



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 8094 / 24

修改版次：

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：趟門料出貨安排 T3.

收件人：生統

發件人：Paul Wong

日期：23/07/2024

要求提供 / 確認 事項：

由於工程趕急，趕驗樓

因此有以下安排 T3.

1. 趟門外框：在廠餘下的全部出貨
2. 趟門內框：66,67/F 及出黃金驗樓樓層(9,10,12,15,17,39,41/F)的後做位
3. 趟門門玉：66,67/F 及出黃金驗樓樓層(9,10,12,15,17,39,41/F)的後做位
4. 趟門背板：出黃金驗樓樓層(9,10,12,15,17,39,41,66,67/F)

請在 2024.7.26 前完成上列要求。

分發東莞各部門：

- ()生產技術總監 連附件 (✓)技術部 連附件 ()生產部 連附件 ()機械設計部 連附件
 ()採購部 連附件 (✓)生產統籌部 連附件 (✓)小羅&清 連附件
 ()質檢部 連附件 ()會計部 連附件 ()報關組 連附件 ()其他 連附件

分發香港各部門：

- ()行政部 連附件 ()會計部 連附件 ()統籌部 連附件 (✓)工程部地盤 連附件 積哥
 ()採購部 連附件 ()QS 部 連附件 ()維修部 連附件 ()其他 連附件

傳遞編號：

HK 1358 / 24

發件人簽署：

項目經理簽署：

15	F	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	F	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11		出黃金驗樓樓層 T3 (9,10,12,15,17,39,41,66,67/F)												
10														
9														

T3

Tower Three

黃金樓 T3

此 9 層的走向門物料出單

First Tier:

9/F, 10/F, 11/F, 12/F, 15/F, 17/F, 39/F, 40/F, 41/F, 66/F, 67/F, Roof (7 Typical floor (Including 1 sample floor) + 9/F, 11/F, 40/F, 67/F and Roof) – Including Lobby

包括裝修位
的裝修

Second Tier:

19/F, 23/F, 28/F, 32/F, 37/F, 46/F, 50/F, 55/F, 63/F (9 Typical Floor)

此 9 層

Third Tier:

Other Floors

Remarks:

Drainage Inspection: 17/F, 39/F and 61/F

Metal Platform: 15/F, 19/F, 23/F, 28/F, 32/F, 37/F, 41/F, 46/F, 50/F 55/F, 59/F, 63/F

EI5195/EI6117 趟门外框 (东莞厂加工)

T1 (OK)

位置	生产	包装好 回东莞	出货
T1	9F	9F	9F
T1	10F	10F	10F
T1	12F	12F	12F
T1	15F	15F	15F
T1	16F	16F	16F
T1	17F	17F	17F
T1	18F	18F	18F
T1	19F	19F	19F
T1	20F	20F	20F
T1	21F	21F	21F
T1	22F	22F	22F
T1	23F	23F	23F
T1	25F	25F	25F
T1	26F	26F	26F
T1	27F	27F	27F
T1	28F	28F	28F
T1	29F	29F	29F
T1	30F	30F	30F
T1	31F	31F	31F
T1	32F	32F	32F

T2 (OK)

位置	生产	包装好 回东莞	出货
T2	9F	9F	9F
T2	10F	10F	10F
T2	12F	12F	12F
T2	15F	15F	15F
T2	16F	16F	16F
T2	17F	17F	17F
T2	18F	18F	18F
T2	19F	19F	19F
T2	20F	20F	20F
T2	21F	21F	21F
T2	22F	22F	22F
T2	23F	23F	23F
T2	25F	25F	25F
T2	26F	26F	26F
T2	27F	27F	27F
T2	28F	28F	28F
T2	29F	29F	29F
T2	30F	30F	30F
T2	31F	31F	31F

T3

位置	生产	包装好 回东莞	出货
T3	9F	9F	9F
T3	10F	10F	10F
T3	12F	12F	12F
T3	15F	15F	15F
T3	16F	16F	16F
T3	17F	17F	17F
T3	18F	18F	18F
T3	19F	19F	19F
T3	20F	20F	20F
T3	21F	21F	21F
T3	22F	22F	22F
T3	23F	23F	23F
T3	25F	25F	25F
T3	26F	26F	26F
T3	27F	27F	27F
T3	28F	28F	28F
T3	29F	29F	29F
T3	30F	30F	30F
T3	31F	31F	31F

