



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 6975 / 23

修改版次：E

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：(特色層) 後裝窗 鋁料組裝圖圖紙修改

收件人：生統

發件人：Ant Yeung

日期：04/12/2023

要求提供 / 確認 事項：

E 版: 經生產覆核，百葉片百葉巴修改，附加工明細表

D 版: 請按組裝圖圖紙組裝，X86250-51，X86250-53，X86253-51 及 X86253-54 數目更改。

C 版: 請按圖紙生產。諸修改了窗玉料，X86163-54 孔位。舊孔用膠封起(不見光的)

B 版: 按生產和拆圖覆核，修改 X86163-51 及 X86153-54 孔位置。

(上星期五已通知廠改)

A 版: 修改中橫去水孔，由 4 個改為 2 個

附上開料單及加工單，T1,T2,T3 分批生產和包裝，送地盆安裝。

- 請馬上發單給生產，優先覆核鋁料是否夠使用 ?? 現時倉庫未加訂鋁料
- 如需加訂鋁料 BM EI 6887
- 優先組裝 T1,T2
- T1 4 隻鋁窗，T2 4 隻鋁窗，T3 6 隻鋁窗，共 14 隻鋁窗
- 按 12 號大圖拆圖 (MC42361)
- 分座打扎
- 3 隻仔窗有鐵件，需廠組裝。請留意
- 標準層無仔窗，仔窗請先組裝一隻，無問題再做餘下

附圖登，工序明細表，開料單及加工單

請在 2023.12.14 前完成上列要求。

附： 頁

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|-----------|------------------------------|----------|---|---------|---|----------|------------------------------------|
| ()生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| ()採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | (✓)生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | (✓)小羅&清 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | | |
| ()質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()其他 | _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | | | | | | |
|--------|------------------------------|---------|------------------------------|--------|------------------------------|------------|------------------------------|------------------------------|
| ()行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()工程部地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 | 積哥，二寶 |
| ()採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | ()其他 | _____ | <input type="checkbox"/> 連附件 |

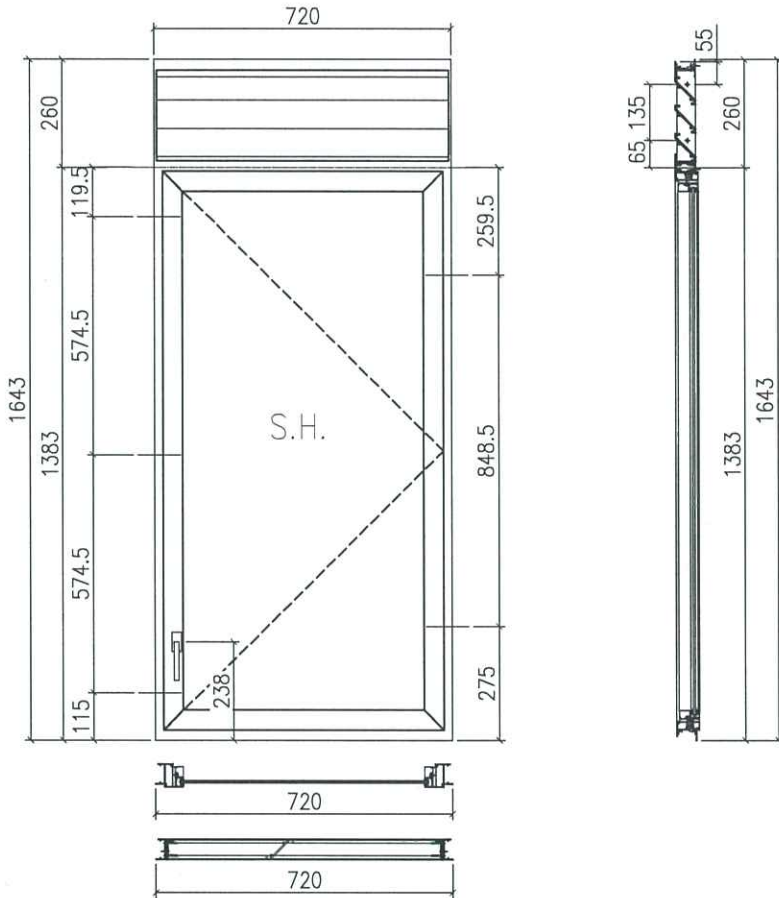
傳遞編號：

HK 2809 / 23

發件人簽署：

項目經理簽署：

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J858	拆圖	I.H.	2023.11.02
	地盤	康城1期	復核		
名稱	50地盤安裝窗	顏色	批准		



A-AW-08SU

- 注:
- 1) 生窗底料需開15mm去水缺口2處;
 - 2) 窗玉搭位6mm;
 - 3) 滴水線比窗玉每頭長1mm;
 - 4) SH窗需裝2組TC903扣碼;
 - 5) 用東城產2021-A16*扇撐;
 - 6) 安裝201-10多點鎖夾巴3個;
 - 7) 框橫料兩端需切1x2mm切口打膠;
 - 8) 出貨摩爾18個;
 - 9) 底料安裝50-LC-04A窗拑1只;

序号	料号	名称	出荷	长度(mm)	支/幅	加工说明
1a	X86251	边企料		1643	1	X86251-62
1b	X86251	边企料		1643	1	X86251-63
2	X86252	生顶横	避位	682	1	X86252-51
3	X86253	生底横	避位	674	1	X86253-51A
4	X86249	滴水线		661	1	X86249-51A
5	X86250	生中横	避位	682	1	X86250-51
6	X86248	百叶片		661	3	X86248-51A
7	-	百叶巴		218	1	J858-LM57L
8	-	百叶巴		218	1	J858-LM57R

大图版次	宽度	本图版	C	
		日期	10/25	
窗号	宽度(W)	高度(H)	幅数	楼层数
T1A-F/K-1	720	1643	1	

窗款	宽度	高度	支/幅	撑长
SRH	680	1348.5	1	16"

窗玉用料

序号	料号	名称	出荷	长度(mm)	支/幅	加工说明
9	X86163	窗玉企	45°斜口	1348.5	1	X86163-52A
10	X86163	窗玉企	45°斜口	1348.5	1	X86163-53A
11	X86163	窗玉横	45°斜口	680	1	X86163-51LA
12	X86163	窗玉横	45°斜口	680	1	X86163-51RA
13	X86164	窗玉玻璃线企	直口	1284.5	1	X86164-52B
14	X86164	窗玉玻璃线企	直口	1284.5	1	X86164-51A
15	X86164	窗玉玻璃线顶横	直口	584	1	X86164-52A
16	X86153	撞角码	直口	45	1	J858-LM51L
17	X86153	撞角码	直口	45	1	J858-LM51R
18	X86153	撞角码	直口	45	2	J858-LM51
19	L065	15x15x3铝角	直口	140	10	J858-LM54A
20	X86154	撞巴用压板1	直口	80	3	J858-LM52
21	X86155	撞巴用压板2	直口	15	6	J858-LM53

窗玉用料

序号	料号	名称	出荷	长度(mm)	支/幅	加工说明
22	X86237	14x3拉巴	直口	123	1	X86237-51A
23	X86237	14x3拉巴	直口	1012.5	1	X86237-51E
24	不锈钢加力巴	15x5mm不锈钢		225.6	2	J858-SS51B
25	X86164	窗玉玻璃线底横	直口	584	1	X86164-54A