

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5250	修改版本:	-
	HK- 1852		
工程編號:	J 859	工程名稱:	NKIL6551
收件人:	生統	發件人:	Edwin Ho
工程項目:	50料及70料窗之不鏽鋼磨耳生產前測試	日期:	25/10/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請廠提供邊企、頂橫及底橫企之200mm料, 以供不鏽鋼磨耳供應商生產不鏽鋼磨耳之用。
生產後請根據附件之50料及70料窗之不鏽鋼磨耳加工圖生產各一隻, 並進行QC檢查及試安裝檢查, 測試後請提供一套 (包括鋁槽及50料及70料磨耳)

供上板用。請送至香港寫字樓Edwin Ho收。

完成上列要求日期: 03/11/2022

國內


<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

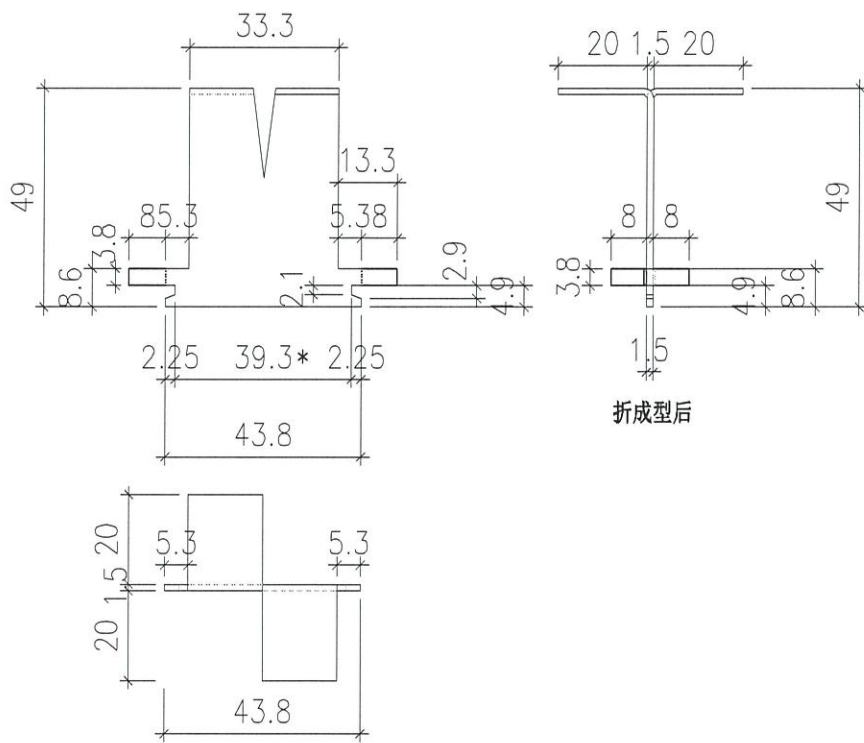
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Edwin Ho	*組別成員批核簽署: <i>Wan 27/10/2022</i>
傳遞編號:	項目經理簽署: <i>Wan</i>

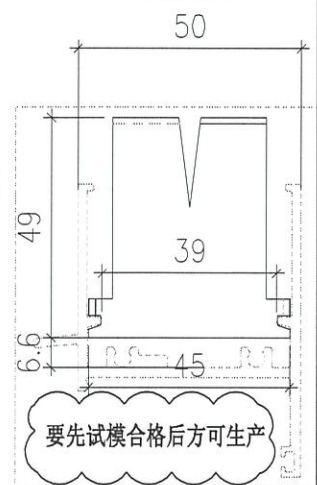
EG-DWG4

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	—	
				制圖	林仁安	2022-09-17	圖號	J859-MR50-1
修改				復核	—	—	供應商	—
日期				批准			描圖	



折成型后

50生顶底横



要先试模合格后方可生产

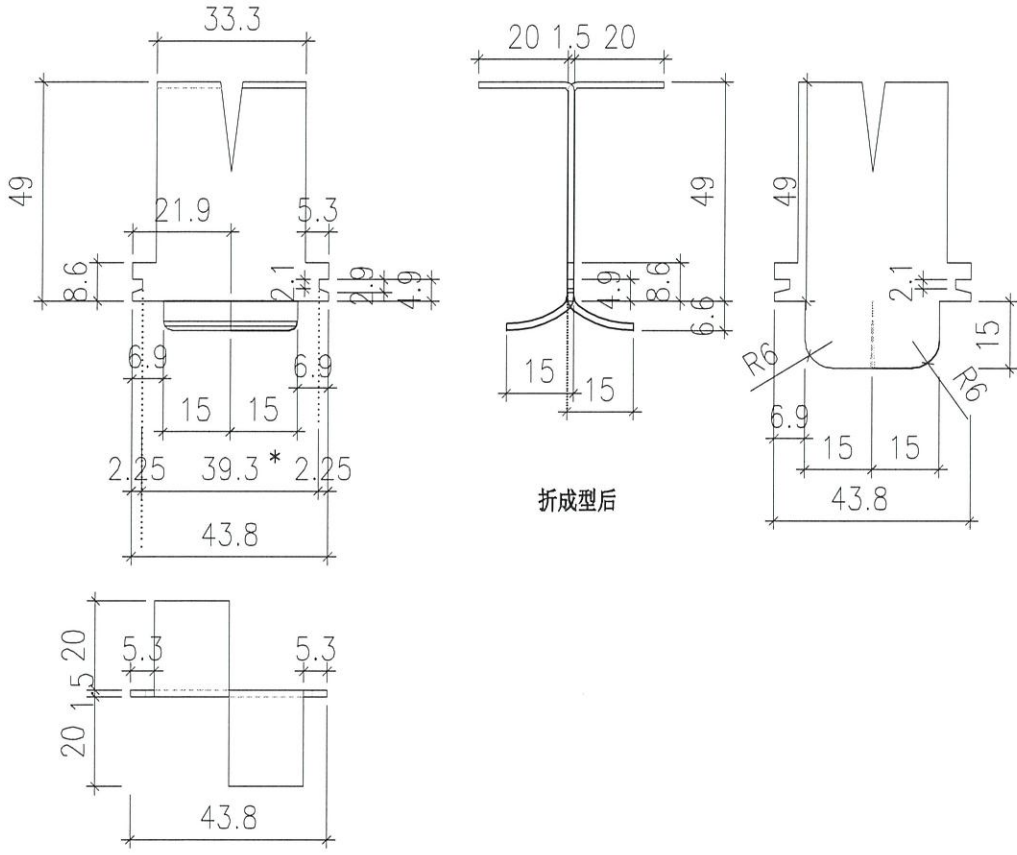
美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 27/10/2022

注：帶“*”號為重要尺寸

工程號	J-859	地盤	启德站	附 件	
名稱	50預制窗底橫磨耳加工圖		採用		
材料	2mm(304)		地盤		✓
顏色	熱浸鋅		工廠		

EG-DWG4

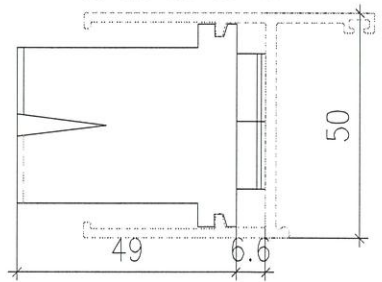
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	—	
				制圖	林仁安	2022-09-17	圖號	J859-MR50-2
修改				復核	—	—	供應商	—
日期				批准			描圖	



50生边企
 要先试模合格后方可生产

美特鋁質有限公司
 承認圖面
 日期 27/10/2022

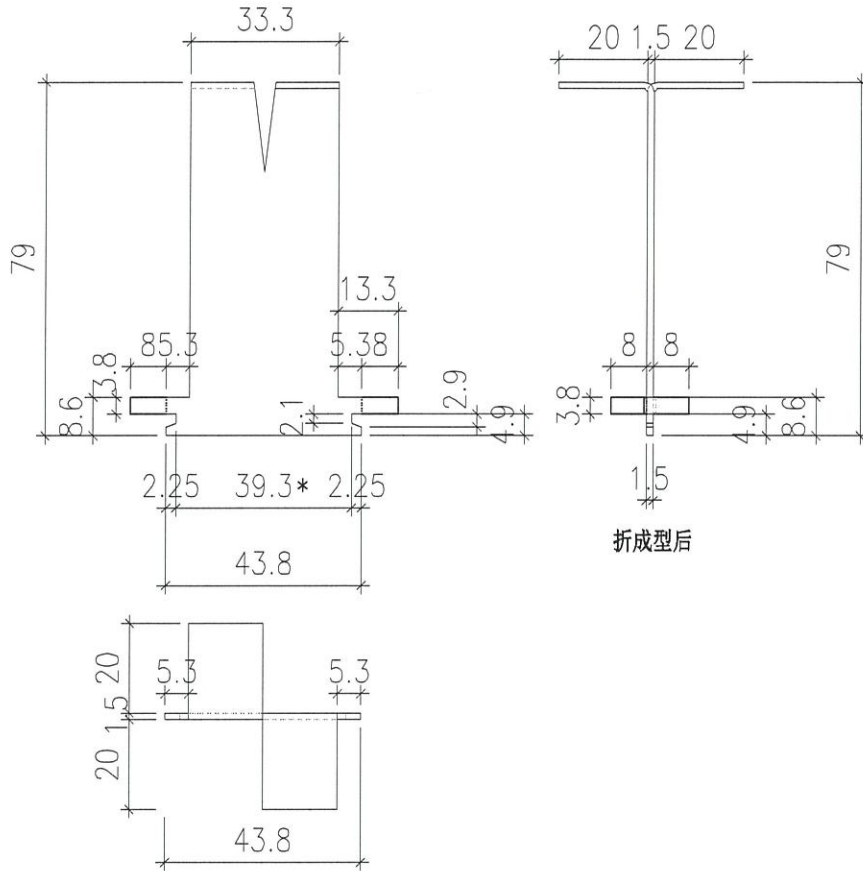
注：帶“*”號為重要尺寸



工程號	J-859	地盤	啓德站	附 件	
名稱	50預制窗底橫磨耳加工圖		採用		
材料	2mm(304)		地盤		✓
顏色	熱浸鋅		工廠		


EG-DWG4

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	—	
				制圖	林仁安	2022-09-17	圖號	J859-MR50-3
修改				復核	—	—	供應商	—
日期				批准			描圖	

