



美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6164	修改版本:	C
工程編號:	HK- 1188 / 23	工程名稱:	啟德6551
收件人:	maggie lor & 王良	發件人:	nero
工程項目:	後裝趟門 - 確認模圖 (JMA)	日期:	29/05/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:

確認以下模圖:

1. X86428
2. X86429
3. X86431
4. X86432
5. X86434
6. X86437

完成上列要求日期: 29/05/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

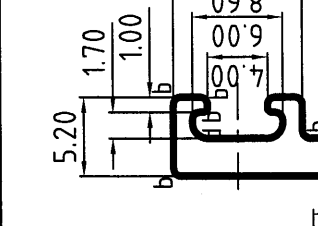
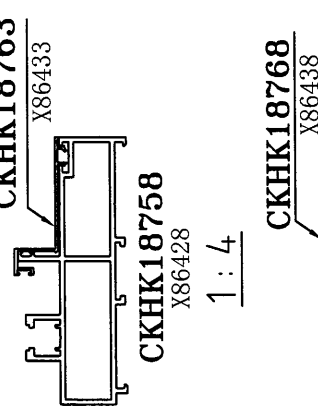
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: 1188 / 23	項目經理簽署:

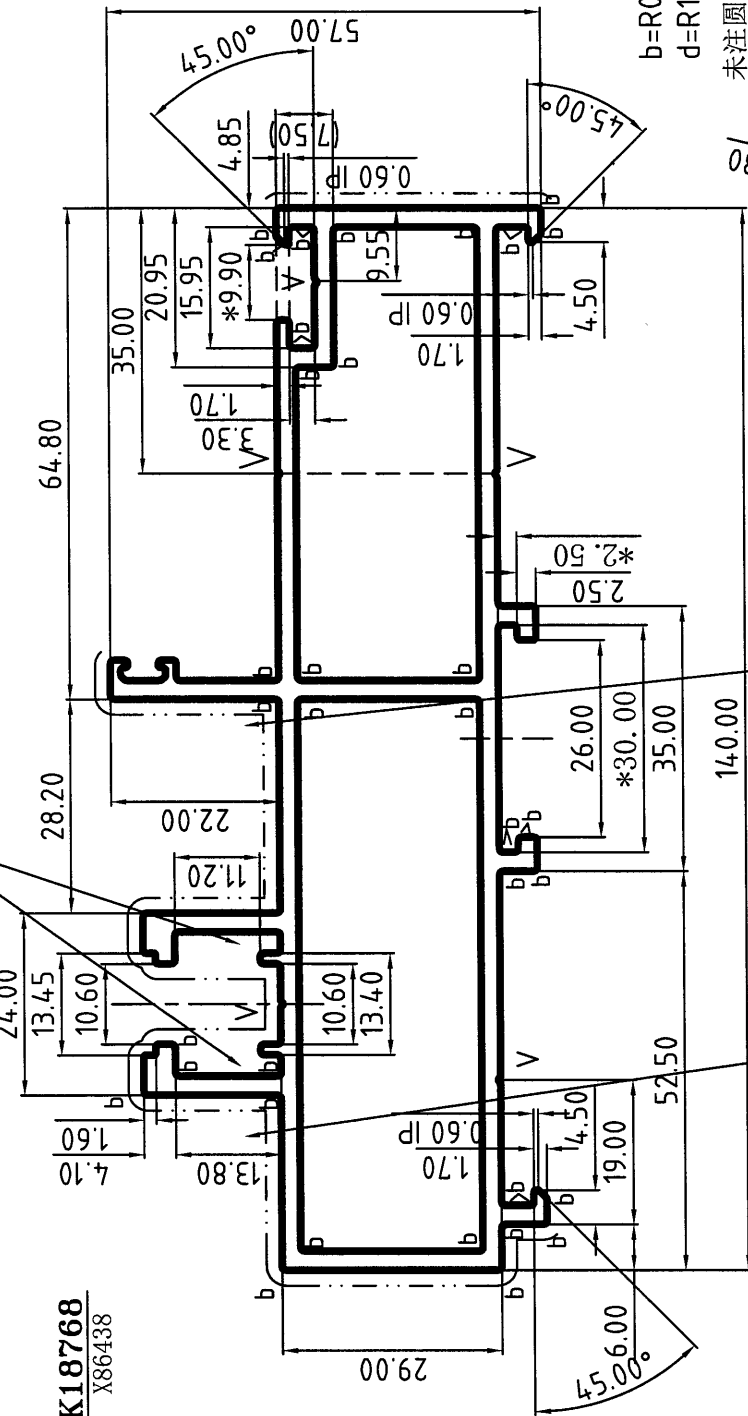
CKHK18758
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



此处允许出现漏底
Not completely coating
this part is allowable.



