



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 8399 / 24 修改版次：-
 工程編號 : J - 858 工程名稱 : 將軍澳日出康城
 工程項目 : 趟門 T2 38/F BD 補門玉 1 隻 地盤用
 收件人 : 生統 發件人 : Ant Yeung 日期 : 02/10/2024

□要求提供 / □確認 事項：

- | | | |
|---------------|----------------|----------|
| () 初步鋁料 B.M. | () 加工拆圖，然後生產 | () 尺寸表 |
| () 正式鋁料 B.M. | () 技術上資料 / 指示 | () 報價 |
| () 配件 B.M. | () 樣辦或貨品說明書 | () 分判合約 |

內容：

由於地盤遺失，請補 T2 38/F BD 門玉 1 隻送地盆。 儘快

1. 註明 T2 38/F BD 用
2. 生統，請按最後版本圖紙生產。
3. T2 勝哥 收貨，送地盤。

謝謝

請在 2024. 10. 14 前完成上列要求。

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|------------|------|-----------|------|----------|------|-----------|------------|
| () 生產技術總監 | □連附件 | () 技術部 | □連附件 | () 生產部 | □連附件 | () 機械設計部 | □連附件 |
| () 採購部 | □連附件 | (✓) 生產統籌部 | ☑連附件 | () 小羅&清 | □連附件 | | |
| () 質檢部 | □連附件 | () 會計部 | □連附件 | () 報關組 | □連附件 | () 其他 | _____ □連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | | | | | |
|---------|------|----------|------|---------|------|----------------|------------|
| () 行政部 | □連附件 | () 會計部 | □連附件 | () 統籌部 | □連附件 | (✓) 工程部地盤科文 積哥 | ☑連附件 |
| () 採購部 | □連附件 | () QS 部 | □連附件 | () 維修部 | □連附件 | () 其他 | _____ □連附件 |

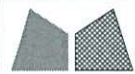
傳遞編號：

HK 1193 / 24

發件人簽署：

項目經理簽署：

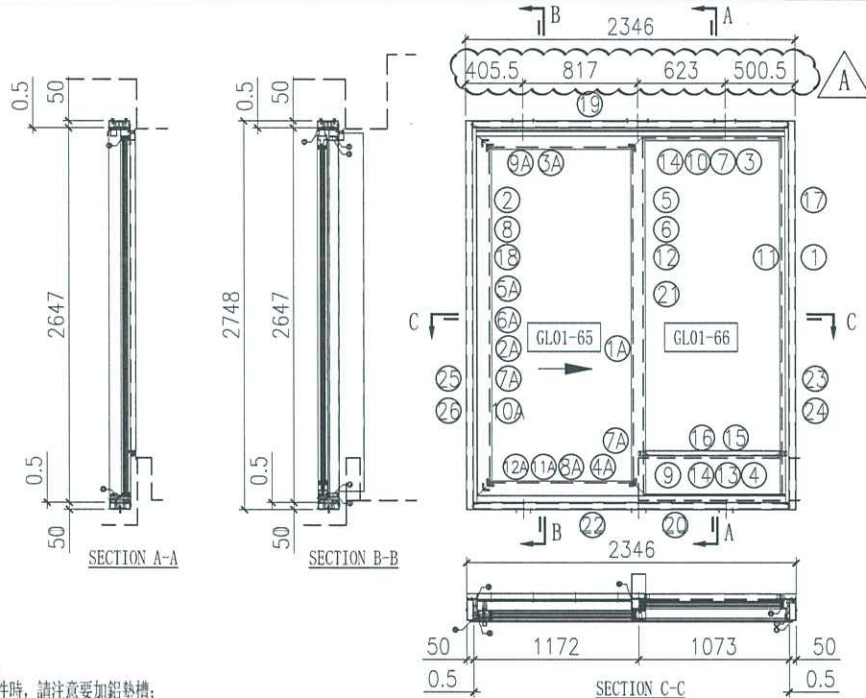
(Handwritten signature)
(Handwritten signature)



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J858	拆圖	TTX	2022-08-29
地盤	將軍澳 康城11期	復核		
名稱	趟門拆圖	顏色	批准	