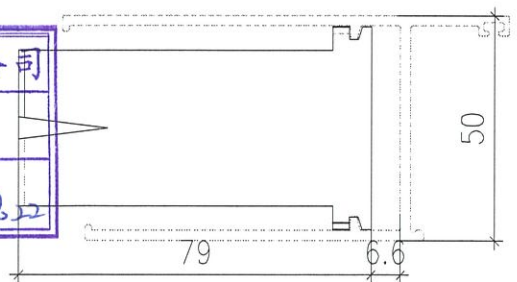


要先试模合格后方可生产

50加长生边企

美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	27/10/2022

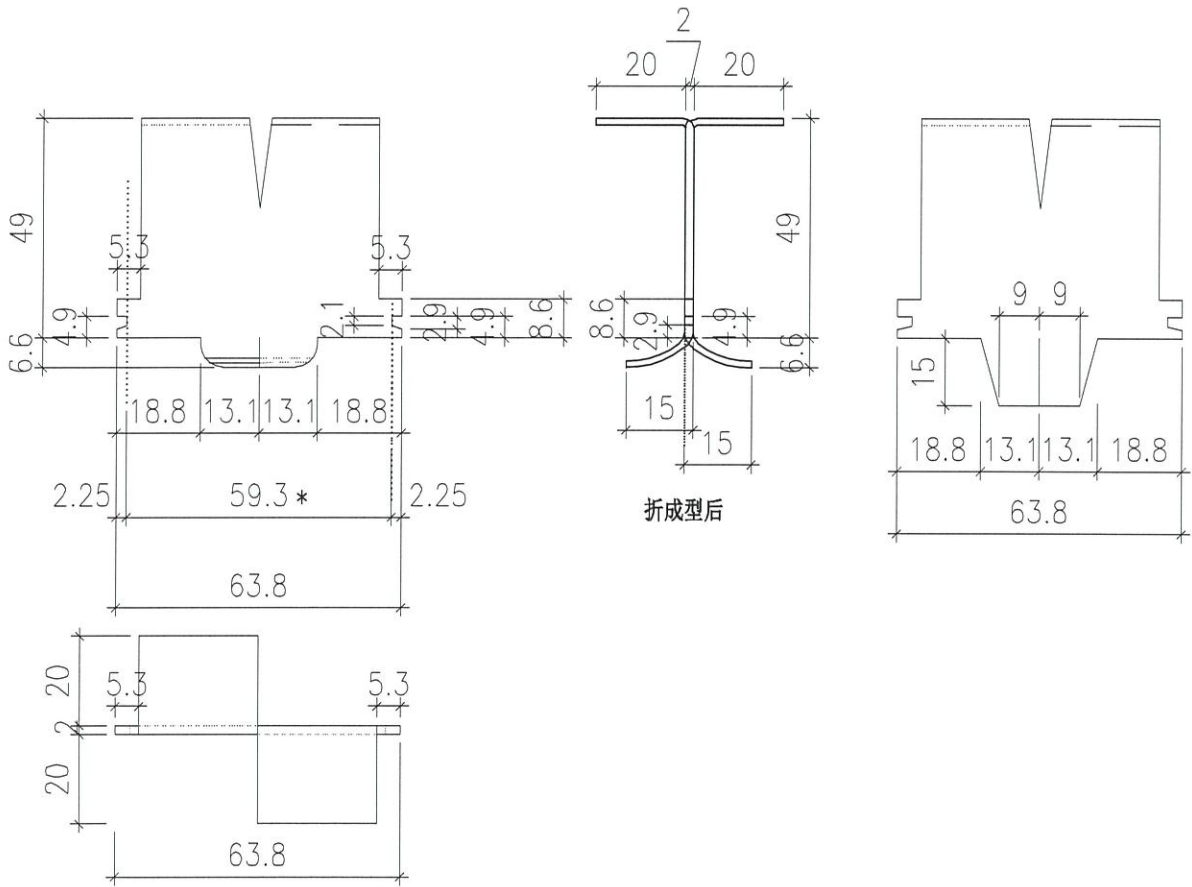
注：帶“*”號為重要尺寸



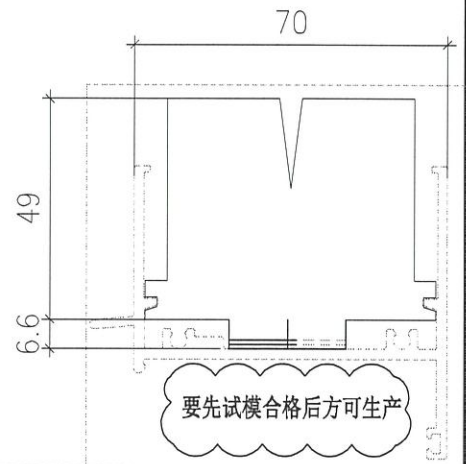
工程號	J-859	地盤	启德站	附件	
名稱	50預制窗底橫磨耳加工圖		採用		
材料	2mm(304)		地盤		<input checked="" type="checkbox"/>
顏色	熱浸鋅		工廠		

EG-DWG4

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	—	
				制圖	林仁安	2022-09-17	圖號	J859-MR70-1
修改				復核	—	—	供應商	—
日期				批准			描圖	



70生顶横/70生边企



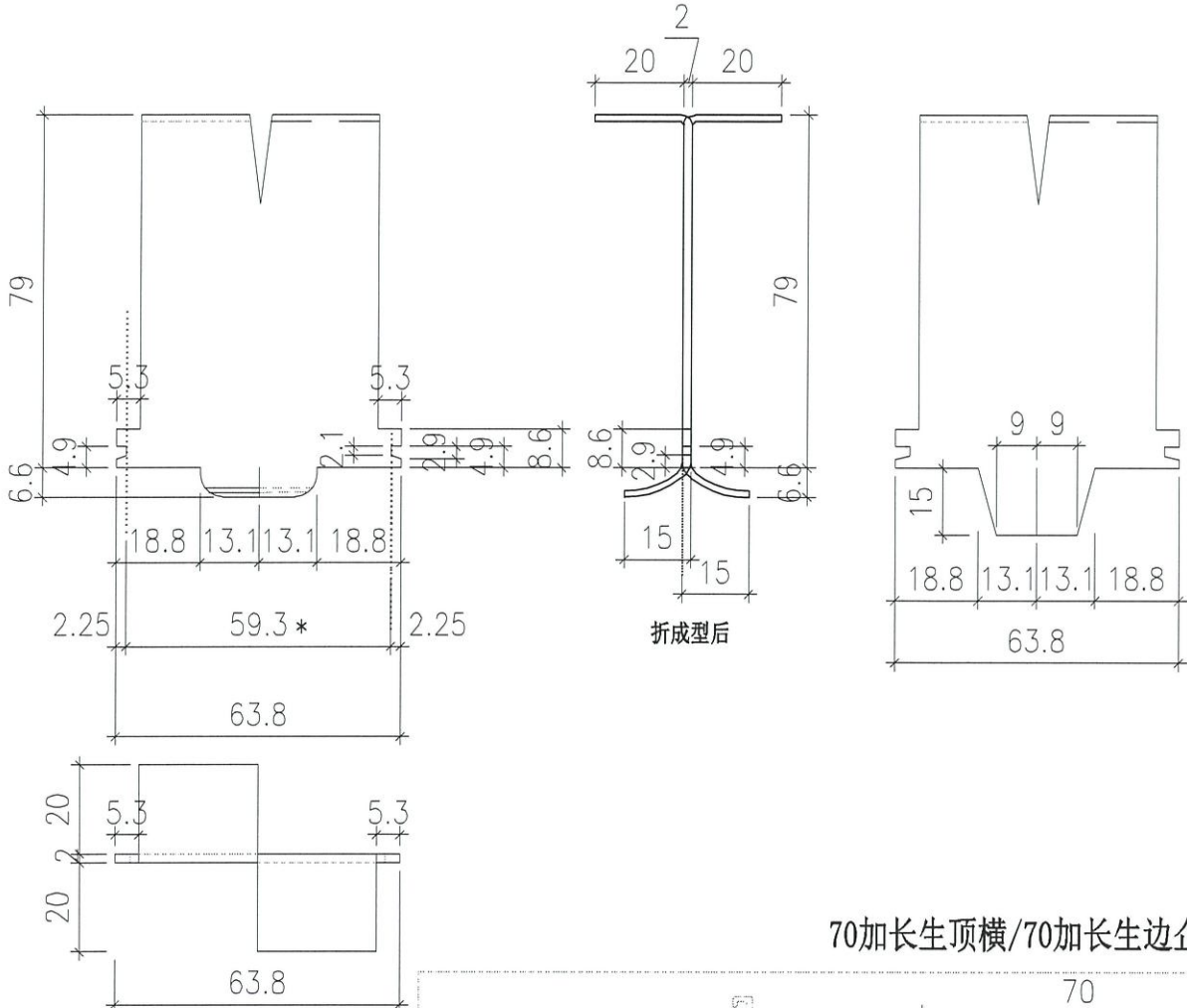
美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	27/10/2022

注：帶“*”號為重要尺寸

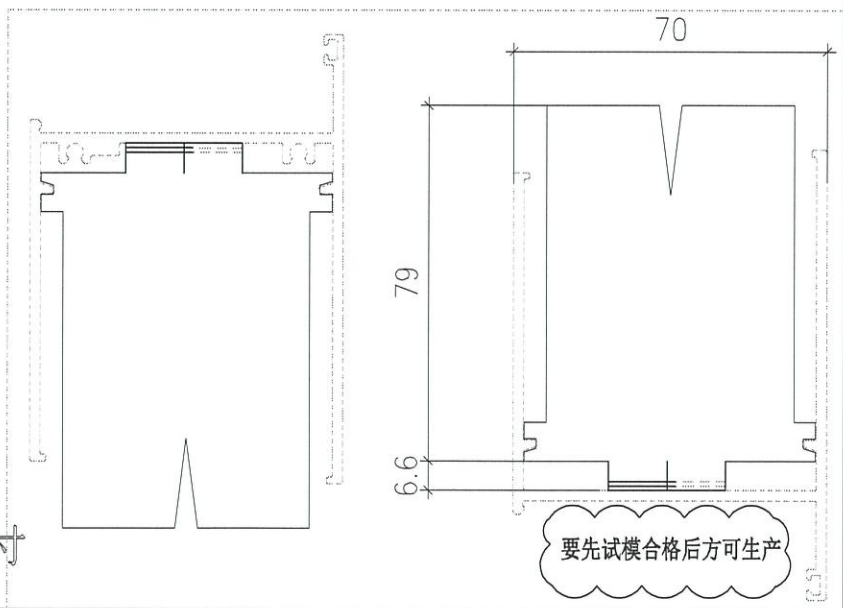
工程號	J-859	地盤	启德站	附 件	
名稱	50預制窗底橫磨耳加工圖		採用		
材料	2mm(304)		地盤		<input checked="" type="checkbox"/>
顏色	熱浸鋅		工廠		

EG-DWG4

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	—	
				制圖	林仁安	2022-09-17	圖號	J859-MR70-2
修改				復核	—	—	供應商	—
日期				批准			描圖	



70加长生顶横/70加长生边企



美特鋁質有限公司
 承認圖面
 日期 27/10/2022

注：帶“*”號為重要尺寸

工程號	J-859	地盤	啟德站	附 件	
名稱	50預制窗底橫磨耳加工圖		採用		
材料	2mm(304)		地盤		✓
顏色	熱浸鋅		工廠		



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-859

計算: HXL

日期: 2022/2/10

送呈: 胡哥

地盤名稱: 后德站

核對: AN

日期: 2022/4/29

副本:

廠用配件B.M.表


項目類別: 預制窗

日期:

A/C Code: C 2022.9.17 版次


此BM依據E14548AU收施工圖大樣計

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
1	B		立興MLDFOB-18正帶款	5070窗手柄(不分左右,平开窗用)	820BC3638	262	18	280	個	配相關螺絲(SH窗102個/T.窗121個)
2	B		立興MLDPR/1103A	手柄	820BC3638	479	18	497	套	用于TH窗,不分左右
3	B		立興MCTB/1103A	七字平腳		479	18	497	套	用于TH窗
4	B	請确认是否配一个	立興WMFEP-NC/30549	座脚尼龙盖		479	18	497	套	用于TH窗
5	B	待确认型号	立興GTA0-50	25mm平收單向傳動器	鋅合金	741	36	777	個	配相關螺絲
6	B	待确认型号	待定	50窗沾	黑色	396	33	429	個	SH窗/1個, T窗/2個
7	B	待确认型号	待定	70窗沾	黑色	824	33	857	個	SH窗/1個, T窗/2個
8	B	待确认型号	立興 NBSF	窗框扣碼(大)	黑色	1744	104	1848	個	SH窗3对 TH窗2对
9	B	待确认型号	立興 NBSS	窗玉扣碼(16mm)	黑色	1744	104	1848	個	SH窗3对 TH窗2对
10	B	待确认型号	立興 ACRP-13.5	多點鎖13.5mm高傳動珠	S.S	4618	140	4758	個	SH鎖3點 TH鎖8點
11	B	待确认型号	立興 KMPI/ABCR	多點鎖鎖座	电光铬	4618	140	4758	個	SH鎖3點 TH鎖8點
12	B	待确认型号	立興 MPCS-L-AC	左转角器	电珍珠铬	479	20	499	支	T窗用
13	B	待确认型号	立興 MPCS-R-AC	右转角器	电珍珠铬	479	20	499	支	T窗用
14	B		立興伸縮支撐	TSA10	不鏽鋼	958	30	988	隻	T窗用
15	B增加数量		立興HYLS-16	HYLS-16"扇撐	不鏽鋼	342	10	352	支	SH窗用
16	B取消		立興HHMS-N-16	HHMS-N-16"扇撐	不鏽鋼	370	2	372	支	SH窗用
17	B增加数量		立興HHMS-N-14	HHMS-N-14"扇撐	不鏽鋼	142	10	152	支	SH窗用(玉寬450)
18	A	待确认	立興HYLP14-L	HYLP14-L"扇撐	不鏽鋼	479	70	549	支	TH窗用
19	A	待确认	立興HYLP14-R	HYLP14-R"扇撐	不鏽鋼	479	70	549	支	TH窗用
20	B			J837-CWG-S1膠條	黑色	5705	300	6005	米	65窗膠條
21				#9x1"圓頭鋼牙	A4-70	16160	800	16960	粒	窗組框
22				#9x1"平頭鋼牙	A4-70	10480	630	11110	粒	修百叶片
23				#8x4/5"平頭鋼牙	A4-70	2160	136	2296	粒	固定百葉玉於窗框