出黄金验楼楼层 T3
(9,10,12,15,17,39,41,66,67/F)

T1	41F	41F	41F
T1	42F	42F	42F
T1	43F	43F	43F
T1	45F	45F	45F
T1	46F	46F	46F
T1	47F	47F	47F
T1	48F	48F	48F
T1	49F	49F	49F
T1	50F	50F	50F
T1	51F	51F	51F
T1	52F	52F	52F
T1	53F	53F	53F
T1	55F	55F	55F
T1	56F	56F	56F
T1	57F	57F	57F
T1	58F	58F	58F
T1	59F	59F	59F
T1	60F	60F	60F
T1	沙机位	沙机位	沙机位
T1	61F	61F	61F
T1	62F	62F	62F

T2	39F	39F	39F
T2	41F	41F	41F
T2	42F	42F	42F
T2	43F	43F	43F
T2	45F	45F	45F
T2	46F	46F	46F
T2	47F	47F	47F
T2	48F	48F	48F
T2	55F	55F	55F
T2	56F	56F	56F
T2	57F	57F	57F
T2	58F	58F	58F
T2	59F	59F	59F
T2	60F	60F	60F
T2	61F	61F	61F
T2	62F	62F	62F
T2	63F	63F	63F
T2	65F	65F	65F
T2	沙机位	沙机位	沙机位
T2	66F	66F	66F
T2	67F	67F	67F

T3	39F	39F	39F
T3	41F	41F	41F
T3	42F	42F	42F
T3	43F	43F	43F
T3	45F	45F	45F
T3	46F	46F	46F
T3	47F	47F	47F
T3	48F	48F	48F
T3	49F	49F	49F
T3	50F	50F	50F
T3	51F	51F	51F
T3	52F	52F	52F
T3	53F	53F	53F
T3	55F	55F	55F
T3	56F	56F	56F
T3	57F	57F	57F
T3	58F	58F	58F
T3	59F	59F	59F
T3	60F	60F	60F
T3	61F	61F	61F
T3	62F	62F	62F
T3	63F	63F	63F
T3	65F	65F	65F
T3	沙机位	沙机位	沙机位
T3	66F	66F	66F
T3	67F	67F	67F

出全部餘下

OK

PS: T2 29-38F 垃圾掃, 9F, 29-38F 沙机位
T2 39-65F 垃圾掃, 沙机位

PS: T3 29-38F 垃圾掃, 9-38F 沙机位

出

EI5195/EI6117 趟门内框 (湖南厂加工)

PS: T1/T2/T3位 9F 沙机位内框于 11/8/21/22

T1					T2					T3					
位置	生产	包装好	回东莞	出货HK	位置	生产	包装好	回东莞	出货HK	位置	生产	包装好	回东莞	出货HK	
T1	9F	9F	9F	9F	7-10	T2	9F	9F	9F	7-10	T3	9F	9F	9F	7-13-24
T1	10F	10F	10F	10F	5-23	T2	10F	10F	10F	5-23	T3	10F	10F	10F	5-23
T1	12F	12F	12F	12F	3-4	T2	12F	12F	12F	4-20	T3	12F	12F	12F	4-20
T1	15F	15F	15F	15F	3-4	T2	15F	15F	15F	4-20	T3	15F	15F	15F	4-19
T1	16F	16F	16F	16F	3-16	T2	16F	16F	16F	4-20	T3	16F	16F	16F	4-20
T1	17F	17F	17F	17F	5-23	T2	17F	17F	17F	5-23	T3	17F	17F	17F	5-23
T1	18F	18F	18F	18F	6-17	T2	18F	18F	18F	5-23	T3	18F	18F	18F	5-23
T1	19F	19F	19F	19F	3-28	T2	19F	19F	19F	6-23	T3	19F	19F	19F	5-23
T1	20F	20F	20F	20F	6-7	T2	20F	20F	20F	6-23	T3	20F	20F	20F	8-11
T1	21F	21F	21F	21F	6-7	T2	21F	21F	21F	6-23	T3	21F	21F	21F	8-11
T1	22F	22F	22F	22F	6-7	T2	22F	22F	22F	6-23	T3	22F	22F	22F	8-11
T1	23F	23F	23F	23F	6-7	T2	23F	23F	23F	6-23	T3	23F	23F	23F	8-11
T1	25F	25F	25F	25F	6-7	T2	25F	25F	25F	6-23	T3	25F	25F	25F	8-11
T1	26F	26F	26F	26F	7-8	T2	26F	26F	26F	6-28	T3	26F	26F	26F	9-14
T1	27F	27F	27F	27F	7-8	T2	27F	27F	27F	6-28	T3	27F	27F	27F	9-14
T1	28F	28F	28F	28F	9-15	T2	28F	28F	28F	6-28	T3	28F	28F	28F	9-14
T1	29F	29F	29F	29F		T2	29F	29F	29F	6-28	T3	29F	29F	29F	
T1	30F	30F	30F	30F		T2	30F	30F	30F		T3	30F	30F	30F	
T1	31F	31F	31F	31F		T2	31F	31F	31F		T3	31F	31F	31F	

出黄金驗樓樓層 T3
(9,10,12,15,17,39,41,66,67/F)

T1					T2					T3					
T1	41F	41F	41F	41F	12-30	T2	41F	41F	41F	12-21	T3	41F	41F	41F	3-27
T1	42F	42F	42F	42F		T2	42F	42F	42F		T3	42F	42F	42F	
T1	43F	43F	43F	43F		T2	43F	43F	43F		T3	43F	43F	43F	
T1	45F	45F	45F	45F		T2	45F	45F	45F		T3	45F	45F	45F	
T1	46F	46F	46F	46F		T2	46F	46F	46F		T3	46F	46F	46F	
T1	47F	47F	47F	47F		T2	47F	47F	47F		T3	47F	47F	47F	
T1	48F	48F	48F	48F	1-16	T2	48F	48F	48F	1-19	T3	48F	48F	48F	5-7
T1	49F	49F	49F	49F		T2	49F	49F	49F		T3	49F	49F	49F	
T1	50F	50F	50F	50F		T2	50F	50F	50F		T3	50F	50F	50F	
T1	51F	51F	51F	51F		T2	51F	51F	51F		T3	51F	51F	51F	
T1	52F	52F	52F	52F	3-28	T2	52F	52F	52F		T3	52F	52F	52F	5-28
T1	53F	53F	53F	53F		T2	53F	53F	53F		T3	53F	53F	53F	
T1	55F	55F	55F	55F		T2	55F	55F	55F		T3	55F	55F	55F	
T1	56F	56F	56F	56F		T2	56F	56F	56F		T3	56F	56F	56F	
T1	57F	57F	57F	57F		T2	57F	57F	57F		T3	57F	57F	57F	
T1	58F	58F	58F	58F	4-3	T2	58F	58F	58F		T3	58F	58F	58F	6-11
T1	59F	59F	59F	59F		T2	59F	59F	59F		T3	59F	59F	59F	
T1	60F	60F	60F	60F		T2	60F	60F	60F	5-29	T3	60F	60F	60F	
T1	沙机位	沙机位	沙机位	沙机位		T2	61F	61F	61F		T3	61F	61F	61F	
T1	61F	61F	61F	61F	7-3	T2	62F	62F	62F		T3	62F	62F	62F	6-25
T1	62F	62F	62F	62F		T2	63F	63F	63F	6-4	T3	63F	63F	63F	
						T2	65F	65F	65F		T3	65F	65F	65F	
						T2	66F	66F	66F		T3	66F	66F	66F	
						T2	沙机位	沙机位	沙机位	6-4	T3	沙机位	沙机位	沙机位	
						T2	66F	66F	66F		T3	66F	66F	66F	
						T2	67F	67F	67F	7-4	T3	67F	67F	67F	

出黄金驗樓樓層

EI61176
PS: T1 55-60F, T2/T3 55-67F 沙机位 (X86329) 除
坑位槽位, 除沙机位已于 11/8/21/22

EI5309/EI6740 趟门地盘收口背板生产及出货情况 (钣金)

