

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 8854 / 25

修改版次：-

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：(趟門、鋁窗配件) 加訂拉手 地盆執修用

收件人：生統 / 楊榮輝

發件人：Ant Yeung

日期：31/03/2025

要求提供 / 確認 事項

內容：

廠倉庫的拉手已全部出貨。因地盆遺失 / 執修 拉手，請加訂拉手。

* 拉手要噴色

● 100 隻絲吉利亞 趟門拉手● 100 隻東城 鋁窗拉手 (2017-02A 改色版) 2: 5177.請安排訂購和噴色，再送出地盆供使用。

出工地臨時, 兩套螺絲

請在 2025.4.7 前完成上列要求。謝謝!

附：

 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

分發東莞各部門：

() 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件() 採購部 連附件 (✓) 生產統籌部 連附件 () 小羅 & 清 連附件() 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 (✓) 其他 輝哥 連附件

分發香港各部門

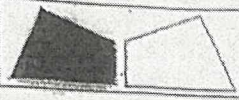
() 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 (✓) 工程部地盤科文 二寶 連附件() 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 268 / 25

發件人簽署：

項目經理簽署：



美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

To: 洪司

IMPROVE QUALITY REQUEST 提高優質要求

DATE 發出日期: 28-3-2025 IQR No 編號: PR No 編號:

JOB No. 項目編號: J-858 WORK PLACE 地點: 晒水城 ATTACHMENT 附件: Y 有 / N 無

PROBLEM RAISED BY 問題源於: INTERNAL 內部 OPERATION 製程 VENDOR 供應商 OTHER 其他

TYPE OF REQUEST 要求之類別: IMPROVE QUALITY 提高質量 REFILL MATERIAL REQUEST 補料要求

PRIORITY 急切性: ACTIONS AFTER DECISION HAS MADE 決定後才行動 URGENT 緊急

DESCRIPTION OF IMPROVEMENT AREA / ITEMS OF REFILL MATERIAL 改善地方的說明 / 補料項目

申請: 趟門拉手 80只 + 20 = 100 (T3)
窗拉手 90只 + 10 = 100 (T2)
後備

COPY

POSITION 發件人職位: 管工 NAME 發件人姓名: 齊旺 REQUEST COMPLETE DATE 要求完成日期

ROOT CAUSE OF PROBLEM 出現問題之原因 (WHEN MATERIAL IS NEED TO REFILL, FILLED IN BY ISSUER 如須補料, 由發件人填寫)

T1, T2, T3, 趟門拉手, 窗拉手 接裝安裝用

31/3

紀錄用

CLAIM FOR EXTRA COST 額外成本索償: Y 有 / N 無 RESPONSIBLE BY 責任歸屬:

FOLLOW UP BY 由誰跟進: PLANNING 統籌部 PUR DEPT 採購部 QA OFFICER 品質檢察員 OTHER 其他

PRIORITY 項目之急切性: (FILLED IN BY DEPT HEAD 由部門主管填寫)

<input type="checkbox"/> CAN BE IMPROVE NOW 可現在進行改善方案	DEPT HEAD APPROVAL 部門主管確認	DATE 日期
<input type="checkbox"/> ACTIONS AFTER DECISION HAS MADE BY COMPANY 由公司開會決定後才行動	GM APPROVAL 總經理確認	DATE 日期

REPORT 報告 (FILLED IN BY QA OFFICER 由品質檢察員填寫)

RESULT OF INVESTIGATE 調查結果

QA OFFICER 品質檢察員	DATE 日期	APPROVED BY 部門經理審核	DATE 日期
------------------	---------	--------------------	---------

PREVENTIVE ACTION TAKEN 預防方案

COMMAND 意見	MANAGING DIRECTOR 行政總裁	DATE 日期
COMMAND 意見	GENERAL MANAGER 總經理	DATE 日期



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 5177 / 22

修改版次：-

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：佛沙窗 後裝窗 配件拉手 (改良版)