A-SD-03



說明:
1、玻璃線為橫碰企;
2、安裝絲吉利亞配件時,請注意要加鋁墊槽;

序号	料号	名称	出荷	长度(mm)	支	加工说明	注明	加工细则	门玉款	宽度(mm)	高度(mm)	只/幅	撑长
1	X86334	趟门左边框料	避位	2647	1	X86334-SD01R	地盘安装	顶留	SD.L	1194	2548	1	
2	X86322	趟门右边框料	直口	2647	1	X86322-SD01L	地盘安装	底留	大图版次		本图版		
3	X86332	趟门顶框料	避位	2197	1	X86332-SD01LE	地盘安装	企料底部开避位	日期				
4	X86330	趟门底框料	避位	2197	1	X86330-SD01LE	地盘安装	底横料防水巴锯去	窗号	宽度(W)	高度(H)	数量	楼层
5	X86345	趟门企中框	避位	2557.5	1	X86345-SD01L	地盘安装	安装扣码	T1B-SD-D1	2346	2748	43	10F-65F
6	X86340	壓板加工图	避位	2565	1	X86340-SD01R	地盘安装	多点锁芯型号:	T2B-SD-D1	2346	2748	47	10F-65F
7	X86329	趟门顶外盖料	避位	2245	1	X86329-SD01E	地盘安装	手柄型号:	T3B-SD-D1	2346	2748	47	10F-65F
8	X86337	趟门边企锁扣料	避位	2524	1	X86337-SD01A	工厂组装	限位撑型号:	合计:			137	
9	X86346	趟门梗横玻线	直口	957.5	1	X86346-SD01E	工厂组装	T窗最大的开度:	图号				
10	X86346	趟门梗企玻线	直口	957.5	1	直接开料	工厂组装	窗玉搭位数:					
11	X86346	趟门梗企玻线	直口	2538	2	直接开料	工厂组装						
12	X86320	室内盖加工图	直口	2565	1	X86320-SD01R	工厂组装						
13	X86325	趟门道轨	直口	2183	1	直接开料	工厂组装						
14	X86336	趟门生位扣盖	直口	1096	2	直接开料	工厂组装						
15	X86326	SD平台横料	直口	957.5	1	X86326-SD01E	地盘安装						
16	X86335	SD平台横扣盖	直口	957.5	1	直接开料	地盘安装						
17	150x50x5mm厚铝通(企向)	直口	2748	1	I711-SD02R	地盘安装							
18	150x50x5mm厚铝通(企向)	直口	2748	1	I711-SD01L	地盘安装							
19	150x50x5mm厚铝通(横向)	直口	2246	1	I711-SD04LE	地盘安装							
20	150x50x5mm厚铝通(横向)	直口	2246	1	I711-SD03LE	地盘安装							
21	加力铁(企向)	-	2484	1	J858-SD-G05A	工厂组装							
22	X86331	底框料加工图	直口	2147	1	X86331-SD01E	工厂组装						
23	X86341	梗企扣	直口	2565	1	X86341-SD01RA	工厂组装						
24	X86321	室内企盖加工图	直口	2565	1	X86321-SD01RA	工厂组装						
25	X86339	壓板加工图	直口	2530	1	X86339-SD01A	工厂组装						
26	X86342	室内盖加工图	直口	2530	1	X86342-SD01A	工厂组装						
27	X86317	室内收口之字扣码	直口	50	12	X86317-SD02	工厂组装						
28	X86317	室内收口之字扣码	直口	2346	2	X86317-SD01E	工厂组装						
29													
30	H42208	趟门角码35x50x4	-	30	2	H42208-01	工厂组装						
31	L061	铝角25x25x3	-	30	2	L061-01	工厂组装						
32	L107	趟门角码35x35x4	-	80	4	L107-01	工厂组装						
33	L00128	牆邊企身修口鉛角	-	2748	2	L00128-01A	工厂组装						
34	-	3mm厚鋁板	-	957	1	J858-SD-AP01E	地盘安装						
35	-	3mm厚鋁板	-	957	1	J858-SD-AP02E	地盘安装						
36	-	3mm厚鋁板	-	1096	1	J858-SD-AP02Q	地盘安装						
37	-	3mm厚鋁板	-	2346	1	J858-SD-AP05E	地盘安装						

