



美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6164	修改版本:	A
	HK- 1100 / 23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	maggie lor & 王良	發件人:	nero
工程項目:	後裝趟門 - 確認模圖 (JMA)	日期:	18/05/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模圖圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
確認以下模圖: 1. X86433 2. X86443 3. X86444
完成上列要求日期: 18/05/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

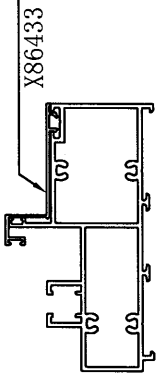
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK1100/23	項目經理簽署:	

型号: CKHK18763
SECTION NO.

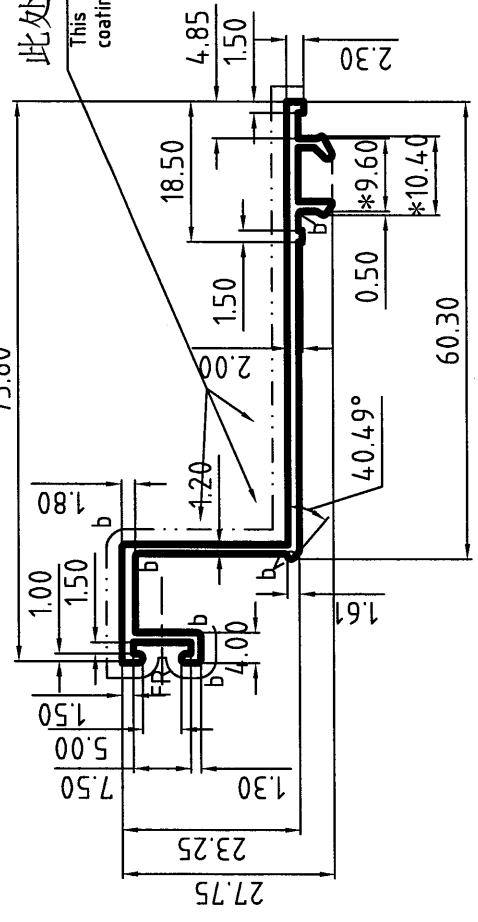
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

CKHK18763

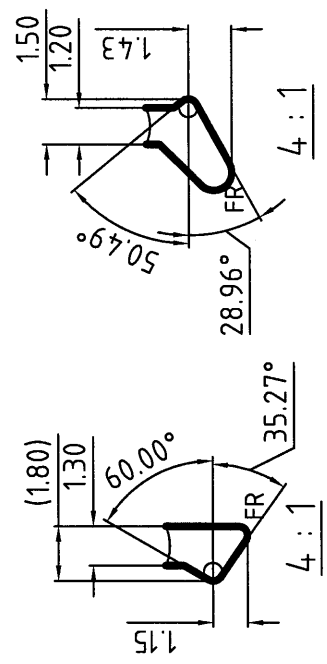


CKHK18764
X86434

1:4

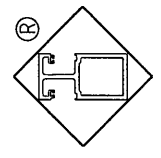


表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 142.77 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.50±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.17	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2023.05.16	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86433



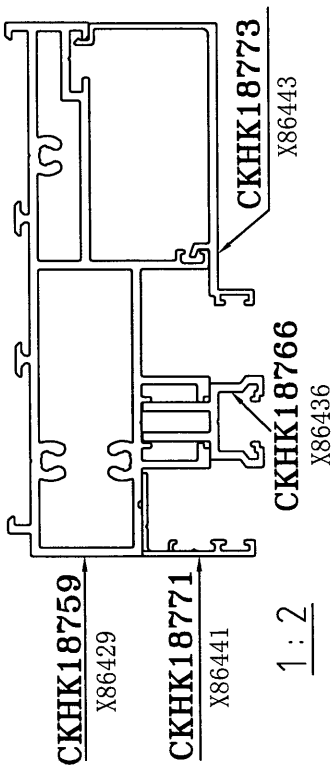
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计算方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	173.19
需求号 REF. NO.	EQ392511A	外周长 OUT PERIM. (mm)	241.88
外接圆 OUTRAD. NO.	φ78	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.469

