



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6164	修改版本:	B
	HK- 1153 / 23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	maggie lor & 王良	發件人:	nero
工程項目:	後裝趟門 - 確認模圖 (JMA)	日期:	23/05/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 再確認以下模圖: 1. X86436 2. X86442 3. X86447 4. X86462
完成上列要求日期: 23/05/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

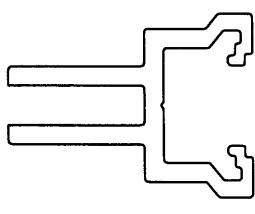
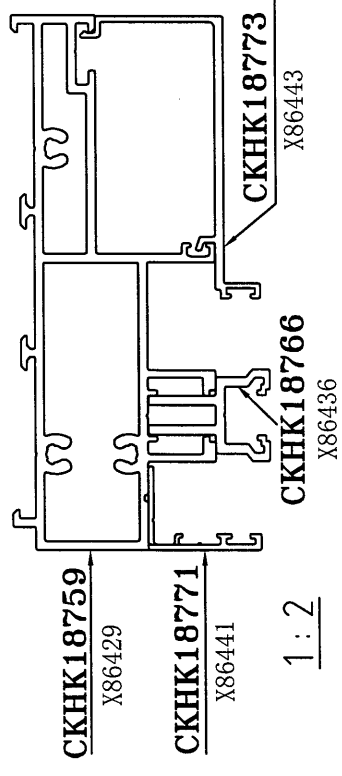
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>L</i>	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	<i>HK-1153 / 23</i>	項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

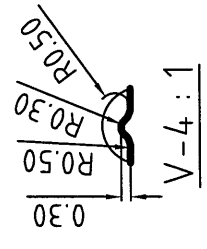
型号: CKHK18766
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

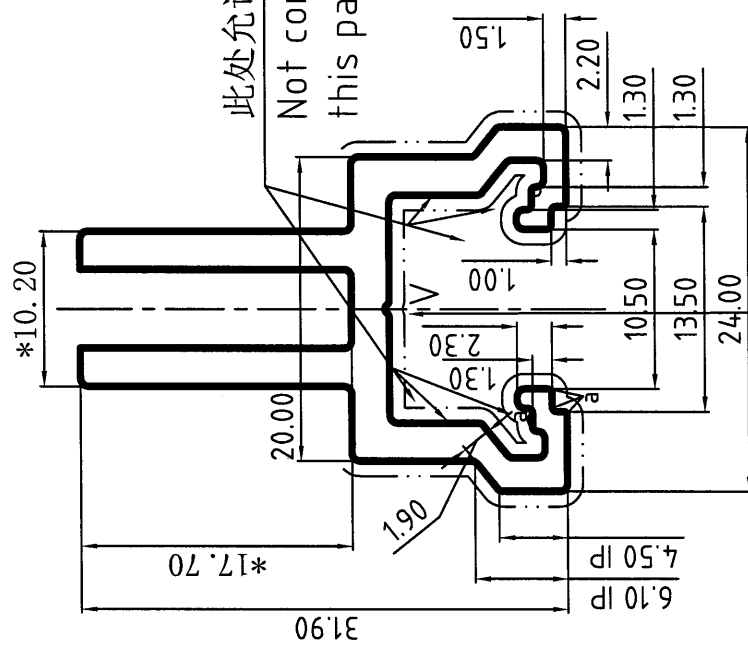
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂 / Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 111.53 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



此处允许出现漏底
Not completely coating
this part is allowable.



此处可不漏底, 但不保证膜厚。
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	23/5

a=R0.30
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.17	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	2023.05.19	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86436

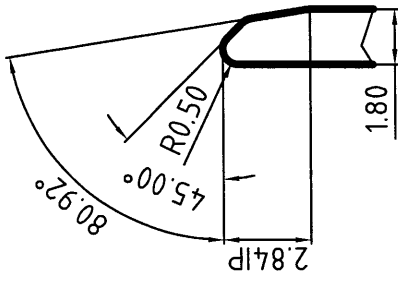
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	213.89
需求号 REF. NO.	E0392514B	外周长 OUT PERIM. (mm)	185.88
外接圆 OUTRAD. NO.	φ37	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.580

型号: CKHK18772
SECTION NO.