T2 BD
38/F
已訂到
114

料号	名称	出荷	长度(mm)	支	加工说明	注明	
1A	X86343	趟門玉企料	避位	2548	1	X86343-SD01LA	工厂组装
2A	X86344	趟門玉企料	避位	2548	1	X86344-SD01LA	工厂组装
3A	X86344	趟門玉頂橫	避位	1194	1	X86344-SD02LE	工厂组装
4A	X86344	趟門玉底橫	避位	1194	1	X86344-SD03LE	工厂组装
5A	X86324	趟門門扇拉手蓋	直口	2242	1	直接开料	工厂组装
6A	X86333	趟門門扇拉手	直口	2242	1	X86333-SD01	工厂组装
7A	X86346	趟門玉企玻璃扣线	直口	2387	2	直接开料	工厂组装
8A	X86346	趟門玉橫玻璃扣线	直口	989.5	1	X86346-SD01Q	工厂组装
9A	X86346	趟門玉橫玻璃扣线	直口	989.5	1	直接开料	工厂组装
10A	X86327	絲吉利亞鎖墊槽(企)	直口	150	4	X86327-SD01	工厂组装
11A	X86323	絲吉利亞鎖墊槽(橫)	直口	250	1	X86323-SD01	工厂组装
12A	X86323	絲吉利亞鎖墊槽(橫)	直口	150	1	X86323-SD02	工厂组装
13A		拉手封口蓋	-	-	2	J858-SD-AP03	工厂组装
14A		防盜限位蓋	-	-	1	J858-SD-AP04	工厂组装
15A	L00127	趟門玉角碼 50*50*5	-	16.5	4	L00127-01A	工厂组装
16A	L00127	趟門玉角碼 50*50*5	-	21	2	L00127-01B	工厂组装
17A	L00127	趟門玉角碼 50*50*5	-	61	2	L00127-02	工厂组装

T2
38/F
BD

B.D. REF :

CLIENT :
 恒和置業有限公司
 Sino Land Company Limited

ARCHITECT :
 ronald lu & partners
 Ronald Lu & Partners (HK) Ltd.
 呂元輝建築師事務所 (香港) 有限公司

MAIN CONTRACTOR :
 Gammon

STRUCTURAL ENGINEER :
 AECOM

FAÇADE CONSULTANT :
 AECOM

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 X1 -- DETAIL MARK NO.
 X001 -- REFER SHEET NO.
 1. F.F.L -- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) -- REVERSED DETAIL

C	25/12/22	REVISED AS PER COMMENTS	LS
F	28/09/22	REVISED AS PER COMMENTS	LS
E	27/07/22	REVISED AS PER COMMENTS	LS
D	12/04/22	REVISED AS PER COMMENTS	LS
C	23/02/22	REVISED AS PER COMMENTS	LS
B	20/12/21	REVISED AS PER COMMENTS	LS
A	03/12/21	REVISED AS PER COMMENTS	LS
NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-B5B
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT TKOIL 709P, PHASE 11, LOHAS PARK TSEUNG KWAN O, N.T.

