



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6226 / 23	修改版本:	-
	HK- 1131 / 23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	生統	發件人:	nero
工程項目:	預製窗 - 中山辦工廠巡查報告#3	日期:	22/05/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:

5月19日收到大判的工廠巡查報告(看附件), 現請美而特廠做以下行動:

1. 請跟進和回覆報告中標示(✓)(photo No.006, 007)及(X)(photo No.013, 015, 016)內容,

工廠的跟進及改善報告回覆煩請上傳到J859啟德6551(美而特廠)微信群 或 電郵到公司郵箱。

**請盡快回覆及跟進。

完成上列要求日期: 29/05/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>[Signature]</i>	*組別成員批核簽署:	<i>[Signature]</i>
傳遞編號:	4. 1131 / 23	項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>



新輝城建工程有限公司

SANFIELD ENGINEERING CONSTRUCTION LTD.

44/F., Sun Hung Kai Centre, 30 Harbour Road, Wanchai, Hong Kong

SITE MEMORANDUM (地盤便箋)

發件者 : 賴寶源 收件者 : 譚劍文 先生

日期 : 2023年5月22日 公司名稱 : 美特鋁質有限公司

內部編號 : KT6551/SF/SM-1012 電郵地址 : midi@midiltd.com.hk

**有關： Facade Team 預製件窗工廠巡查報告 (R903)
九龍 6551 地段 4C 區 3 號啟德地盤**

我司於本年 5 月 8 至 10 日與 貴司代表進行聯檢生產進度及查核樣品質量；隨函附上編號 R903 工廠巡查報告，請 貴司依據報告內容作出跟進及改善事宜。

特此記錄

Mans Lee

連附件



Factory Inspection Report

工廠巡查報告

工程項目： 啟德 6551 鋁窗工程 (預製件窗)

分判 / 加工廠： 美特/東莞美而特幕牆有限公司

1.0 一般資料

1.1 巡查日期

2023 年 5 月 8 日-10 日 / 報告編號： R903

1.2 地點

廣東省東莞市中堂鎮湛鳳路 30 號

1.3 出席人員

梁焯源、张伟杰

新鴻基中山辦公室 QC

詹艺俊

美特

1.4 報告編寫

梁焯源

2.0 目的

巡查 東莞美而特幕牆有限公司 的啟德 6551 預製件窗生產進度及質量情況。

3.0 巡查工廠區域 / 項目

1.) 預製件窗生產進度；

2.) 預製件窗品質。



4.0 巡查視察項目



Photo no: 001

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 8 May, 2023

Content:
工廠在開料備料。



Photo no: 002

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 9 May, 2023

Content:
檢查上弦窗開合情況，
生窗多次開合順暢。



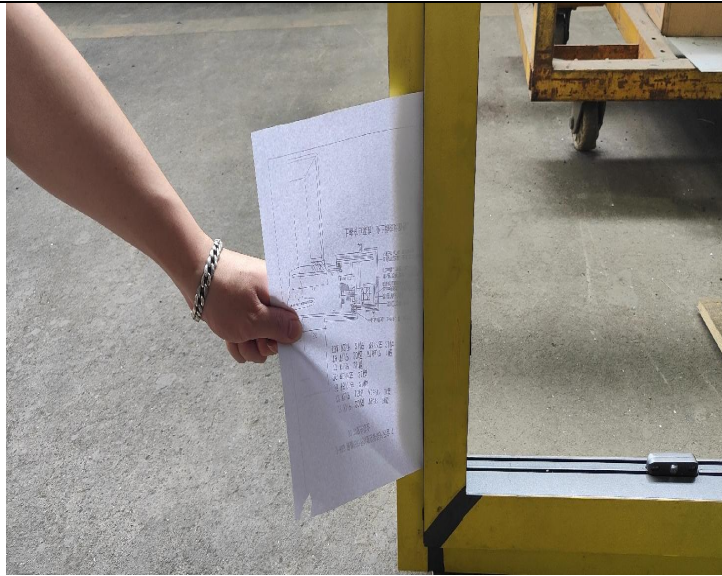


Photo no: 003

Location: 東莞美而特
幕牆有限公司

Date: 9 May, 2023

Content:

生窗緊密性測試 · A4 紙
外內均未拉出 · 可接受。



Photo no: 004

Location: 東莞美而特
幕牆有限公司

Date: 9 May, 2023

Content:

所用窗撐為 HYLP14。



Factory Inspection Report
工廠巡查報告

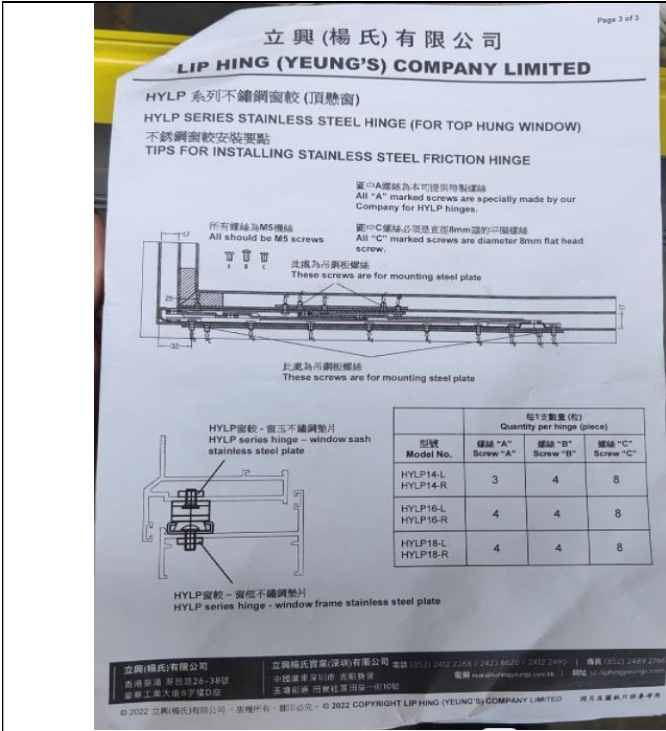


Photo no: 005

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 9 May, 2023

Content:
立興 HYL P 系列窗撐的說明書。



Photo no: 006

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 9 May, 2023

Content:
檢查窗撐
說明書上要求的平頭螺絲和特製螺絲安裝位置均已到位，窗框位置裝有墊片，窗玉位置無墊片。





	<p>Photo no: 007</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 9 May, 2023</p> <p>Content: 檢查鎖珠與鎖扣的位置，用工廠提供的辦法檢查，有輕微偏差。</p> 
	<p>Photo no: 008</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 9 May, 2023</p> <p>Content: 生窗室內面橫企料碰口平整，可接受。</p> 

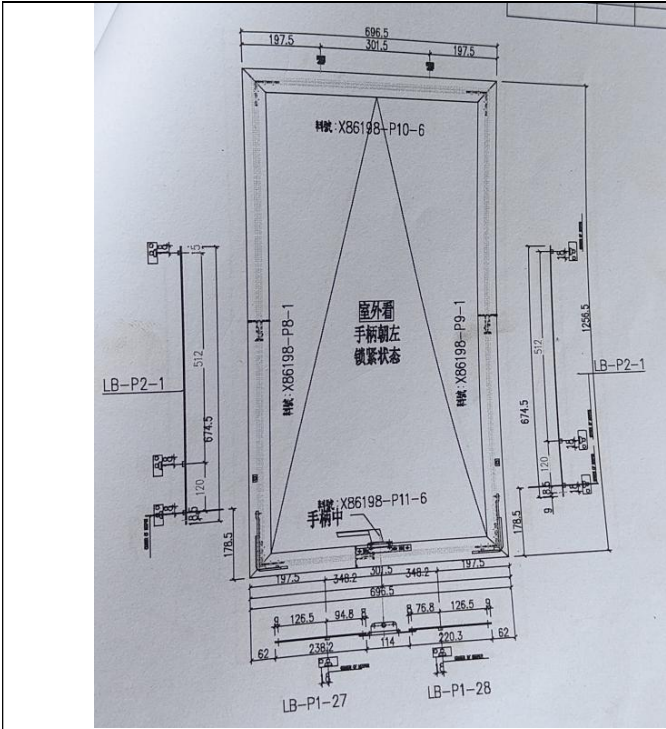


Photo no: 009

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 9 May, 2023

Content:
抽檢檢查窗玉尺寸。



Photo no: 010

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 9 May, 2023

Content:
實測生窗
1,256mm、696.5mm
組裝圖 1,256.5mm、
696.5mm
公差要求 $\pm 0.5\text{mm}$
符合要求。





