、塗層厚度 (DFT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	塗層附着力測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3.	生產及組裝 (適用於門、窗、百葉、柵格、幕牆框架)				
1.3.1.	鋁板厚度、尺寸、對角、角度、正直	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁板	外觀、切口、摺角、接口及接邊平整度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	加力骨及種釘、位置	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	種釘扭力及敲擊測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	螺絲、螺絲母扭力測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3.2.	鋁型材厚度、型狀、尺寸、角度、正直	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁型材	組裝對角尺寸	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	外表、 <u>外觀</u> 、切口、接口及接邊平整度	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	鐵件與鋁型材、鋁板分隔 (瀝青油、膠墊)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<u>密封膠狀態</u> 、密封膠蓋於螺絲 - 根據項目				
	3.0. - (請使用 Q3 表格)				
	隔熱綿、背板、氣孔位置(如適用)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	窗玉、 <u>框</u> 平整度、 <u>鎖點</u> 、窗撐、 <u>撈撐</u> 、把手安裝位置	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	膠條及玻璃墊塊的型狀、尺寸及位置	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.4.	最後檢測 - 包裝保護	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

問題:

1. 滴水線位置无唧胶, 不接受。

2. 后裝窗橫在料碰接外唧胶效果差, 不接受。

3. 窗玉室內面见有漆点, 不接受。

上述項目已檢查並確認:

RC-T1姓名:	是次有否聯檢 <input checked="" type="checkbox"/> 有 / 沒有	是次有否聯檢 有 / 沒有	備用:
RC-T1簽署:	RC-外牆系統/購料組代表姓名: 購料組: 叶家乐	第三方姓名:	
日期:	RC-外牆系統/購料組代表簽署: 日期: 2023.08.25	第三方簽署:	
		日期:	