

## 工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4401 / 22 修改版次：-

工程編號：J - 859 工程名稱：啟德 6551

工程項目：佛沙窗鋁料模圖 (6 個,包括:中企,玻璃線,窗邊)

收件人：Maggie 發件人：Eric Liu 日期：21/02/2022

□要求提供 / □確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書-  | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

請開新模圖，共 6 個(堅美)

因應工程設計所需，開此新模

預計完成繪畫模圖日期: 28/2/2022

完成開模和試模日期: 15/3/2022

謝謝

請在 2022/02/28 前完成上列要求。

附：

1+6

以上項目為：

- |                                 |                                      |                                |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 | <input type="checkbox"/> 新工程報價 |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|

原因：-

分發東莞各部門：

- |                                 |                              |                                |                              |                               |                              |                                |                              |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部   | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部  | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅&清 | <input type="checkbox"/> 連附件 |                                |                              |
| <input type="checkbox"/> 質檢部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部   | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組  | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他    | <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- |  |                              |
|--|------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 水洪 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
|--|------------------------------|

分發香港各部門：

- |   |   |                               |                              |                              |                              |                                  |                              |
|---|---|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部            | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 會計部  | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他      | <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK/ / 22

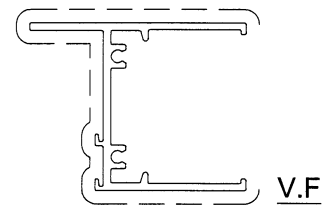
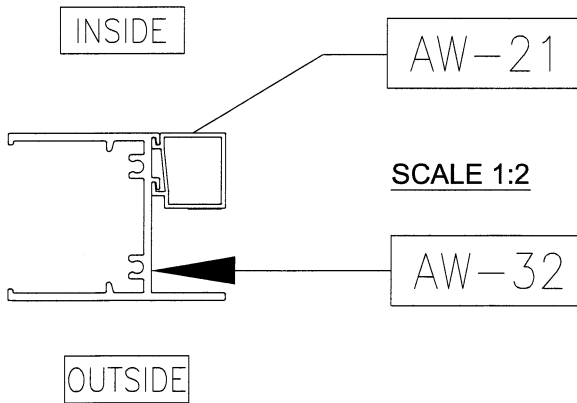
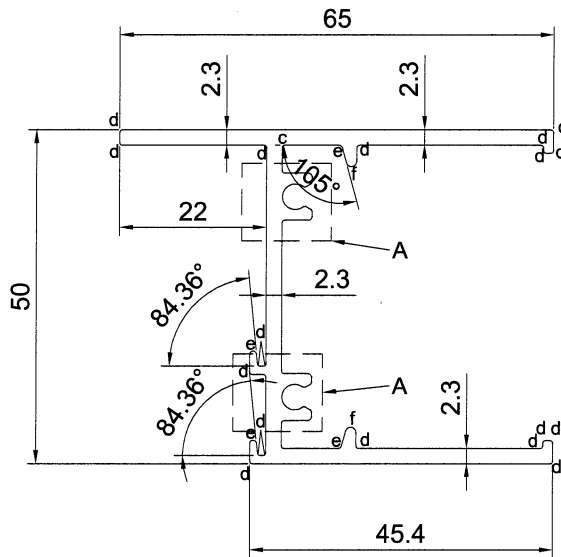
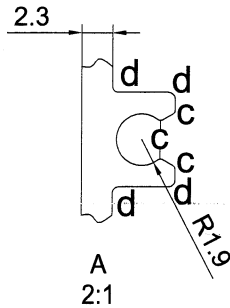
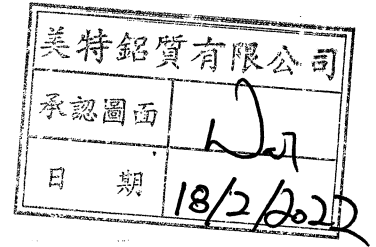
發件人簽署：

項目經理簽署：

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AW-32
		SECTION NO.	286241

50 窗邊

- a=0.1r
- b=0.2r
- c=0.3r
- d=0.4r
- e=0.5r
- f=0.8r
- g=1.0r
- h=1.5r
- j=2r



SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	413.05	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	371.66	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KGM)	1.115	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	196.45	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE		DRAWN	L	DATE	2022-01-06	APELLATION		PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN		DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