T1 趟门地盘收口背板

位置	生产	出货HK
T1	9F	9F
T1	10F	10F
T1	12F	12F
T1	15F	15F
T1	16F	16F
T1	17F	17F
T1	18F	18F
T1	19F	19F
T1	20F	20F
T1	21F	21F
T1	22F	22F
T1	23F	23F
T1	25F	25F
T1	26F	26F
T1	27F	27F
T1	28F	28F
T1	29F	29F
T1	30F	30F
T1	31F	31F
T1	32F	32F
T1	33F	33F
T1	35F	35F
T1	36F	36F
T1	37F	37F
T1	38F	38F
T1	39F	39F
T1	41F	41F
T1	42F	42F
T1	43F	43F
T1	45F	45F
T1	46F	46F
T1	47F	47F
T1	48F	48F

T2

位置	生产	出货HK
T2	9F	9F
T2	10F	10F
T2	12F	12F
T2	15F	15F
T2	16F	16F
T2	17F	17F
T2	18F	18F
T2	19F	19F
T2	20F	20F
T2	21F	21F
T2	22F	22F
T2	23F	23F
T2	25F	25F
T2	26F	26F
T2	27F	27F
T2	28F	28F
T2	29F	29F
T2	30F	30F
T2	31F	31F
T2	32F	32F
T2	33F	33F
T2	35F	35F
T2	36F	36F
T2	37F	37F
T2	38F	38F
T2	39F	39F
T2	41F	41F
T2	42F	42F
T2	43F	43F
T2	45F	45F
T2	46F	46F
T2	47F	47F
T2	48F	48F

T3

位置	生产	出货HK
T3	9F	9F
T3	10F	10F
T3	12F	12F
T3	15F	15F
T3	16F	16F
T3	17F	17F
T3	18F	18F
T3	19F	19F
T3	20F	20F
T3	21F	21F
T3	22F	22F
T3	23F	23F
T3	25F	25F
T3	26F	26F
T3	27F	27F
T3	28F	28F
T3	29F	29F
T3	30F	30F
T3	31F	31F
T3	32F	32F
T3	33F	33F
T3	35F	35F
T3	36F	36F
T3	37F	37F
T3	38F	38F
T3	39F	39F
T3	41F	41F
T3	42F	42F
T3	43F	43F
T3	45F	45F
T3	46F	46F
T3	47F	47F
T3	48F	48F

出黃金驗樓樓層 T3
(9,10,12,15,17,39,41,66,67/F)

T1	56F	56F
T1	57F	57F
T1	58F	58F
T1	59F	59F
T1	60F	60F
T1	61F	61F
T1	62F	62F

T2	56F	56F
T2	57F	57F
T2	58F	58F
T2	59F	59F
T2	60F	60F
T2	61F	61F
T2	62F	62F
T2	63F	63F
T2	65F	65F
T2	66F	66F
T2	67F	67F

T3	55F	55F
T3	56F	56F
T3	57F	57F
T3	58F	58F
T3	59F	59F
T3	60F	60F
T3	61F	61F
T3	62F	62F
T3	63F	63F
T3	65F	65F
T3	66F	66F
T3	67F	67F

T1

EI5195/EI6117 趟门门玉 (东莞厂/湖南厂加工)

T2

T3

位置	生产	包装	回东莞	出货
T1	9F	9F	9F	9F
T1	10F	10F	10F	10F
T1	12F	12F	12F	12F
T1	15F	15F	15F	15F
T1	16F	16F	16F	16F
T1	17F	17F	17F	17F
T1	18F	18F	18F	18F
T1	19F	19F	19F	19F
T1	20F	20F	20F	20F
T1	21F	21F	21F	21F
T1	22F	22F	22F	22F
T1	23F	23F	23F	23F
T1	25F	25F	25F	25F
T1	26F	26F	26F	26F
T1	27F	27F	27F	27F
T1	28F	28F	28F	28F
T1	29F	29F	29F	29F
T1	30F	30F	30F	30F
T1	31F	31F	31F	31F

