



美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6164 / 23	修改版本:	-
	HK- 1013 / 23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	maggie lor & 王良	發件人:	nero
工程項目:	後裝趟門 - 確認模圖 (JMA)	日期:	11/05/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:

確認以下模圖:

1. X86428	7. X86437	13. X86447
2. X86430	8. X86438	14. X86462
3. X86431	9. X86439	
4. X86434	10. X86440	
5. X86435	11. X86442	
6. X86436	12. X86445	

完成上列要求日期: 11/05/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

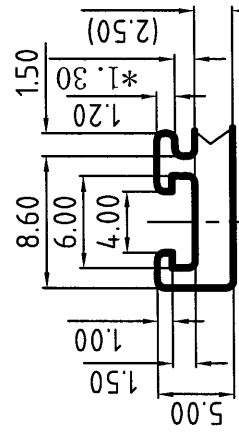
*發件人簽署:	<i>h</i>	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	H/c 1013 / 23	項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>



If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18760  
 SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	11/5-2023

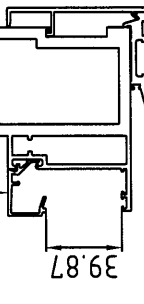


此处可不漏底, 但不保证膜厚。

This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

CKHK18760  
 X86430

CKHK18768  
 X86438



CKHK18772  
 X86442

CKHK18765  
 X86435

合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 267.96mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

----- 表示装饰面

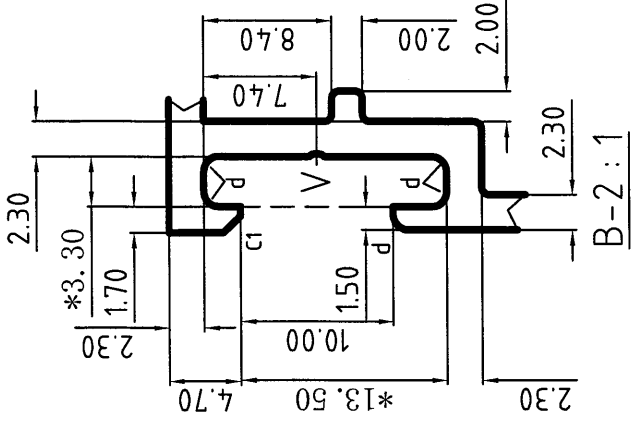
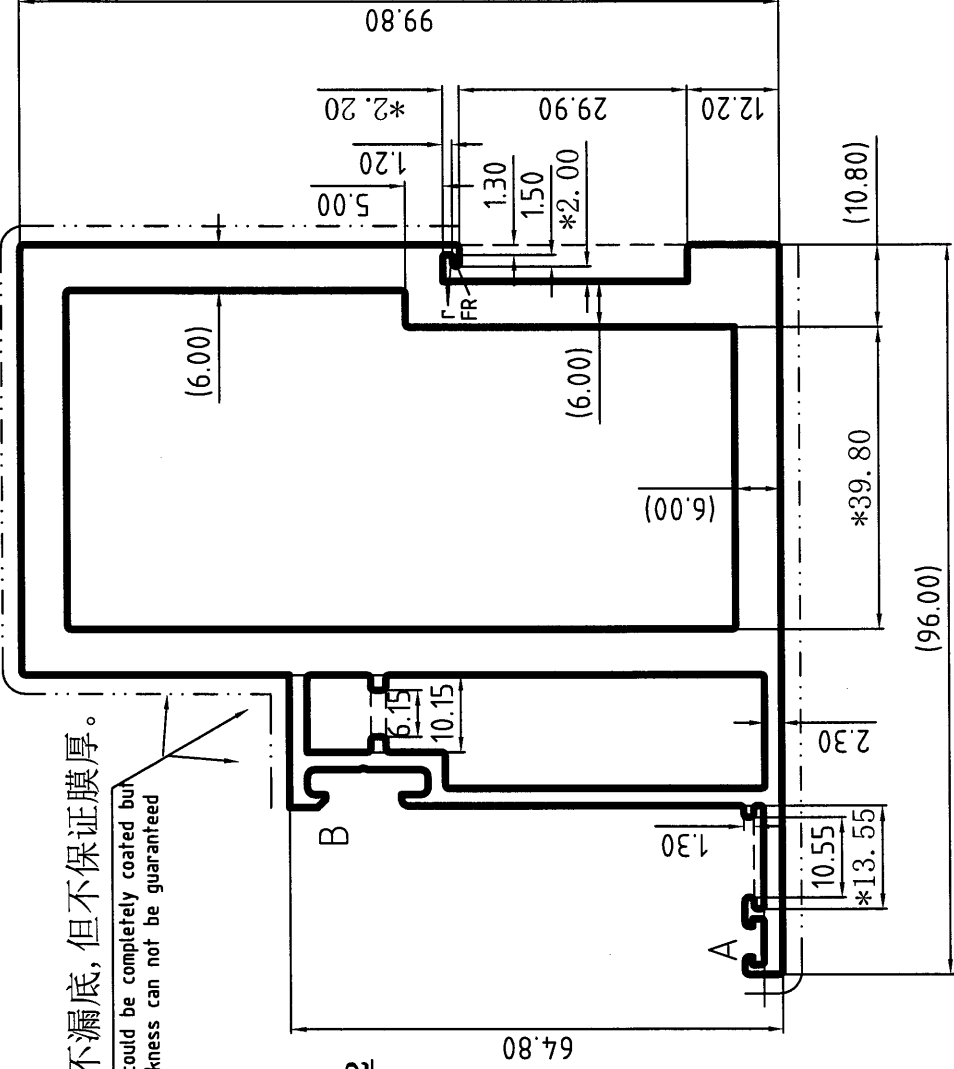
- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度