此处可不漏底, 但不保证膜厚。
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

美特铝质有限公司	
承認圖面	日期
	29/5

b=R0.50
d=R1.00

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 337.36 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

设计	董锦荣	2023.04.17	型材类型	幕墙料
绘图	黄锐宏	2023.05.24	型材名称	
审核			客户名称	美特
批准			客户编号	X86428

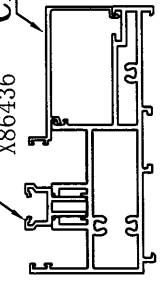
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态	6063-T6	理论	
ALLOY		ALLOY	
比	1:1	计重方式	理论
SCALE		WEIGHING METHOD	THEORETICAL WEIGHT
需求号	EQ392506C	面积	1163.51
REF. NO.		AREA (mm ²)	
外接管		外周长	562.26
OUTRAD. NO.		OUT. PERIM. (mm)	
		线密度	3.153
		EST. WT. (kg/m)	

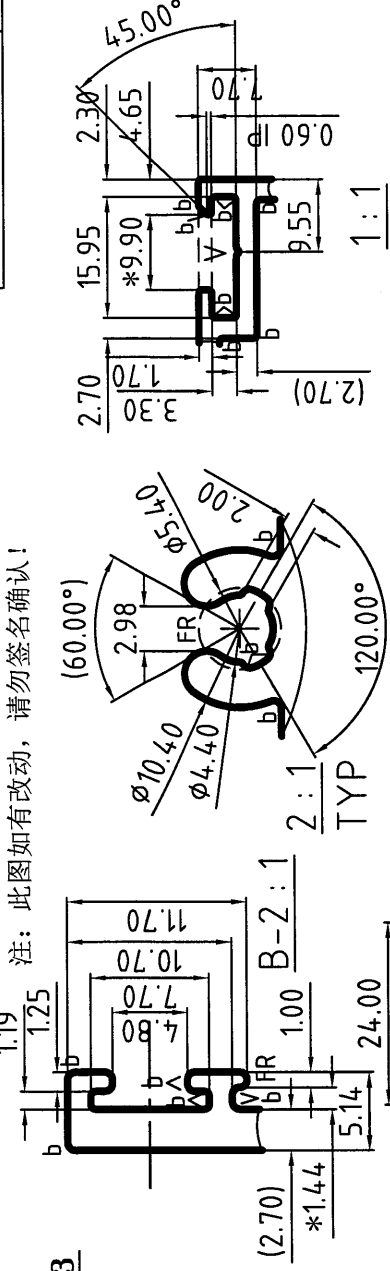
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

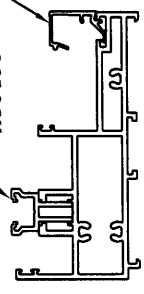
CKHK18766 X86436
CKHK18773 X86443



1:4 CKHK18759 X86429



CKHK18766 X86436
CKHK18768 X86438



CKHK18759 X86429
1:4

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	29/5

此处允许出现漏底
Not completely coating
this part is allowable.

合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂 Surface treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为 (B): 376.54 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*"Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