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-859	計算:	HXL	日期:	2022/2/10	送呈:	胡哥
	地盤名稱:	后德站	核對:	AN	日期:	2022/4/29	副本:	
	項目類別:	預制窗	批准:		日期:			

BM編號: A/C Code: C 2022.9.17 版次 此BM依據E14548A收施工圖大樣計

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
24				3/16x3/8"平頭機絲	A4-70	15856	600	16456	粒	窗玉組角
25				3/16x3/8"平頭機絲	A4-70	13854	350	14204	粒	修窗夾巴;
26				3/16x1/4"平頭機絲	A4-70	23264	600	23864	粒	窗玉組角
27				3/16x3/8"平頭機絲	A4-70	2908	51	2959	粒	修扇撐
28				3/16x3/8"圓頭機絲	A4-70	14540	284	14824	粒	修扇撐
29				M5X30平頭機絲	A4-70	480	30	510	粒	修夾企通
30				3/16x3/8"圓頭機絲	A4-70	6912	468	7380	粒	修窗扣碼
31				3/16x3/8"圓頭機絲	A4-70	4016	80	4096	粒	修限位撐用
32				#8x3/8"圓頭鋼牙	A4-70	4016	40	4056	粒	修轉角器用
33				M5x12圓頭機絲	A4-70	4800	186	4986	粒	水線碼固定(配M5螺母/平介)
34				四寸保護膠紙	白色	58	30	88	卷	23m/卷
35				三寸保護膠紙	白色	178	30	208	卷	23m/卷
36				二寸保護膠紙	白色	450	30	480	卷	23m/卷
37				一寸保護膠紙	白色	320	30	350	卷	23m/卷
38				泡泡膠紙		12	5	17	卷	1mx100m/卷
39				透明膠紙		13	5	18	卷	45m/卷, 配泡泡膠紙包裝用
40				#9x1-3/4平頭鋼牙	S.S-316	2600	117	2717	粒	收反拍線
41				#8x3/8圓頭鋼牙	S.S-316	2600	300	2900	粒	收反拍線擋膠角
42				3/16x1/2圓頭机丝	S.S-316	1220	80	1300	粒	收窗沾
43				M5X10平頭機絲	S.S-316	2160	100	2260	粒	收中企駁接口
44				M5X10圓頭機絲	S.S-316	2160	100	2260	粒	收中企駁接口

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-859	計算:	HXL	日期:	2022/2/10	送呈:	胡哥
	地盤名稱:	后德站	核對:	AN	日期:	2022/4/29	副本:	
	項目類別:	预制窗	批准:		日期:			

BM編號: A/C Code: C 2022.9.17 版次 此BM依據E14548A1收施工圖大樣計

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
45				#9x15圓頭鋼牙	S. S-316	6700	250	6950	粒	收百葉后背板
46				DC791 防水膠	Bronze	350	25	375	支	反拍線防水用300ml/支
47				DC791 防水膠	Bronze	150	10	160	支	窗組裝碰口, 螺絲頭300ml/支
48	C	新开模	J-859-MR70-2	70窗磨耳 (80mm长)	304不銹鋼	2900	145	3045	個	70窗加长顶底橫及边企 (@300C/C)
49	C	新开模	J-859-MR70-1	70窗磨耳 (49mm长)	304不銹鋼	7500	375	7875	個	70窗佛沙窗磨耳 (@300C/C)
50	C	新开模	J-859-MR50-2	50窗磨耳 (49mm长)	304不銹鋼	2900	145	3045	個	50窗边企 (@300C/C)
51	C	新开模	J-859-MR50-1	50窗磨耳 (49mm长)	304不銹鋼	1300	65	1365	個	50窗顶底橫 (@300C/C)
52				M4x10平頭機絲	S. S-316	1482	100	1582	粒	收锁芯 (平头要6.2)
53				M5x20平頭機絲	S. S-316	1482	100	1582	粒	收手柄于锁芯
54	C取消		DOOR HINGE LIP HING (HHB)	窗铰左	不鏽鋼	90	6	96	支	用于带铝板50窗
55	C取消		DOOR HINGE LIP HING (HHB)	窗铰右	不鏽鋼	90	6	96	支	用于带铝板50窗
56	C增加	新开模	J-859-MR50-3	50窗磨耳 (80mm长)	304不銹鋼	1300	65	1365	個	50窗加长边企 (@300C/C)

工作指令 (WORKS INSTRUCTION)



AHG00120

地盤名稱: KAI TAK NKIL 6551 (TEAM A)
 承判商名稱: MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD (美特鋁質有限公司)
 工作位置及工程簡述: 由原合約之G.M.S.磨耳改為不鏽鋼 (304) 磨耳



根據指令內容，現正式通知貴判，需依照地盤負責人之指示執行下列工程，並請於五天內報價連同有關細數資料及自行影印本工作指令副本，呈交計量組批核金額，



根據貴判呈交下列工程之標書，現正式通知貴判開工，有關之細則，請依照標書內容所述完成

有關連之編號: _____ 工種: 鋁窗 / 鋁器
 附件: SK-1 至 SK-3

工程內容	原因
連包工料由原合約之G.M.S.磨耳改為不鏽鋼 (304) 磨耳	

賬戶分類: BUDGET
 預算開工日期: 2022/11/01
 預算完工日期: 2023/11/01

此欄只供本公司作為內部參考用途：		註：扣賬通知（若有扣賬必須抄送有關承判人）
此工作指令中的工作是因以下承判人疏忽或錯誤所造成，故須按下列比例扣賬：		
承判人：	原因：	扣賬比例（%）

Original Signed

 管工及總管簽署 日期

Original Signed

 策劃經理 策劃總監 經理室審核 日期

Computer Copy - No Signature is required.

2022/10/12

工作指令 (WORKS INSTRUCTION)



AHG00120

地盤名稱: KAI TAK NKIL 6551(TEAM A)

承判商名稱: MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD(美特鋁質有限公司)

工作位置及工程簡述: 由原合約之G.M.S.磨耳改為不鏽鋼 (304) 磨耳



根據指令內容，現正式通知貴判，需依照地盤負責人之指示執行下列工程，並請於五天內報價連同有關細數資料及自行影印本工作指令副本，呈交計量組核核金額，



根據貴判呈交下列工程之標書，現正式通知貴判開工，有關之細則，請依照標書內容所述完成

有關連之編號： _____ 工種： 鋁窗 / 鋁器

附件： SK-1 至 SK-3

工程內容 / 原因
連包工料由原合約之G.M.S.磨耳改為不鏽鋼 (304) 磨耳

賬戶分類: BUDGET

預算開工日期: 2022/11/01

預算完工日期: 2023/11/01

此欄只供本公司作為內部參考用途：		註：扣賬通知（若有扣賬必須抄送有關承判人）
此工作指令中的工作是因以下承判人疏忽或錯誤所造成，故須按下列比例扣賬：		
承判人：	原因：	扣賬比例（%）

管工及總管簽署 _____ 日期 _____

策劃經理 / 策劃總監 / 經理室審核 _____ 日期 _____

Maximum offset between glass framing members at corners of glazing pockets shall not exceed 0.8mm.

4.4 Glazing

1. Glazing shall be accomplished from the inside of building wherever possible. The glazing system shall be designed to this end using continuous neoprene compression gaskets on both sides. A continuous "wet" seal shall be employed to insure complete water tight. Maintain a minimum glazing bite, edge clearance and surface clearance depending on the glass used as recommended by the glass manufacturer.
2. Glazing by Structural Silicone Sealant
 - a) The glass to be glazed with structural silicone sealant applied in strict accordance with the manufacturer's published instructions and shall be applied only by workman specifically trained or experienced in their use.
 - b) All QC records shall be kept in the factory.
 - c) On-site structural sealant glazing shall strictly follow manufacturer's published instruction and on-site deglazing test is required to ensure the quality of work.
3. Gasket and Sealant Application
 - a) Sealant and gasket shall be provided where shown on the drawing or required for a permanently weather tight installation. The sealing mechanism for each location and use shall be as indicated on drawing. In those locations where a mechanism is necessary but is not indicated, it shall be of type recommended by the Sub-contractor and approved by the Architect.
 - b) Protect all adjoining surface not to receive sealant against staining by masking and/or other method.
 - c) Joint and joint surface shall be clean, dry, and free of any material that may have an adverse effect on the bonding and/or seal of the sealant and gasket material.
 - d) Apply sealant and gasket under the condition recommended by the manufacturer(s). Prime all surface to receive sealant and gasket unless recommended otherwise, use no sealant that has started to set in its container or a sealant that has exceeded the self life published by the manufacturer.
 - e) Fill all joint continuously and completely with sealant, forming neat, uniform, concave beads. Finish the material flush with adjoining surface unless otherwise shown on the drawing. All sealant surface shall be tooled smooth.

4.5 ANCHORAGE SYSTEM AND SUPPORT BRACKET

4.5.1 General

1. Provide all required anchor and fixing to assemble and install work in a neat, secure manner, including bolt, washer, screw, rivet, weld, proprietary fastener, and the like, template and other accessories of approved type for a completion installation
2. For façade elements (such as windows, louvres and doors etc.), the fixing lug shall be stainless steel of minimum grade 304 (1.4301 to BS EN 10088) and fixed to outer frame of façade

Cheung Tsz Wai

寄件者: Wu Man Hung
寄件日期: 2022年9月6日星期二 16:36
收件者: Marco Chan Ting Him
副本: Cheng Wai Sing; Lai Wai Man; Reed Chan Sze Lok; Kenny Hui Tsz Kin; Karen Tse Man Chi; Li Nga Hung; Lai Po Yuen; Chan Yee Fai; Kai Tak 6551 - PC
主旨: NKIL 6551- Material of Fixing Lug changed from GMS to SS
附件: Re: nkil66551:precast facade & insitu window fixing lug ; N.K.I.L. 6551 - Apply S.S. Fixing Lugs instead of G.M.S.

郵件標幟: 待處理
標幟狀態: 已標幟

Dear Marco,

Confirmed with Midi and Fareast, there is no abortive work incurred for adopting S.S. as fixing lug material in lieu of GMS as per company's new specification.

We shall therefore instruct them to carry out the work accordingly.

Best regards

Jeff Wu
Sanfield (Engineering - Building)
Mobile: 93310219

Cheung Tsz Wai

寄件者: j859@midiltd.com.hk
寄件日期: 2022年8月29日星期一 12:25
收件者: waiho.hcw.midi@gmail.com; bear.lch.midi@gmail.com; Cheung Tsz Wai
副本: Kai Tak 6551 - PC; Cheng Wai Sing; Marco Chan Ting Him
主旨: Re: nkil66551:precast facade & insitu window fixing lug

郵件標幟: 待處理
標幟狀態: 已標幟

【External Email】 Be cautious of any links and attachments included.