收件人：生統 / 楊榮輝

發件人：Ant Yeung

日期：05/10/2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

此款拉手為 2017-D2 A 為鋁窗使用 (佛沙+後裝)

因為地盆試裝發現，安裝拉手離隙 3mm。

經調查後，需要 1. 底坐需要磨去 1.5mm 2. 方型軸心需要磨去 3mm，(見附件)

EI 4675 + EI4289：270 隻 + 640 隻 = 910 隻

水洪/輝哥，請提供已改好的樣板供東成廠。請先生產 10 隻，才做大貨。

請在 2022.11.01 前完成上列要求。

附： 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅 & 清 <input type="checkbox"/> 連附件 | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 水洪, 楊榮輝 <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 檯 連附件

分發香港各部門：

- 行政部 連附件 會計部 連附件 統籌部 連附件 工程部地盤科文 連附件
 採購部 連附件 QS 部 連附件 維修部 連附件 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 1715 / 22

發件人簽署：

項目經理簽署：



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

廠用配件B.M.表

B.M.編號:

工程號:	J-858	計算:	Shaw	日期:	2022/10/05	送呈:	Jason 哥
地盤名稱:	康城11期	核對:	蕭衍樞	日期:	2022/10/05	副本:	
項目類別:	佛沙窗	批准:		日期:			
A/C Code:	原EI4289E/原ei 4675						
此BM依據20211209施工圖計算							

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
1	請提供樣板供東成參考	先訂10隻	佛沙窗	東城手柄 2017-D2A (改良版)	H433072	626	14	640	只	配安裝螺絲(SLHx340, SRHx150, THx150)
2	請提供樣板供東成參考		後裝窗	東城手柄 2017-D2A (改良版)	H433072	264	6	270	只	配安裝螺絲(SRHx261, THx3)
						total		910		

