



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5167 / 23	修改版本:	-
	HK- 0671 / 23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	生統 / 王良	發件人:	nero
工程項目:	預製窗 - 預製件鋁窗質量檢驗報告#2	日期:	04/04/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 3月30日收到大判的質量檢驗報告(看附件), 現請美而特廠做以下行動:  1. 請跟進和回覆報告中打(✓)(photo No.16)及(X)(photo No.11/12)之內容, 以圖文並茂形式製作報告 報告請上傳到J859啟德6551(美而特廠)微信群 或 電郵到公司郵箱。  **請盡快回覆及跟進。
完成上列要求日期: 11/04/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	H/0671 / 23	項目經理簽署:	



## Factory Inspection Report

工廠巡查報告

工程項目：啟德 6551 鋁窗工程（預製件窗）

分判 / 加工廠：美特/東莞美而特幕牆有限公司

### 1.0 一般資料

#### 1.1 巡查日期

2023 年 3 月 30 日 / 報告編號： R835

#### 1.2 地點

廣東省東莞市中堂鎮湛鳳路 30 號

#### 1.3 出席人員

梁焯源、馬川

新鴻基中山辦公室 QC

詹藝俊

美特

#### 1.4 報告編寫

梁焯源

### 2.0 目的

巡查 東莞美而特幕牆有限公司 的啟德 6551 預製件窗生產進度及質量情況。

### 3.0 巡查工廠區域 / 項目

1.) 預製件窗生產進度；

2.) 預製件窗品質。



**Factory Inspection Report**  
工廠巡查報告

**4.0 巡查視察項目**



Photo no: 001

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:  
工廠在開料。



Photo no: 002

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:  
部分已開料的等待清洗。



Photo no: 003

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:  
預製件窗框已裝好。

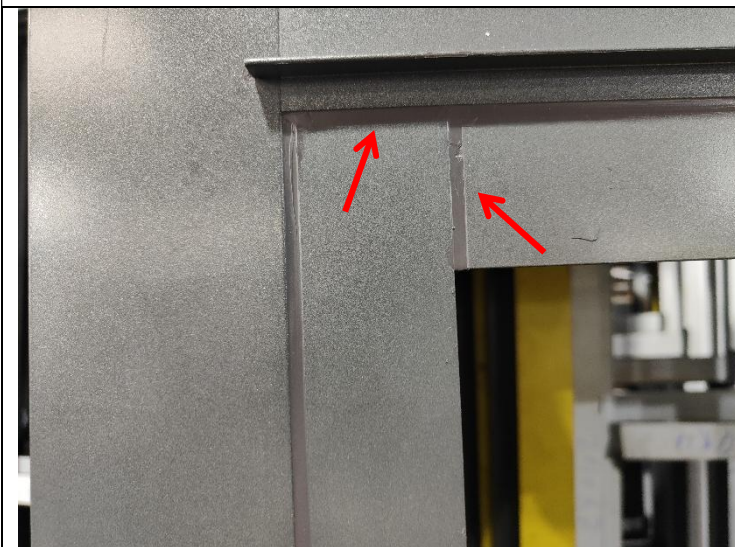


Photo no: 004

Location: 東莞美而特  
幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:  
預製件窗更改設計後的  
效果。