Dear Tsz Wai,
Sorry for late to reply your email. As discussed at meeting dated 26/8 (Fri), we confirm that no abortive work would be involved for using S.S. fixing lug instead of G.M.S.
Best Regards,
Edwin Ho

From: "twcheung@shkp.com" <twcheung@shkp.com>
To: "j859@midiltd.com.hk" <j859@midiltd.com.hk>,
"waiho.hcw.midi@gmail.com"
<waiho.hcw.midi@gmail.com>,
"bear.lch.midi@gmail.com"
<bear.lch.midi@gmail.com>
Copies to: "kaitak6551pc@shkp.com" <kaitak6551pc@shkp.com>,
"wscheng@shkp.com"
<wscheng@shkp.com>,
"thmchan@shkp.com" <thmchan@shkp.com>
Subject: RE: nkil66551:precast facade & insitu window fixing lug
Date sent: Tue, 23 Aug 2022 06:08:45 +0000
Dear Midi,

As discussed before, until now no abortive works would be involved for using S.S. fixing lug instead of G.M.S.
Please reply to us **before 25/8** if there are any abortive works.

Best Regards,
Cheung Tsz Wai
Tel: 6307 3706

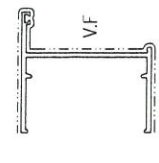
From: j859@midiltd.com.hk <j859@midiltd.com.hk>
Sent: Friday, July 22, 2022 12:17 PM
To: waiho.hcw.midi@gmail.com; bear.lch.midi@gmail.com; Cheung Tsz Wai <twcheung@shkp.com>
Cc: Kai Tak 6551 - PC <kaitak6551pc@shkp.com>; Marco Chan Ting Him <thmchan@shkp.com>
Subject: Re: nkil66551:precast facade & insitu window fixing lug

【External Email】 Be cautious of any links and attachments included.

Dear Tsz Wai,
Our quotation of S.S. fixing lugs instead of G.M.S. fixing lug was sent to your Q.S. department. Please find attached the photo of quotation cover for your kindly record.

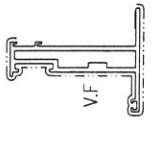
From: "twcheung@shkp.com" <twcheung@shkp.com>
To: "j853@midiltd.com.hk" <j853@midiltd.com.hk>,
"waiho.hcw.midi@gmail.com "
<waiho.hcw.midi@gmail.com>,
"bear.lch.midi@gmail.com "

J-859佛沙窗鋁料模圖(一)



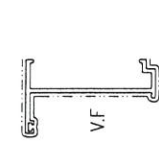
AW-01

模號: X86003
名稱: 70生邊企
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.147KG/M
V.F.: 229.14mm



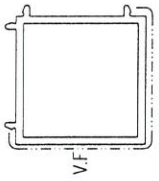
AW-02

模號: X86198
名稱: 70窗玉料
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.422KG/M
V.F.: 195.2 mm



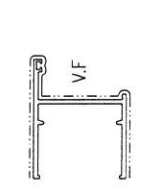
AW-05

模號: X86007
名稱: 70生夾企
合金狀態: 6063-T6
重量: 0.835KG/M
V.F.: 173.62mm



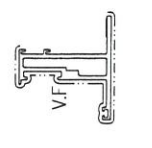
AW-07

模號: X86009
名稱: 90° 轉角通
合金狀態: 6063-T6
重量: 4.98 KG/M
V.F.: 150 mm



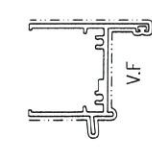
AW-08

模號: X86010
名稱: 50生邊企
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.023KG/M
V.F.: 205.66mm



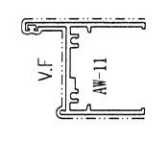
AW-09

模號: X86199
名稱: 50窗玉料
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.149KG/M
V.F.: 172.40mm



AW-10

模號: X86012
名稱: 50生頂橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.217KG/M
V.F.: 235.61mm



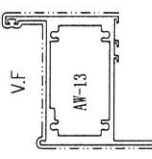
AW-11

模號: X86013
名稱: 50生底橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.163KG/M
V.F.: 224.25mm



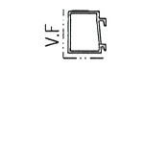
AW-12

模號: X86014
名稱: 70生頂橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.347KG/M
V.F.: 260.19mm




AW-13

模號: X86262
名稱: 70生下橫中橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.888KG/M
V.F.: 233.49mm



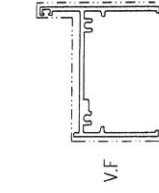
AW-15

模號: X86200
名稱: 50生窗玻璃綫
合金狀態: 6063-T5
重量: 0.276KG/M
V.F.: 41.3 mm



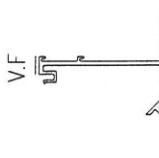
AW-16

模號: X86201
名稱: 框窗玻璃綫
合金狀態: 6063-T5
重量: 0.255KG/M
V.F.: 47.3 mm



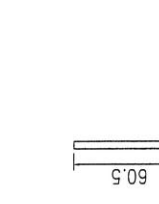
AW-17

模號: X86022
名稱: 70生底橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.288KG/M
V.F.: 189 mm



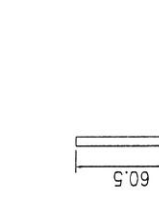
AW-18

模號: X86263
名稱: 反拍綫
合金狀態: 6063-T6
重量: 0.899KG/M
V.F.: 189.77mm



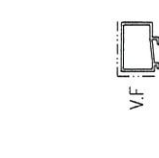
AW-19

模號: JM1069
名稱: 50窗鋁角
合金狀態: 6061-T6
重量: 1.200KG/M
V.F.: 0 mm



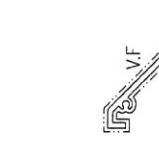
AW-20

模號: JM1069A
名稱: 70窗鋁角
合金狀態: 6061-T6
重量: 1.530KG/M
V.F.: 0 mm



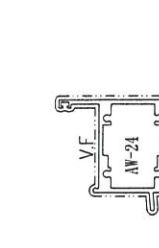
AW-22

模號: X86202
名稱: 玻璃綫
合金狀態: 6063-T5
重量: 0.304KG/M
V.F.: 47.3 mm



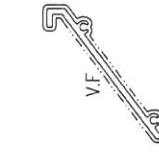
AW-23

模號: X86203
名稱: 50百葉片
合金狀態: 6063-T6
重量: 0.894KG/M
V.F.: 238.49mm



AW-24

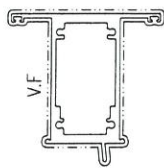
模號: X86204
名稱: 50滴水上下生中橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.891KG/M
V.F.: 305.3 mm



AW-25

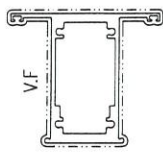
模號: X85958
名稱: 70百葉片
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.041KG/M
V.F.: 262.6 mm

J-859佛沙窗鋁料模圖(二)



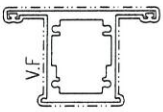
AW-26

模號: X86210
名稱: 70滴水上生下生中橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 2.482KG/M
V.F.: 357.9 mm



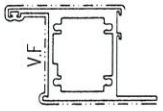
AW-27

模號: X86206
名稱: 70左生右生中橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 2.428KG/M
V.F.: 327.5 mm



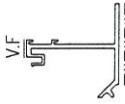
AW-28

模號: X86027
名稱: 50左生右生中橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 2.179KG/M
V.F.: 299.1 mm



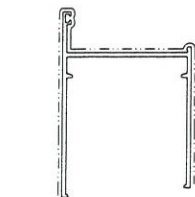
AW-29

模號: X86208
名稱: 50上生下便中橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 2.135KG/M
V.F.: 208.5 mm



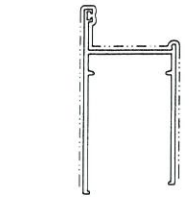
AW-30

模號: X86209
名稱: 反拍線
合金狀態: 6063-T6
重量: 0.769KG/M
V.F.: 52.8 mm



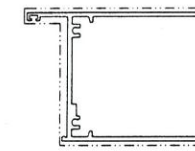
AW-33

模號: X86210
名稱: 70生邊企
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.55 KG/M
V.F.: 274.5 mm



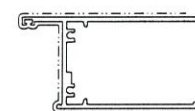
AW-34

模號: X86211
名稱: 50生邊企
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.425KG/M
V.F.: 250.6 mm



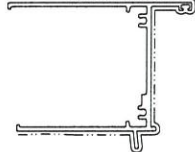
AW-35

模號: X86212
名稱: 70生底橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.691KG/M
V.F.: 265 mm



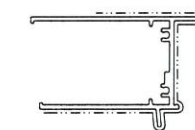
AW-36

模號: X86213
名稱: 50生底橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.566KG/M
V.F.: 240.7 mm



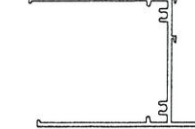
AW-37

模號: X86242
名稱: 70生頂橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.745KG/M
V.F.: 259.6 mm



AW-38

模號: X86243
名稱: 50生頂橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.62 KG/M
V.F.: 237.9 mm



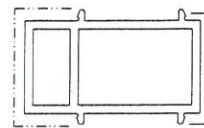
AW-39

模號: X86245
名稱: 70根頂橫
合金狀態: 6063-T6
重量: 1.648KG/M
V.F.: 175.8 mm



AW-41

模號: X86244
名稱: 50窗玻璃綫
合金狀態: 6063-T5
重量: 0.286KG/M
V.F.: 41.3 mm



AW-42

模號: X86008
名稱: 直角通
合金狀態: 6063-T6
重量: 4.02 KG/M
V.F.: 150 mm



JM1052

模號: JM1052 (13*13*1.3鋁角)
名稱: 反拍線膠膠鋁角
合金狀態: 待定
重量: 0.057KG/M
V.F.: 0 mm



JM3094

模號: JM3094
名稱: 20X20X2.5鋁通
合金狀態: 6063-T6
重量: 0.512KG/M
V.F.: 0 mm



JM1053

模號: 待定
名稱: 15X3鋁巴
合金狀態: 6063-T5
重量: 0.146KG/M
V.F.: 0 mm



BT4062

模號: JM1053
名稱: 23*26*3鋁角
合金狀態: 待定
重量: 0.404KG/M
V.F.: 0 mm



BT4062

模號: BT4062
名稱: 25X3鋁巴
合金狀態: 6063-T5
重量: 0.219KG/M
V.F.: 0 mm

X86003



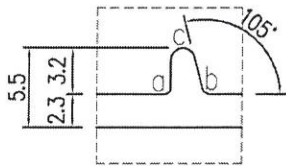
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
AW-01

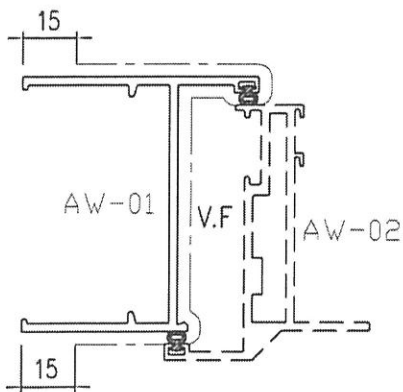
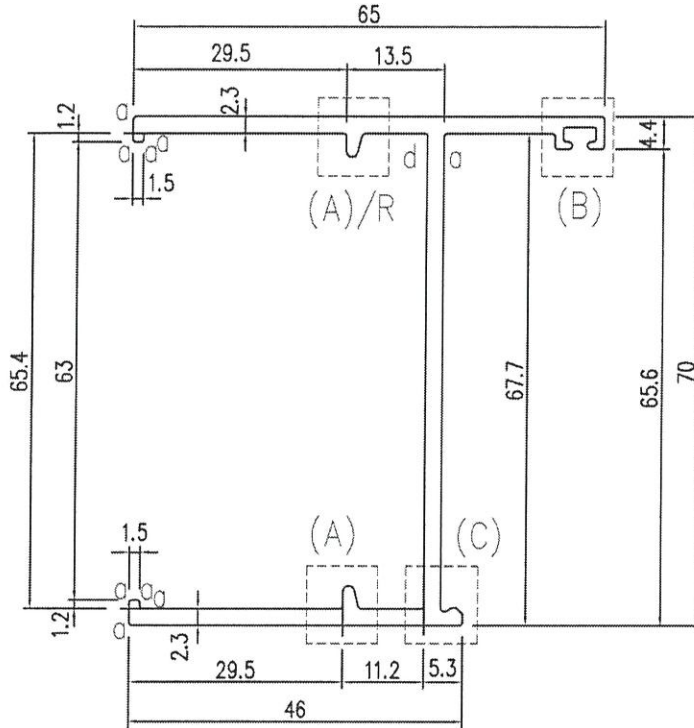
REV.
0