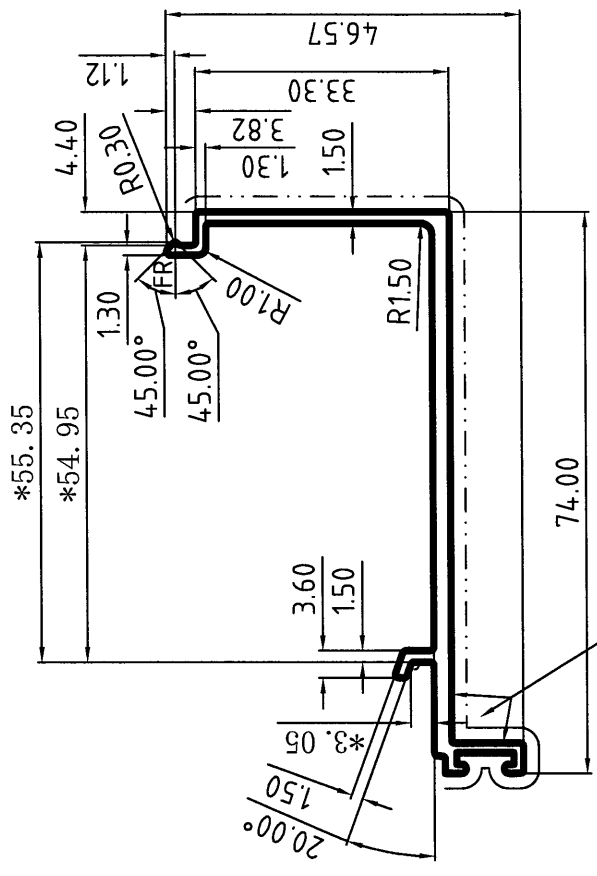
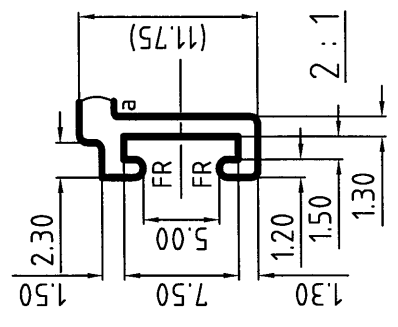
型号: CKHK18773
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	18/5-2023



此处可不漏底, 但不保证膜厚。
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF2
氟碳/喷涂周长为(B): 160.51 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