# Factory Inspection Report 工廠巡查報告

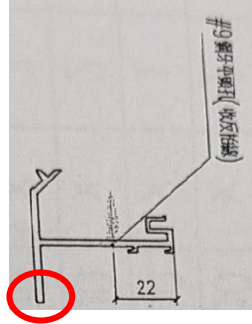
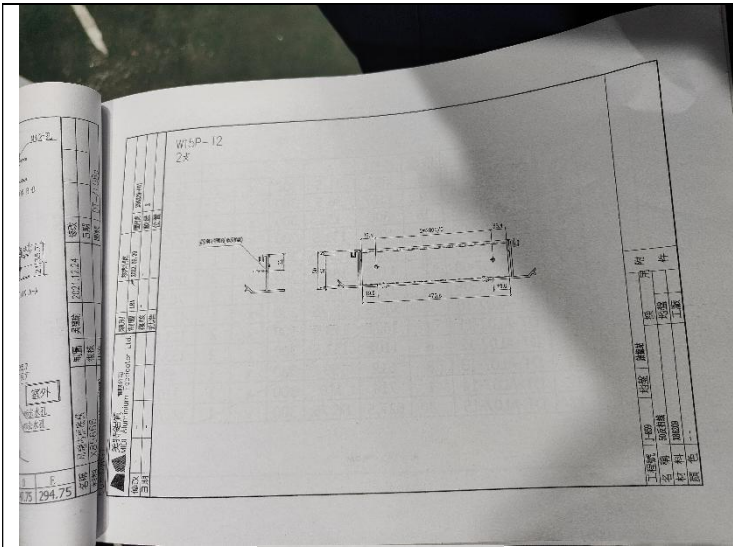


Photo no: 005

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:  
原圖紙沒有避位。

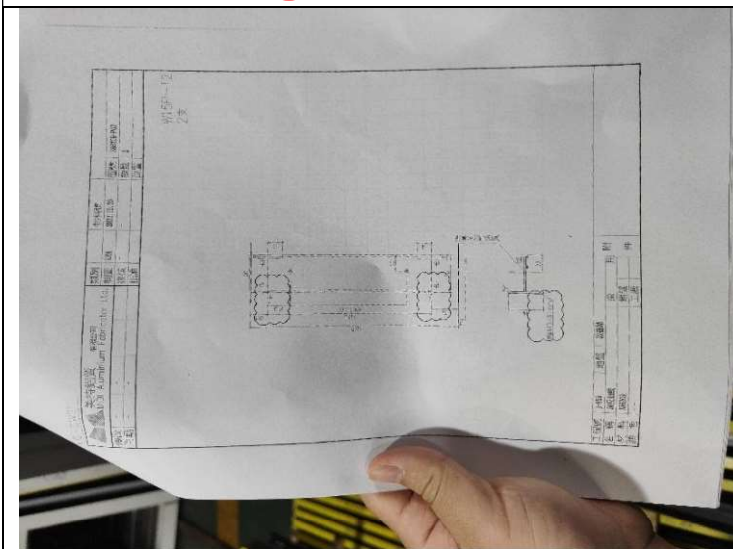


Photo no: 006

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:  
圖紙新增加的避位。



**Factory Inspection Report**  
工廠巡查報告

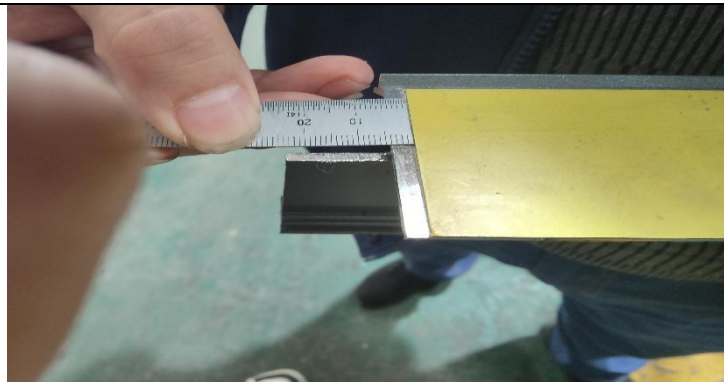


Photo no: 007

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:

測量避位

44\*4\*1mm

與圖紙一致。

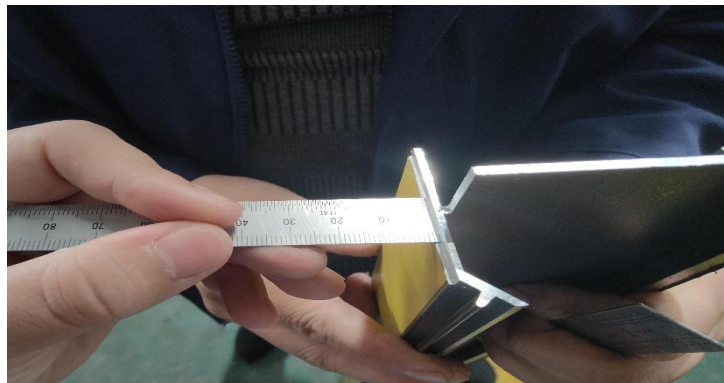


Photo no: 008

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:

預製件的窗玉。



**Factory Inspection Report**  
工廠巡查報告

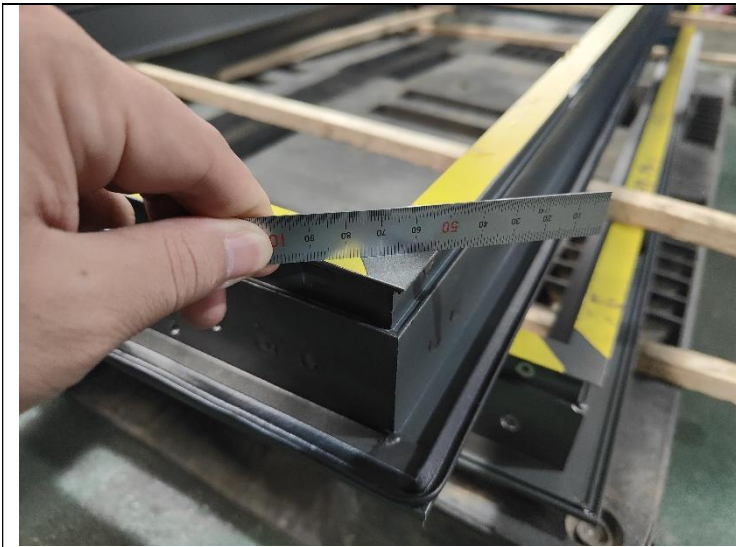


Photo no: 009

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:  
碰口位平整。

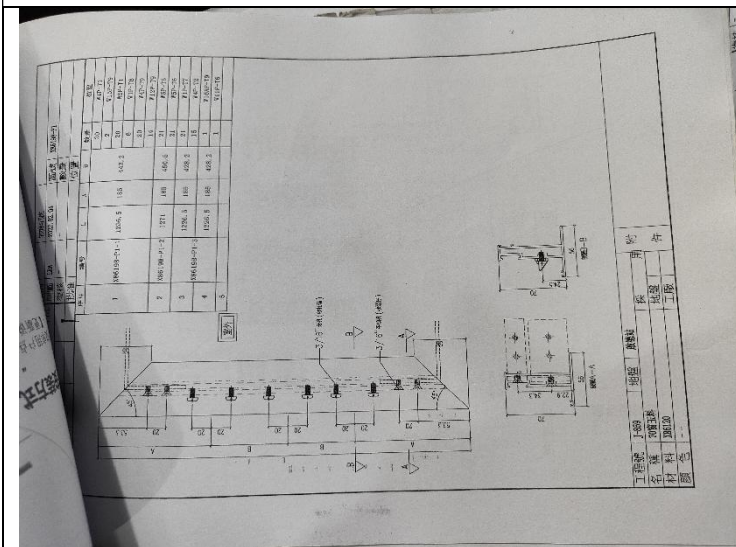
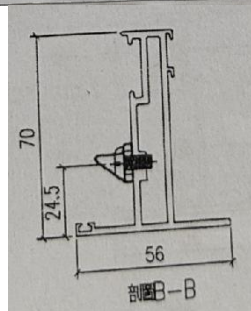


Photo no: 010

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:  
防風扣螺絲孔到邊距離  
原圖紙為 24.5mm。