TITLE
70生邊企

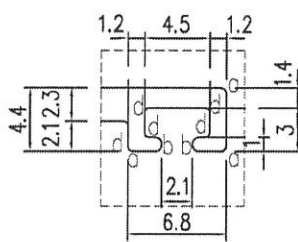
美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	17/9/2021



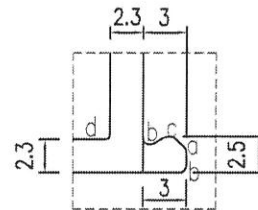
detail A
scale 2:1



scale 1:2
Cooperate



detail B
scale 2:1



detail C
scale 2:1

$a=R0.4$ $b=R0.5$
 $c=R0.8$ $d=R0.3$

ALLOY: 6063-T5

*所有壁厚只接受正公差

NOTE: Unspecified thickness 2.3 mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA mm ²	423.31	ADDITIONAL TOLERANCE		DATE	REVISION		
		Thickness	+ 0.1 mm	2021-9-10	DATE	NAME	DESCRIPTION
WEIGHT	KG/M	Flatness	0.1 /25mm width	SCALE			
PERIMETER	mm	Straightness	0.3 /300mm	DRAWN			
V.F.	mm	Twist	0.5° /300 mm max	XIE XIAOYUN			
189		Angularity	± 1.0 degree	CHECK			
				XIE YONGLIN			

X86010



MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
AW-08

REV.
0

TITLE
50生邊企

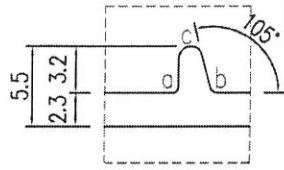
美特鋁質有限公司

承認圖面

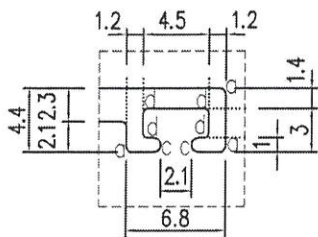


日期

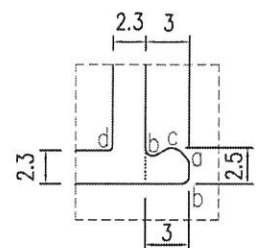
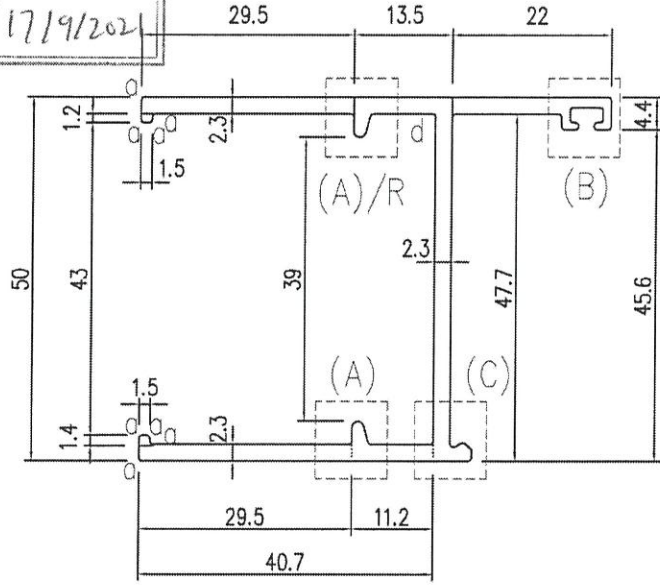
17/9/2021



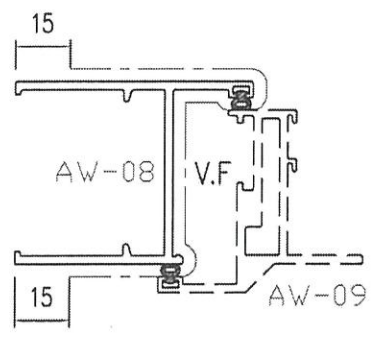
detail A
scale 2:1



detail B
scale 2:1



detail C
scale 2:1



scale 1:2
Cooperate

$\alpha=R0.4$ $b=R0.5$ $c=R0.8$ $d=R0.3$
ALLOY:6063-T5 T6

*所有壁厚只接受正公差

NOTE: Unspecified thickness 2.3 mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA 377.31	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE		DATE 2021-9-10	REVISION		
		Thickness	+ 0.1 mm	SCALE	DATE	NAME	DESCRIPTION
WEIGHT 1.023	KG/M	Flatness	0.1 /25mm width	DRAWN XIE XIAOYUN			
		Straightness	0.3 /300mm				
PERIMETER 342.77	mm	Twist	0.5° /300 mm max	CHECK XIE YONGLIN			
		V.F.	169 mm				

X86012

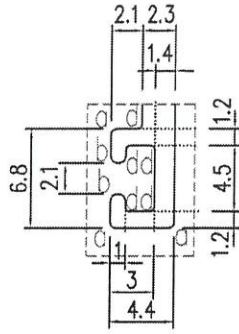


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

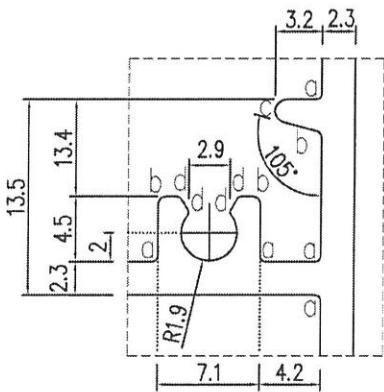
DRAWING NO.
AW-10

REV.
0

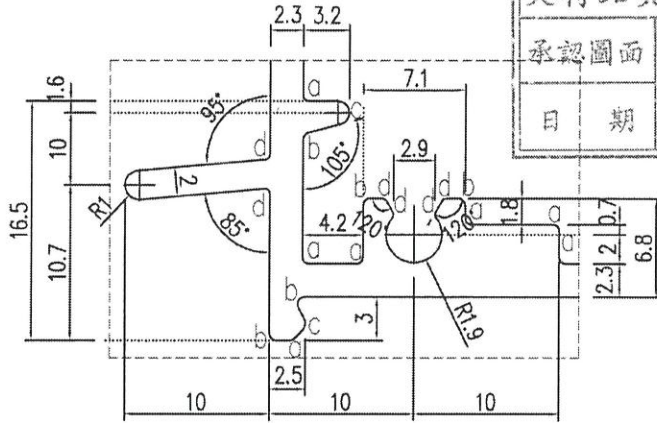
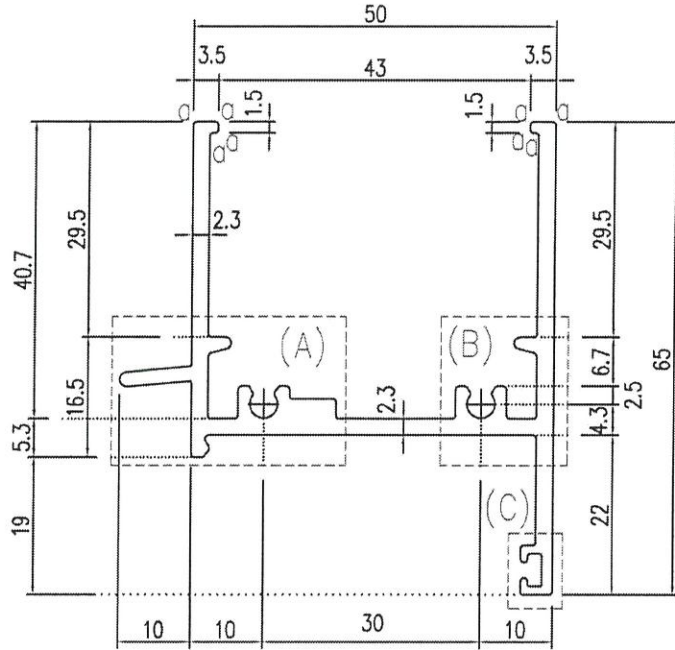
TITLE
50生頂橫



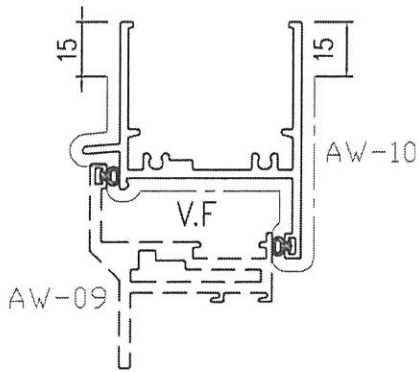
detail C
scale 2:1



detail B
scale 2:1



detail A
scale 2:1



scale 1:2
Cooperate

a=R0.4 b=R0.5
c=R0.8 d=R0.3

*所有壁厚只接受正公差

ALLOY: 6063-T5 T6

NOTE: Unspecified thickness 2.3 mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	17/9/2021

SECTIONAL AREA mm ² 448.95	ADDITIONAL TOLERANCE Thickness + 0.1 mm	DATE 2021-9-10	REVISION		
			DATE	NAME	DESCRIPTION
WEIGHT KG/M 1.217	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE			
PERIMETER mm 392.69	Straightness 0.3 /300mm	DRAWN XIE XIAOYUN			
V.F. mm 187	Twist 0.5° /300 mm max	CHECK XIE YONGLIN			
	Angularity ± 1.0 degree				

X86013

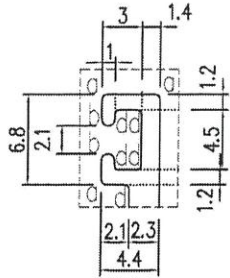


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

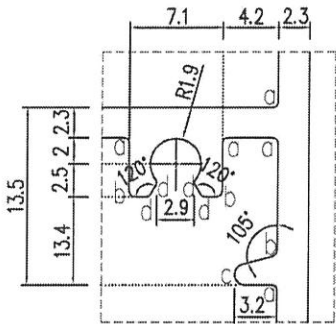
DRAWING NO.
AW-11

REV.
0

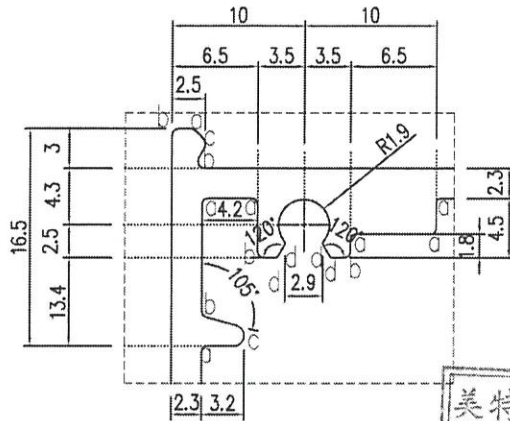
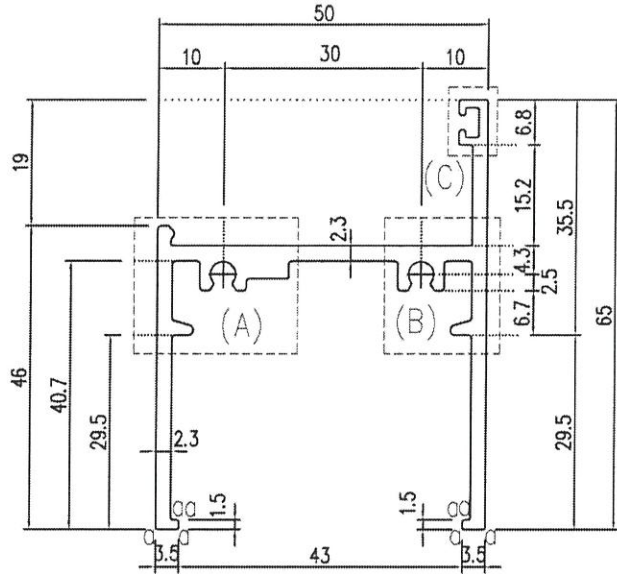
TITLE
50生底橫



