



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5943 / 23	修改版本:	-
	HK- 0635/23		
工程編號:	J 859	工程名稱:	啟德6551
收件人:	生統 / 王良	發件人:	nero
工程項目:	預製窗 - 第一批鋁窗到廠聯合中山 辦檢查記錄	日期:	30/03/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
收到已出貨的第一批預製窗質量檢查報告(看附件),
現請美而特廠按內容跟進及回覆。

完成上列要求日期: 01/04/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>L</i>	*組別成員批核簽署:	<i>[Signature]</i>
傳遞編號:	HK 0635/23	項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

新鴻基工程 第一批鋁窗驗收記錄

工程名稱: 冠德中心 鋁窗公司: 美特 進廠日期: 28/03/03 檢驗日期: 29/03

檢查項目 鋁窗型號	鋁窗標示	鋁窗包裝	鋁窗花損	膠紙層數	膠紙入泥外露尺寸	鋁窗尺寸長/高	對角線	夾口起級	中骨位加木方	中骨兩頭封膠	支撐架	有無水線	水線過氣	瀝青油	磨耳鬆緊	磨耳鉛水保護狀態	色差明顯	鋁窗試水	镀膜厚度	其它項目
	注1	注2		2層/其他									<0.5Ω	薄/中/厚				注3	注4	
75 w3/p	✓	✓	✓	✓	注1 0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	注2 0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
備註	1. 鋁窗外高膠紙入泥預徑18mm 致只有10mm, 凹入泥取紙應在標准尺寸再放大3mm 2. 連水綫需2个棉絲并5mm 且周边无污跡請用膠紙包好保护 3. 鋁窗側面裝磨耳位置置有380mm 長的凸起物影响磨耳的安裝 (无法安裝磨耳) 4. 磨耳及口位打胶不能饱满																			

鋁窗拆開膠紙驗收按每批鋁窗數量的2% (工程有其他要求的按其要求)

“√” — 表示該項目合格 “×” — 表示該項目不合格

注: 1. 鋁窗標示清晰, 便於查看

2. 鋁窗包裝如有破損, 檢查鋁窗是否損壞

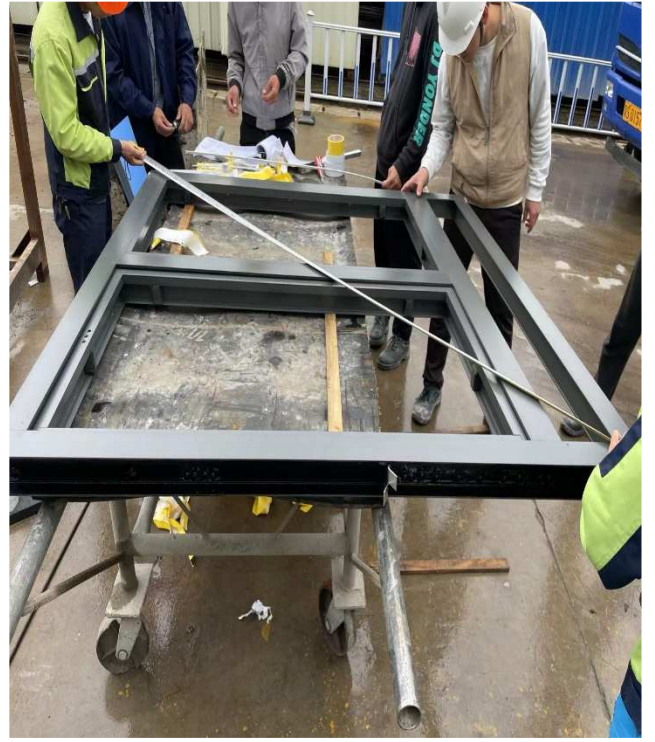
3. 鋁窗試水為企料試水及頂槽橫料試水

4. 镀膜厚度需要鋁窗方提供设备 (保护膜厚度最少40um, 工程有要求的按其要求)

“○” — 表示該項目可執修 (標注說明內容)



铝窗编号：T5 W3/P 铝窗撕开胶纸检查



铝窗长宽高厚度及对角尺寸检查 OK



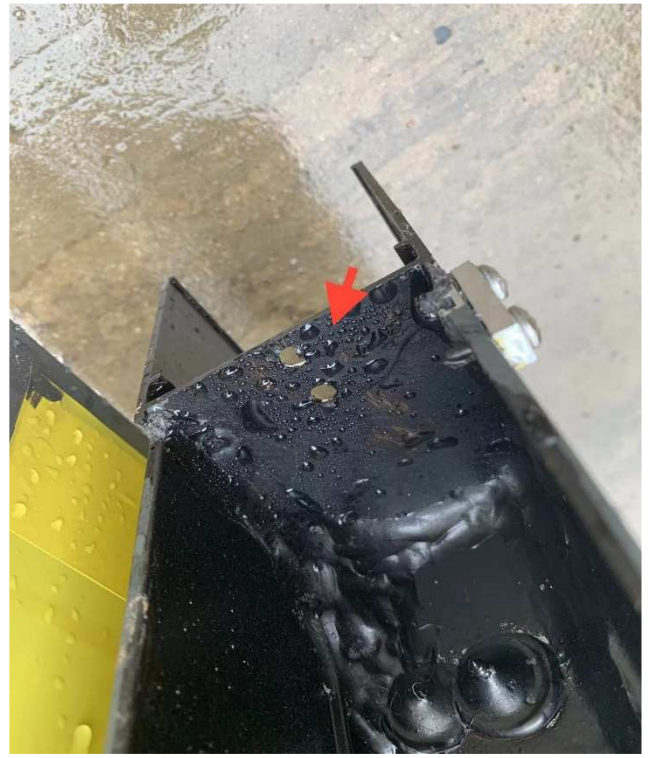
水线过气检查 OK



铝窗镀膜厚度数值为 77.6



1. 铝窗外墙底胶纸入泥标准尺寸为 15mm 现场为 10mm
2. 铝窗四边入泥应在标准尺寸再放大 3mm



铝窗连接水线头应为 2 个 5mm 带丝牙孔周边不得有沥青且用胶纸包好



局部夹口位置打胶不够饱满



铝窗侧面装磨耳位置有 380mm 凸起物无法安装磨耳将会导致磨耳的间距尺寸过大