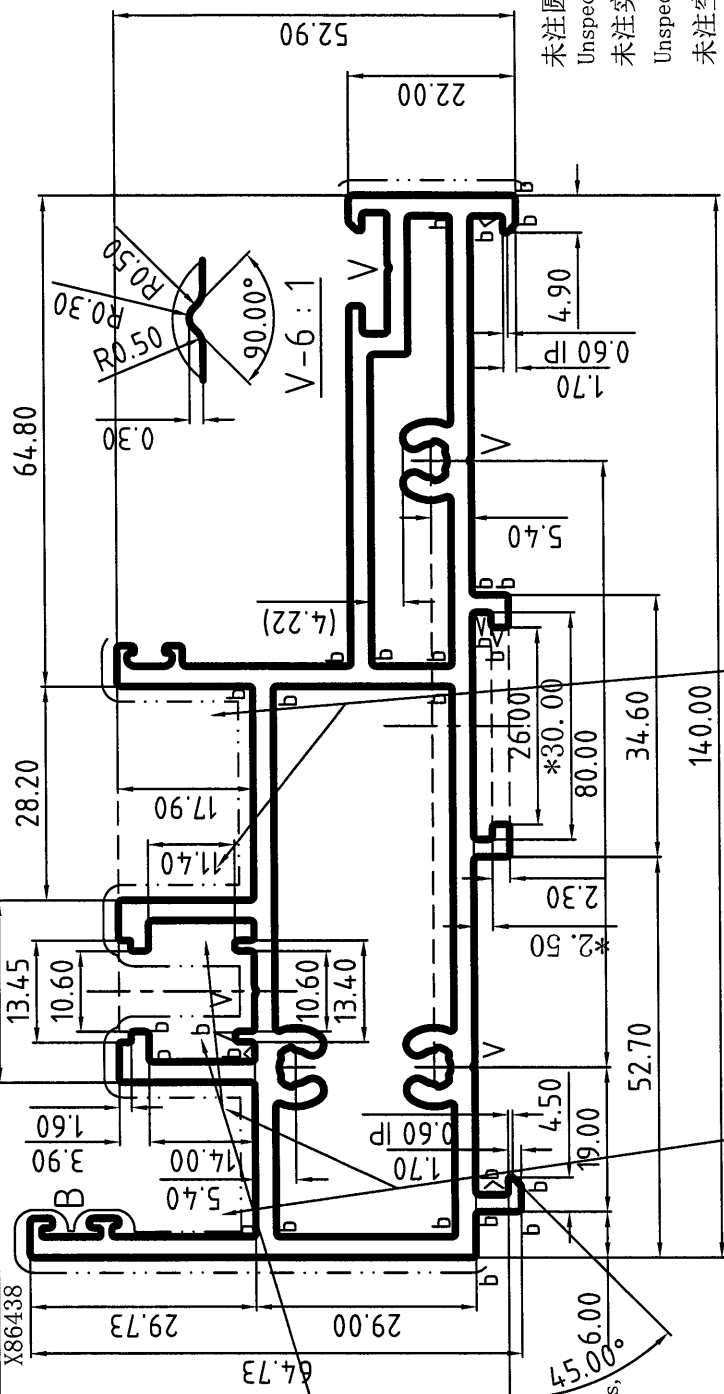
--- 表示暴露面

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度



此处可不漏底, 但不保证膜厚。
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

b=R0.50
d=R1.00

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.70 ±0.25

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 2.70 ±0.40

Unspec. Hollow Wall Thickness

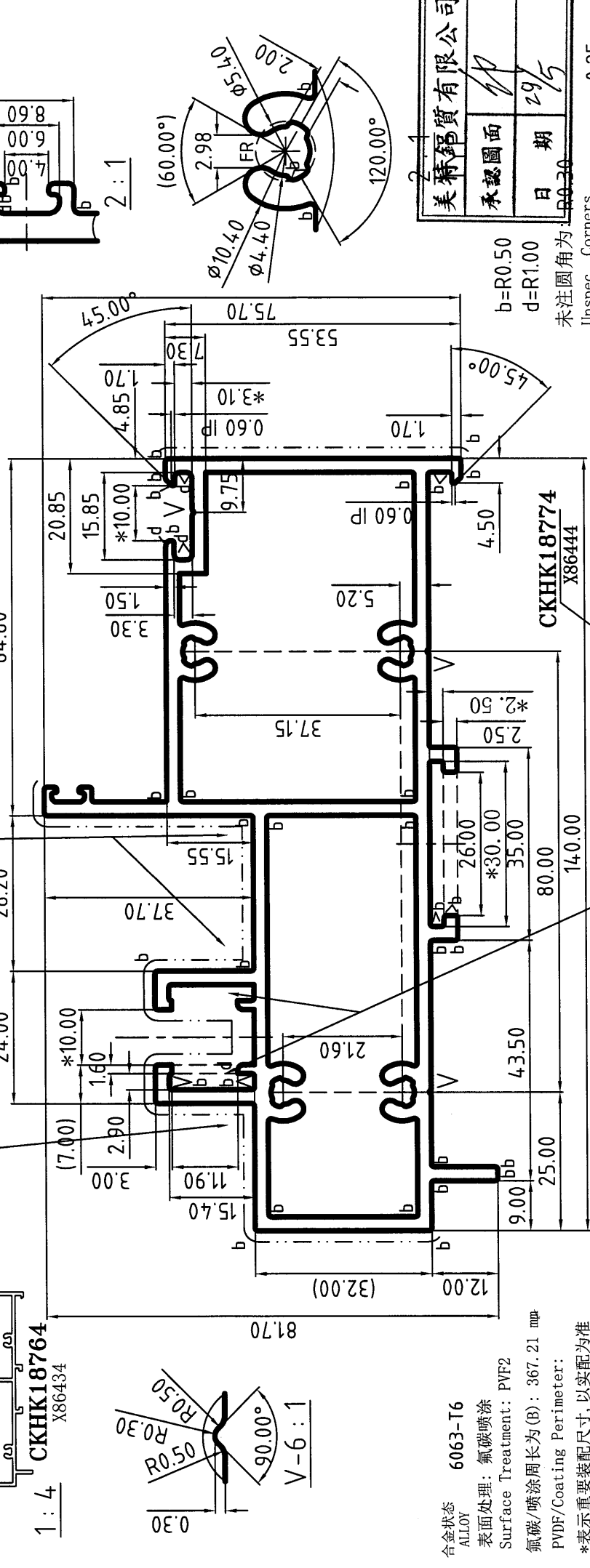
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.17	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2023.05.24	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86429

