



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6451 / 23	修改版本:	-
	HK- 1536 / 23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	生統	發件人:	nero
工程項目:	預製窗 - 窗框及窗玉鋁料包裝保護 樣辦	日期:	10/07/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
請提供預製窗「50窗框鋁料」及「50窗玉鋁料」, 長300mm, 數量各一。
並按大貨的「包裝保護方案要求」包裝保護, 用於提供給客人作樣辦之用。

完成上列要求日期: 14/07/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港


<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>L</i>	*組別成員批核簽署:	<i>[Signature]</i>
傳遞編號:	HK 1536 / 23	項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

J-859 啟德6551預制窗-1 預制窗各項目總綱

依EI/5498 HK-2320 T1-T9A 資料編制 整理：王良 2023.06.20修正

包裝保護、防腐油、水線通電要求

見  內

1. 務必依窗型節點位所標注留位尺寸進行生產。
2. 第1層保護：大料用“鼎天白色”；
第2層保護：用“萬得黃色”；
第3層保護：用“萬得黃色”；
3. 包裝第2層膠紙時，部分位置依尺寸要求將第1層清除
並依窗型節點位標注留位尺寸包裝
4. 支撐架角口用“萬得黃色”封貼。以方便能目測封貼嚴密
凡有支撐架封角口必須在完成各層包裝保護後才進行。
5. 各層緊貼無飛角，靠邊角位還須刮0.5膠層防止飛角
6. 所有靠邊包裝膠紙需留1mm，以防飛邊。
7. 無中橫窗型標籤貼於室內頂中部，其它均中橫中部
8. 并用油性記號筆編寫窗號
9. 清晰標示鋁窗室內、頂、底
10. 如不裝手柄，則需於有手柄處貼上標識。
11. 所有鋁窗見光位依要求裝支撐，脫模後拆除。
12. 與石屎接觸位均勻塗防腐油，包裝膠紙須干淨整潔
13. 塗防腐油前，水線位孔處單獨先用膠布張貼實密，
確保防腐油不會滲到孔內。
14. 測試兩對角與水線孔通電效果，電阻值 $0 \sim 0.2M\Omega$
15. 預制件脫模後，由駐廠人員完成如下保護：
窗底橫保護：通長PVC發泡墊+白色膠蓋
企向兩側保護：白色膠蓋700mm。

16. 依鴻輝現場關模要求：修改頂、企向室內外留位
原12mm為15mm，底部室外原16mm為20mm。

17. 依2023.06.20客人現場要求：所有裝玻璃位室位
留2mm不要貼膜，以方便於裝玻璃後擠膠時不會受阻。