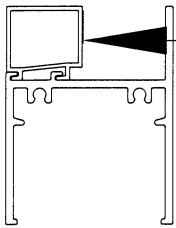
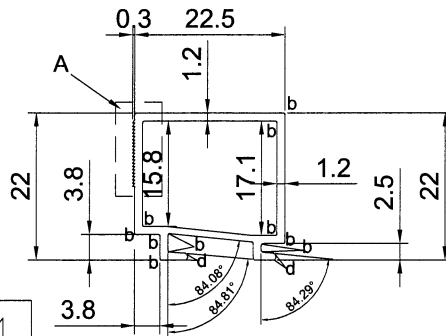
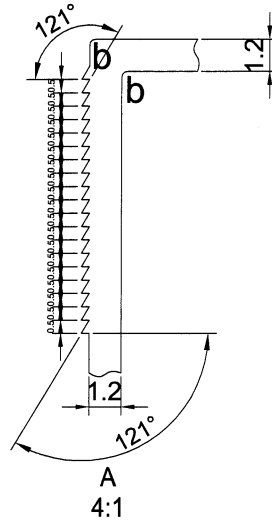
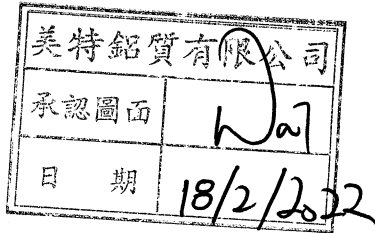




CUSTOMER		CUSTOMER APPROVAL		CUST PART NO.	AW-41
				SECTION NO.	286244

$a=0.1r$   
 $b=0.2r$   
 $c=0.3r$   
 $d=0.4r$   
 $e=0.5r$   
 $f=0.8r$   
 $g=1.0r$   
 $h=1.5r$   
 $j=2r$

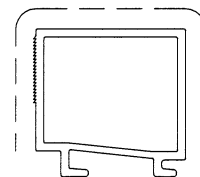
玻璃線



AW-41

AW-32

SCALE 1:2



V.F

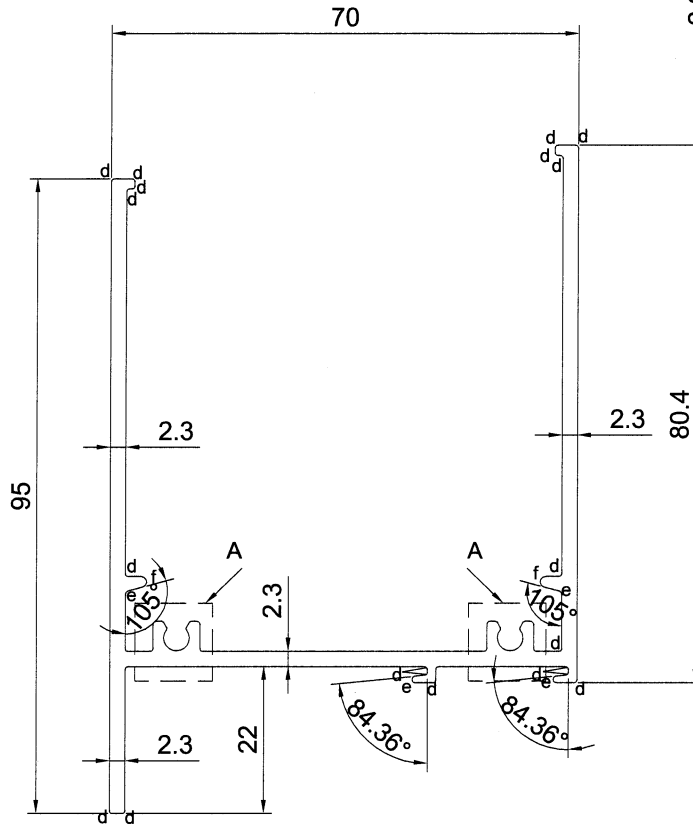
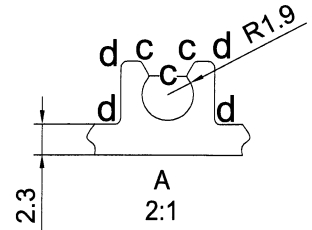
SCALE 1:1