r=R0.20

d=R1.00

C1=1.10X45°

V=R0.73(0.20DP)

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

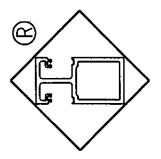
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 6.00±0.60

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣 2023.04.17	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全 2023.05.06	型材名称 ALLU. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X86430

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 Theoretical weight	2105.03
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	442.82
需求号 REF. NO.	EQ392508A	外周长 OUT PERIM. (mm)	5.705
外接圆 OUTRAD. NO.	φ139	线密度 EST. WT. (kg/m)	



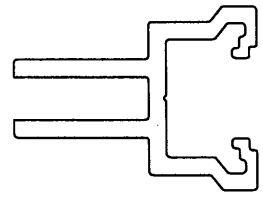
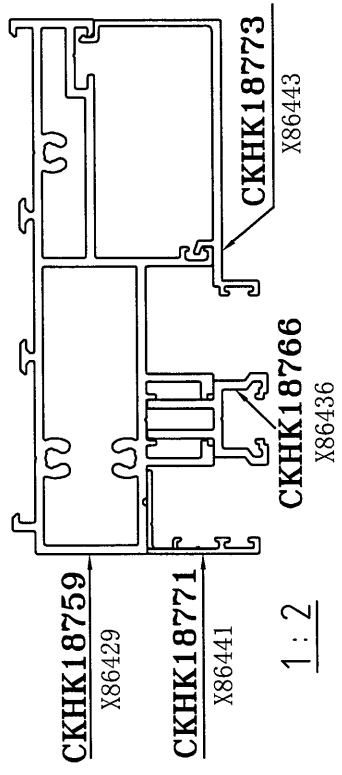




CKHK18766  
SECTION NO.

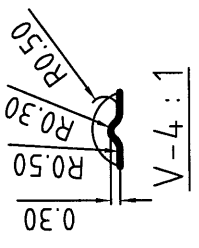
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



合金状态 6063-T6  
ALLOY  
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 111.89 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

--- 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



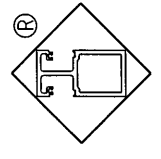
此处允许出现漏底  
Not completely coating  
this part is allowable.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	1/5-2023

a=R0.30  
未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

此处可不漏底, 但不保证膜厚。  
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.17	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	2023.05.08	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86436

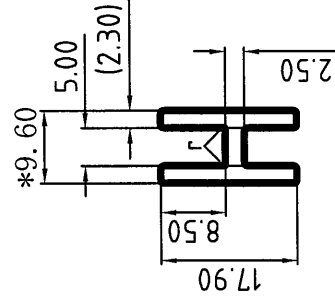
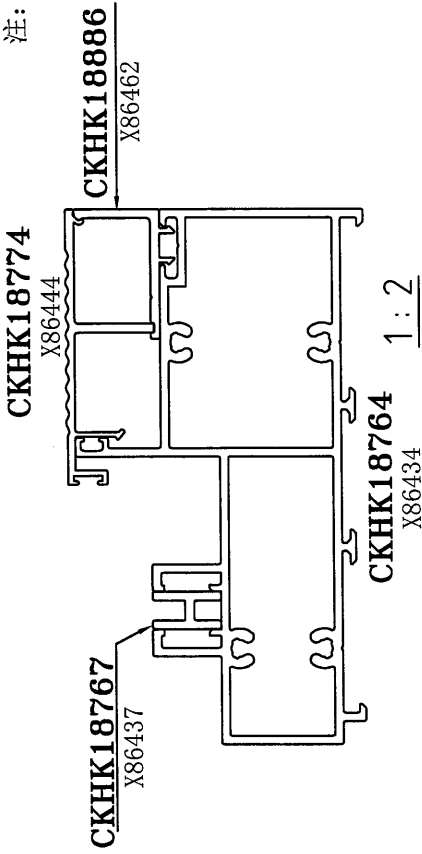


Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

型号: CKHK18767  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	11/5-2023

合金状态 6063-T6  
ALLOY

表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE  
氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\* Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

--- 表示暴露面

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

r=R0.20

未注圆角为: R0.50 2.3 +0.15  
Unspec. Corners -0.00

未注实体公称壁厚: 2.20±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

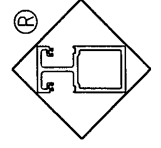
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	理论	
ALLOY		计重方式	
比例	1 : 1	Weighing method	
面积	94.54	面	积
面积	94.54	AREA. (mm <sup>2</sup> )	
周长	83.48	外	周长
周长	83.48	OUT PERIM. (mm)	
密度	0.256	线	密度
密度	0.256	EST. WT. (kg/m)	

设计	董锦荣	2023.04.17	型材类型	幕墙料
绘图	何胤强	2023.05.08	ALU. TYPE	
审核			型材名称	
批准			ALU. NAME	
批准			客户名称	美特
批准			客户编号	X86437
批准			CLIENT NO.	

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号

说明

签名

更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

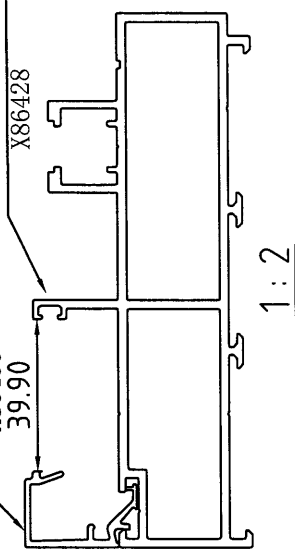
型号: CKHK18768  
SECTION NO.

CKHK18768

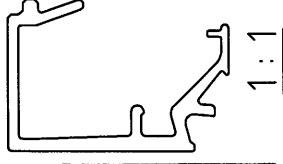
X86438

X86428

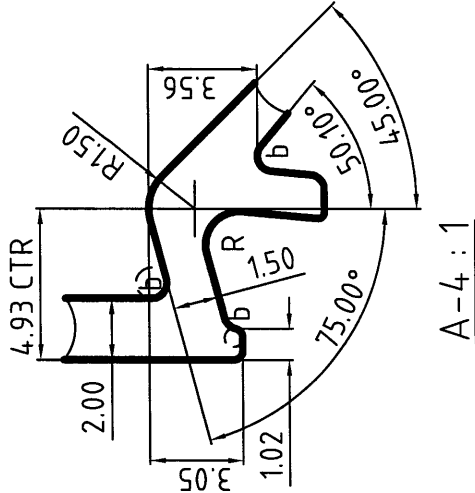
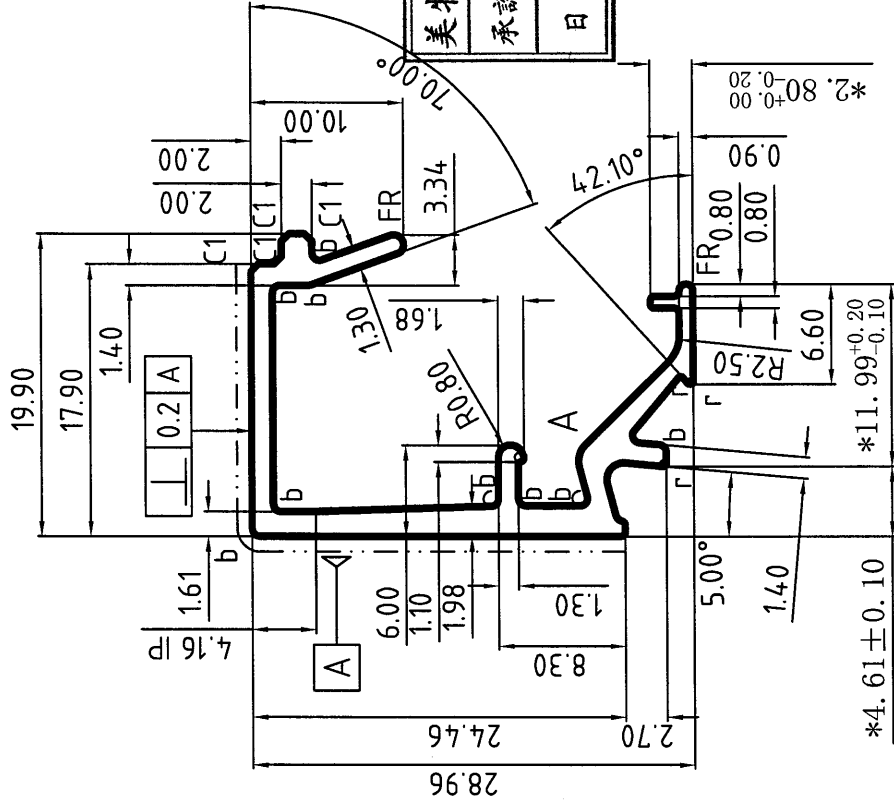
CKHK18758



1:2



1:1



A-4:1

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 91.49 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

----- 表示装饰面

----- Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态

6063-T5

计重方式

Weighting method

理论

Theoretical weight

面

AREA (mm<sup>2</sup>)

118.42

外周长

OUT. PERIM. (mm)

152.49

线密度

EST. WT. (kg/m)

0.321

比例

2:1

需求号

EQ392516

外接圆

φ34

合金状态

6063-T5

计重方式

Weighting method

理论

Theoretical weight

面

AREA (mm<sup>2</sup>)

118.42

外周长

OUT. PERIM. (mm)

152.49

线密度

EST. WT. (kg/m)

0.321

美特铝质有限公司	
承认图面	
日期	11/5-2023

r=R0.20

b=R0.50 R=R1.10

C1=0.50X45°

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 1.40±0.13

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

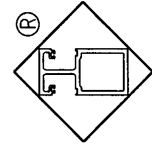
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

设计	董锦荣	2023.04.18	型材类型	幕墙料
绘图	叶顺华	2023.04.18	ALU. TYPE	
审核			型材名称	压线
批准			客户名称	美特
批准			客户编号:	X86438
批准			客户编号:	X86438

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号

改图日期

说明

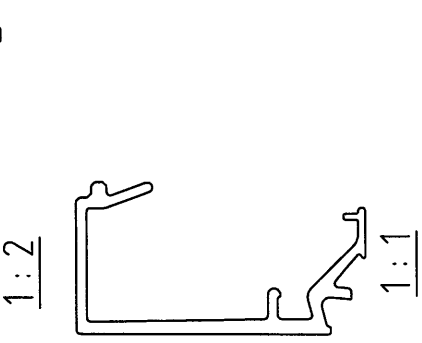
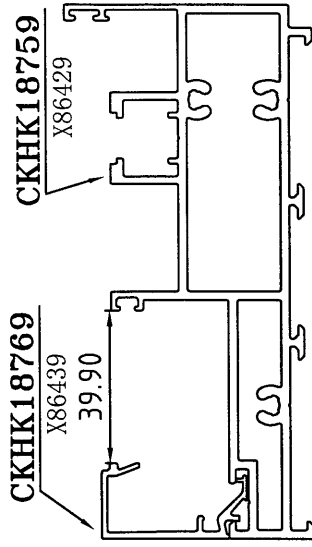
签名

更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18769  
SECTION NO.



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	11/5-2023

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为 (B): 102.29 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

----- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

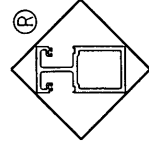
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T5	计重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比	2 : 1	面积	134.57
SCALE		AREA, (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ92517	外周长	170.48
REF. NO.		OUT. PERIM. (mm)	
外接圆	φ42	线密度	0.365
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2023.04.18	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	叶顺华	2023.04.18	型材名称	压线
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X86439
APPROVED			CLIENT NO.	

r=R0.20  
b=R0.50 R=R1.10  
C1=0.50X45°  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 1.40±0.13  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness

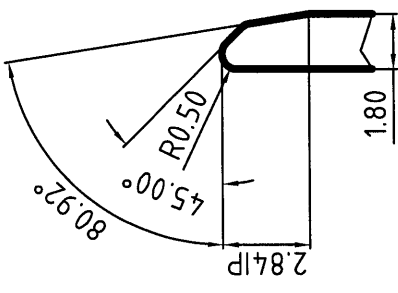
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.