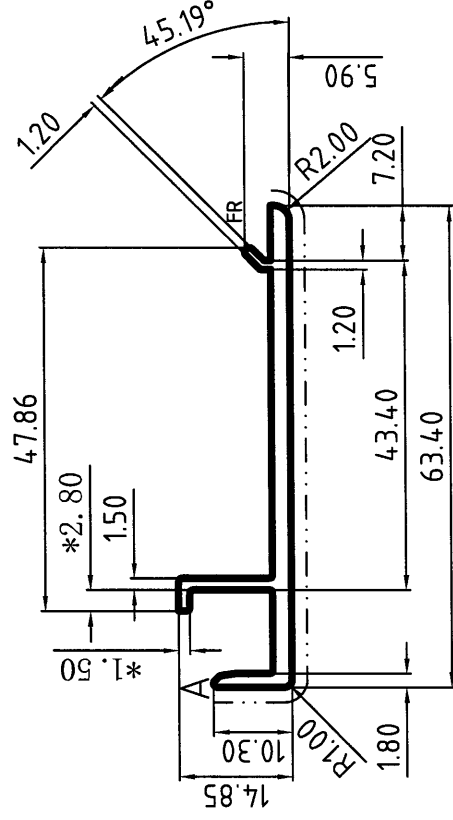
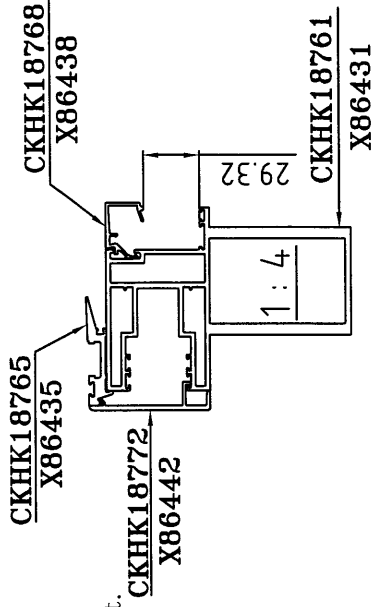
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



A-4 : 1

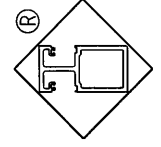
装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!
assembly dimensions will be made according to client's requirement.
JMA can't guarantee perfect assemblage.



表面处理: 氟碳喷涂/
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 109.32 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	23/5



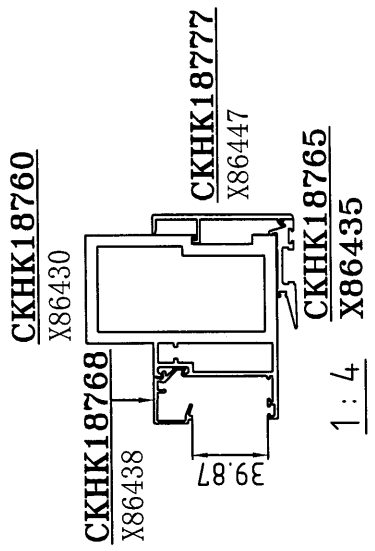
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T5	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	198.11
需求号 REF. NO.	EQ392520B	外周长 OUT PERIM. (mm)	181.80
外接圆 OUTRAD. NO.	φ64	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.537
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86442

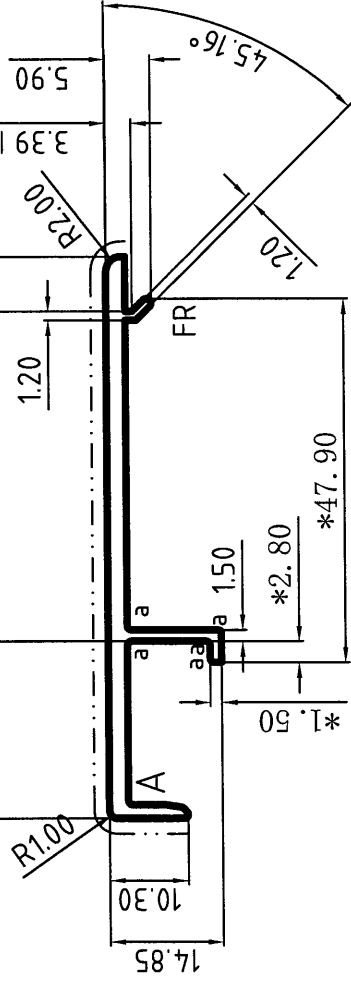
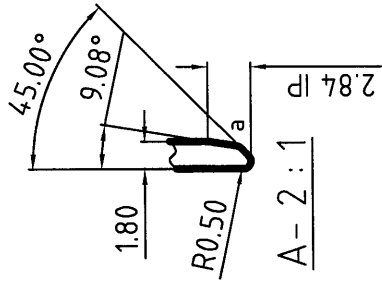
型号: CKHK18777
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



所有尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!
All the dimensions will be made according to client's requirement.
JMA can't guarantee perfect assemblage.



