



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6374 / 23	修改版本:	-
	HK- 1396 / 23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	生統 & 王良	發件人:	nero
工程項目:	預製窗 - 第一次到訪廠房參觀後報告(Alpha report)	日期:	21/06/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input checked="" type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
 昨天(20/06/2023)客人到訪廠房參觀後, 整合了一份需跟進及改善問題報告(見附件)。
 現請美而特工廠就報告中的問題跟進及回覆,
 工廠跟進及改善後 請拍照以相片方式記錄
 並煩請上傳到J859啟德6551(美而特廠)微信群 或 電郵到公司(j859@miditd.com.hk)郵箱。
 完成上列要求日期: 28/06/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>[Signature]</i>	*組別成員批核簽署:	<i>[Signature]</i>
傳遞編號:	HK 1396 / 23	項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

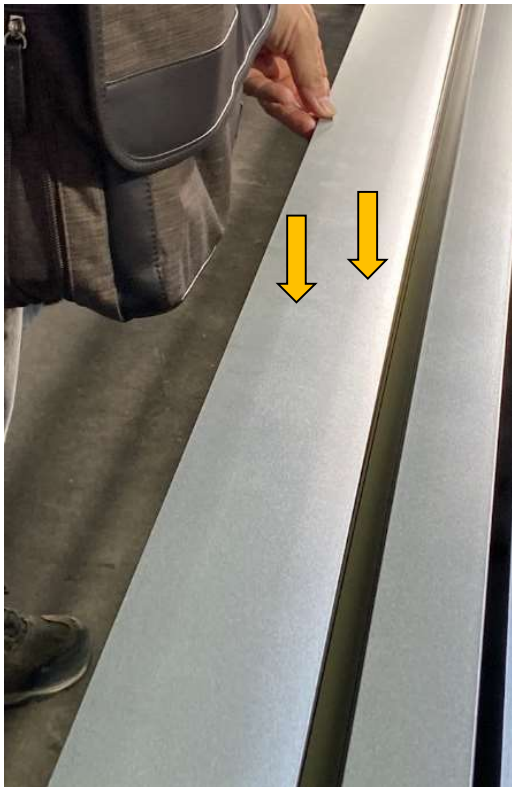
PHOTO RECORD

Client : **SHKP**

Project name : **NKIL 6551 SHK Kai Tak**



PHOTO NUMBER: 1
DATE : 2023.06.20
LOCATION : Tower Window
Factory Inspection
DESCRIPTION : 美特在大陸的美而特工廠。



MEMBER : AW-26
GRADE : 6063-T6
FINISH : PVF2 3-COATING

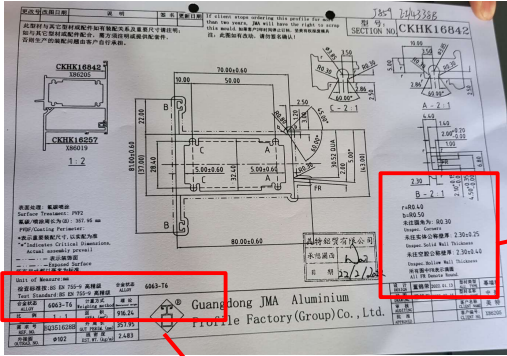
PHOTO NUMBER: 2
DATE : 2023.06.20
LOCATION : Tower Window
Factory Inspection
DESCRIPTION : AW26 鋁料有明顯骨影。



