

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6354 / 23	修改版本:	-
	HK- 1342 / 23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	生統	發件人:	nero
工程項目:	預製窗 - 中山辦工廠巡查報告(R930)	日期:	15/06/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 新鴻基中山辦公室的工廠巡查報告R930(看附件), 現請美而特廠採取以下行動:  
1. 加強質檢報告中(photo no. 004, 006)內容, 避免情況再發生。

工廠的跟進及改善報告回覆煩請上傳到J859啟德6551(美而特廠)微信群 或 電郵到公司(j859@midilt.com.hk)郵箱。

完成上列要求日期: 09/06/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 1342 / 23	項目經理簽署:	15/6/23



**Factory Inspection Report**  
工廠巡查報告

工程項目：啟德 6551 鋁窗工程 ( 預製件窗 )

分判 / 加工廠：美特/東莞美而特幕牆有限公司

**1.0 一般資料**

**1.1 巡查日期**

2023 年 5 月 22 日-24 日 / 報告編號： R930

**1.2 地點**

廣東省東莞市中堂鎮湛鳳路 30 號

**1.3 出席人員**

梁焯源、馬川

新鴻基中山辦公室 QC

詹藝俊

美特

**1.4 報告編寫**

梁焯源

**2.0 目的**

巡查 東莞美而特幕牆有限公司 的啟德 6551 預製件窗生產進度及質量情況。

**3.0 巡查工廠區域 / 項目**

1.) 預製件窗生產進度；

2.) 預製件窗品質。



**Factory Inspection Report**  
工廠巡查報告

**4.0 巡查視察項目**



Photo no: 001