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA (mm²)	1396.19
需求号 REF. NO.	EQ392507C	外周长 OUT PERIM. (mm)	627.56
外接口 OUTRAD. NO.	φ154	线密度 EST. WT. (kg/m)	3.784

CKHK18767 X86437
 CKHK18768 X86438
 CKHK18764 X86434
 1:4



此处可不漏底,但不保证膜厚。
 This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

此处允许出现漏底
 Not completely coating this part is allowable.

未注圆角为 R0.30
 Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
 Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
 Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
 All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6
表面处理: Surface Treatment:	氟碳喷涂 PVDF/Coating Perimeter:
氟碳/喷涂周长为(B): PVDF/Coating Perimeter:	367.21 mm
表示重要装配尺寸,以实配为准 ""Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail	
---表示装饰面 ---Exposed Surface	
所有尺寸都以毫米为标准。 Unit of Measure:mm	
检查标准按:BS EN 755-9 高精度 Test Standard:BS EN 755-9 高精度	

设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.17
绘图 DRAWING	黄锐宏	2023.05.24
审核 AUDITING		
批准 APPROVED		

型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
型材名称 ALL. NAME	
客户名称 CLIENT NAME	美特
客户编号: CLIENT NO.	X86434

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论 Theoretical weight	
比 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	1425.89
需求号 REF. NO.	EQ392512C	外周长 OUT. PERIM. (mm)	612.02
外接管 OUTRAD. NO.	φ148	线密度 EST. WT. (kg/m)	3.864

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



美特铝质有限公司

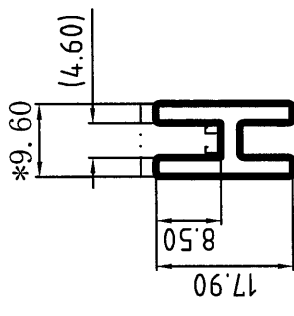
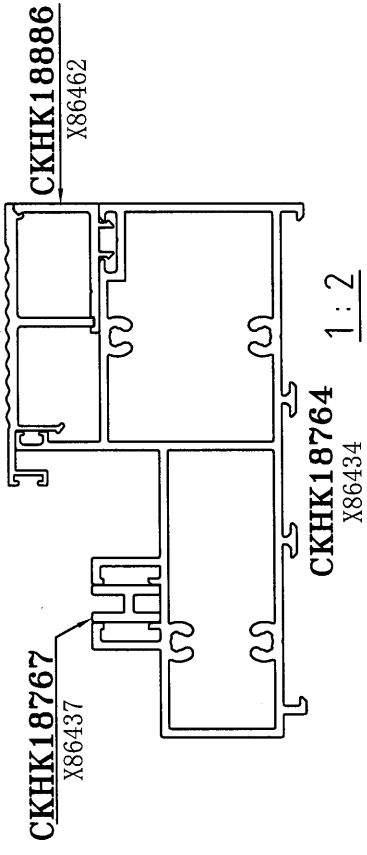
承認圖面
日期
29/5

型号: CKHK18767
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	29/5

合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为 (B): 50.09 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面

- - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

r=R0.20

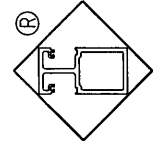
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weigh
比 SCALE	1 : 1	面 AREA (mm ²)	100.70
需求号 REF. NO.	EQ392515D	外周长 OUT. PERIM. (mm)	83.48
外接管 OUTRAD. NO.	φ20	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.273



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.17	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强	2023.05.24	型材名称 ALLU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X86437