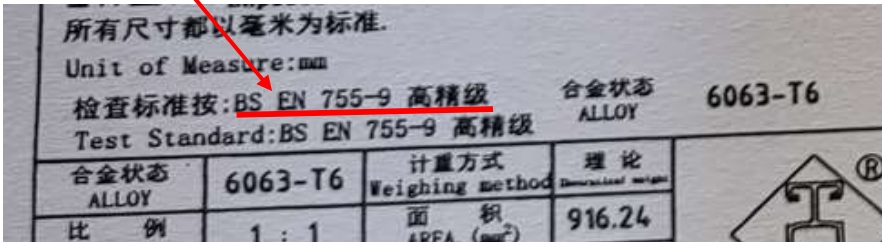
PHOTO RECORD

Client : **SHKP**

Project name : **NKIL 6551 SHK Kai Tak**

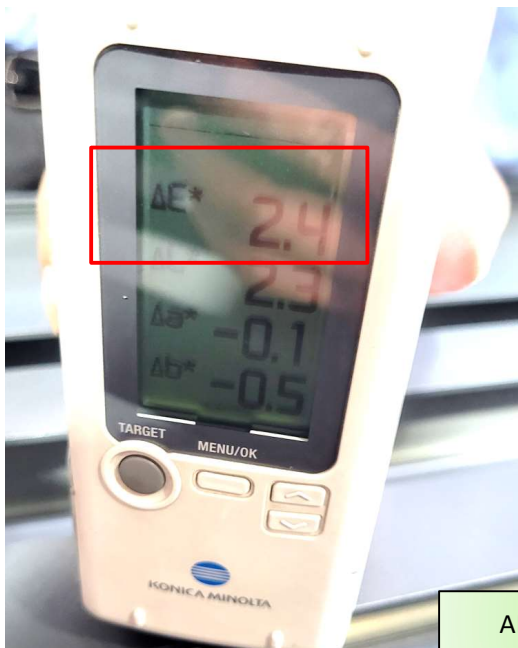


未注圓角為: R0.30
Unspec. Corners
未注實體公稱壁厚: 2.30±0.25 ❌
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公稱壁厚: 2.30±0.40 ❌
Unspec. Hollow Wall Thickness



SHK GENERAL SPECIFICATION

- ii) Window and Door Systems:
 - Minimum 2.3 mm nominal thickness for structural members / elements.



ALPHA SPECIFICATION

Proposed Development at NKIL6551, Kai Tak Area 4C, Site 3
Sun Hung Kai Real Estate Agency Ltd. Performance Specification for Façade Systems

- h. chalking shall not exceed a number 8 rating for colours and a number 6 rating for white as defined by ASTM D659 for the specified special warranty period.
- i. Colour difference between Architect approved control sample and the painted finishes should not exceed 1.5 NBS units (i.e. $\Delta E \leq 1.5$) before Defects Liability Period. Moreover, colour change shall not exceed 5 NBS units as defined by ASTM D2244 for the specified special warranty period.



PHOTO NUMBER: 3
DATE : 2023.06.20
LOCATION : Tower Window
Factory Inspection
DESCRIPTION : 鋁料檢查標準混亂, 圖紙要求是EN-755-9 高精級, 但工人廠是按GB5237要求檢查, 另外提醒美特, EN755標準沒有高精級要求, 還有留意合約鋁料厚度要求。
PHOTO NUMBER: 4
DATE : 2023.06.20
LOCATION : Tower Window
Factory Inspection
DESCRIPTION : 檢查了12支鋁料色差, 只有一支鋁料能夠按合約 $\Delta E \leq 1.5$ 要求合格。

PHOTO RECORD

Client : **SHKP**

Project name : **NKIL 6551 SHK Kai Tak**



PHOTO NUMBER: 5

DATE : 2023.06.20

LOCATION : Tower Window

Factory Inspection

DESCRIPTION :

所有KEEPER的分中位置與鏢絲中間位置必須一致，方便日後安裝中間的定位鏢絲時，能鬆緊調教(相片已經是最鬆我位置，日後只能收緊)。

REMINDER



PHOTO NUMBER: 6

DATE : 2023.06.20

LOCATION : Tower Window

Factory Inspection

DESCRIPTION :

目視，組裝後的鋁窗有明顯色差。

REMINDER

PHOTO RECORD

Client : **SHKP**

Project name : **NKIL 6551 SHK Kai Tak**



PHOTO NUMBER: 7
DATE : 2023.06.20
LOCATION : Tower Window
Factory Inspection
DESCRIPTION : 反指線腳膠手工差。
X

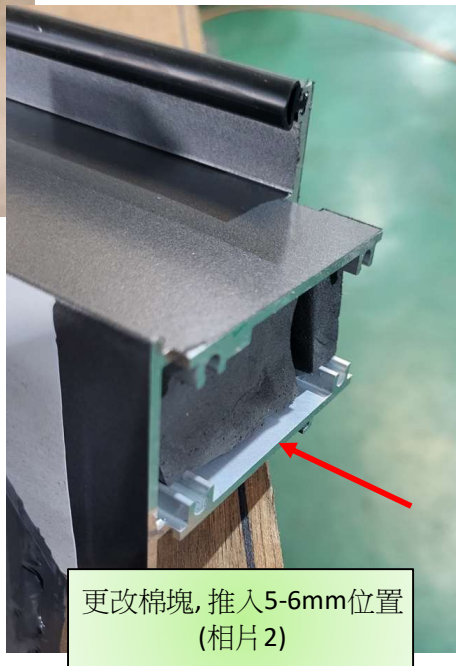
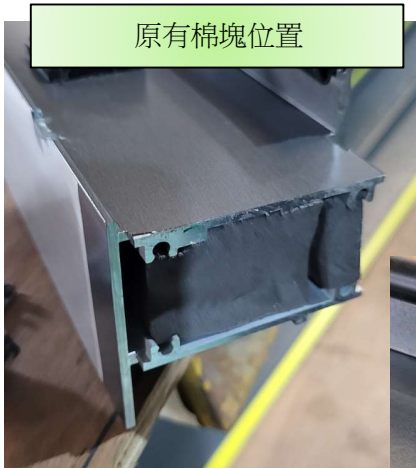