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 22 May, 2023

Content:  
啟德 6551 部分已包裝的預製件窗。



Photo no: 002

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 22 May, 2023

Content:  
檢查佛沙窗編號為 T1-PF03。



Photo no: 003

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:  
生窗室內面橫企料碰口  
平整，可接受。

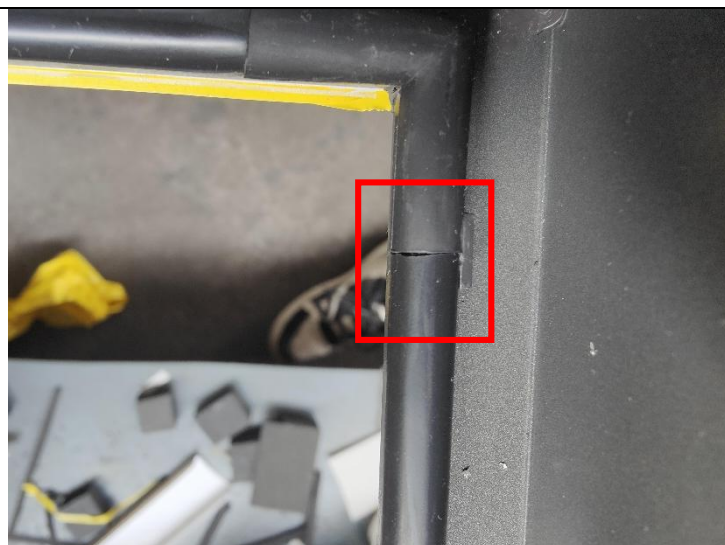


Photo no: 004

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:  
窗框膠條接駁口有縫  
隙。



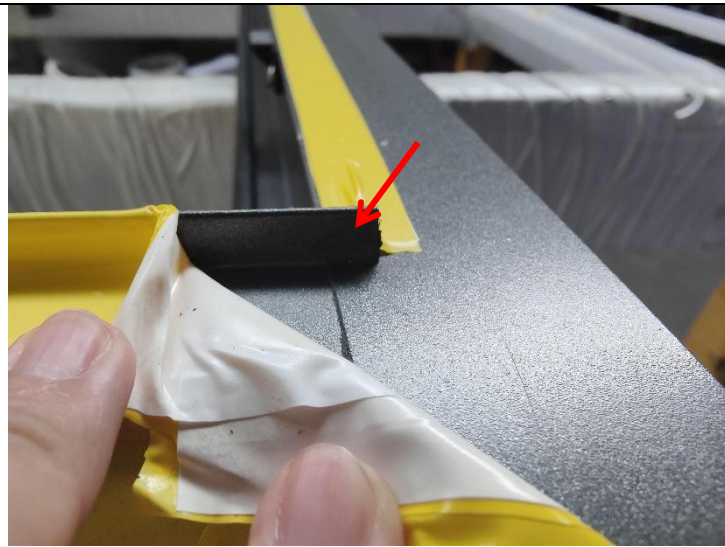


Photo no: 005

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:  
生窗窗框頂橫料位置擋  
板邊位置沒打膠。



Photo no: 006

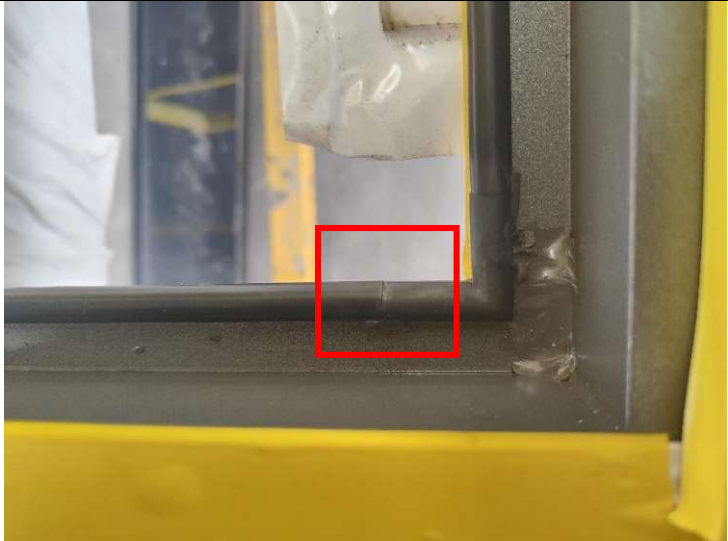
Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:  
生窗窗玉角位掉漆。





	<p>Photo no: 007</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 23 May, 2023</p> <p>Content: 接圖 004，窗框膠條接駁口重新處理，效果可接受。</p> 
	<p>Photo no: 008</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 23 May, 2023</p> <p>Content: 生窗角位已打磨過，角位變鈍，效果尚可接受。</p> 