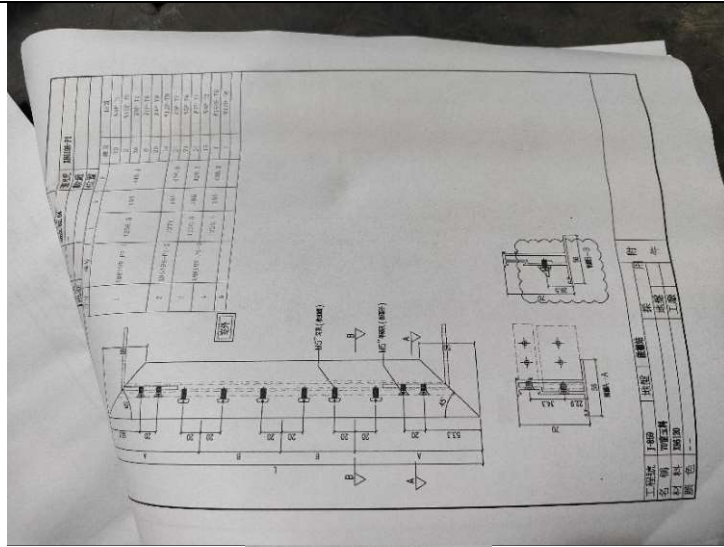


Photo no: 011

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:

防風扣螺絲孔到邊距離原圖紙為 26.5mm (防風扣裝反, 螺絲孔需改孔)。

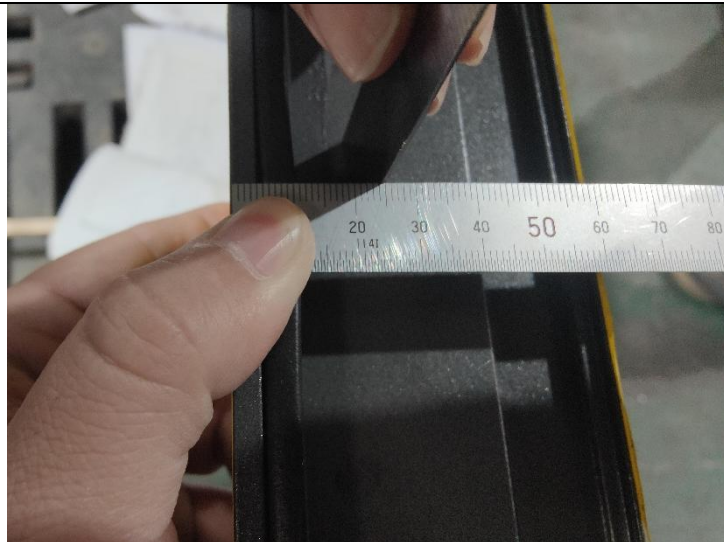
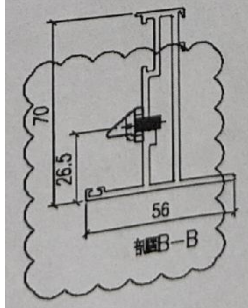


Photo no: 012

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:

實測防風扣螺絲孔到邊距離為 24.5mm 與新圖紙所標的 26.5mm 不一致。





Factory Inspection Report  
工廠巡查報告

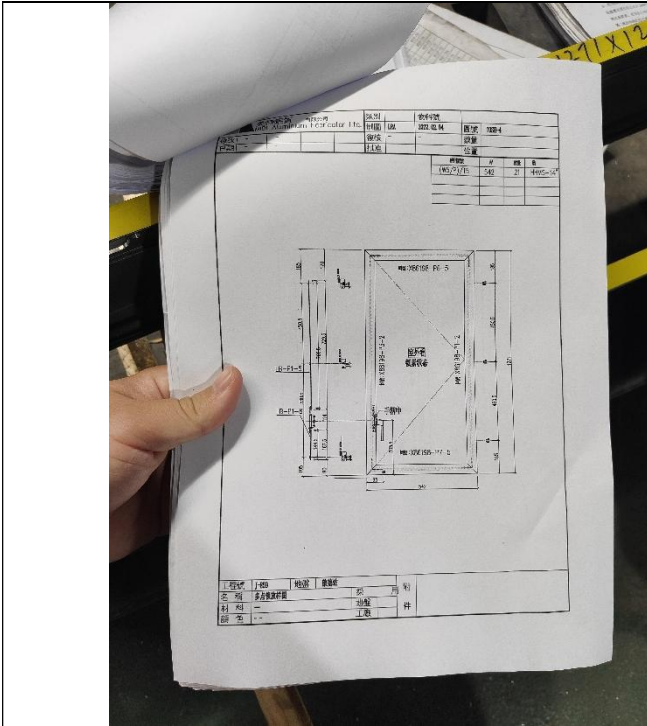


Photo no: 013

Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:  
窗玉圖紙。

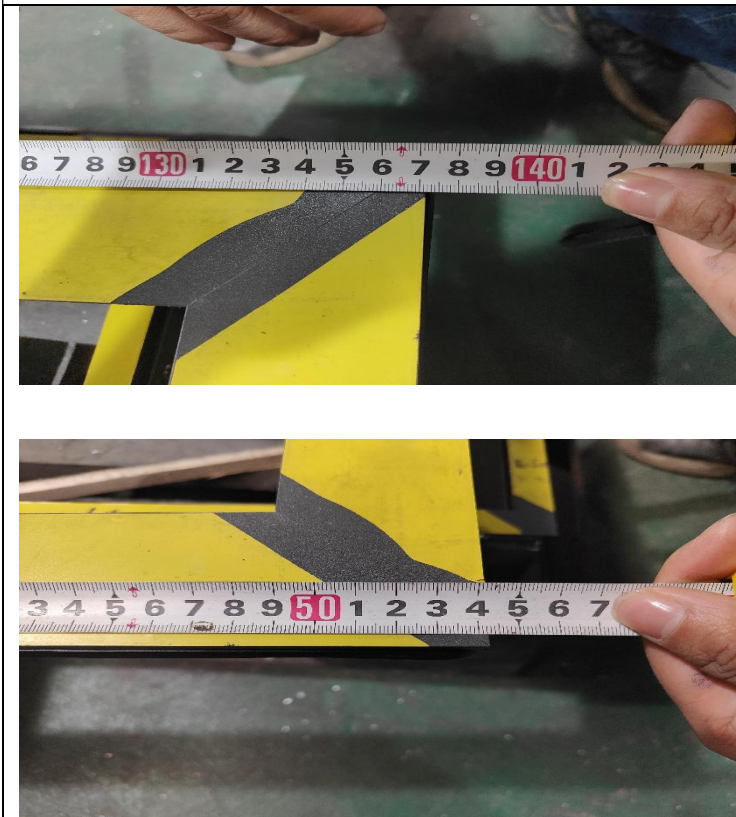


Photo no: 014



Location: 東莞美而特幕牆有限公司

Date: 30 Mar, 2023

Content:  
實測生窗內框  
1,271.5mm (以 100 作為 0 刻度)、542.5mm  
組裝圖  
1,271mm、542mm  
公差要求 $\pm 0.5$ mm  
符合要求。





	<p>Photo no: 015</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 30 Mar, 2023</p> <p>Content: 實測生窗對角 1,382.5mm、1,383mm 計算尺寸 1,381.7mm 公差要求±2mm 符合要求。</p> 
	<p>Photo no: 016</p> <p>Location: 東莞美而特幕牆有限公司</p> <p>Date: 30 Mar, 2023</p> <p>Content: 腳膠效果可改善。</p> 



## 5.0 總結

於 3 月 30 日巡廠 東莞美而特幕牆有限公司 的預製件窗生產品質檢查,我組 的建議如下 :

質量方面 :

- 1.) 實測防風扣螺絲孔到邊距離為 24.5mm , 與新圖紙所標的 26.5mm 不一致 ( 防風扣裝反 , 螺絲孔需改孔 ) , 工廠部分已裝好窗玉孔位未改 , 見圖 008 、 010~012 ;

加工生產進度方面 : ( 數據截止 2023.04.03 )

- 1.) T1~T9A 座共 578 件預製件窗 , 未完成 528 件 , 已完成 50 件 , 已出貨 10 件 ;