PHOTO NUMBER: 8
DATE : 2023.06.20
LOCATION : Tower Window
Factory Inspection
DESCRIPTION : 窗框中橫料, 腳膠封篤位置的棉塊, 沒有預留空間填膠, 必須按相片2推入約5-6mm, 增加腳膠的接觸面。
REMINDER

PHOTO RECORD

Client : **SHKP**

Project name : **NKIL 6551 SHK Kai Tak**



PHOTO NUMBER: 9

DATE : 2023.06.20

LOCATION : Tower Window

Factory Inspection

DESCRIPTION :

原加工窗玉組框鋁角，沒有考慮腳膠問題，所以在現場建議鋁碼加避位及加小圓孔，加避位是方便腳膠，小圓孔是確保膠能夠填滿窗玉內角位置。

REMINDER

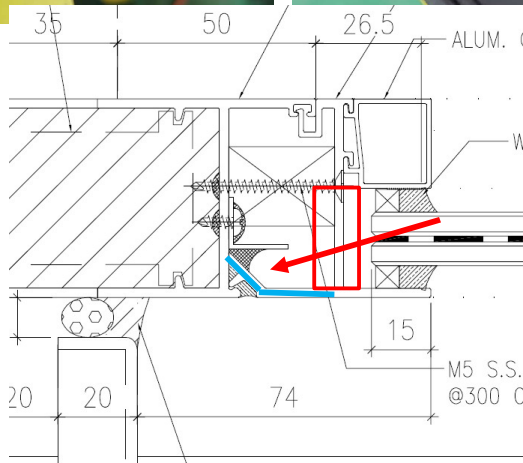
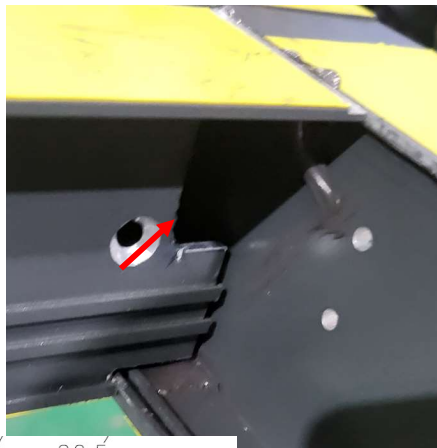
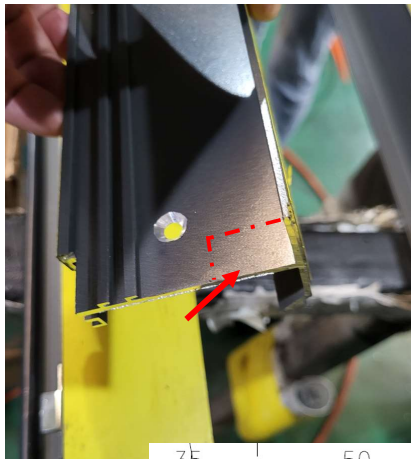


PHOTO NUMBER: 10

DATE : 2023.06.20

LOCATION : Tower Window

Factory Inspection

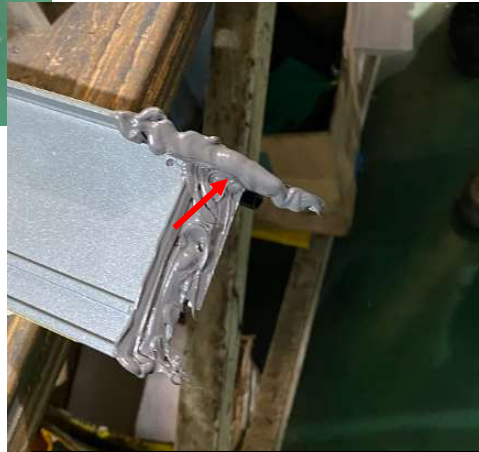
DESCRIPTION :

為了加強反拍線的防水效果，建議加工時，在反拍線開避位，方便腳膠在橫料與反拍線碰口位置(藍線位置)。

REMINDER



相片1 唧膠沒有填滿窗玉外邊部位置



相片2 唧膠填滿窗玉外邊部位置

PHOTO NUMBER: 9

DATE : 2023.06.20

LOCATION : Tower Window

Factory Inspection

DESCRIPTION :

窗玉組裝唧膠，
必須唧膠填滿鋁玉接口部份
(如相片2)。



PHOTO NUMBER: 10

DATE : 2023.06.20

LOCATION : Tower Window

Factory Inspection

DESCRIPTION :

在工廠所見，
所有佛沙窗都沒有支撐架及窗玉內的
三角膠頂位，
美特必須提供資料給施工組和佛沙
廠審批，
那一款需要支撐架及生窗的窗玉與
窗框內有沒有三角膠頂位。

REMINDER