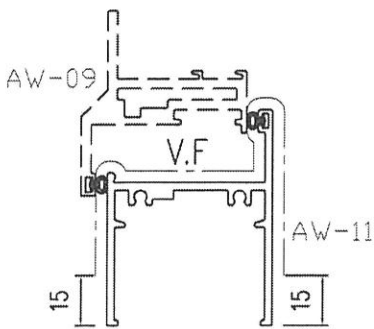
detail C
scale 2:1



detail B
scale 2:1



detail A
scale 2:1



scale 1:2
Cooperate

a=R0.4 b=R0.5
c=R0.8 d=R0.3

*所有壁厚只接受正公差

ALLOY:6063-T5 T6

NOTE: Unspecified thickness 2.3 mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	17/9/2021

SECTIONAL AREA	mm ²	429.26	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	2021-9-10	REVISION
WEIGHT	KG/M	1.163	Thickness	+ 0.1 mm	SCALE	DATE
PERIMETER	mm	373.75	Flatness	0.1 /25mm width	DRAWN	NAME
V.F.	mm	168	Straightness	0.3 /300mm	XIE XIAOYUN	DESCRIPTION
			Twist	0.5° /300 mm max	CHECK	
			Angularity	± 1.0 degree	XIE YONGLIN	

X86014

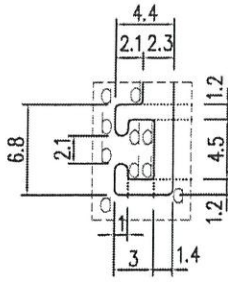


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

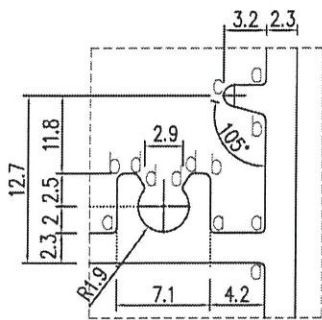
DRAWING NO.
AW-12

REV.
0

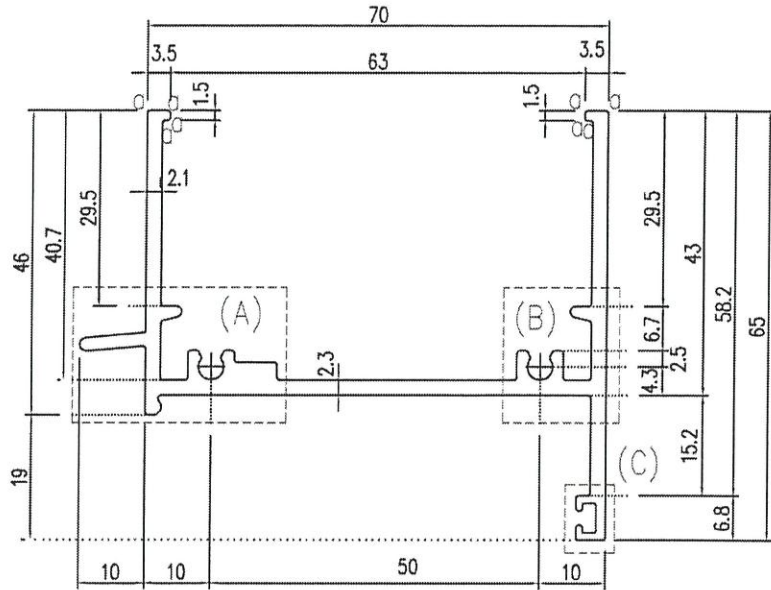
TITLE
70生頂橫



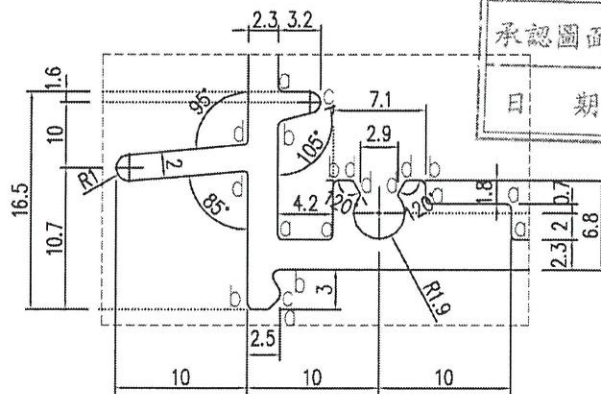
detail C
scale 2:1



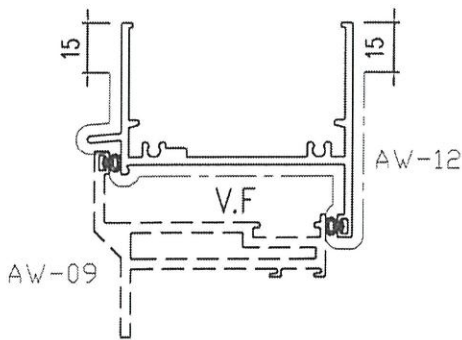
detail B
scale 2:1



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 17/9/2021



detail A
scale 2:1



scale 1:2
Cooperate

a=R0.4 b=R0.5
c=R0.8 d=R0.3

*所有壁厚只接受正公差

ALLOY:6063-T5 T6 NOTE: Unspecified thickness 2.3 mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE		DATE	REVISION		
		Thickness	+ 0.1 mm	2021-9-10	DATE	NAME	DESCRIPTION
494.95		Flatness	0.1 /25mm width	SCALE			
WEIGHT	KG/M	Straightness	0.3 /300mm	DRAWN			
1.341		Twist	0.5° /300 mm max	XIE XIAOYUN			
PERIMETER	mm	Angularity	± 1.0 degree	CHECK			
432.69				XIE YONGLIN			
V.F.	207 mm						

X86022

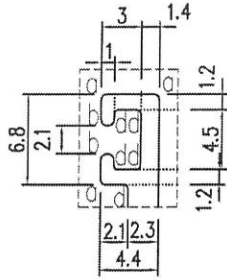


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

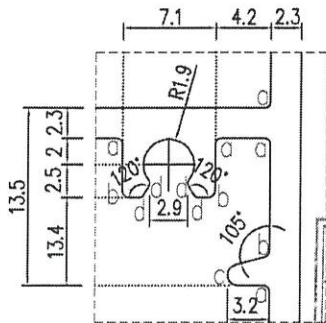
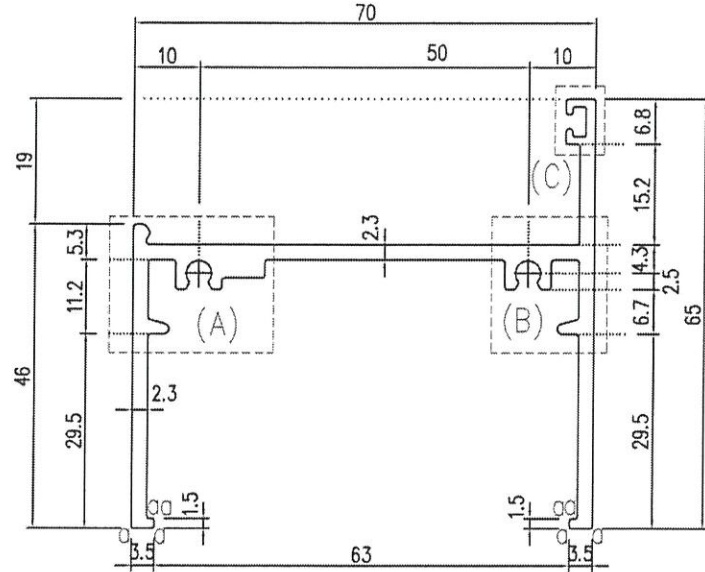
DRAWING NO.
AW-17

REV.
0

TITLE
70生底橫

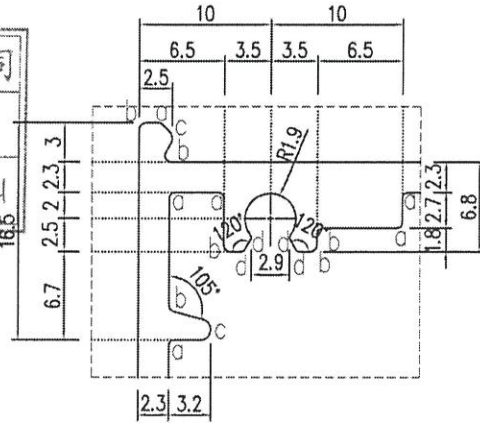


detail C
scale 2:1

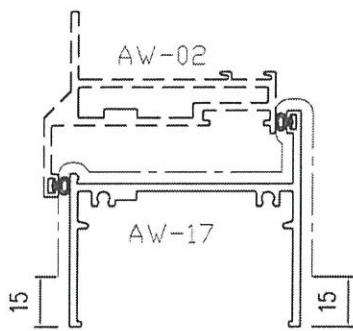


detail B
scale 2:1

美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 17/9/2021



detail A
scale 2:1



scale 1:2
Cooperate

a=R0.4 b=R0.5
c=R0.8 d=R0.3

ALLOY:6063-T6

*所有壁厚只接受正公差

NOTE: Unspecified thickness 2.3 mm
Radii on unspecified corner (max. 0.3 mm)

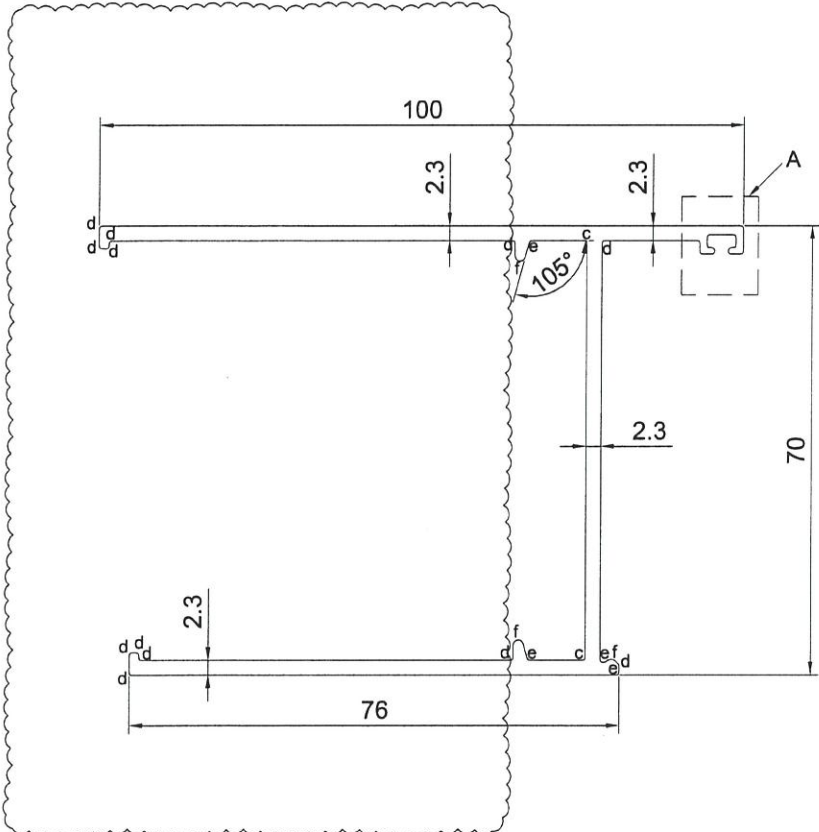
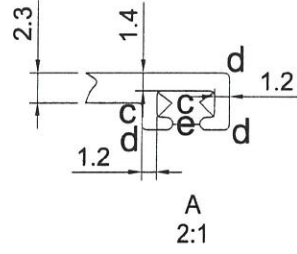
SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION		
				DATE	NAME	DESCRIPTION
475.28		Thickness + 0.1 mm	2021-9-10			
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE			
1.288		Straightness 0.3 /300mm	DRAWN			
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	XIE XIAOYUN			
413.71		Angularity ± 1.0 degree	CHECK			
V.F.	mm		XIE YONGLIN			
189						