美特铝质有限公司	
承認圖面	日期
	23/5

表面处理: 氟碳喷涂 ✓
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 121.97 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*"Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

a=R0.50

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

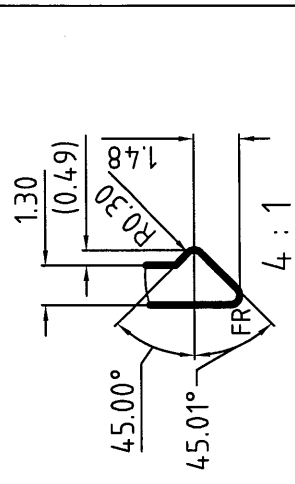
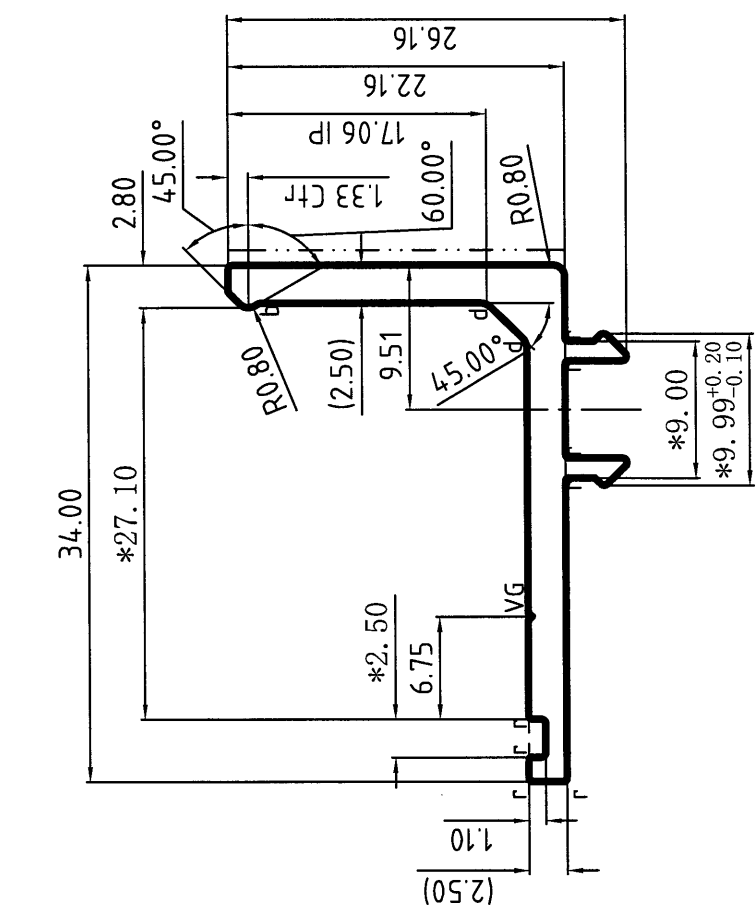
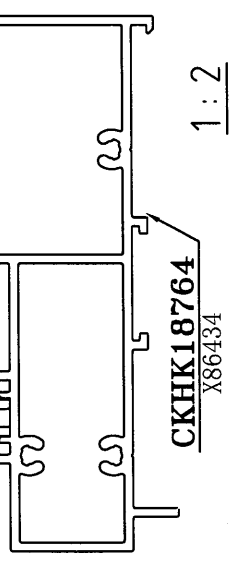
合金状态 ALLOY	6063-T5	理论重量 Theoretical weight	224.47	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	202.89	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ392525B	外 周 长 OUT PERIM. (mm)	0.608	客户名称 CLIENT NAME	美 特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ75	线 密 度 EST. WT. (kg/m)		客户编号: CLIENT NO.	X86447
设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.17			
绘图 DRAWING	张添泉	2023.05.19			
审核 AUDITING					
批准 APPROVED					

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

CKHK18886
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

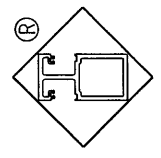


美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	23/5

r=R0.20
b=R0.50
d=R1.00
VG=0.25×90° DP
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 76.14 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: RS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T5	计重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比	2:1	面积	145.00
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ394580A	外周长	126.90
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外圆	φ41	线密度	0.393
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2023.05.05	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	曾智峰	2023.05.19	型材名称	压线
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X86462
APPROVED			CLIENT NO.	