10隻
顏色

① 3/4 CF
1.5mm

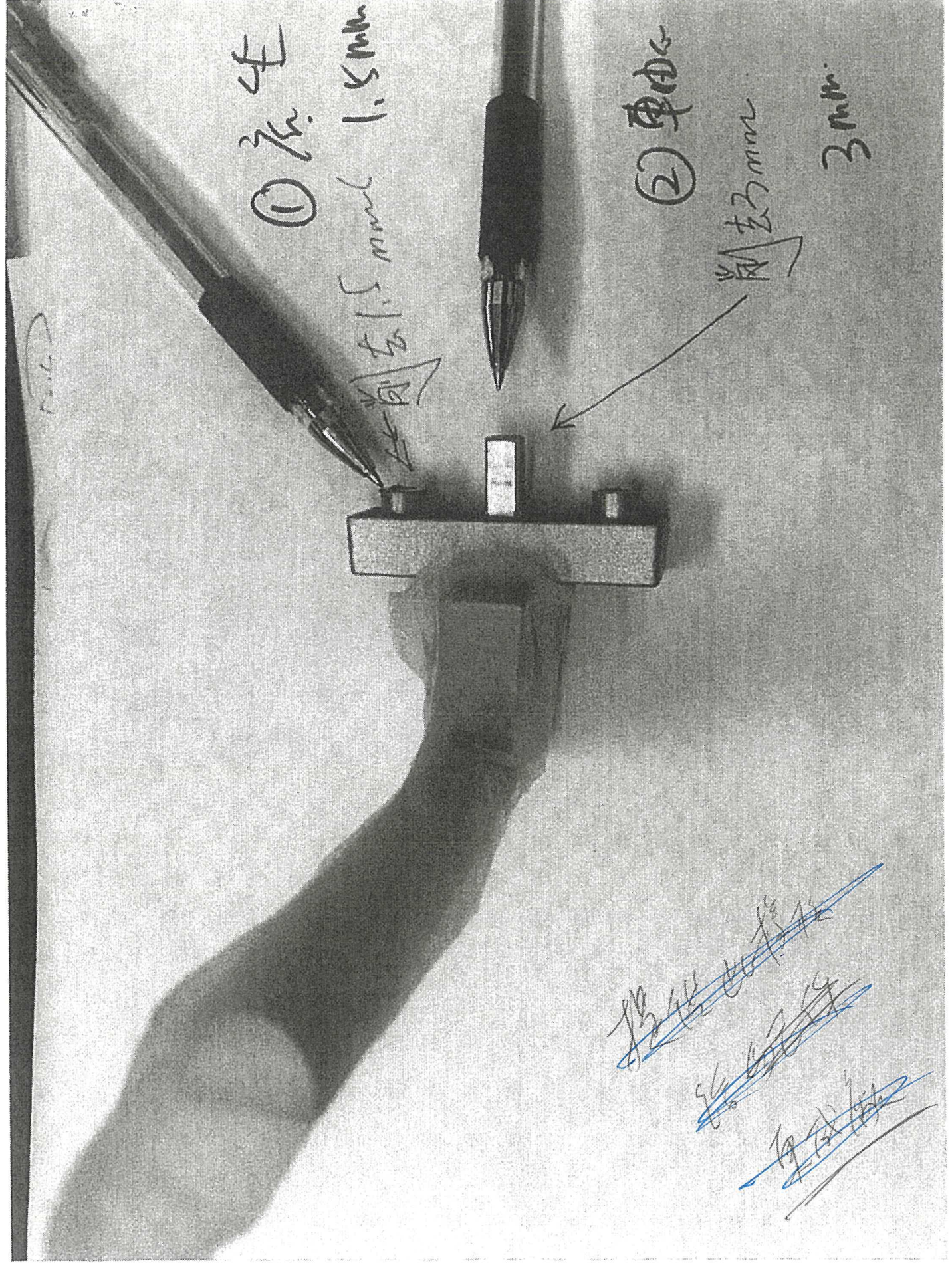
1.5mm

② 3/4 CF

1.5mm

3mm

~~1.5mm~~
~~1.5mm~~
~~1.5mm~~

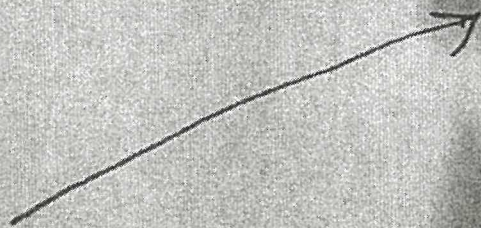




削去 1.5 mm

削去 3 mm

②



三和天位

打廢紙

興隆





工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4831 / 24

修改版次：L

工程編號：J-858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：趟門 大貨廠用配件 標準層 加訂 平機 4000 粒及 平鋼 4000 粒

收件人：生統 / 楊榮輝

發件人：Paul Wong

日期：16/03/2024

COPY

記錄

要求提供 / 確認 事項

- 初步鋁料 B.M. 加工拆圖，然後生產 尺寸表
- 正式鋁料 B.M. 技術上資料 / 指示 報價
- 配件 B.M. 樣辦或貨品說明書 分判合約

內容：

L 版：按覆核增加膠條 J852-SD-G02 10000 米，至 20000 米

K 版：新增#52, #53 3/16" X 1-1/2" 平機 4000 粒及 #8 X 3/4" 平鋼 4000 粒，門玉門鎖用

J 版：做樣板後，門玉組裝加訂 M6*60 平頭機絲 16000 粒。

I 版：新增#49 M5*15 圓頭機絲 原因：在廠安裝橫料角碼，需用螺絲固定。

I 版：新增#50 15*1mm 無面貼 原因：需要用單面貼貼在 X86320 鋁料內，檔膠用。

H 版：做樣板層後發現，優化設計。配合現場石矢出入，需要改用 25mm 棉。
(預最早 6 月來貨也可)