CKHR16839

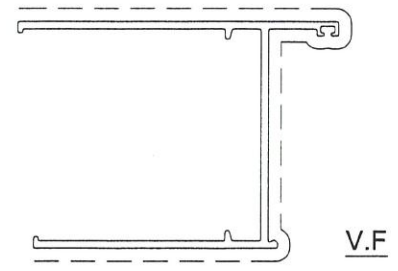
CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AW-33
		SECTION NO.	X86210

- a=0.1r
- b=0.2r
- c=0.3r
- d=0.4r
- e=0.5r
- f=0.8r
- g=1.0r
- h=1.5r
- j=2r

70 窗 窗框



美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	26/01/2022



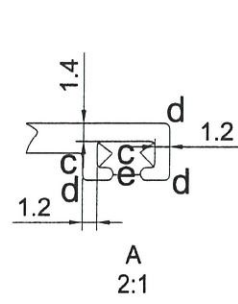
SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	572.8	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	512.8	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.547	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	283.96	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	L	DATE	2022-01-06	APELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE		

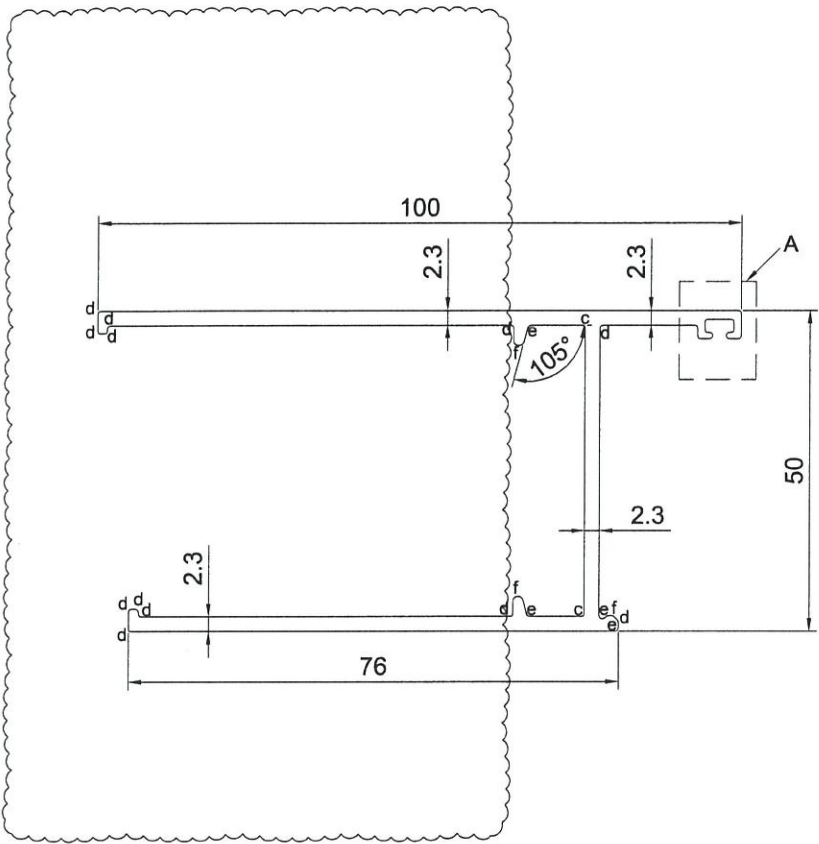
CKHR16839

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AW-34
		SECTION NO.	X86211

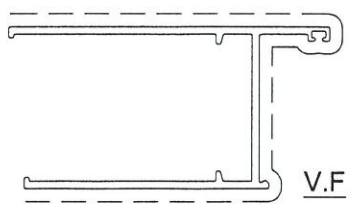
- a=0.1r
- b=0.2r
- c=0.3r
- d=0.4r
- e=0.5r
- f=0.8r
- g=1.0r
- h=1.5r
- j=2r



的窗邊框



美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	26/01/2021



SCALE 1:2

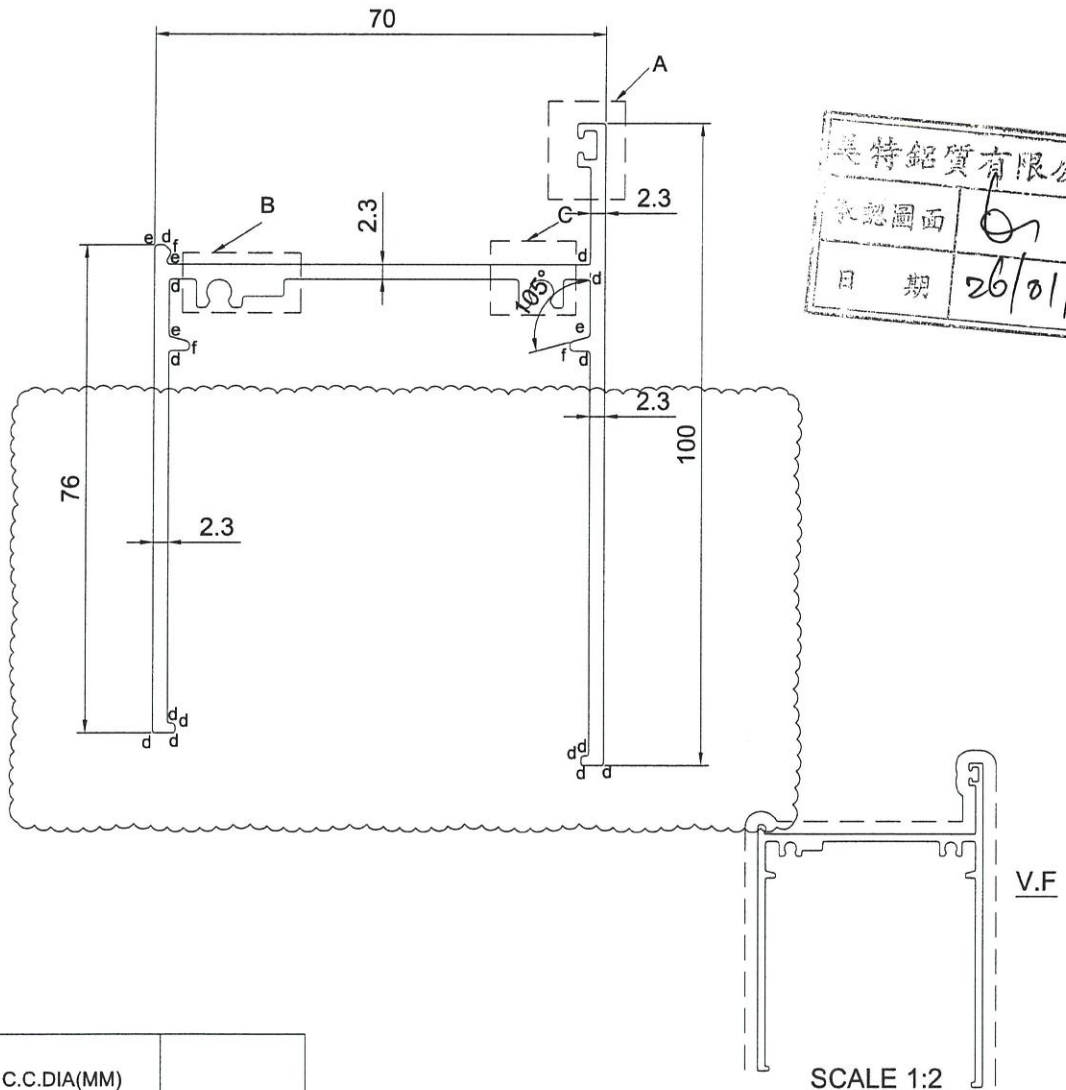
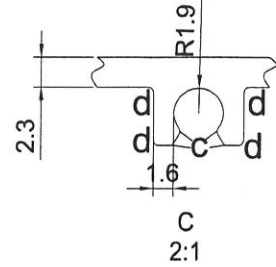
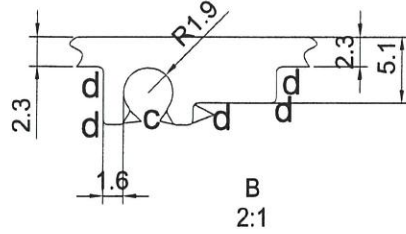
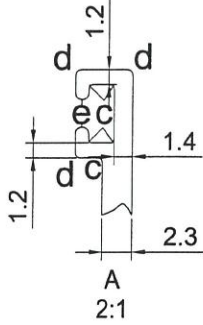
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	526.8	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	472.8	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.422	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	263.96	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	L	DATE	2022-01-06	APELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE		

CKHL16840

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AW-35
		SECTION NO.	X86212

- a=0.1r
- b=0.2r
- c=0.3r
- d=0.4r
- e=0.5r
- f=0.8r
- g=1.0r
- h=1.5r
- j=2r

70mm 頂底框



美特鋁質有限公司
 承認圖面
 日期 26/01/2022

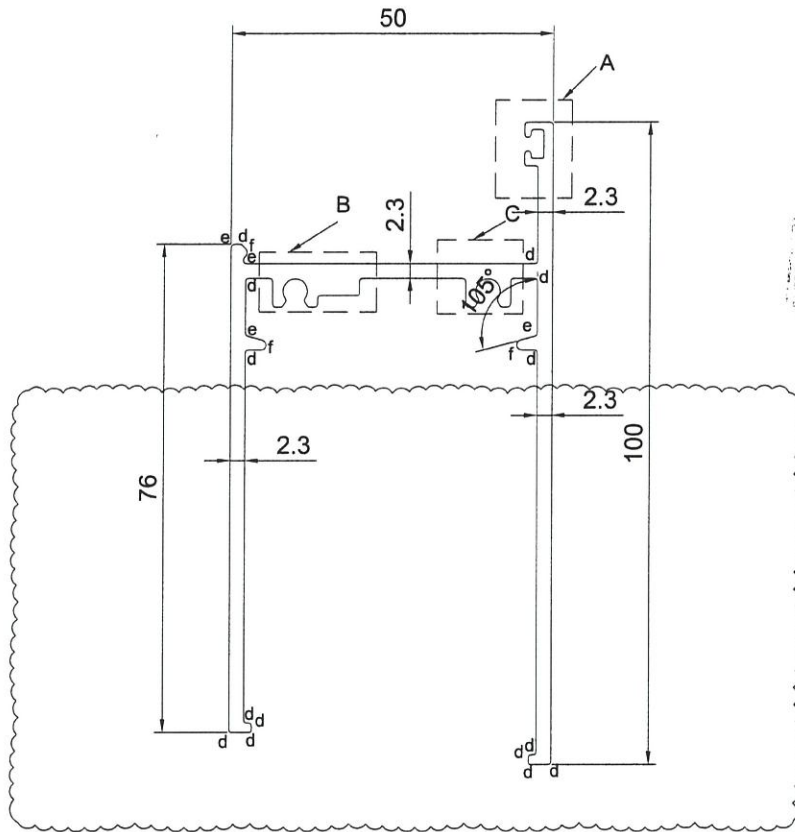
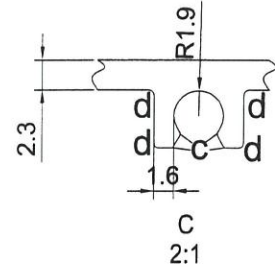
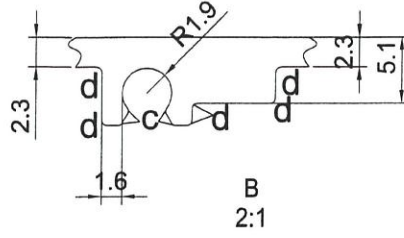
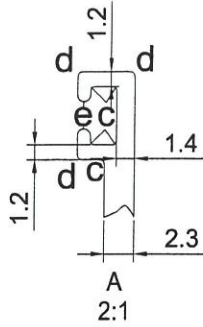
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)						
AREA (SQ MM)	624.8	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	543.7	STANDARD		SCALE 1:1
MASS (KG/M)	1.687	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	283.95	ALLOY	6063-T6	VERSION
COMPANY ISSUE		DRAWN	L	DATE	2022-01-06	APELLATION	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		
		TO SIGN		DATE				
		AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV			