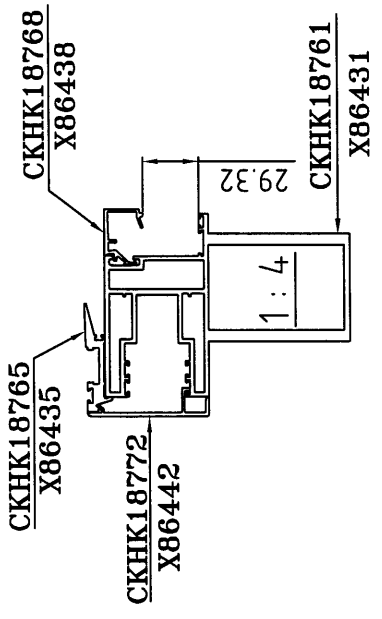
CKHK18772  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

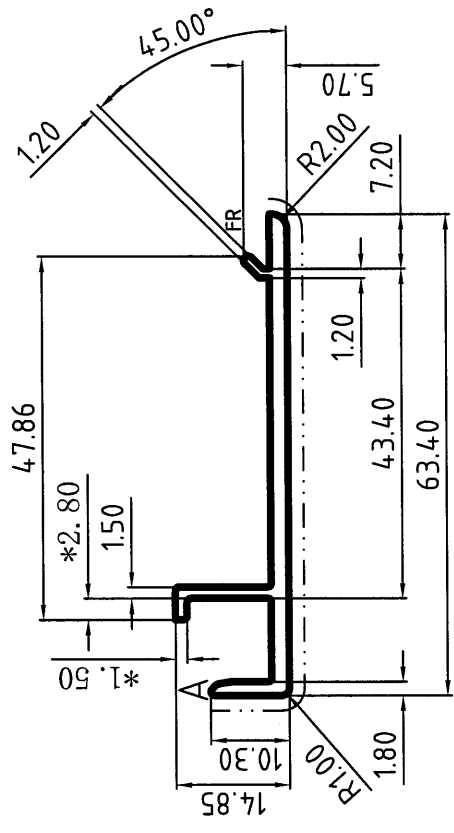
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



A-4:1



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	11/5-2023



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 109.32 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm

未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1:1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	186.09	型材名称 ALL. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ392520A	外周长 OUT PERIM. (mm)	182.20	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ64	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.504	客户编号: CLIENT NO.	X86442
设计 DESIGN	董锦荣	日期 DATE	2023.04.17	设计 DRAWING	何永全
审核 AUDITING				批准 APPROVED	

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号

改图日期

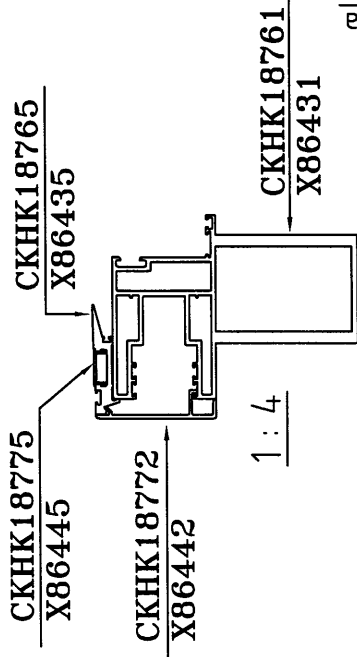
说明

签名

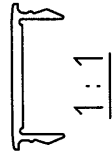
更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

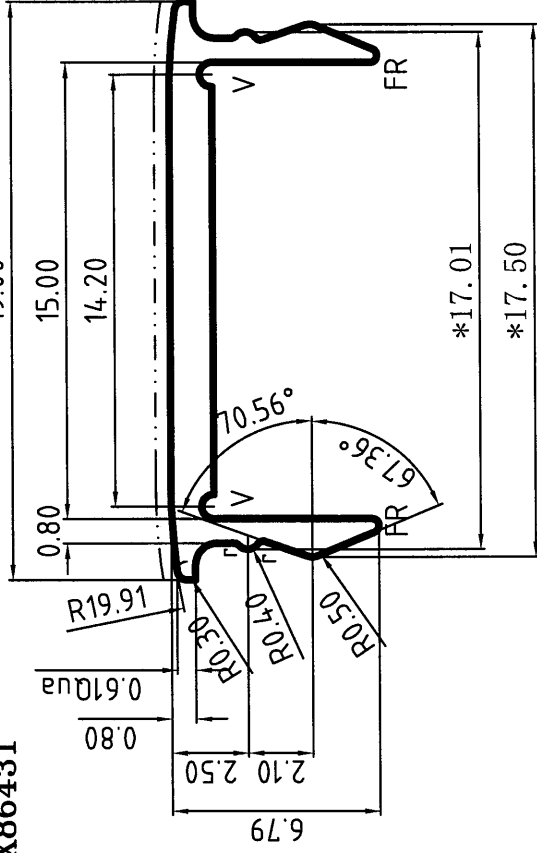
型号: CKHK18775  
SECTION NO.