a=R0.30
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

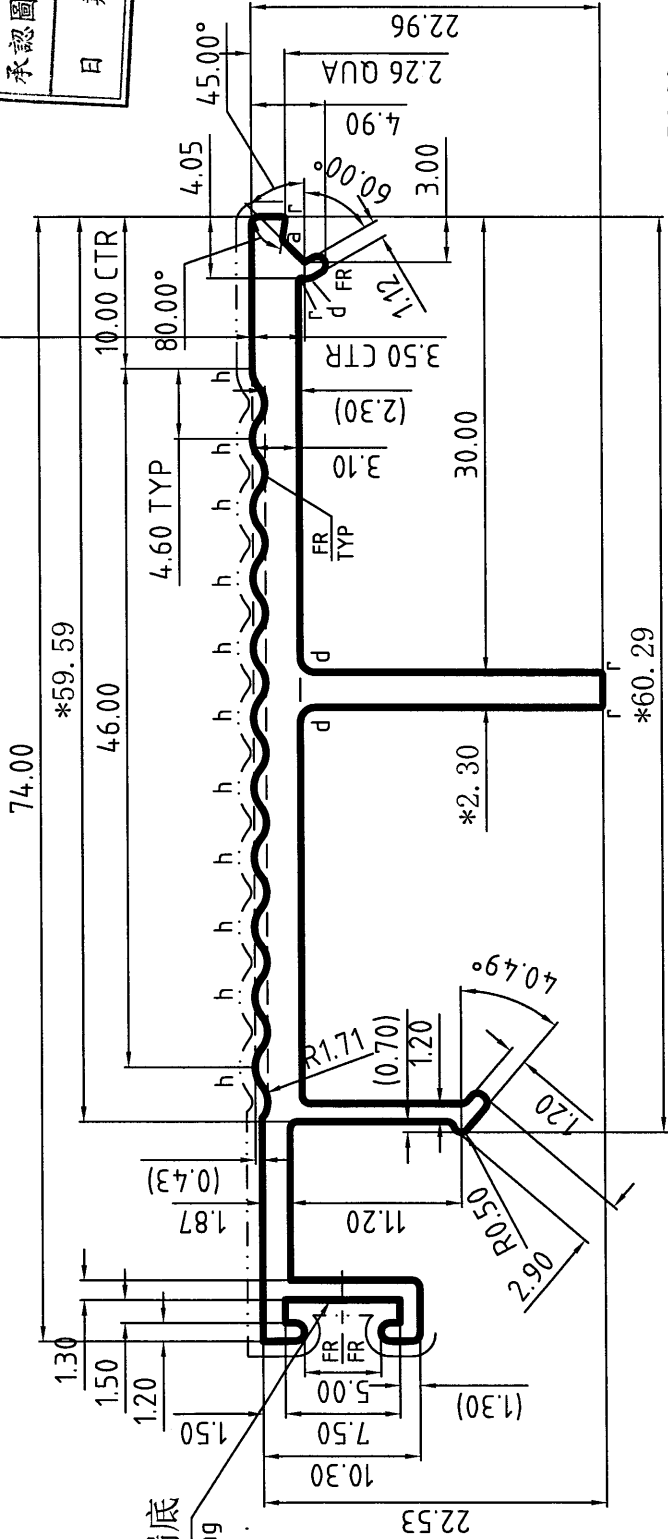
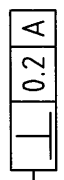
合金状态	6063-T5	计重方式	理论重量
ALLOY		Weighing method	theoretical weight
比例	1:1	面积	253.88
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ392521A	外周长	267.52
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外轮廓	φ86	线密度	0.688
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
DESIGN		ALU. TYPE	
绘图	曾智峰	型材名称	
DRAWING		ALU. NAME	
审核		客户名称	美特
AUDITING		CLIENT NAME	
批准		客户编号	X86443
APPROVED		CLIENT NO.	

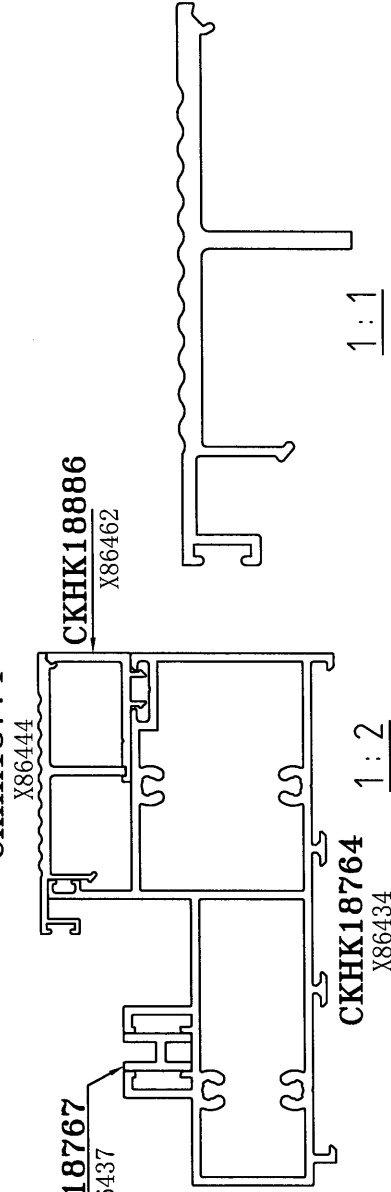
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	18/5-2013



此处允许出现漏底
Not completely coating
this part is allowable.

r=R0.20
a=R0.30
d=R1.00
h=R2.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 149.39 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	269.87	型材名称 ALU. NAME	压线
需求号 REF. NO.	EQ392522B	外周长 OUT PERIM. (mm)	248.99	客户名称 CLIENT NAME	美特
外缘圆 OUTRAD. NO.	φ75	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.731	客户编号: CLIENT NO.	X86444
设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.17			
绘图 DRAWING	何胤强	2023.05.16			
审核 AUDITING					
批准 APPROVED					

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