位置	生产	包装	回东莞	出货
T2	9F	9F	9F	9F
T2	10F	10F	10F	10F
T2	12F	12F	12F	12F
T2	15F	15F	15F	15F
T2	16F	16F	16F	16F
T2	17F	17F	17F	17F
T2	18F	18F	18F	18F
T2	19F	19F	19F	19F
T2	20F	20F	20F	20F
T2	21F	21F	21F	21F
T2	22F	22F	22F	22F
T2	23F	23F	23F	23F
T2	25F	25F	25F	25F
T2	26F	26F	26F	26F
T2	27F	27F	27F	27F
T2	28F	28F	28F	28F
T2	29F	29F	29F	29F
T2	30F	30F	30F	30F
T2	31F	31F	31F	31F

位置	生产	包装	回东莞	出货
T3	9F	9F	9F	9F
T3	10F	10F	10F	10F
T3	12F	12F	12F	12F
T3	15F	15F	15F	15F
T3	16F	16F	16F	16F
T3	17F	17F	17F	17F
T3	18F	18F	18F	18F
T3	19F	19F	19F	19F
T3	20F	20F	20F	20F
T3	21F	21F	21F	21F
T3	22F	22F	22F	22F
T3	23F	23F	23F	23F
T3	25F	25F	25F	25F
T3	26F	26F	26F	26F
T3	27F	27F	27F	27F
T3	28F	28F	28F	28F
T3	29F	29F	29F	29F
T3	30F	30F	30F	30F
T3	31F	31F	31F	31F

出黄金驗樓樓層 T3
(9,10,12,15,17,39,41,66,67F)

T1	39F	39F	39F	39F
T1	41F	41F	41F	41F
T1	42F	42F	42F	42F
T1	43F	43F	43F	43F
T1	45F	45F	45F	45F
T1	46F	46F	46F	46F
T1	47F	47F	47F	47F
T1	48F	48F	48F	48F
T1	49F	49F	49F	49F
T1	50F	50F	50F	50F
T1	51F	51F	51F	51F
T1	52F	52F	52F	52F
T1	53F	53F	53F	53F
T1	55F	55F	55F	55F
T1	56F	56F	56F	56F
T1	57F	57F	57F	57F
T1	58F	58F	58F	58F
T1	59F	59F	59F	59F
T1	60F	60F	60F	60F
T1	沙机位	沙机位	沙机位	沙机位
T1	61F	61F	61F	61F
T1	62F	62F	62F	62F

T2	39F	39F	39F	39F
T2	41F	41F	41F	41F
T2	42F	42F	42F	42F
T2	43F	43F	43F	43F
T2	45F	45F	45F	45F
T2	46F	46F	46F	46F
T2	47F	47F	47F	47F
T2	48F	48F	48F	48F
T2	55F	55F	55F	55F
T2	56F	56F	56F	56F
T2	57F	57F	57F	57F
T2	58F	58F	58F	58F
T2	59F	59F	59F	59F
T2	60F	60F	60F	60F
T2	61F	61F	61F	61F
T2	62F	62F	62F	62F
T2	63F	63F	63F	63F
T2	65F	65F	65F	65F
T2	沙机位	沙机位	沙机位	沙机位
T2	66F	66F	66F	66F
T2	67F	67F	67F	67F

T3	39F	39F	39F	39F
T3	41F	41F	41F	41F
T3	42F	42F	42F	42F
T3	43F	43F	43F	43F
T3	45F	45F	45F	45F
T3	46F	46F	46F	46F
T3	47F	47F	47F	47F
T3	48F	48F	48F	48F
T3	49F	49F	49F	49F
T3	50F	50F	50F	50F
T3	51F	51F	51F	51F
T3	52F	52F	52F	52F
T3	53F	53F	53F	53F
T3	55F	55F	55F	55F
T3	56F	56F	56F	56F
T3	57F	57F	57F	57F
T3	58F	58F	58F	58F
T3	59F	59F	59F	59F
T3	60F	60F	60F	60F
T3	61F	61F	61F	61F
T3	62F	62F	62F	62F
T3	63F	63F	63F	63F
T3	65F	65F	65F	65F
T3	沙机位	沙机位	沙机位	沙机位
T3	66F	66F	66F	66F
T3	67F	67F	67F	67F

出黄金驗樓樓層

代表湖南加工 其餘为东莞加工

- 1. T2 21-65F 垃圾特位已出 (7-20) ✓
- 2. T2 10-58F 沙机位已出 34% (7-20)