



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 7014/23

修改版次：

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：幕牆 母料內有螺絲及架中的單元件順序不正確 投訴 第四次

收件人：生統 / 王良

發件人：Ant Yeung

日期：30/11/2023

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

再次提醒：

因應多次發現母料內有螺絲尾突出，阻安裝公料進入。

請留意單元生母企收死牆副框和生下梗副框位置，

必須使用螺絲 BM 內的 3/16"x 5/16" 長 (約 7.8mm 長) 螺絲。

否則螺絲尾突出。阻安裝公料進入不能安裝。 (日期: 2023.05.20)

今次發現螺絲尾突出位置為 AM03, T2-B CW4 9/F #4,

請和 QC 檢查及跟進已查生產的全部單元件，如有突出，必須剷走此螺絲尾，否則業主絕不收貨，並退回相關的單元件。

(日期: 2023.05.17)

另外單元件上架的次序有誤，架號: 40 號，T2A-CW3, 12/F, 15/F 用 有 4 件錯順序導致地盤需用天秤在現場重新排序才可安裝。請廠核對掛架次序才出貨。

謝謝

請在 2023.12.01 前完成上列要求。

附：頁

分發東莞各部門：

- |   |   |  |  |
|---|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件                    | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件   | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件                          | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件    |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件                       | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅 & 清 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件                         | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件                          | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件  |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 2800 / 23

發件人簽署：

項目經理簽署：



額外工程及代工申請表

TJ-Jason

代工編號：(判頭入糧時需要展示此代工單編號) \_\_\_\_\_

日期：21-11-23

工程名稱：日出康城 LP-11 工程號：J-858 要求開工期：\_\_\_\_\_ 要求完工期：\_\_\_\_\_

A 部份：

1) 工程項目

項目	<input type="checkbox"/> 天窗/簷蓬	<input type="checkbox"/> 鋁窗	<input type="checkbox"/> 窗幕	<input checked="" type="checkbox"/> 幕牆	<input type="checkbox"/> 百葉	<input type="checkbox"/> 鋁飾板	<input type="checkbox"/> 柵格	<input type="checkbox"/> 趟門	<input type="checkbox"/> 欄河
----	--------------------------------	-----------------------------	-----------------------------	--	-----------------------------	------------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------

2) 代工內容

序	內容 / 數量	建議人選	預計工數
	T2. 在現場剔除單元件. 母在內凸出 凸出的螺絲尾部.	世常	
	位置/數量: T2-B CW4*4 1件. 1排螺絲		2工

每工金額：\_\_\_\_\_

總金額：\_\_\_\_\_

3) 代工原因

序	原因	相關文件	
		文件編號	日期
	唔知工廠點解這件單元內會 有排螺絲尾的母在內凸出。	SV858-157	

備註 附文件/相片：5張

4) 責任屬誰 (此項請填寫背面 B 部份)

申請人：彭積奇

項目經理簽署：\_\_\_\_\_

項目經理意見：  
扣款。原因與 SV858-157 相同

批核人簽署：\_\_\_\_\_



5月20日

P3/6

單元母区内坑有排螺絲凸出

阻礙單元  
插入?