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	105.6	UNSPECIFIED THICKNESS	1.2	PERIMETER (MM)	184.1	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	0.285	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	67.88	ALLOY	6063-T5	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	L	DATE	2021-06-22	APELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AW-39
		SECTION NO.	XB6245

- a=0.1r
- b=0.2r
- c=0.3r
- d=0.4r
- e=0.5r
- f=0.8r
- g=1.0r
- h=1.5r
- j=2r

70底樓窗框



美特鋁質有限公司	
承認圖面	Wai
日期	18/2/2022

OUTSIDE

INSIDE

CKHK16844

AW-39

SCALE 1:2

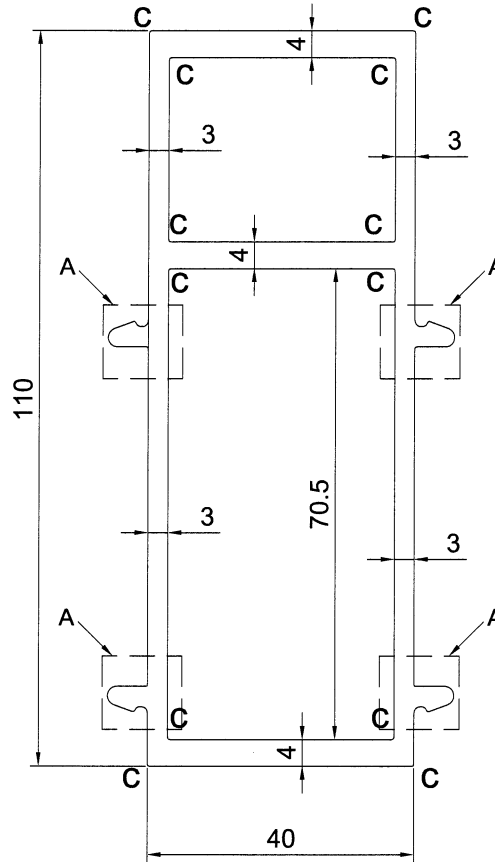
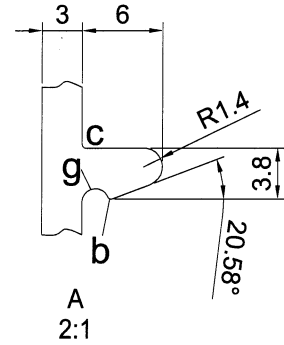
SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	608.6	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3	PERIMETER (MM)	541.7	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.643	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	281.45	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	L	DATE	2022-01-06	APPELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE		<p>美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.</p>		
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE		

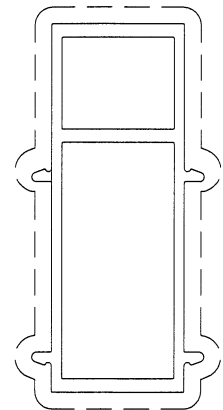
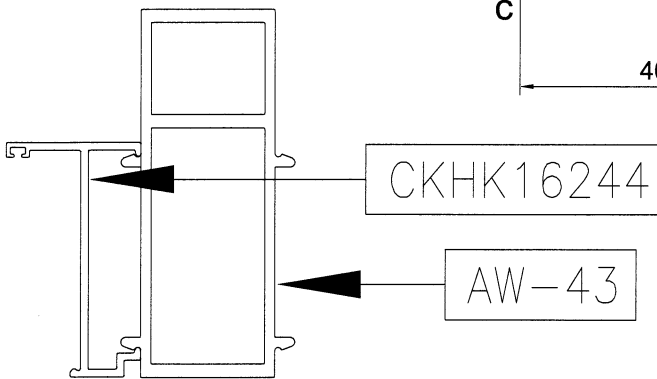
CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AW-43
		SECTION NO.	- CK86246

$a=0.1r$   
 $b=0.2r$   
 $c=0.3r$   
 $d=0.4r$   
 $e=0.5r$   
 $f=0.8r$   
 $g=1.0r$   
 $h=1.5r$   
 $j=2r$

中全



美特鋁質有限公司	
承認圖面	WJ
日期	18/2/2022



V.F

SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	1141.5	UNSPECIFIED THICKNESS	3	PERIMETER (MM)	672.7	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	3.082	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	341.82	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	L	DATE	2022-02-21	APPELLATION	PAGE OF	
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE		