



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6251 / 23	修改版本:	-
	HK- 1173 / 23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	生統	發件人:	nero
工程項目:	預製窗 - 中山辦工廠巡查報告#4	日期:	25/05/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:

5月25日收到新鴻基中山辦公室的工廠巡查報告(看附件), 現請美而特廠採取以下行動:

1. 請跟進和回覆報告中(photo No.003)問題,
2. 加強質檢報告中(photo no. 004, 012, 017)內容, 避免情況再發生。

工廠的跟進及改善報告回覆煩請上傳到J859啟德6551(美而特廠)微信群 或 電郵到公司郵箱。

**請盡快回覆及跟進。

完成上列要求日期: 29/05/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 1173 / 23	項目經理簽署:	



Factory Inspection Report
工廠巡查報告

工程項目：啟德 6551 鋁窗工程（預製件窗）

分判 / 加工廠：美特 / 東莞美而特幕牆有限公司

1.0 一般資料

1.1 巡查日期

2023 年 5 月 17 日-18 日 / 報告編號： R918

1.2 地點

廣東省東莞市中堂鎮湛鳳路 30 號

1.3 出席人員

黎洪光、張偉傑

新鴻基中山辦公室 QC

詹藝俊

美特

1.4 報告編寫

黎洪光

2.0 目的

巡查 東莞美而特幕牆有限公司 的啟德 6551 預製件窗生產進度及質量情況。

3.0 巡查工廠區域 / 項目

1.) 預製件窗生產進度；

2.) 預製件窗品質。



Factory Inspection Report

工廠巡查報告

4.0 巡查視察項目



Photo no: 001

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 17 May, 2023

Content:

組裝現場只有一人安裝
預製件窗配件。



Photo no: 002

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 17 May, 2023

Content:

已組框生窗分隔擺放。





Factory Inspection Report
工廠巡查報告

	<p>Photo no: 003</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 17 May, 2023</p> <p>Content: 50 窗防風扣螺絲柱身暴露，不接受，需澄清。(現場已組框的 50 窗生窗均存在該情況)</p> 
	<p>Photo no: 004</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 17 May, 2023</p> <p>Content: 個別生窗企料室內面見明顯花痕，不接受，需執修。</p> 



Photo no: 005

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 17 Apr, 2022

Content:
更換型材後效果可接受。

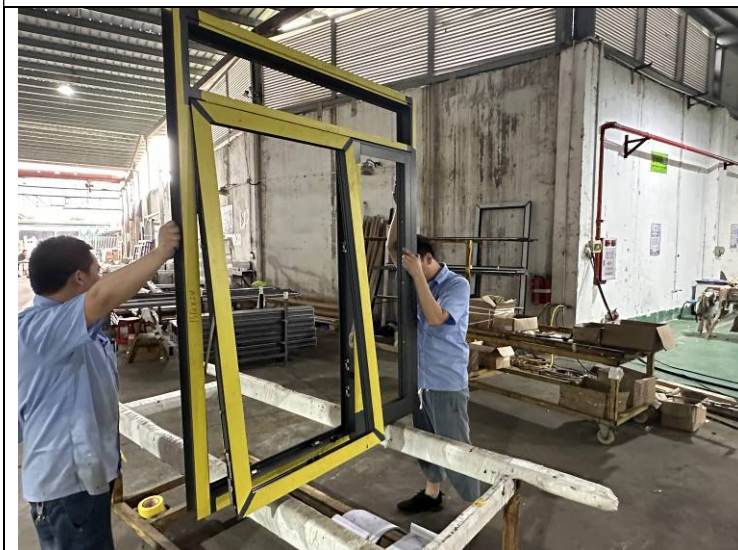


Photo no: 006

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:
豎立檢查預製件窗，編號
(W4/P)/T6。



Photo no: 007

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:

檢查防風扣安裝，效果可
接受。

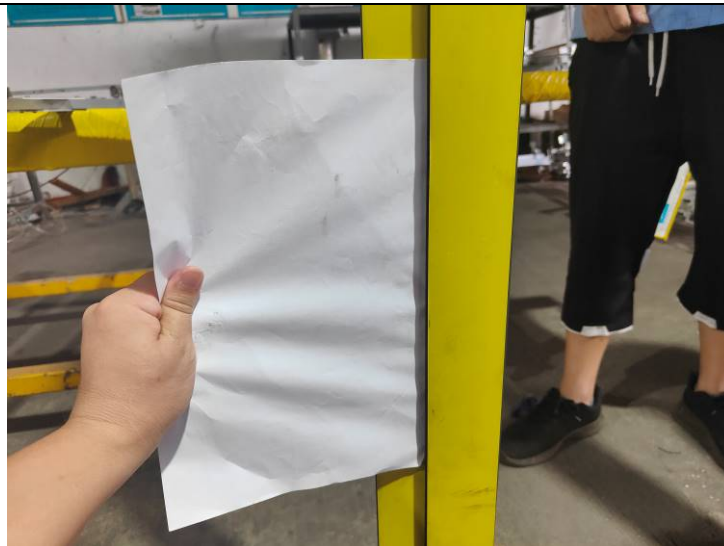
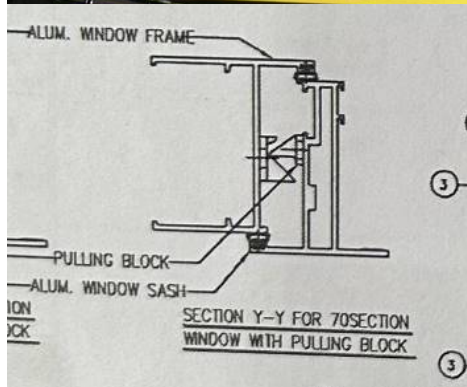


Photo no: 008

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:

生窗緊密性測試，A4 紙
未被拉出，效果可接受。





Factory Inspection Report
工廠巡查報告

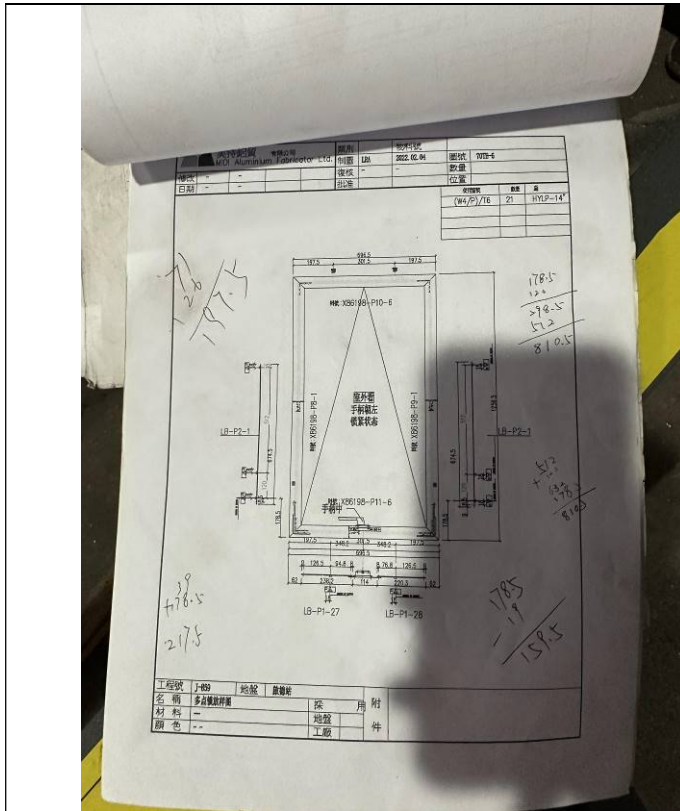


Photo no: 009

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:
查看圖紙。

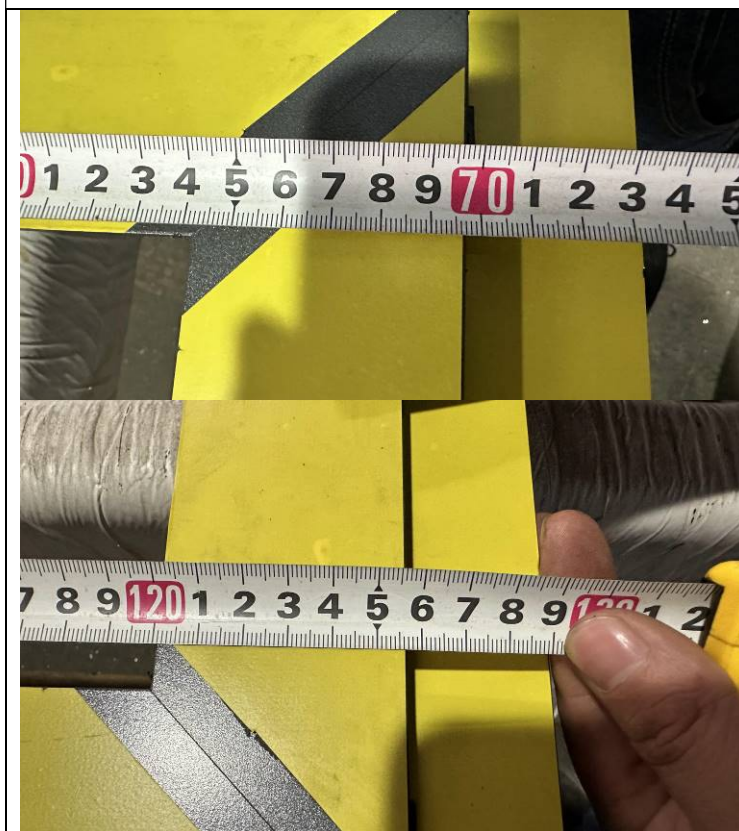


Photo no: 010

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:
實測生窗尺寸:
696.5mm/1,256mm ·
圖紙要求尺寸:
696.5mm/1,256.5mm ·
公差 : 0mm/-0.5mm ·
公差要求: ±0.5mm ·
符合要求。