TITLE :
 TYPICAL FLOOR PLAN AT TOWER 2

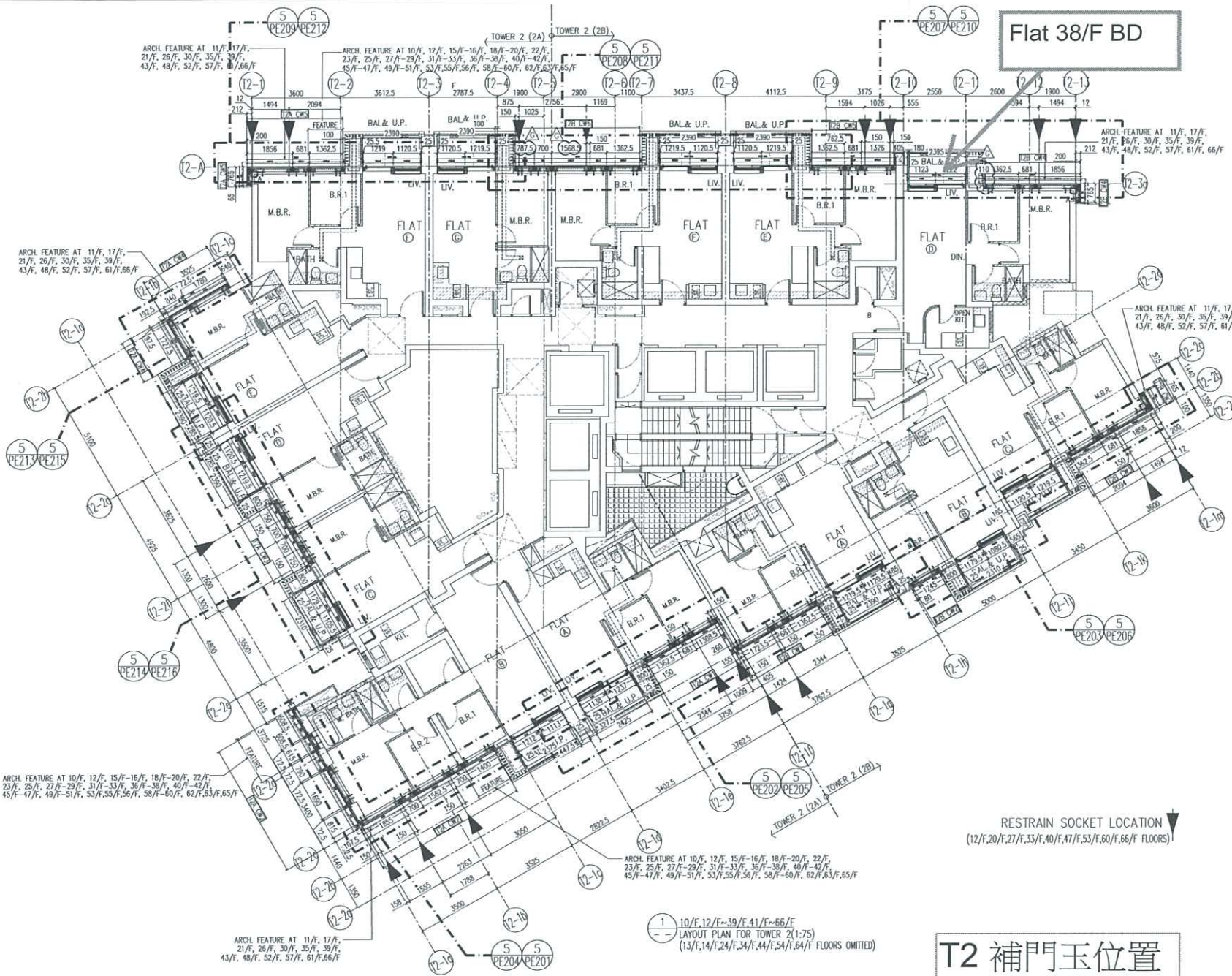
DATE : 22-OCT-21 SCALE : 1:75(A1)
 DRAWN BY : KY CHECKED BY : YB

 美特鋁質有限公司
 MID I ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F,
 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666
 DWG NO. : JB5B-CW-LP201 REV. : G

Flat 38/F BD

RESTRAIN SOCKET LOCATION
 (12/F, 20/F, 27/F, 33/F, 40/F, 47/F, 53/F, 60/F, 66/F FLOORS)

T2 補門玉位置



1 10/F, 12/F ~ 39/F, 41/F ~ 66/F
 LAYOUT PLAN FOR TOWER 2(1:75)
 (13/F, 14/F, 24/F, 34/F, 44/F, 54/F, 64/F FLOORS OMITTED)