**Factory Inspection Report**  
工廠巡查報告

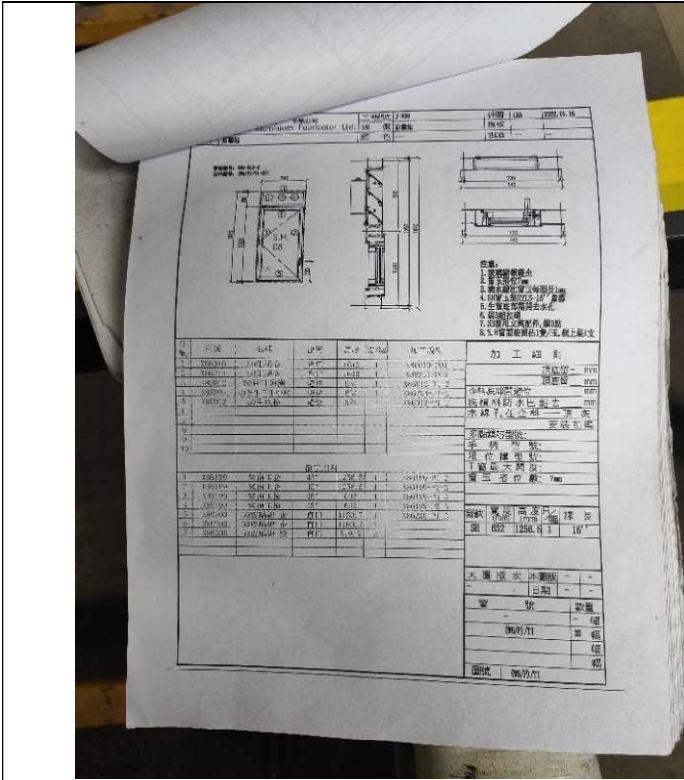


Photo no: 009

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:  
抽檢檢查預製件窗尺寸。

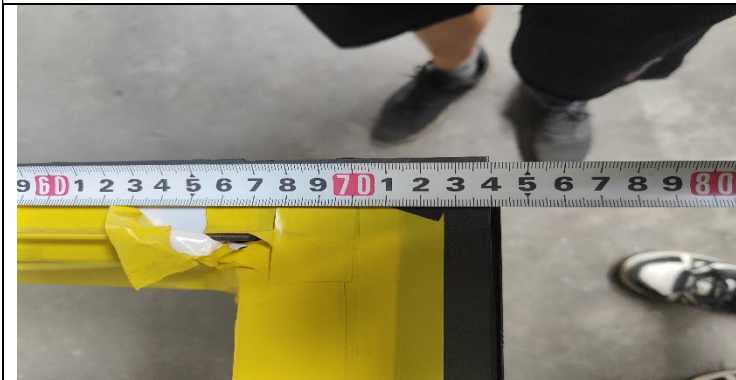


Photo no: 010

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:  
實測預製件窗長寬為  
1,610mm、740mm  
組裝圖 1,610mm、  
740mm  
公差要求  $\pm 0.5\text{mm}$   
符合要求。

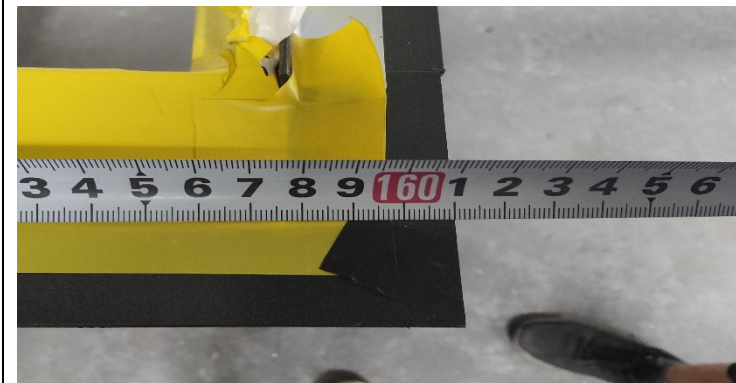




Photo no: 011

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:

實測預製件窗對角尺寸分別為 1,770mm、1,771mm

根據圖紙計算對角線尺寸為 1,771.9mm、

公差±2mm

符合要求。

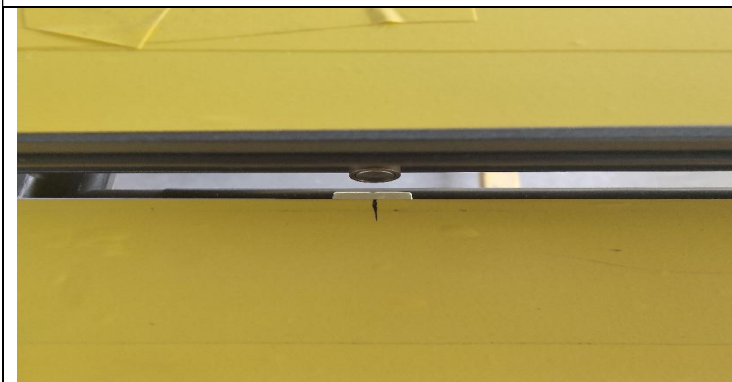


Photo no: 012

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:

鎖珠鎖扣正對，可接受。





Photo no: 013

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:  
檢查防風扣可接受。



Photo no: 014

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:  
生窗緊密性測試 · A4 紙  
外內均用輕微的力可拉  
出。





Photo no: 015

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 23 May, 2023

Content:

調整鎖扣位置，重新進行生窗緊密性測試，A4紙外內均未拉出，可接受，但此時生窗開合需用較大力，不易開合。



Photo no: 016

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 24 May, 2023

Content:

報告 R918 圖 003 中提及 50 窗防風扣螺絲柱身暴露，目前已重新調整孔的位置，除個別鋁邊見白（螺絲柱身即將穿透鋁料）外，大部分螺絲均可接受。



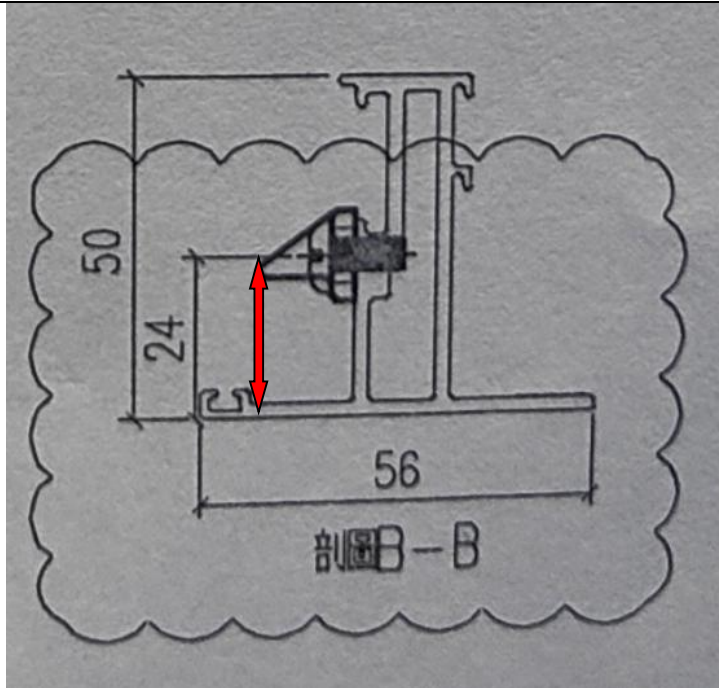


Photo no: 017

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 24 May, 2023

Content:

圖 016 中防風扣改孔的  
尺寸·孔中到邊 24mm。

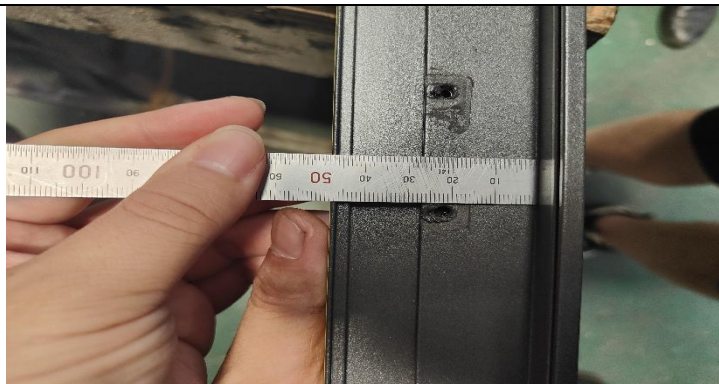


Photo no: 018

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 24 May, 2023

Content:

現場拆除防風扣檢查螺  
絲孔中到邊距離·基本  
符合 24mm 的尺寸。

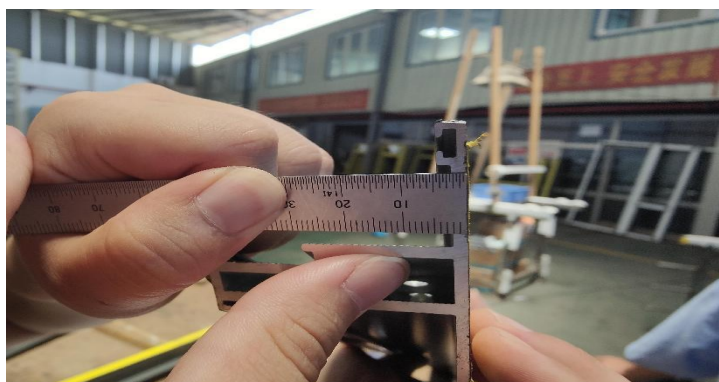




Photo no: 019

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 24 May, 2023

Content:

現場已組裝的窗玉，需  
注意打磨角位，不可太  
鋒利。



Photo no: 020

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 24 May, 2023

Content:

接圖 006，工廠提供的  
生窗窗玉角位掉漆處理  
後的圖片。





## 5.0 總結

於 5 月 22 日-24 日巡廠 東莞美而特幕牆有限公司 的預製件窗生產品質檢查，  
我組 的建議如下：

質量方面：

- 1.) 窗框膠條接駁口有縫隙，見圖 004；窗框膠條接駁口重新處理，效果可接受，見圖 007；
- 2.) 生窗窗玉角位掉漆，見圖 006；檢查工廠處理後的圖片，可接受，見圖 020。
- 3.) 生窗緊密性測試，A4 紙外內均用輕微的力可拉出，見圖 014；調整扣雞位置，重新進行生窗緊密性測試，A4 紙外內均未拉出，可接受，但此時生窗開合需用較大力，不易開合，見圖 015。因此、安裝玻璃後，調整鎖扣位置

加工生產進度方面：（數據截止 2023.05.30）

- 1.) T1~T9A 座共 700 件預製件窗，未完成 532 件，已完成 168 件，已出貨 152 件；
- 2.) 附上工廠提供的生產進度表。





加工廠外牆系統項目質量檢查清單		檢查單編號: NKIL6551-PUR-R930	
鋁型材及鋁板組裝		表格編號:	Q1
		修訂編號:	1
地盤名稱: 高怡, 6551	檢查日期: 2023.5.22~24	外牆系統生產監督 檢查計劃修訂編號:	00
圖則名稱:	檢查項目:		
供應商/加工廠: 美特/美而特	外沙窗		

事項	檢查項目	不適用	滿意	不滿意	備註
1.0.	鋁型材及鋁板組裝				
1.1.	進廠鋁物料				
鋁板	尺寸、厚度、硬度	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁型材	形狀、尺寸、內厚度、模具數量、硬度	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	螺絲、介子、彈介、螺母	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.2.	表面處理 - 塗層				
	電鍍層厚度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	色差及光澤度、塗層厚度 (DFT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	塗層附著力測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3.	生產及組裝 (適用於門、窗、百業、柵格、幕牆框架)				
1.3.1.	鋁板厚度、尺寸、對角、角度、正直	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	①窗框膠條接頭口有縫隙。 ②生窗窗三角位掉漆。 ③生窗氣密性測試 A4紙可用輕微力拉出 調整鎖扣后 氣密性測試通過 但生窗開合不容易。
鋁板	外觀、切口、摺角、接口及接邊平整度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	加力骨及種釘、位置	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	種釘扭力及敲擊測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	螺絲、螺絲母扭力測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3.2.	鋁型材厚度、型狀、尺寸、角度、正直	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁型材	組裝對角尺寸	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	外表、外觀、切口、接口及接邊平整度	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	鐵件與鋁型材、鋁板分隔 (瀝青油、膠墊)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	密封膠狀態, 密封膠蓋於螺絲 - 根據項目				
	3.0. - (請使用 Q3 表格)				
	隔熱綿、背板、氣孔位置(如適用)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	窗玉、框平整度、鎖點、窗撐、擡撐、把手 安裝位置	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	膠條及玻璃墊塊的型狀、尺寸及位置	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.4.	最後檢測 - 包裝保護	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

上述項目已檢查並確認:

RC-T1姓名:	是次有否聯檢 <input checked="" type="checkbox"/> 有 / 沒有	是次有否聯檢 <input type="checkbox"/> 有 / 沒有	備用:
RC-T1簽署:	RC-外牆系統/購料組代表姓名: 購料組 梁卓源	第三方姓名:	
日期:	RC-外牆系統/購料組代表簽署: 日期: 2023.5.24	第三方簽署:	
		日期:	