T2B-CW4 9F-#4



P416

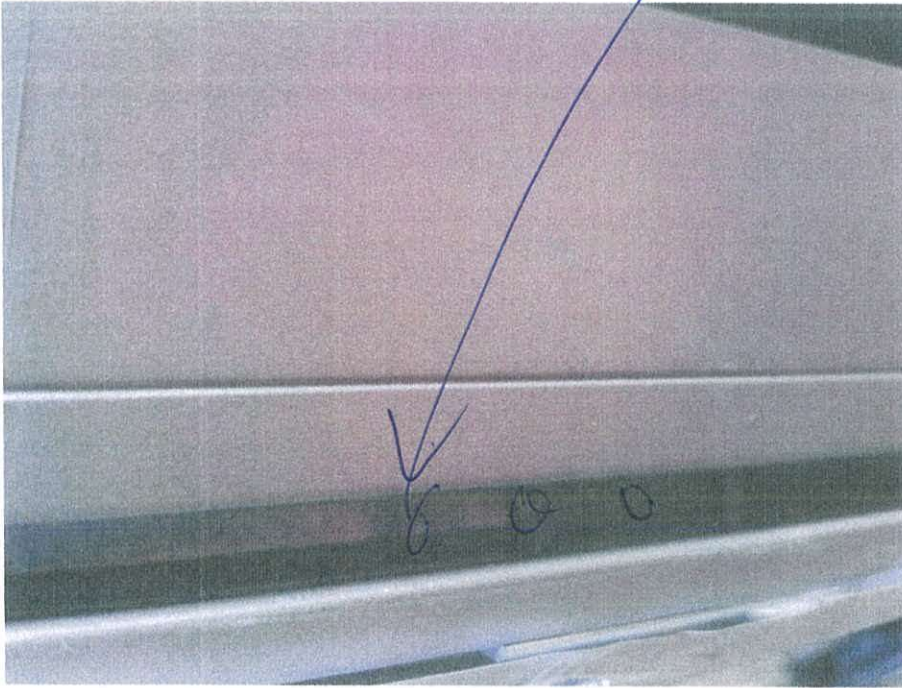


单元母在内坑有排螺丝尾  
凸出阻于装时公在插入？

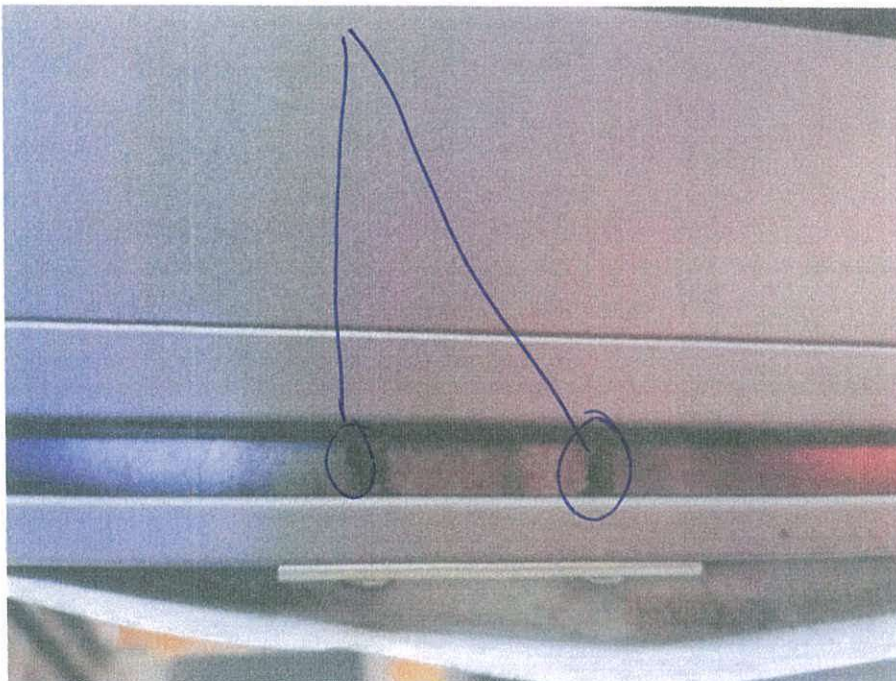


P5/6

要在現場剷除螺絲



單元母在內坑有排螺絲尾凸出  
阻安裝公在時插入？



P6/6



母在內坑有  
螺絲止出  
阻。



額外工程及代工申請表

Jason

代工編號：(判頭入糧時需要展示此代工單編號) \_\_\_\_\_

日期：18-11-23

工程名稱：日出原域/LR11 工程號：J-858 要求開工期：\_\_\_\_\_ 要求完工期：\_\_\_\_\_

A 部份：

1) 工程項目

項目	<input type="checkbox"/> 天窗/簷蓬	<input type="checkbox"/> 鋁窗	<input type="checkbox"/> 窗幕	<input checked="" type="checkbox"/> 幕牆	<input type="checkbox"/> 百葉	<input type="checkbox"/> 鋁飾板	<input type="checkbox"/> 柵格	<input type="checkbox"/> 趟門	<input type="checkbox"/> 欄河
----	--------------------------------	-----------------------------	-----------------------------	--	-----------------------------	------------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------

2) 代工內容

序	內容 / 數量	建議人選	預計工數
	將裝錯順序上架的單元件。 用天稱在現場吊着順序擺放。 供順序安裝 位置 / 數量 / 資料： 架号-40, T2A-CW3, 12件, 15件 用。4件錯順序。	<u>世亮</u>	3工