Photo no: 011

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 9 May, 2023

Content:

實測生窗對角尺寸分別為 1,436mm、

1,437mm

根據圖紙計算對角線尺寸為 1,436.6mm、

公差 ± 2 mm

符合要求。

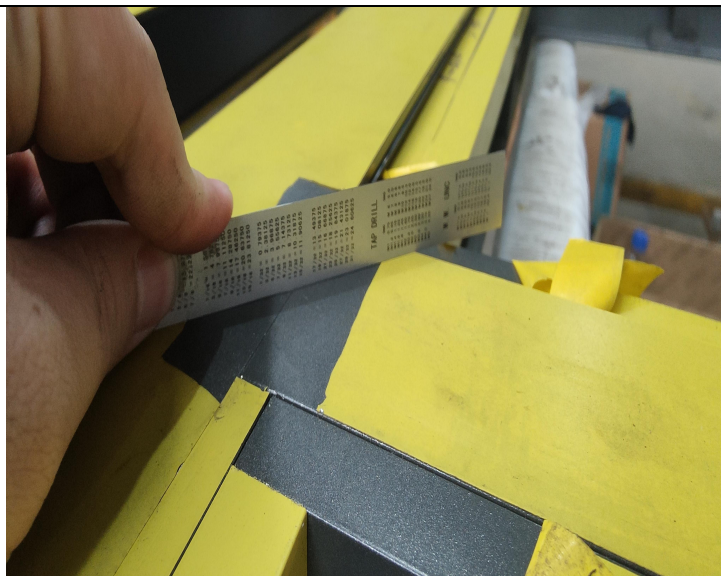


Photo no: 012

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 9 May, 2023

Content:

室內橫企碰口位平整。



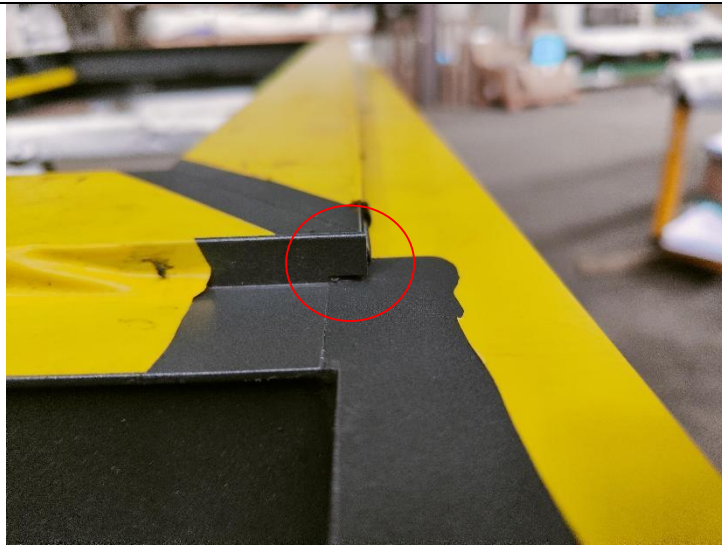


Photo no: 013

Location: 東莞美而特
幕牆有限公司

Date: 9 May, 2023

Content:

生窗窗框頂橫料位置擋
板邊位置沒打膠。

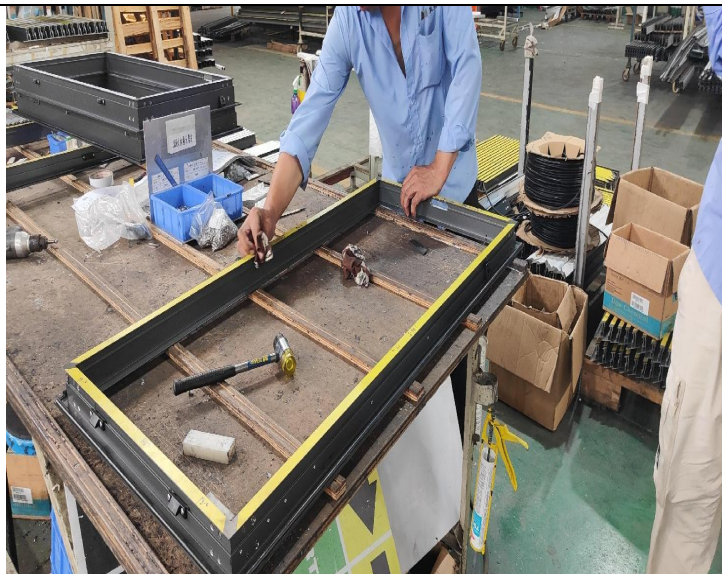


Photo no: 014

Location: 東莞美而特
幕牆有限公司

Date: 10 May, 2023

Content:

工人組裝窗玉。



Photo no: 015

Location: 東莞美而特
幕牆有限公司

Date: 10 May, 2023

Content:

已組裝好的窗玉，角位
位置普遍介手，需注意。



Photo no: 016

Location: 東莞美而特
幕牆有限公司

Date: 10 May, 2023

Content:

生窗墊托沒安裝好，有
明顯縫隙。





Photo no: 017

Location: 東莞美而特
幕牆有限公司

Date: 10 May, 2023

Content:
生窗墊托重新安裝後效
果可接受。



Photo no: 018

Location: 東莞美而特
幕牆有限公司

Date: 10 May, 2023

Content:
現場部分已安裝好的預
製件窗。



5.0 總結

於 5 月 8 日-10 日巡廠 東莞美而特幕牆有限公司 的預製件窗生產品質檢查，我組 的建議如下：

質量方面：

- 1.) 生窗窗框頂橫料位置擋板邊位置沒打膠，見圖 013；
- 2.) 已組裝好的窗玉，角位位置普遍介手，需注意，見圖 015；
- 3.) 生窗墊托沒安裝好，有明顯縫隙，見圖 016；重新安裝後效果可接受，見圖 017。

加工生產進度方面：（數據截止 2023.05.11）

- 1.) T1~T9A 座共 700 件預製件窗，未完成 568 件，已完成 132 件，已出貨 86 件；



加工廠外牆系統項目質量檢查清單		檢查單編號: NKIL6551-PUR-R903	
鋁型材及鋁板組裝		表格編號:	Q1
		修訂編號:	1
地盤名稱: 高樓6551	檢查日期: 2023.5.8~10	外牆系統生產監督 檢查計劃修訂編號:	00
圖則名稱:	檢查項目: 預制件窗		
供應商/加工廠: 美特/美而特			

事項	檢查項目	不適用	滿意	不滿意	備註
1.0.	鋁型材及鋁板組裝				
1.1.	進廠鋁物料				
鋁板	尺寸、厚度、硬度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁型材	形狀、尺寸、內厚度、模具數量、硬度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	螺絲、介子、彈介、螺母	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.2.	表面處理 - 塗層				
	電鍍層厚度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	色差及光澤度、塗層厚度 (DFT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	塗層附著力測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3.	生產及組裝 (適用於門、窗、百葉、柵格、幕牆框架)				
1.3.1.	鋁板厚度、尺寸、對角、角度、正直	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	① 生窗角位作手 ② 个别生窗墊托沒安裝到位 ③ 生窗窗框頂橫料位置擋板也 外未打膠。
鋁板	外觀、切口、摺角、接口及接邊平整度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	加力骨及種釘、位置	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	種釘扭力及敲擊測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	螺絲、螺絲母扭力測試	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3.2.	鋁型材厚度、型狀、尺寸、角度、正直	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
鋁型材	組裝對角尺寸	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	外表、外觀、切口、 <u>接口</u> 及接邊平整度	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	鐵件與鋁型材、鋁板分隔 (瀝青油、膠墊)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	密封膠狀態、密封膠蓋於螺絲 - 根據項目				
3.0.	(請使用 Q3 表格)				
	隔熱綿、背板、氣孔位置(如適用)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	窗玉、框平整度、鎖點、窗撐、撐撐、把手安裝位置	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	膠條及玻璃墊塊的型狀、尺寸及位置	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.4.	最後檢測 - 包裝保護	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

上述項目已檢查並確認:

RC-T1姓名:	是次有否聯檢 <input checked="" type="checkbox"/> 有 / 沒有	是次有否聯檢 <input type="checkbox"/> 有 / 沒有	備用:
RC-T1簽署:	RC-外牆系統 / 購料組代表姓名: 購料組 坤坤源	第三方姓名:	
日期:	RC-外牆系統 / 購料組代表簽署: 日期: 2023.5.10	第三方簽署:	
		日期:	