1:4



1:1



表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 37.08 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	称重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比	4 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	33.97
需求号 REQ. NO.	EQ392523	外周长 OUT. PERIM. (mm)	61.80
外接管 OUTRAD. NO.	φ20	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.092

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	11/5-2023

r=R0.20

a=R0.50

d=R1.00

V=R0.40(0.40) DP

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 1.40±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

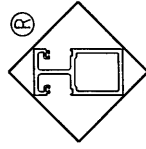
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

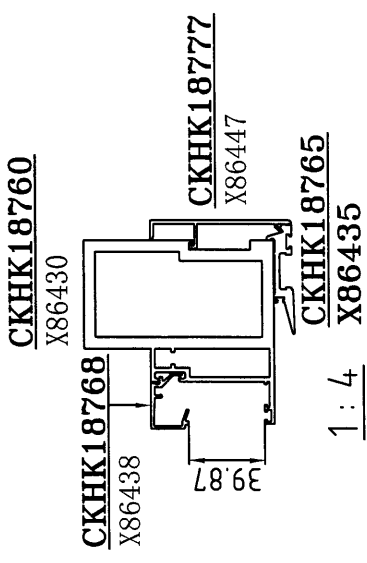
All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.17	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉	2023.04.18	型材名称 ALU. NAME	盖板
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86445

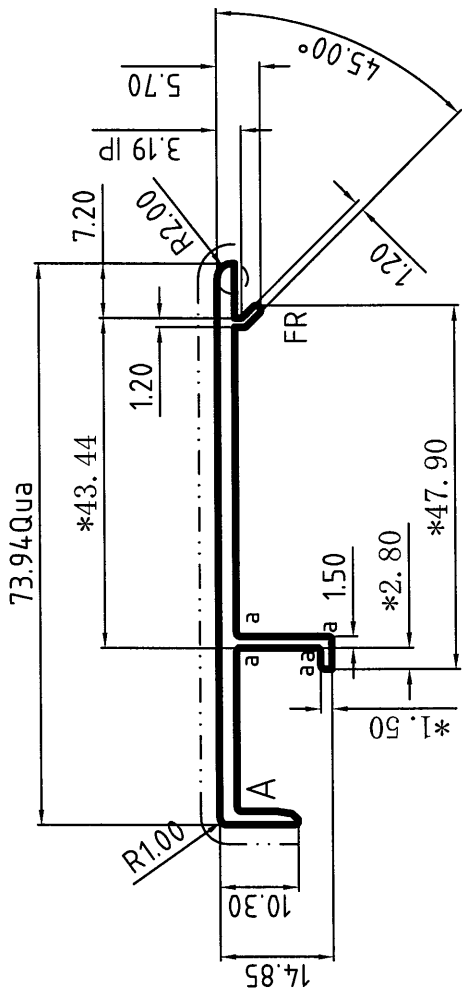


Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



所有尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!  
All the dimensions will be made according to client's requirement.  
JMA can't guarantee perfect assemblage.



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2

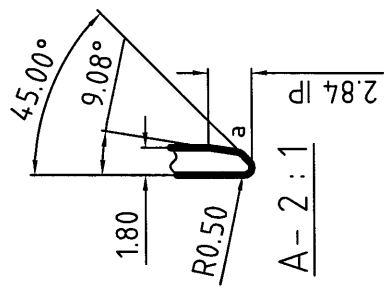
氟碳/喷涂周长为(B): 121.97 mm  
PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"\* Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	11/5-2023

a=R0.50

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.30±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	210.34	
需求号 REF. NO.	EQ392525A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	203.29	
外接圆 OUTRAD. NO.	φ75	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.570	
设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.17	型材类型 ALLU. TYPE	
绘图 DRAWING	张添泉	2023.05.06	型材名称 ALLU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X86447

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

