

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 4568	修改版本:	-
	HK-		
工程編號:	J 859	工程名稱:	NKIL6551
收件人:	偉哥	發件人:	Bear Lam
工程項目:	SIEGENIA趟門配件用樣板箱	日期:	09/04/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請根據附件中的要求制作SIEGENIA趟門樣板箱1套 1.執手 2.執手底座 3.執手底座蓋板 4.前滑輪 5.後滑輪
完成上列要求日期: 12/04/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 其他:					

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 維修部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件

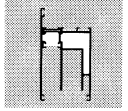
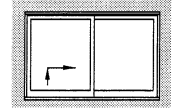
*發件人簽署:	<i>Bear Lam</i>	*組別成員批核簽署:	<i>[Signature]</i>
傳遞編號:		項目經理簽署:	<i>[Signature] n/4/2022</i>

HS PORTAL 300 ALU

铝合金提升推拉门五金

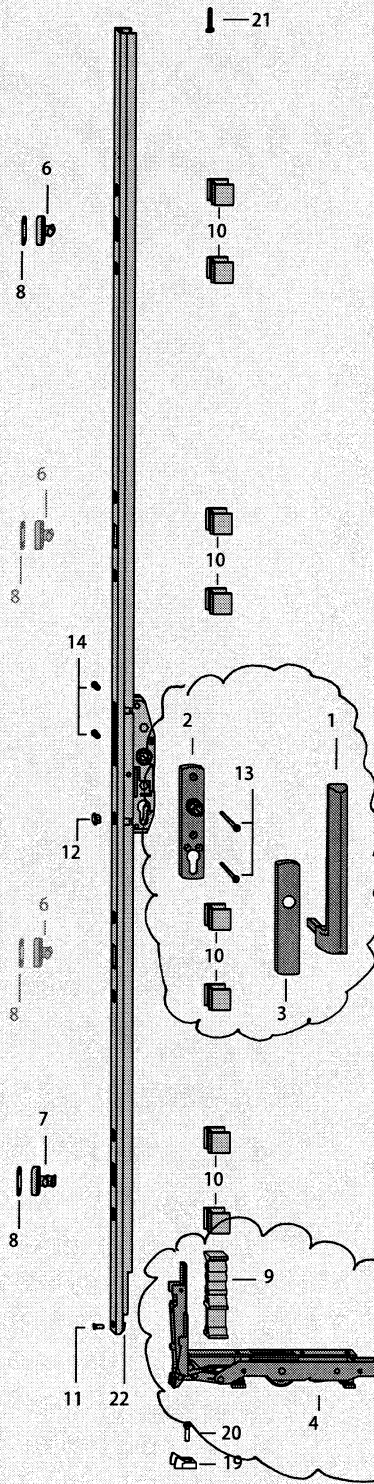
TS 钛银表面

五金布局图



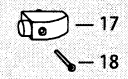
应用范围

扇槽宽	(mm)	根据型材决定最大3350
扇槽高(推拉扇)	(mm)	根据型材决定最大2675
外框宽度	(mm)	A型最大6700
外框高度	(mm)	依据型材决定
扇重	(kg)	最大 300
中心距(传动器)		37,5
执手位置	(mm)	距离导轨上边395
执手位置	(mm)	距离导轨上边995



- 1 执手 Si-Line HS 300
- 2 执手底座 Si-Line HS 300
- 3 执手底座盖板 Si-Line HS 300
- 4 前滑轮 VSU
- 5 后滑轮
- 6 锁点 上部
- 7 锁点 下部
- 8 垫片
- 9 垫块 下部
- 10 垫块 短
- 11 沉头螺钉 M5 x 13
- 12 盖帽
- 13 沉头螺钉 M5 x 40
- 14 螺纹体
- 15 防撞垫
- 16 圆柱销钉 6 x 16
- 17 防撞块
- 18 沉头螺钉 B4,8 x 70
- 19 前滑轮限位器 G型
- 20 沉头螺钉 M6 x 20
- 21 自攻螺钉 B6,3 x 38
- 22 连接杆
- 23 传动器 HS PORTAL 300 PZ

无图示部件：
 固定螺钉B4,8 (参照 DIN 7982)
 或
 不锈钢螺钉M5 (参照 DIN 965)



15

15