ARCH. FEATURE AT 11/F, 17/F,
 21/F, 26/F, 30/F, 35/F, 39/F,
 43/F, 48/F, 52/F, 57/F, 61/F, 66/F

ARCH. FEATURE AT 11/F, 17/F,
 21/F, 26/F, 30/F, 35/F, 39/F,
 43/F, 48/F, 52/F, 57/F, 61/F, 66/F

ARCH. FEATURE AT 10/F, 12/F, 15/F ~ 16/F, 18/F ~ 20/F, 22/F,
 23/F, 25/F, 27/F ~ 29/F, 31/F ~ 33/F, 36/F ~ 38/F, 40/F ~ 42/F,
 45/F ~ 47/F, 49/F ~ 51/F, 53/F, 55/F, 56/F, 58/F ~ 60/F, 62/F, 63/F, 65/F

ARCH. FEATURE AT 10/F, 12/F, 15/F ~ 16/F, 18/F ~ 20/F, 22/F,
 23/F, 25/F, 27/F ~ 29/F, 31/F ~ 33/F, 36/F ~ 38/F, 40/F ~ 42/F,
 45/F ~ 47/F, 49/F ~ 51/F, 53/F, 55/F, 56/F, 58/F ~ 60/F, 62/F, 63/F, 65/F

ARCH. FEATURE AT 10/F, 12/F, 15/F ~ 16/F, 18/F ~ 20/F, 22/F,
 23/F, 25/F, 27/F ~ 29/F, 31/F ~ 33/F, 36/F ~ 38/F, 40/F ~ 42/F,
 45/F ~ 47/F, 49/F ~ 51/F, 53/F, 55/F, 56/F, 58/F ~ 60/F, 62/F, 63/F, 65/F

ARCH. FEATURE AT 11/F, 17/F,
 21/F, 26/F, 30/F, 35/F, 39/F,
 43/F, 48/F, 52/F, 57/F, 61/F, 66/F

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD
To: 源

IMPROVE QUALITY REQUEST 提高優質要求

DATE 發出日期: 30/9/24	IQR No 編號:	PR No 編號:
JOB No. 項目編號: J858	WORK PLACE 地盤: 康城	ATTACHMENT 附件: Y 有 / N 無

PROBLEM RAISED BY 問題源於: INTERNAL 內部 OPERATION 製程 VENDOR 供應商 OTHER 其他

TYPE OF REQUEST 要求之類別: IMPROVE QUALITY 提高質量 REFILL MATERIAL REQUEST 補料要求

PRIORITY 急切性: ACTIONS AFTER DECISION HAS MAKED 決定後才行動 URGENT 緊急

DESCRIPTION OF IMPROVEMENT AREA / ITEMS OF REFILL MATERIAL 改善地方的說明 / 補料項目
 補: T2 BD 38/A 趨門玉~1隻
 EI5195(B)

POSITION 發件人職位: S-S	NAME 發件人姓名: AY	REQUEST COMPLETE DATE 要求完成日期: 5/10/24
---------------------	----------------	---------------------------------------

ROOT CAUSE OF PROBLEM 出現問題之原因 (WHEN MATERIAL IS NOT AVAILABLE, 由發件人填寫)
 地盤找不到
 已出EI
 不用補

CLAIM FOR EXTRA COST 額外成本索償: Y 有 / N 無

FOLLOW UP BY 由誰跟進: PLANNING 統籌部 PUR DEPT 採購部 QA OFFICER 品質檢察員 OTHER 其他

PRIORITY 項目之急切性: (FILLED IN BY DEPT HEAD 由部門主管填寫) <input type="checkbox"/> CAN BE IMPROVE NOW 可現在進行改善方案 <input type="checkbox"/> ACTIONS AFTER DECISION HAS MAKED BY COMPANY 由公司開會決定後才行動	DEPT HEAD APPROVAL 部門主管確認	DATE 日期
	GM APPROVAL 總經理確認	DATE 日期

REPORT 報告 (FILLED IN BY QA OFFICER 由品質檢察員填寫)

RESULT OF INVESTIGATE 調查結果

QA OFFICER 品質檢察員	DATE 日期	APPROVED BY 部門經理審核	DATE 日期
------------------	---------	--------------------	---------

PREVENTIVE ACTION TAKEN 預防方案