每工金額 \_\_\_\_\_

總金額： \_\_\_\_\_

3) 代工原因

序	原因	相關文件	
		文件編號	日期
	工廠裝錯上架的順序引致。		

備註：附文件 / 相片 4 張

4) 責任屬誰 (此項請填寫背面 B 部份)

申請人：葉禮奇

項目經理簽署：\_\_\_\_\_

項目經理意見：  
扣款

批核人簽署： \_\_\_\_\_



单元件落架表

62, 653, 059, 060

代表已出货  
代表已包装

P3/5

N02:038 (平架)  
T2A-CW4

AM-06 (1727, 5*3300) 12F-#2
AM-06 (1727, 5*3300) 15F-#2
AM-06 (1727, 5*3300) 16F-#2

No: 40

AS-01 (700*3300) 12F-#1	AS-02 (700*3300) 13-12F-#1
AS-09 (700*3300) 12F-#3	AS-08 (700*3300) 12F-#4
AS-049 (750*3300) 15F-#1	AS-02 (700*3300) 15F-#1
AS-06 (700*3300) 15F-#3	AS-050 (750*3300) 15F-#1

12/15  
正常上架次序  
15/F

黄色部分在老厂!

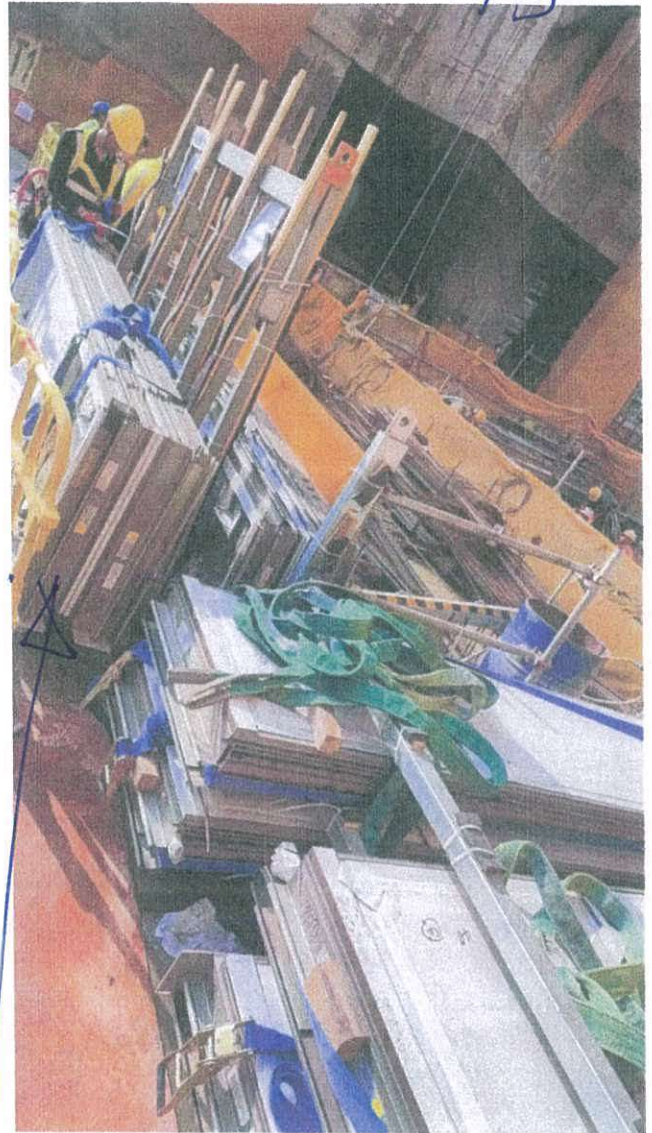
N02:042 (大平架)  
T2A-CW2

AS-15 (615*3300) 12F-#1	AM-16 (1690*3300) 12F-#2
AS-15 (615*3300) 15F-#1	AM-16 (1690*3300) 15F-#2
AS-15 (615*3300) 16F-#1	AM-16 (1690*3300) 16F-#2

5月15號 T2 12/F-15/F

第2件 第4件

P4/5



12件  
第1件

第15件  
第1件 放在存底

第4件

P5/5.



第3件

第1件

第2件

第4件.



第1件

上架擺亂次序.