G 版：做樣板後發現，需補回訂購螺絲款式。

G 版：共 3 項 (#46: 3/16" X 1-1/2" 平機，修防撞膠塊用，
#47: 3/16" X 5/8" 平機，修鎖扣用
#48: 3/16" X 2-1/2" 平機，修傳動杆用)

F 版：新增#11 堅朗 FK-D 提升門防撞膠塊

F 版：新增#37 新增尼龍限位塊

F 版：新增#38-45 新增封簾 EVA 膠

謝謝

請在 2024.03.23 前完成上列要求。

分發東莞各部門：

- 生產技術總監 連附件 技術部 連附件 生產部 連附件 機械設計部 連附件
- 採購部 連附件 生產統籌部 連附件 小羅 & 清 連附件
- 質檢部 連附件 會計部 連附件 報關組 連附件 其他 楊榮輝 連附件

分發香港各部門

- 行政部 連附件 會計部 連附件 統籌部 連附件 工程部地盤科文 連附件
- 採購部 連附件 QS 部 連附件 維修部 連附件 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

0471
HK 24

發件人簽署：

項目經理簽署：

工程號: J-858		計算: Shaw		日期: 23/2/2023		送呈:				
地盤名稱: 康城11期 <td colspan="2">核對: 蕭衍樞 <td colspan="2">日期: 23/2/2023 <td colspan="2">副本:</td> </td></td>		核對: 蕭衍樞 <td colspan="2">日期: 23/2/2023 <td colspan="2">副本:</td> </td>		日期: 23/2/2023 <td colspan="2">副本:</td>		副本:				
項目類別: 趟門 <td colspan="2">批准: <td colspan="2">日期:</td> <td colspan="2"></td> </td>		批准: <td colspan="2">日期:</td> <td colspan="2"></td>		日期:						
A/C Code: E14831 L_20240316										
序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
1	D更改, 送地盤使用			M5x10平頭機絲	A4-70	16731	269	17000	只	修提升推拉門企鎖扎料
2	E更改, 送地盤使用			#9x1-1/4"圓頭鋼牙	黑色	29744	456	30200	個	推拉門組框
3				M5x10平頭機絲	A4-70	59408	592	60000	個	趟門玉組框
4			5x5 mm 標準款	毛條J852-SD-G07		24000		24000	米	
5			舊模	膠條J852-SD-G01		10000		10000	米	
6	L更改, 增加數量		舊模	膠條J852-SD-G02		20000		20000	米	
7			新模	膠條J858-SD-G01		32000		32000	米	
8			舊模	膠條J858-SD-G02		5200		5200	米	
9				膠粒718-SD-GU-01		15000		15000	粒	
10				iegenia Model: Hebel HS Portal 300 Scheme A) 益吉利亞鎖, 單开门	黑色	1880	15	1895	套	2粒/1生門 用於門玉員防護
11	F新增			堅朗EX-D 提升門防盜塊	黑色	3760	40	3800	粒	組外框
12				M5x12平頭機絲	A4-70	22308	192	22500	粒	紅外框
13	D更改, 送地盤使用			M5x12平頭機絲	A4-70	22308	192	22500	粒	修趟門框
14	D更改, 送地盤使用			M5x25平頭機絲	A4-70	63206	794	64000	粒	修趟門框
15				#8x1/2"圓頭鋼牙	A4-70	33462	538	34000	粒	修擋泥鋁角
16				#8x1/2"圓頭鋼牙	A4-70	22308	392	22700	粒	修鋁板扣件(之字料)
17	D更改, 送地盤使用			#8x1/2"圓頭鋼牙	A4-70	29744	456	30200	粒	修頂橫修口鋁板和滴水線
18			訊J852_ei2430C	3/16x3/8 內六角	A4-70	5800		5800	粒	趟門框導軌調節安裝
19				M5x20平頭機絲	A4-70	29744	456	30200	粒	修趟門底副框
20	D更改, 送地盤使用			M5x15平頭機絲	A4-70	66924	576	67500	粒	修壓板