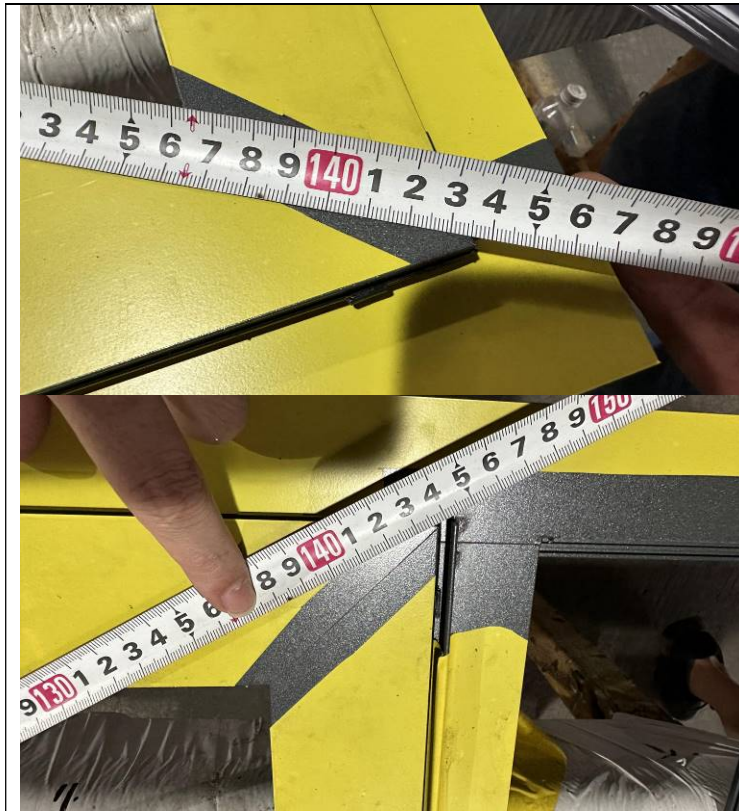


Photo no: 011

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:

實測生窗對角尺寸:
1,436.5mm/1,437mm ·
計算圖紙要求對角尺寸:
1,436.6mm · 公差:
-0.1mm/+0.4mm ·
公差要求:±2mm ·
符合要求。

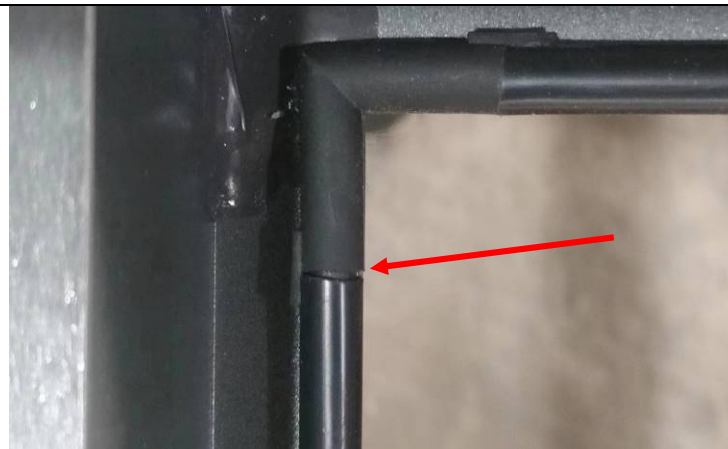


Photo no: 012

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:

波膠條接口見明顯縫隙,
不接受,需執修。





Photo no: 013

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:

接上圖，執修後效果可接
受。



Photo no: 014

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:

生窗室內面碰接位平
整，效果可接受。





Photo no: 015

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:

實測鎖珠到窗邊間距為
197.5mm · 圖紙尺寸
197.5mm · 符合要求。



Photo no: 016

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:

生窗接近關閉時 · 鎖珠與
鎖扣能居中。



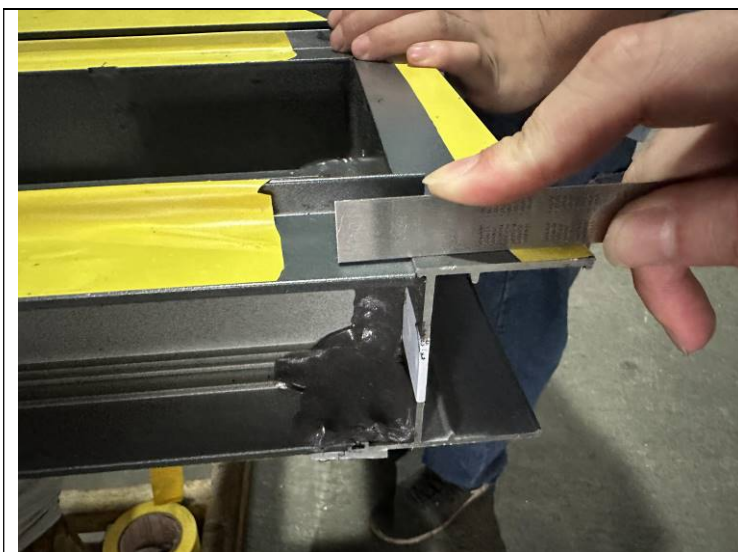


Photo no: 017

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:

預製件窗窗框企料與橫
料碰口見明顯起級，不接
受，需執修。



Photo no: 018

Location: 東莞美而特幕
牆有限公司

Date: 18 May, 2023

Content:

接上圖，執修後效果可接
受。





5.0 總結

於 5 月 17-18 日巡廠 東莞美而特幕牆有限公司 的預製件窗生產品質檢查，我組的建議如下：

品質方面：

1.) 50 窗防風扣螺絲柱身暴露，不接受，需澄清（見圖 003），所有螺絲必須先上密封膠然後才安裝。
2.) 個別生窗企料室內面見明顯花痕，已執修（見圖 004、005）；加工廠需加強檢查，避免不良品流入下一工序。
3.) 生窗波膠條接口見明顯縫隙，已執修（見圖 012、013）；加工廠需加強質檢。
4.) 預製件窗窗框企料與橫料碰口見明顯起級，已執修（見圖 017、018）。

生產進度方面（數據截止至 2023.5.22）：

1.) T1 座~T9A 座共 700 件預製件窗，未完成 532 件，已完成 168 件，已出貨 122 件。
2.) 附上加工廠提供的生產進度表。



加工廠外牆系統項目質量檢查清單		檢查單編號: NKIL6551-PUR-R918	
鋁型材及鋁板組裝		表格編號:	Q1
		修訂編號:	1
地盤名稱: 啟德 6551	檢查日期: 2023.5.17/18	外牆系統生產監督 檢查計劃修訂編號:	00
圖則名稱: /	檢查項目:		
供應商/加工廠: 美特/東莞美而特	預制件窗		

事項	檢查項目	不適用	滿意	不滿意	備註
1.0.	鋁型材及鋁板組裝				
1.1.	進廠鋁物料				1. 50窗防風扣螺絲柱身暴露, 不接 後需澄清。 2. 個別主窗企料見明显花痕, 已批修。 3. 個別預制件窗波膠條接頭見明 显縫隙, 已批修。 4. 預制件窗窗框企料与橫料 碰口見明显起級, 已批修。
鋁板	尺寸、厚度、硬度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁型材	形狀、尺寸、內厚度、模具數量、硬度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	螺絲、介子、彈介、螺母	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.2.	表面處理 - 塗層				
	電鍍層厚度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	色差及光澤度、塗層厚度 (DFT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	塗層附著力測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3.	生產及組裝 (適用於門、窗、百葉、柵格、幕牆框架)				
1.3.1.	鋁板厚度、尺寸、對角、角度、正直	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁板	外觀、切口、摺角、接口及接邊平整度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	加力骨及種釘、位置	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	種釘扭力及敲擊測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	螺絲、螺絲母扭力測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3.2.	鋁型材厚度、型狀、尺寸、角度、正直	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁型材	組裝對角尺寸	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	外表、外觀、切口、接口及接邊平整度	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	鐵件與鋁型材、鋁板分隔 (瀝青油、膠墊)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	密封膠狀態、密封膠蓋於螺絲 - 根據項目				
	3.0. - (請使用 Q3 表格)				
	隔熱綿、背板、氣孔位置(如適用)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	窗玉、框平整度、鎖點、窗撐、擰撐、把手 安裝位置	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	膠條及玻璃墊塊的型狀、尺寸及位置	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.4.	最後檢測 - 包裝保護	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

上述項目已檢查並確認:

RC-T1姓名:	是次有否聯檢 有 / 沒有	是次有否聯檢 有 / 沒有	備用:
RC-T1簽署:	RC-外牆系統 / 購料組代表姓名: 購料組: 黎漢光	RC-外牆系統 / 購料組代表簽署:	
日期:	日期: 2023.5.18	日期:	