CHKR16841

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AW-36
		SECTION NO.	X86213

如圖 頂面 標

- a=0.1r
- b=0.2r
- c=0.3r
- d=0.4r
- e=0.5r
- f=0.8r
- g=1.0r
- h=1.5r
- j=2r



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 26/6/20

SCALE 1:2

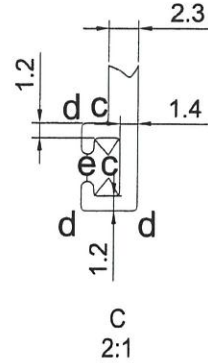
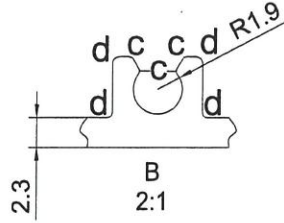
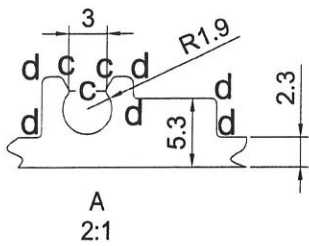
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)						
AREA (SQ MM)	578.8	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	503.7	STANDARD		SCALE 1:1
MASS (KG/M)	1.562	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	263.95	ALLOY	6063-T6	VERSION
COMPANY ISSUE			DRAWN	L	DATE	2022-01-06	APELLATION	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE			
			TO SIGN		DATE			
			AUDITING		DATE			
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV			

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

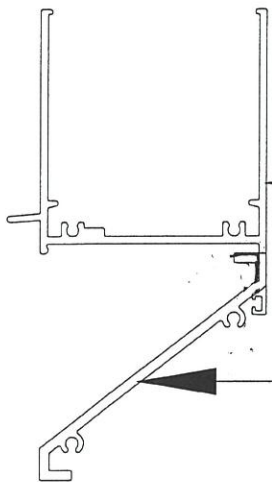
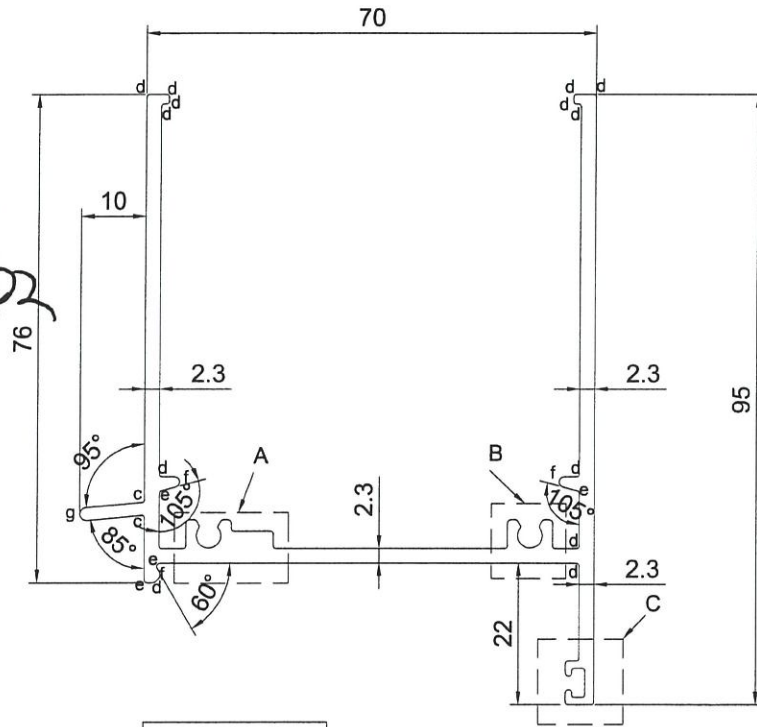
CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AW-37
		SECTION NO.	086242

70 頂框

- a=0.1r
- b=0.2r
- c=0.3r
- d=0.4r
- e=0.5r
- f=0.8r
- g=1.0r
- h=1.5r
- j=2r

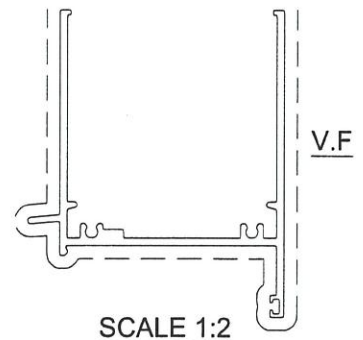


美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>Wail</i>
日期	18/2/2022



AW-37

CKHK15862



SCALE 1:2

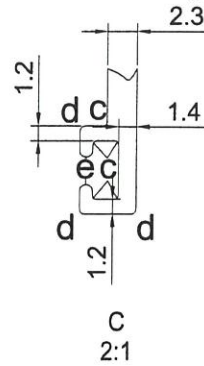
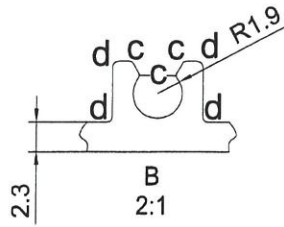
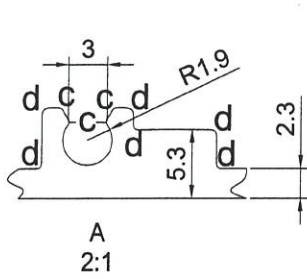
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	632.95	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	552.69	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.709	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	297.91	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	L	DATE	2022-01-06	APPELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

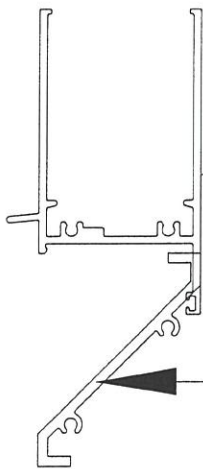
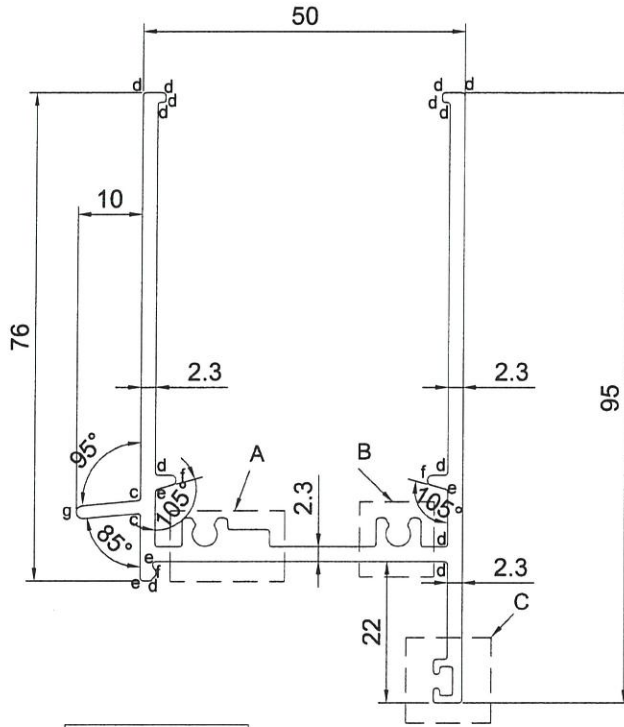
CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AW-38
		SECTION NO.	X86243

$a=0.1r$
 $b=0.2r$
 $c=0.3r$
 $d=0.4r$
 $e=0.5r$
 $f=0.8r$
 $g=1.0r$
 $h=1.5r$
 $j=2r$

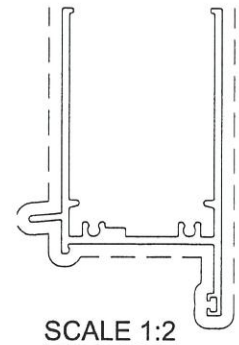
50百頁櫃頂



美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	18/2/2022



SCALE 1:2



SCALE 1:2

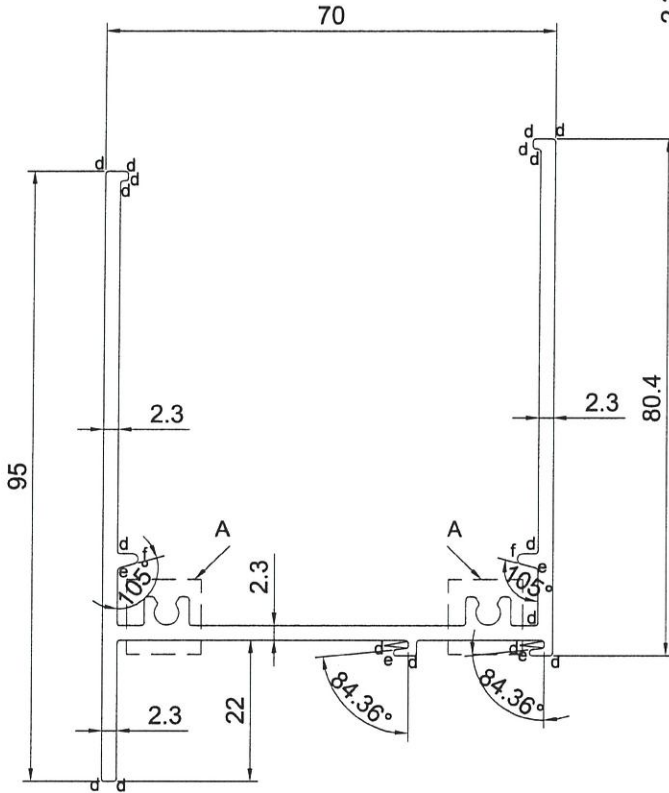
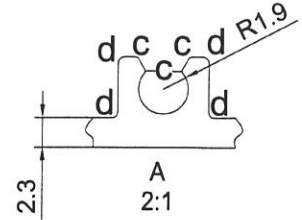
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	586.95	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	512.69	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.585	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	277.91	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	L	DATE	2022-01-06	APELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			


美特鋁質有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AW-39
		SECTION NO.	CKHK16844

70 底樓窗框

- a=0.1r
- b=0.2r
- c=0.3r
- d=0.4r
- e=0.5r
- f=0.8r
- g=1.0r
- h=1.5r
- j=2r

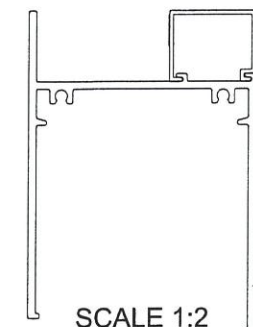


美特鋁質有限公司	
承認圖面	Wai
日期	18/2/2022

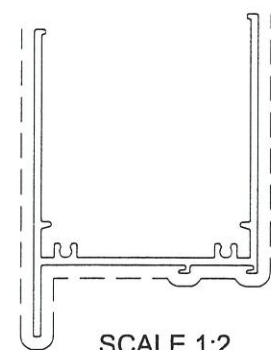
OUTSIDE

INSIDE

CKHK16844



AW-39



SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	608.6	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	541.7	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.643	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	281.45	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	L	DATE	2022-01-06	APELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.